

UNIVERSIDAD NACIONAL DE QUILMES

TRABAJO FINAL DE CARRERA

Desarrollo e implementación de software traductor de archivos DXF a código G para fresadora EMCO PC Mill 55

Autores:

Celeste G. Guagliano,
Martín A. Retsinas

Director:

Ing. Diego Palmieri



Departamento de Ciencia y Tecnología

12 de julio de 2015

“Pensandolo bien, se que siempre supe el desenlace. Me pase la vida imaginandote, no es momento para ser cobarde...”

Gustavo Cerati - Nací para esto

UNIVERSIDAD NACIONAL DE QUILMES

Abstract

Departamento de Ciencia y Tecnología

Ingeniería en Automatización y Control Industrial

Desarrollo e implementación de software traductor de archivos DXF a código G para fresadora EMCO PC Mill 55

por Celeste G. Guagliano,

Martín A. Retsinas

Se presenta el diseño e implementación de DXF2Machine, un software CAM desarrollado en JAVA, multiplataforma y de código abierto, capaz de traducir archivos DXF a código máquina.

Se implementa DXF2Machine en la fresadora EMCO PC Mill 55 perteneciente a la Universidad Nacional de Quilmes. Para lograrlo se establece la comunicación, entre la PC que controla a la fresadora y la PC en donde corre DXF2Machine, mediante el montaje de una red LAN. Para la implementación de la red se instala una placa Ethernet en la PC que controla la fresadora. De ésta forma a través de la LAN se logra la transferencia de archivos de código traducido.

DXF2Machine se basa en la experiencia de mecanizado de piezas básicas en la industria metalmeccánica, mediante el uso de distintos software de licencia propietaria. Dichos software son soluciones de elevado costo, esto ha llevado a idear DXF2Machine intentando presentar una alternativa accesible, de fácil uso y adaptable a cualquier tipo de máquina, tanto para aprendizaje como para PyMES que no pueden acceder a las opciones habituales.

Índice general

Abstract	II
Índice general	III
Índice de figuras	VI
Índice de cuadros	VIII
1. Introducción	1
1.1. ¿Por qué realizar un traductor?	1
1.2. ¿Qué es un archivo DXF?	2
1.3. ¿Qué es y para que se utiliza el código G?	2
1.4. ¿En qué consiste un traductor?	3
2. Objetivos	4
3. Estado del arte	5
3.1. Introducción al mecanizado, las fresadoras y las máquinas CNC	5
3.1.1. Mecanizado por arranque de viruta	5
3.1.2. Movimientos de corte	5
3.1.3. Mecanizado con máquina herramienta	6
3.1.4. Fresadoras	6
3.1.5. Control numérico por computadora en fresadoras	8
3.1.6. Operaciones de fresado	9
3.1.7. Equipamiento de una fresadora de control numérico	12
3.2. Software CAD-CAM	13
3.2.1. Descripción de los software CAD-CAM más utilizados	13
4. Investigación	16
4.1. EMCO PC Mill 55	16
4.1.1. Comunicación entre el controlador y la fresadora	16
4.1.2. PC que integra el sistema	16
4.1.3. Limitaciones	17
4.1.4. Software WinNC	17
4.1.5. Controlador Sinumerik	18
4.1.5.1. Modos operativos	18

4.1.5.2.	Sistema de coordenadas	19
4.1.5.3.	Datos de herramientas	19
4.1.5.4.	Decalaje de origen	20
4.1.5.5.	Programación	20
4.1.6.	Controlador Fanuc	21
4.2.	Comunicación	22
4.2.1.	Ethernet vs USB	23
4.2.1.1.	Visión general del USB	23
4.2.1.2.	Fundamentos de Ethernet	24
4.3.	Almacenamiento de datos en archivos .DXF	24
4.3.1.	layers	24
4.3.2.	circulo	25
4.3.3.	línea	25
4.3.4.	arco	25
4.4.	Software	26
4.4.1.	Características deseadas del software	26
4.4.2.	Librerías preexistentes sobre el tema	26
4.4.3.	Lenguajes de programación	26
4.4.3.1.	JAVA:Introducción	27
4.4.4.	JAVA: IDE	27
4.4.5.	Comparativa: Eclipse vs NetBeans	28
5.	Desarrollo	30
5.1.	Comunicación	30
5.1.1.	Placa Ethernet instalada	30
5.1.2.	Detalles de montaje de la red	31
5.1.2.1.	Red entre Windows 95 y Windows 8	31
5.1.2.2.	Red entre Windows 95 y Ubuntu 14.04 LTS	35
5.2.	Proyecto DXF	36
5.2.0.3.	Identificación del software DXF	36
5.3.	DXF2Machine: Desarrollo	40
5.3.1.	Obtención de datos de las entidades dibujadas	40
5.3.2.	Definición de entidades permitidas en la primer versión del software	41
5.3.3.	Definición de los mecanizados realizables	42
5.3.4.	Definición del método de selección de los mecanizados a realizar	42
5.4.	Diseño de la interfaz para DXF2Machine	43
5.4.1.	Configuraciones	43
5.4.2.	Herramientas	43
5.4.3.	GCode	44
5.4.4.	Consola	44
5.4.5.	Area de Dibujo	45
5.5.	Algoritmos que componen DXF2Machine	45
5.5.1.	Algoritmo General de Traducción	45
5.5.2.	Generar Planeado	47
5.5.3.	Generar Contorneado	50
5.5.4.	Generar Grabado	50
5.5.5.	Generar Taladrado	51

5.5.6. Configuración de las máquinas compatibles con la primer versión	53
5.6. Generación de archivos con el código resultante	54
6. Pruebas	55
6.1. Comunicación	55
6.1.1. Pruebas en red Windows	55
6.1.2. Pruebas en red Ubuntu	55
6.2. Software	56
6.2.1. Pruebas con controlador Sinumerik 810 en fresadora EMCO PC Mill 55	56
6.2.1.1. Pruebas de simulación	57
6.2.1.2. Pruebas de mecanizado	58
6.2.2. Pruebas con controlador Fanuc en Centro de Mecanizado HAAS VF3YT	59
6.2.2.1. Pruebas de simulación	60
6.2.2.2. Pruebas de mecanizado	60
7. Conclusiones	67
7.1. Fresadora EMCO PC MILL 55	67
7.2. Desarrollo de software:DXF2Machine	68
7.3. Resultado del proyecto planteado	69
8. Mejoras a futuro	70
8.1. Comunicación	70
8.1.1. Red Wirless	70
8.1.2. Actualización de Hardware	70
8.2. DXF2Machine	70
8.2.1. Estudio de algoritmos de compensación y generación de trayectorias	70
8.2.2. Ampliación de entidades admitidas por el software	71
8.2.3. Ampliación de rasgos mecanizables	71
8.2.4. Migración de JAVA a Android	71
8.2.5. Ampliación de máquinas incluidas en el software para la traducción	71
A. DXF2Machine: Manual del Usuario	72
B. DXF2Machine: Código del proyecto	86
Bibliografía	228

Índice de figuras

3.1. Ejemplo de una Fresadora Universal	7
3.2. Herramienta de corte denominada Fresa	8
3.3. Ejemplo de Fresadora o Centro de Mecanizado CNC	8
3.4. Realización de un planeado	10
4.1. Selección del controlador a utilizar en WinNC	18
4.2. Panel de Control de Sinumerik 810M	19
4.3. Funcionamiento del teclado de la PC en Sinumerik 810M	19
4.4. Diferencia entre Coordenadas Absolutas y Relativas	20
4.5. Datos utiles de las herramientas utilizadas	21
4.6. Cero de referencia en pieza o Decalaje de Origen	22
4.7. Panel de control en HAAS VF3YT	23
5.1. Placa Ethernet instalada	31
5.2. Windows 95: Mi PC	32
5.3. Windows 95: Panel de Control	33
5.4. Windows 95: Red	34
5.5. Windows 95: Identificación de Equipo	34
5.6. Windows 95: Configuración de protocolo TCP/IP	35
5.7. Windows 95: Ping desde DOS	35
5.8. Parámetros de configuración de Red Cableada en Ubuntu	36
5.9. Pantalla Principal DXF.	37
5.10. Menu File	37
5.11. Panel Herramientas	38
5.12. Panel Estadísticas	38
5.13. Paleta de Colores	39
5.14. Árbol de Entidades	39
5.15. Panel de Dibujo	40
5.16. Estructura de la clase “Datos”	41
5.17. Pestaña Configuraciones	43
5.18. Pestaña Herramientas	44
5.19. Pestaña GCode	44
5.20. Consola	45
5.21. Area de Dibujo heredada del proyecto DXF	46
5.22. Diagrama de Flujo de la Generacion de Código	47
5.23. Algoritmo para generación de mecanizados	48
5.24. Algoritmo para generación del planeado	49
5.25. Algoritmo para optimización segun método general	50

5.26. Algoritmo para generación del contorneado	51
5.27. Algoritmo para optimización según método 2	52
5.28. Algoritmo para generación del grabado	53
5.29. Algoritmo para optimización según método 1	53
5.30. Algoritmo para generación del planeado	54
6.1. Programa de configuración de WinNC	56
6.2. Visualización de equipos que componen la red desde Windows 95	57
6.3. Archivo DXF de prueba 1	58
6.4. Archivo DXF de prueba 2	59
6.5. Resultado de la simulación del primer archivo	60
6.6. Resultado de la simulación del segundo archivo	61
6.7. Detalle de herramientas utilizadas en la prueba	61
6.8. Ejemplo de configuración de 1 herramienta en WinNC	62
6.9. Visualización de un programa en WinNC	62
6.10. Proceso de mecanizado en marcha mostrando la secuencia actual	63
6.11. proceso de mecanizado en fresadora EMCO	63
6.12. Pieza terminada con fresadora EMCO	64
6.13. Pieza en acrílico terminada con fresadora EMCO	64
6.14. Prueba de simulación en Centro de Mecanizado HAAS	65
6.15. Prueba de simulación en Centro de Mecanizado HAAS	65
6.16. Prueba de mecanizado en marcha en Centro de Mecanizado HAAS	66
6.17. Resultado de la prueba de mecanizado en Centro de Mecanizado HAAS	66

Índice de cuadros

4.1. Requerimientos del sistema	17
---------------------------------------	----

*A las personas que en cualquier parte arrancan virutas y mantienen la
producción en marcha . . .*

Capítulo 1

Introducción

El desarrollo tecnológico ha llevado a la automatización de las máquinas herramienta convencionales, en las que todas las operaciones son accionadas mediante el uso de manivelas y palancas, dando lugar al surgimiento de las máquinas CNC (control numérico computarizado).

Las máquinas CNC son operadas mediante una computadora y apuntan a obtener mayor eficiencia en mecanizados.

Para optimizar tiempos, se ha hecho necesario automatizar la programación de dichas máquinas y de esta manera surgen los llamados software CAD-CAM.

A lo largo del presente proyecto se desarrolla un software CAM adaptado al tipo de programación de la fresadora EMCO PC Mill 55 perteneciente a la Universidad Nacional de Quilmes.

También se establece la comunicación entre el controlador de la fresadora y la computadora donde se encuentra el Software CAM instalado.

Por último se realizan diversas pruebas tanto en la fresadora EMCO PC Mill como en otras máquinas para demostrar la versatilidad del software desarrollado.

1.1. ¿Por qué realizar un traductor?

Las máquinas CNC tienen muchas ventajas sobre las máquinas convencionales. Las principales ventajas son: minimizar el error humano, repetibilidad, flexibilidad, reducir tiempos muertos, tiempos de mecanizado predecibles, etc.

Entre las principales desventajas del uso de máquinas por control numérico se encuentran: el elevado costo de la instalación y la programación de la misma.

La ejecución de las operaciones de mecanizado se realizan mediante el empleo de un conjunto de instrucciones (programa). Inicialmente el programa se realizaba “a pie de máquina” y esta tarea resulta muy engorrosa cuanto mas compleja es la geometría de la pieza. De aquí surge la necesidad de contar con un software, capaz de generar automáticamente este conjunto de instrucciones, a partir

de un plano de la pieza a mecanizar en formato digital (archivo). Dicho archivo es una representación a escala de la pieza en una determinada unidad de medición.

1.2. ¿Qué es un archivo DXF?

DXF, siglas en inglés de drawing exchange format, es un formato de archivo para dibujos de diseño asistido por computadora. Fue creado para posibilitar la interoperabilidad entre los archivos DWG, usados por el programa AutoCAD. Este tipo de archivos surgió en 1982, junto con la primera versión del programa AutoCAD, propiedad de Autodesk.

El formato DXF está basado en ASCII, o texto.

1.3. ¿Qué es y para que se utiliza el código G?

El código G (G-code) es el lenguaje de programación que habitualmente se utiliza en las máquinas herramienta CNC. Mediante este código la máquina recibe instrucciones sobre qué operación realizar y cómo debe llevarla a cabo.

Cada comando G Indica una condición de máquina o una acción a realizar. Dependiendo del tipo de control que tenga instalado la máquina (Fanuc, Fagor, Sinumerik, etc.) existen distintas variantes de código G.

Se obtiene un programa, conocido como programa NC, al agrupar un conjunto de bloques formados por una combinación de comandos G.

Algunos comandos G son universales independientemente del control utilizado, por ejemplo:

- G00: Movimiento rápido lineal
- G01: Interpolación lineal
- G02: Interpolación circular en sentido horario
- G03: Interpolación circular en sentido anti-horario ...

Un bloque de programa habitual es de la forma:

```
N02 G90 G01 X20 Y30 F500
```

En donde,

N: Número de bloque (opcional)

G90: Sistema de coordenadas absolutas

G01 X20 Y30: Coordenadas del punto final de la interpolación

F500: Velocidad de avance en milímetros por minuto

1.4. ¿En qué consiste un traductor?

El traductor es un software capaz de abrir un archivo de extensión DXF con la geometría a mecanizar y, luego de configurar diferentes parámetros, traducir este plano a código máquina.

A este tipo de software se lo conoce como CAM (fabricación asistida por computadora), por sus siglas en inglés

Capítulo 2

Objetivos

Como propósito principal del proyecto se plantea el desarrollo e implementación de un software capaz de generar un programa NC (código G), a partir de un archivo DXF, que pueda ser interpretado por la máquina EMCO PC MILL 55.

Como primera etapa se realiza el desarrollo y diseño del software traductor en un lenguaje de programación libre.

En forma simultánea se realiza la comunicación vía Ethernet entre la computadora que contiene dicho software y la computadora encargada de controlar la máquina. Mediante dicha comunicación se logra realizar la transferencia del programa NC.

Finalmente se procede a hacer una serie exhaustiva de pruebas para corroborar el correcto funcionamiento del software desarrollado y la comunicación establecida.

Capítulo 3

Estado del arte

3.1. Introducción al mecanizado, las fresadoras y las máquinas CNC

El mecanizado^[1] es un proceso de fabricación que comprende un conjunto de operaciones de conformación de piezas mediante la eliminación de material, ya sea por arranque de viruta o por abrasión. Se realiza a partir de productos semielaborados como lingotes, tochos u otras piezas previamente conformadas por otros procesos como moldeo o forja. Los productos obtenidos pueden ser finales o semielaborados que requieran operaciones posteriores.

En particular el fresado es un tipo de mecanizado por arranque de viruta.

3.1.1. Mecanizado por arranque de viruta

El material es arrancado o cortado con una herramienta dando lugar a un desperdicio o viruta. La herramienta consta, generalmente, de uno o varios filos o cuchillas que separan la viruta de la pieza en cada pasada.

En el mecanizado por arranque de viruta se dan principalmente dos procesos:

- Desbaste: Eliminación de mucho material con poca precisión. Es un proceso intermedio.
- Acabado: Eliminación de poco material con mucha precisión. Es un proceso final cuyo objetivo es el de dar el acabado superficial que se requiera a las distintas zonas de la pieza.

3.1.2. Movimientos de corte

En el proceso de mecanizado por arranque de viruta intervienen dos movimientos:

- Movimiento principal: es el responsable de la eliminación del material.
- Movimiento de avance: es el responsable del arranque continuo del material, marcando la trayectoria que debe seguir la herramienta en tal fin.

Cada uno de estos movimientos puede ser realizado por la pieza o la herramienta según el tipo de mecanizado.

3.1.3. Mecanizado con máquina herramienta

El mecanizado se hace mediante una máquina herramienta[2], manual, semiautomática o automática, pero el esfuerzo de mecanizado es realizado por un equipo mecánico, con los motores y mecanismos necesarios. Las máquinas herramientas de mecanizado clásicas son: taladro, limadora, mortajadora, cepilladora, brochadora, torno, fresadora.

Desde hace ya tiempo, la informática aplicada a la automatización industrial, ha hecho que la máquina-herramienta evolucione hacia el control numérico. Así pues hablamos de centros de mecanizado de 5 ejes y tornos multifunción, que permiten obtener una pieza compleja, totalmente terminada, partiendo de un tocho o de una barra de metal y todo ello en un único amarre.

Estas máquinas con control numérico, ofrecen versatilidad, altas capacidades de producción y preparación, ofreciendo altísima precisión del orden de micras.

El presente trabajo se enfoca en las fresadoras CNC.

3.1.4. Fresadoras

Una fresadora[3] es una máquina herramienta utilizada para realizar trabajos mecanizados por arranque de viruta. En la figura 3.1 se muestra una fresadora universal.

El arranque de viruta se genera mediante el movimiento de una herramienta rotativa de varios filos de corte denominada fresa, figura 3.2.

Mediante el fresado es posible mecanizar los más diversos materiales, como madera, acero, fundición de hierro, metales no férricos y materiales sintéticos, superficies planas o curvas, de entalladura, de ranuras, de dentado, etc. Además las piezas fresadas pueden ser desbastadas o afinadas. En las fresadoras tradicionales, la pieza se desplaza acercando las zonas a mecanizar a la herramienta, permitiendo obtener formas diversas, desde superficies planas a otras más complejas.

Inventadas a principios del siglo XIX, las fresadoras se han convertido en máquinas básicas en el sector del mecanizado. Gracias a la incorporación del control numérico, son las máquinas-herramienta más polivalentes por la variedad de mecanizados que pueden realizar y la flexibilidad que permiten en el proceso de fabricación. La diversidad de procesos mecánicos y el aumento de la competitividad global han dado lugar a una amplia variedad de fresadoras que, aunque tienen una base común, se diferencian notablemente según el sector industrial en el que se utilicen. Asimismo, los progresos



FIGURA 3.1: Ejemplo de una Fresadora Universal

técnicos de diseño y calidad que se han realizado en las herramientas de fresar, han hecho posible el empleo de parámetros de corte muy altos, lo que conlleva una reducción drástica de los tiempos de mecanizado.

Debido a la variedad de mecanizados que se pueden realizar en las fresadoras actuales, al amplio número de máquinas diferentes entre sí, tanto en su potencia como en sus características técnicas, a la diversidad de accesorios utilizados y a la necesidad de cumplir especificaciones de calidad rigurosas, la utilización de fresadoras requiere de personal calificado profesionalmente, ya sea programador, preparador o fresador.

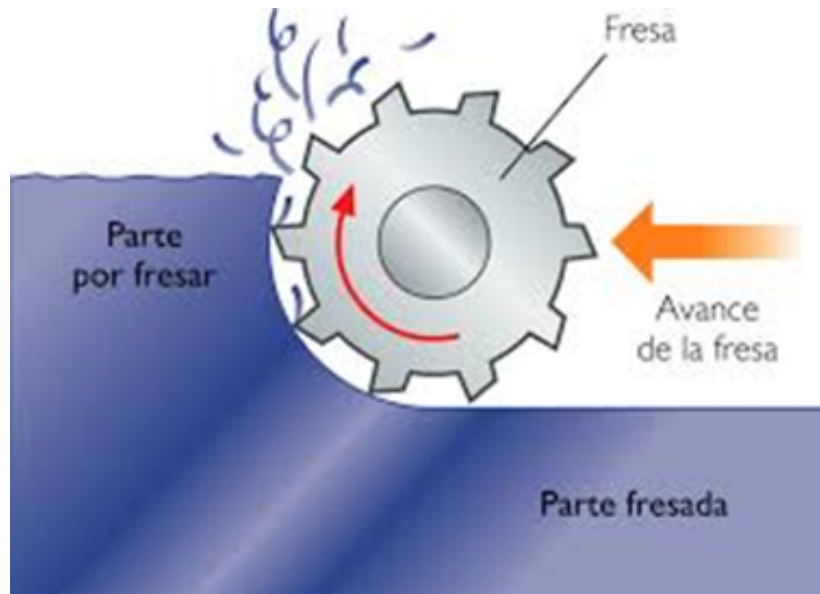


FIGURA 3.2: Herramienta de corte denominada Fresa



FIGURA 3.3: Ejemplo de Fresadora o Centro de Mecanizado CNC

3.1.5. Control numérico por computadora en fresadoras

Las fresadoras con control numérico por computadora (CNC) permiten la automatización programable de la producción. Se diseñaron para adaptar las variaciones en la configuración de productos. Su principal aplicación se centra en volúmenes de producción medios de piezas sencillas y en volúmenes de producción medios y bajos de piezas complejas, permitiendo realizar mecanizados de precisión con la facilidad que representa cambiar de un modelo de pieza a otro mediante la inserción del programa correspondiente y de las nuevas herramientas que se tengan que utilizar, así como el sistema de sujeción de las piezas. El equipo de control numérico se controla mediante un

programa que utiliza números, letras y otros símbolos; por ejemplo, los llamados códigos G (movimientos y ciclos fijos) y M (funciones auxiliares). Estos números, letras y símbolos, los cuales llegan a incluir &, %, \$ y " (comillas), están codificados en un lenguaje apropiado para definir un programa de instrucciones para desarrollar una tarea concreta. Cuando la tarea en cuestión varía se cambia el programa de instrucciones. En las grandes producciones en serie, el control numérico resulta útil para la robotización de la alimentación y retirada de las piezas mecanizadas.

Las fresadoras universales modernas cuentan con visualizadores electrónicos donde se muestran las posiciones de las herramientas, según un sistema de coordenadas, y así se facilita mejor la lectura de cotas en sus desplazamientos. Asimismo, a muchas fresadoras se les incorpora un sistema de control numérico por computadora (CNC) que permite automatizar su trabajo. Además, las fresadoras copadoras incorporan un mecanismo de copiado para diferentes perfiles de mecanizado.

Existen varios lenguajes de programación CNC para fresadoras, todos ellos de programación numérica, entre los que destacan el lenguaje normalizado internacional ISO y los lenguajes HEIDENHAIN, Fagor y Siemens. Para desarrollar un programa de CNC habitualmente se utilizan simuladores que, mediante la utilización de una computadora, permiten comprobar la secuencia de operaciones programadas. En la figura 3.3 se muestra un ejemplo de máquina CNC.

3.1.6. Operaciones de fresado

Con el uso creciente de las fresadoras de control numérico están aumentando las operaciones de fresado que se pueden realizar con este tipo de máquinas, siendo así que el fresado se ha convertido en un método polivalente de mecanizado. El desarrollo de las herramientas ha contribuido también a crear nuevas posibilidades de fresado además de incrementar de forma considerable la productividad, la calidad y exactitud de las operaciones realizadas.

El fresado consiste principalmente en el corte del material que se mecaniza con una herramienta rotativa de varios filos, que se llaman dientes, labios o plaquitas de metal duro, que ejecuta movimientos de avance programados, de la mesa de trabajo en casi cualquier dirección de los tres ejes posibles, en los que se puede desplazar la mesa donde va fijada la pieza que se mecaniza.

Las herramientas de fresar se caracterizan por su diámetro exterior, el número de dientes, el paso de los dientes (distancia entre dos dientes consecutivos) y el sistema de fijación de la fresa en la máquina. En las fresadoras universales utilizando los accesorios adecuados o en las fresadoras de control numérico se puede realizar la siguiente relación de fresados:

- **Planeado:** La aplicación más frecuente de fresado es el planeado, que tiene por objetivo conseguir superficies planas. Para el planeado se utilizan generalmente fresas de planear de plaquitas intercambiables de metal duro, existiendo una gama muy variada de diámetros de estas fresas y del número de plaquitas que monta cada fresa. Los fabricantes de plaquitas recomiendan como primera opción el uso de plaquitas redondas o con ángulos de 45° como alternativa. En la figura 3.4 se muestra un ejemplo de la realización de esta operación.



FIGURA 3.4: Realización de un planeado

- Cubicaje: La operación de cubicaje es muy común en fresadoras verticales u horizontales y consiste en preparar los tarugos de metal u otro material como mármol o granito en las dimensiones cúbicas adecuadas para operaciones posteriores. Este fresado también se realiza con fresas de planear de plaquitas intercambiables.
- Contorneado: En las fresadoras de control numérico además del cubicaje pueden realizarse operaciones más complejas de contorneado, esta operación permite mecanizar el contorno exterior de una pieza determinada con mayor libertad en la geometría.
- Grabado: Esta operación en las fresadoras de control numérico consiste en el mecanizado en bajo relieve de las geometrías programadas.
- Taladrado, escariado y mandrinado: Estas operaciones se realizan habitualmente en las fresadoras de control numérico dotadas de un almacén de herramientas y utilizando las herramientas adecuadas para cada caso.
- Fresado en escuadra: El fresado en escuadra es una variante del planeado que consiste en dejar escalones perpendiculares en la pieza que se mecaniza. Para ello se utilizan plaquitas cuadradas o rómbicas situadas en el portaherramientas de forma adecuada.
- Corte: Una de las operaciones iniciales de mecanizado que hay que realizar consiste muchas veces en cortar las piezas a la longitud determinada partiendo de barras y perfiles comerciales de una longitud mayor. Para el corte industrial de piezas se utilizan indistintamente sierras de cinta o fresadoras equipadas con fresas cilíndricas de corte. Lo significativo de las fresas de corte es que pueden ser de acero rápido o de metal duro. Se caracterizan por ser muy delgadas (del orden de 3 mm aunque puede variar), tener un diámetro grande y un dentado muy fino. Se utilizan fresas de disco de relativamente poco espesor (de 0,5 a 6 mm) y hasta 300 mm de

diámetro con las superficies laterales retranqueadas para evitar el rozamiento de estas con la pieza.

- **Ranurado recto:** Para el fresado de ranuras rectas se utilizan generalmente fresas cilíndricas con la anchura de la ranura y, a menudo, se montan varias fresas en el eje portafresas permitiendo aumentar la productividad de mecanizado. Al montaje de varias fresas cilíndricas se le denomina tren de fresas o fresas compuestas. Las fresas cilíndricas se caracterizan por tener tres aristas de corte: la frontal y las dos laterales. En la mayoría de aplicaciones se utilizan fresas de acero rápido ya que las de metal duro son muy caras y por lo tanto solo se emplean en producciones muy grandes.
- **Ranurado de forma:** Se utilizan fresas de la forma adecuada a la ranura, que puede ser en forma de T, de cola de milano, etc.
- **Ranurado de chaveteros:** Se utilizan fresas cilíndricas con mango, conocidas en el argot como bailarinas, con las que se puede avanzar el corte tanto en dirección perpendicular a su eje como paralela a este.
- **Copiado:** Para el fresado en copiado se utilizan fresas con plaquitas de perfil redondo a fin de poder realizar operaciones de mecanizado en orografías y perfiles de caras cambiantes. Existen dos tipos de fresas de copiar: las de perfil de media bola y las de canto redondo o tóricas.
- **Fresado de cavidades:** En este tipo de operaciones es recomendable realizar un taladrado previo y a partir del mismo y con fresas adecuadas abordar el mecanizado de la cavidad teniendo en cuenta que los radios de la cavidad deben ser al menos un 15 % superior al radio de la fresa.
- **Torno-fresado:** Este tipo de mecanizado utiliza la interpolación circular en fresadoras de control numérico y sirve tanto para el torneado de agujeros de precisión como para el torneado exterior. El proceso combina la rotación de la pieza y de la herramienta de fresar siendo posible conseguir una superficie de revolución. Esta superficie puede ser concéntrica respecto a la línea central de rotación de la pieza. Si se desplaza la fresa hacia arriba o hacia abajo coordinadamente con el giro de la pieza pueden obtenerse geometrías excéntricas, como el de una leva, o incluso el de un árbol de levas o un cigüeñal. Con el desplazamiento axial es posible alcanzar la longitud requerida.
- **Fresado de roscas:** El fresado de roscas requiere una fresadora capaz de realizar interpolación helicoidal simultánea en dos grados de libertad: la rotación de la pieza respecto al eje de la hélice de la rosca y la traslación de la pieza en la dirección de dicho eje. El perfil de los filos de corte de la fresa deben ser adecuados al tipo de rosca que se mecanice.
- **Fresado frontal:** Consiste en el fresado que se realiza con fresas helicoidales cilíndricas que atacan frontalmente la operación de fresado. En las fresadoras de control numérico se utilizan

cada vez más fresas de metal duro totalmente integrales que permiten trabajar a velocidades muy altas.

- Fresado de engranajes: El fresado de engranajes apenas se realiza ya en fresadoras universales mediante el plato divisor, se realiza en máquinas especiales llamadas talladoras de engranajes y con el uso de fresas especiales del módulo de diente adecuado.
- Mortajado: Consiste en mecanizar chaveteros en los agujeros, para lo cual se utilizan brochadoras o bien un accesorio especial que se acopla al cabezal de las fresadoras universales y transforma el movimiento de rotación en un movimiento vertical alternativo.
- Fresado en rampa: Es un tipo de fresado habitual en el mecanizado de moldes que se realiza con fresadoras copiadoras o con fresadoras de control numérico.

En el presente informe nos centramos en los primeros 5 items.

3.1.7. Equipamiento de una fresadora de control numérico

Los equipamientos de serie y opcionales que montan las fresadoras actuales son muy variables en función de las prestaciones que tengan [1].

Respecto al manejo de la información, es necesario tener en cuenta el tipo de lenguaje de programación que es posible utilizar, la capacidad de memoria de la máquina para un uso posterior de los programas almacenados, así como la forma de introducción y modificación de los programas: a pie de máquina, mediante dispositivos de almacenamiento de datos (disquete o memoria USB), o mediante una tarjeta de red.

La unidad central de proceso (CPU, por sus siglas en inglés) de la máquina controla accionamientos rotativos, para lo cual se utilizan servomotores que pueden variar su velocidad en un rango continuo. El movimiento lineal de los carros de la mesa se obtiene transformando el movimiento rotacional de los servomotores mediante husillos de bolas sin juego.

La CPU obtiene datos del programa y de los sensores instalados, los cuales permiten establecer una realimentación del control de las operaciones. La precisión de estos sensores y la velocidad de procesamiento de la CPU limitan la precisión dimensional que puede obtenerse. El tipo de sensor utilizado ha evolucionado con el tiempo, siendo en la actualidad muy utilizados los sensores de efecto Hall para el control de los desplazamientos y giros realizados. Para controlar la posición del origen del sistema de referencia de los movimientos realizados y el desgaste de la herramienta se utilizan uno o varios palpadores o sondas de medida. Un palpador es un dispositivo con un vástago que acciona un pulsador al hacer contacto con la pieza o con la mesa de la máquina. También puede establecerse el origen de coordenadas realizando un contacto en movimiento de la herramienta con la zona a mecanizar.

Además de los movimientos de la pieza y de la herramienta, pueden controlarse de manera automatizada otros parámetros como la herramienta empleada, que puede cambiarse desde un almacén de herramientas instalado en la máquina; el uso o no de fluido refrigerante o la apertura y cierre de las puertas de seguridad.

3.2. Software CAD-CAM

CAD-CAM[4] son las siglas en inglés de:

Computer-Aided Design (CAD): Diseño asistido por computadora.

Computer-Aided Manufacturing(CAM): Fabricación asistida por computadora.

Los distintos software CAD permiten llevar a cabo de forma sencilla el diseño de las piezas a fabricar, y se complementan con los software CAM que permiten obtener de manera simplificada el o los programas NC necesarios para la fabricación de la pieza.

Existen actualmente en el mercado software que integran ambos módulos logrando así con la misma plataforma resolver ambas tareas. Dependiendo del tipo de rasgos que posibilitan mecanizar, los software CAD-CAM pueden clasificarse en:

- 2,5 ejes: Es el más básico de los Software CAM, permite generar el mecanizado de superficies planares.
- 3 ejes: Este tipo de software permite obtener piezas de mayor complejidad permitiendo que los 3 ejes se muevan con total libertad.
- 4 o más ejes: Se agregan grados de libertad en cuanto a inclinaciones o giros de los materiales a mecanizar, permitiendo entre otras cosas el torno-fresado.

3.2.1. Descripción de los software CAD-CAM más utilizados

En la actualidad los software de CAD-CAM más utilizados en la industria son:

- PowerMill[5]:Es un software CAM fabricado por DELCAM que corre bajo Microsoft Windows para la programación de fresas CNC desde 2 hasta 5 ejes. Se distribuye bajo licencia propietaria. Costo aproximado de la adquisición de la licencia U\$S18000.-
- NX[6]: Formalmente conocido como NX Unigraphics o solo U-G, es un potente software CAD/CAM originalmente desarrollado por Unigraphics y desde 2007 por Siemens PLM Software. Es multiplataforma, corre bajo: Windows XP o posterior, Mac OS y sistemas UNIX. Se distribuye bajo licencia propietaria. Costo aproximado de la adquisición de una licencia U\$S21500.-

- MasterCAM[7] : Es uno de los primeros software CAD/CAM que se desarrollaron, comenzó originalmente como un sistema CAM 2D con herramientas CAD integradas.
Originalmente fue desarrollado por CNC Software Inc en 1983.
Corre bajo Windows y se distribuye bajo licencia propietaria. Costo aproximado de la adquisición de una licencia U\$S18000.-
- Catia[8] : (computer-aided three dimensional interactive application) es un programa informático de diseño, fabricación e ingeniería asistida por computadora comercial realizado por Dassault Systèmes. Es un software CAD/CAM disponible para Microsoft Windows, Solaris, IRIX y HP-UX.
Provee una arquitectura abierta para el desarrollo de aplicaciones o para personalizar el programa. Las interfaces de programación de aplicaciones, CAA2 (o CAAV5), se pueden programar en Visual Basic y C++.
Se distribuye bajo licencia propietaria. Costo aproximado de la adquisición de licencia: U\$S17000.-
- Pitagoras: Es un sistema CAM desarrollado en Brasil por MicroCAM para programación de fresados en 2,5 ejes. Posee herramientas CAD muy básicas y es capaz de importar archivos DXF e IGES de otros sistemas.
Corre bajo Windows y se distribuye bajo licencia propietaria. Costo aproximado de adquisición de una licencia: U\$S2200.-
- Bob CAD-CAM[9]: Sistema CAM desarrollado para sistemas con Windows XP o posterior. Es compatible con diversos software CAD e incluso viene integrado en algunas versiones.
Se distribuye bajo licencia propietaria. Costo aproximado de adquisición de una licencia U\$S7000.-
- CAMWorks[10]: Software desarrollado por Geometric, viene integrado con SolidWorks entre otros sistemas de modelado 3D.
Posee módulos para generar mecanizados de 2,5 hasta 5 ejes.
Corre bajo Windows y se distribuye bajo licencia propietaria. Costo aproximado de adquisición de una licencia U\$S 19000.-
- FreeMill: Diseñado por MECSOFT FreeMill es un software CAM que puede complementarse con un software CAD gratuito, como su nombre lo indica es de distribución libre y gratuita pero de igual forma posee licencia propietaria. Corre bajo Windows. Costo aproximado de adquisición de una licencia U\$S0.-
- HeeksCNC[11]: Desarrollado principalmente para Linux, HeeksCNC es un módulo CAM diseñado para integrarse con HeeksCAD. Es un software de código abierto desarrollado en C++ y

python que posee además una versión para windows de distribución paga. Su instalación en Linux es muy engorrosa y no es fácilmente transportable de un sistema a otro. Valor aproximado de adquisición de una licencia en Windows U\$S12.-

Capítulo 4

Investigación

4.1. EMCO PC Mill 55

4.1.1. Comunicación entre el controlador y la fresadora

La comunicación[12] entre el controlador y la fresadora se realiza por medio de una tarjeta de interface que va instalada en la PC de trabajo. En dicha PC se encuentra instalado el software WinNC que sirve de interacción entre el usuario y la fresadora. La instalación de la tarjeta de interface PCCOM debe realizarse antes de la instalación del software WinNC en el PC. La misma se coloca en un slot ISA que se encuentre disponible. Se debe conectar el cable de interface por el extremo “PC-X1” en el enchufe inferior de la tarjeta de interface, el cable NO debe ser conectado de manera inversa, y el otro extremo “Maschine-X300” en el armario eléctrico de la máquina.

4.1.2. PC que integra el sistema

La fresadora se encuentra conectada a una PC en donde corre el controlador de la misma. A continuación se detallan las características mínimas y deseadas que requiere el sistema. Cabe aclarar que la tecnología involucrada en la informática esta en constante evolución y los equipos que se detallan en las características deseadas de la PC en la actualidad son difíciles de conseguir ya que muchos elementos fueron reemplazados por otros de mejores prestaciones. Es por eso que se presentan problemas de compatibilidad y el gran desafío de solventar estos problemas para mantener los equipos en funcionamiento.

Característica	Configuración Mínima	Recomendada
IBM o IBM-Compatible	PC Pentium 75	Pentium 100
Disco Duro		20 MB libres
Unidad de Disco		Disquetera 3 1/2"
Sistema Operativo		Windows 95
Memoria RAM	8MB	16 MB
Tarjeta gráfica		VGA Color
Pantalla		Color Resolución: 640 x 480
Teclado		MF-2
BUS (slots libres)	ISA o EISA BUS para la tarjeta de interface PCCOM (RS422/CAN)	

CUADRO 4.1: Requerimientos del sistema

4.1.3. Limitaciones

Se encuentran dos grandes limitaciones en el sistema:

- WinNC corre en las versiones de Windows 3.1 hasta Windows Millenium. Por lo tanto la PC que integra el sistema posee Windows 95 lo cual trae limitaciones de compatibilidad con sistemas actuales.
- Comunicación: La pc posee como único medio de comunicación con el mundo exterior una disquetera 3 1/2"

4.1.4. Software WinNC

El software EMCO WinNC es parte del concepto de entrenamiento de EMCO. En el mismo software pueden utilizarse distintos controladores para la fresadora. Esto hace posible conocer distintos métodos de programación y conocer las características particulares de cada controlador, ya que si bien todos cumplen la misma función, cada controlador tiene comandos particulares e incluso utilizan distintos parámetros para configurar el mismo mecanizado.

Actualmente la fresadora EMCO PC Mill 55 perteneciente a la Universidad Nacional de Quilmes cuenta con 3 opciones de controladores diferentes: Sinumerik 810, Sinumerik 820 y Fanuc. En la figura 4.1 se muestra la pantalla de inicio del software WinNC donde se debe seleccionar el control a utilizar.

A continuación se describe el controlador Sinumerik 810, ya que el teclado instalado en el control corresponde a este modelo.

Luego se describe el controlador HAAS/Fanuc que utiliza el centro de mecanizado HAAS VF3YT perteneciente a EMT y que se utiliza para pruebas del presente proyecto.

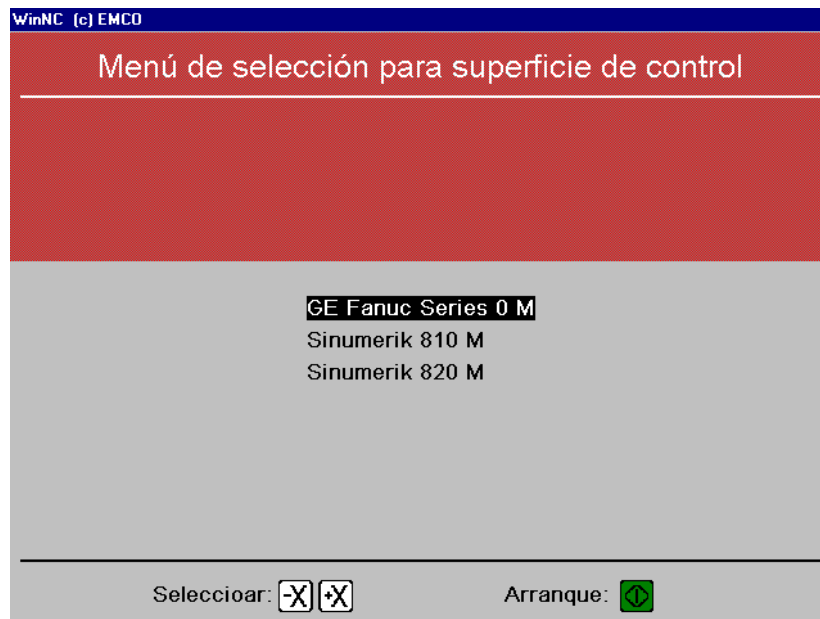


FIGURA 4.1: Selección del controlador a utilizar en WinNC

4.1.5. Controlador Sinumerik

En la presente sección se explican algunos conceptos del control Sinumerik 810M[13] utilizado. En la figura 4.2 se muestra el panel de control que se utiliza para ingresar información a la máquina. Todo lo realizable por dicho panel también puede llevarse a cabo desde el teclado, como puede verse en la figura 4.3

4.1.5.1. Modos operativos

- Ref point Este modo se utiliza para la aproximación al punto de referencia. Al llegar al punto de referencia, la indicación de valor real se coloca sobre el valor de las coordenadas del punto de referencia. Con ello, el control conoce la posición de la herramienta en la zona de trabajo. La aproximación al punto de referencia ha de realizarse en las situaciones siguientes: al conectar la máquina, luego de un corte de corriente, o de la activación de las alarmas “Aproximar punto de referencia” o “Punto de referencia no alcanzado”, o si se han producido colisiones, o si los carros se agarrotan por sobrecarga.
- MDI: El control ejecuta el bloque introducido y borra después el buffer de memoria para nuevas entradas
- Automatic: Para la ejecución de un programa de piezas, el control llama en este modo operativo uno tras otro a los bloques y los evalúa.
- Jog: Con las teclas de dirección puede desplazarse manualmente la herramienta.

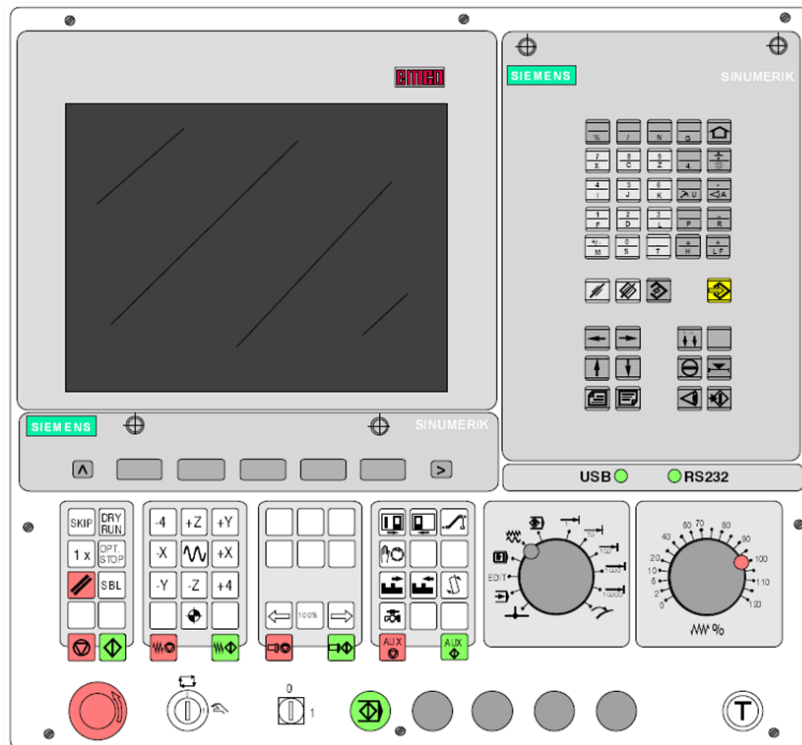


FIGURA 4.2: Panel de Control de Sinumerik 810M



FIGURA 4.3: Funcionamiento del teclado de la PC en Sinumerik 810M

4.1.5.2. Sistema de coordenadas

El sistema de coordenadas utilizado es universal (figura 4.4) y todos los controles lo utilizan en sus dos modalidades: absoluto e incremental.

4.1.5.3. Datos de herramientas

Cada herramienta (T) posee un número de identificación asociado. Existe una base de datos (tabla) en la cual se cargan los datos de las herramientas. Cada control accede a dicha tabla, mediante el uso de distintas instrucciones, para tomar los datos de las herramientas. En la figura 4.5 se observan las principales características de las herramientas.

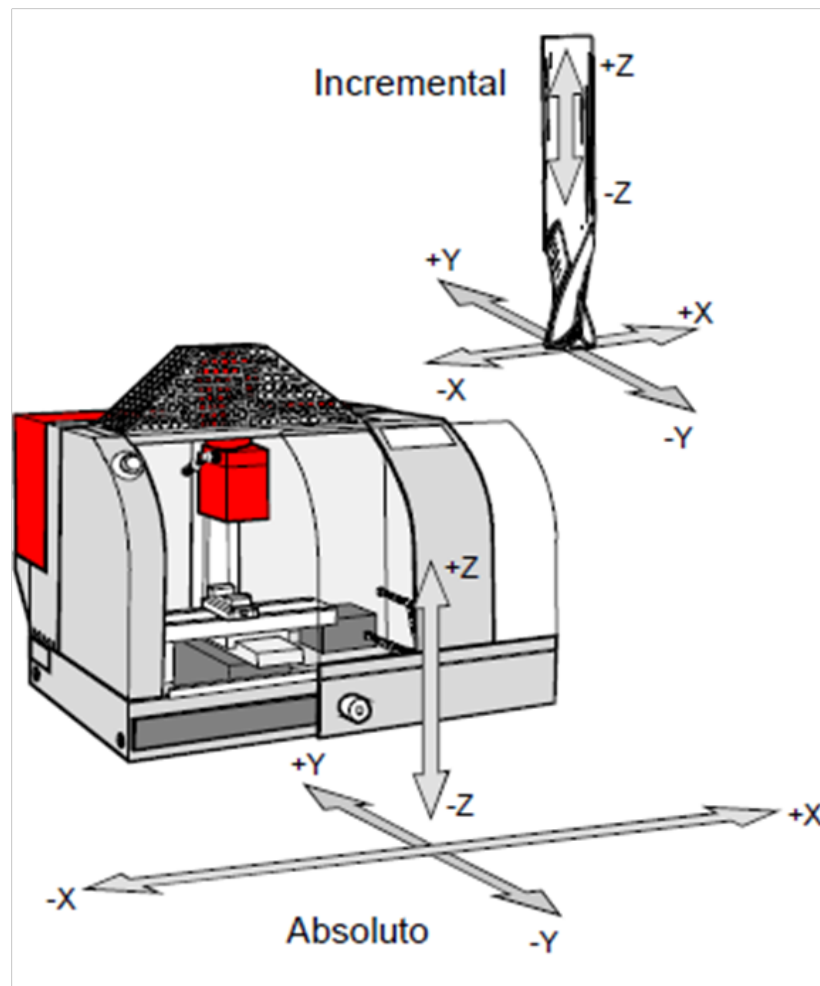


FIGURA 4.4: Diferencia entre Coordenadas Absolutas y Relativas

4.1.5.4. Decalaje de origen

El punto cero de coordenadas de máquina es desplazado al punto cero de pieza de trabajo, para facilitar la programación, mediante el empleo de funciones preparatorias (G54 – G57). Ver figura 4.6.

4.1.5.5. Programación

Se respetan los códigos G que se detallan bajo norma ISO-6983.

Cabe explicar el funcionamiento de los ciclos fijos de taladrado que son específicos de este controlador y se utilizan en la realización de la traducción:

- Ciclo fijo de taladrado: G81 R2=Zreferencia desde donde empieza el avance de taladrado R3=profundidad total del agujero R10=planoRetracción entre agujeros Favance.
Ejemplo: G81 R2=5. R3=-25. R10=50. F70.

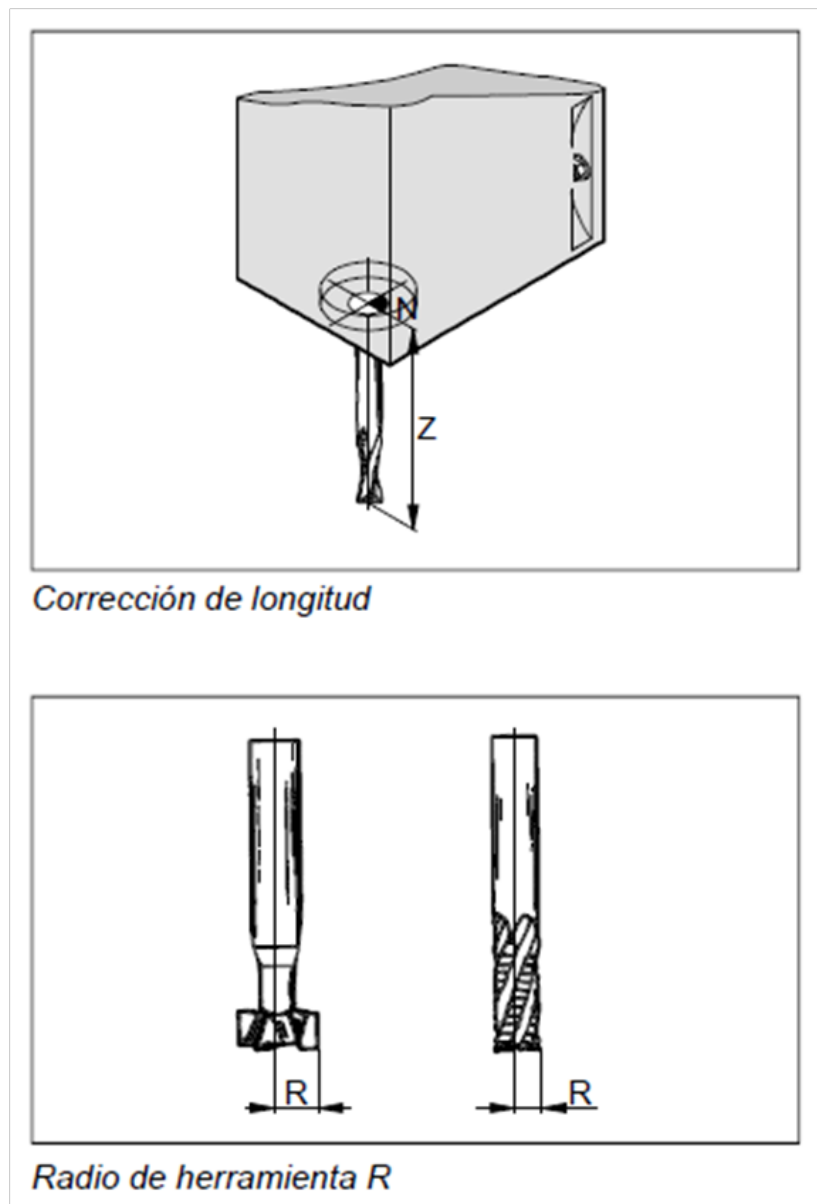


FIGURA 4.5: Datos útiles de las herramientas utilizadas

- Ciclo fijo de taladrado profundo: G83 R2=Zreferencia desde donde empieza el avance de taladrado R3=profundidad total del agujero R5=profundidad a incrementar por pasada R10=planoRetracción entre agujeros Favance.

Ejemplo: G83 R2=5. R3=-25. R5=1.5 R10=50. F70.

4.1.6. Controlador Fanuc

El control Fanuc[14] es muy similar al Sinumerik, incluso en su método de programación. En la figura 4.7 se muestra el panel de control HAAS instalado en el centro de mecanizado VF3YT.

Una diferencia sustancial que se encuentra en la programación de HAAS/Fanuc con respecto a

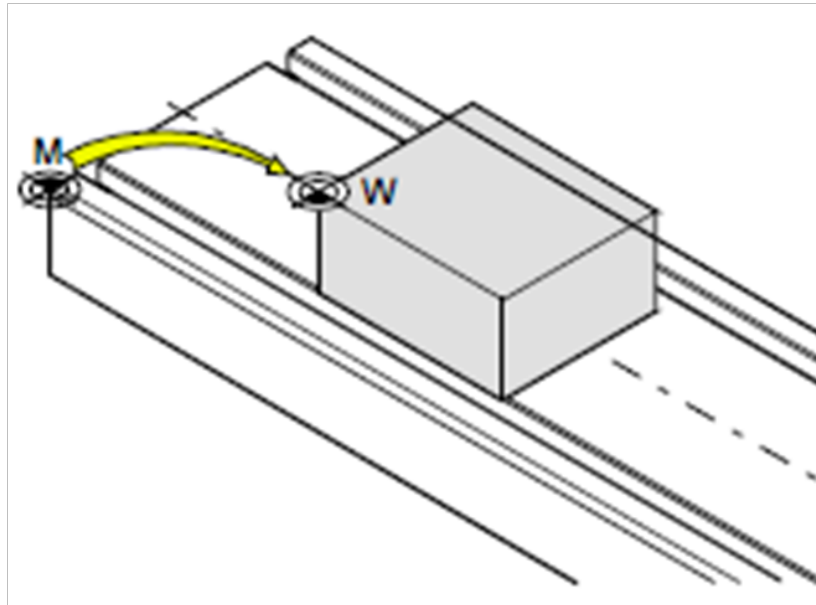


FIGURA 4.6: Cero de referencia en pieza o Decalaje de Origen

Sinumerik de EMCO es la forma de especificar un ciclo fijo de taladrado. A continuación se explican los ciclos fijos de taladrado que se utilizan en la traducción:

- Ciclo fijo de taladrado: G81 G98 (indica que la herramienta levanta hasta el punto de referencia entre agujeros) R(plano de referencia donde empieza el avance de taladrado) Z(profundidad del agujero) F(avance de corte).
Ejemplo: G81 G98 R5. Z-25. F70.
- Ciclo fijo de taladrado profundo: G83 G98(indica hasta que plano debe levantar la herramienta entre agujeros) R(plano de referencia donde empieza el avance de taladrado) Z(profundidad del agujero) Q(pronfundidad a incrementar por pasada) F(avance de corte).
Ejemplo: G83 G98 R5. Z-25. Q1.5 F70.

4.2. Comunicación

Considerando que la pc que integra el sistema solo cuenta con una disquetera 3 1/2 como comunicación con el mundo exterior y visto que esta tecnología es muy vieja y difícil de utilizar con sistemas modernos debido a la dificultad de conseguir disquetes en buen estado. Se realiza un estudio sobre métodos alternativos para comunicar la PC que integra al sistema de la fresadora con la PC que hará de host para el software a diseñar.

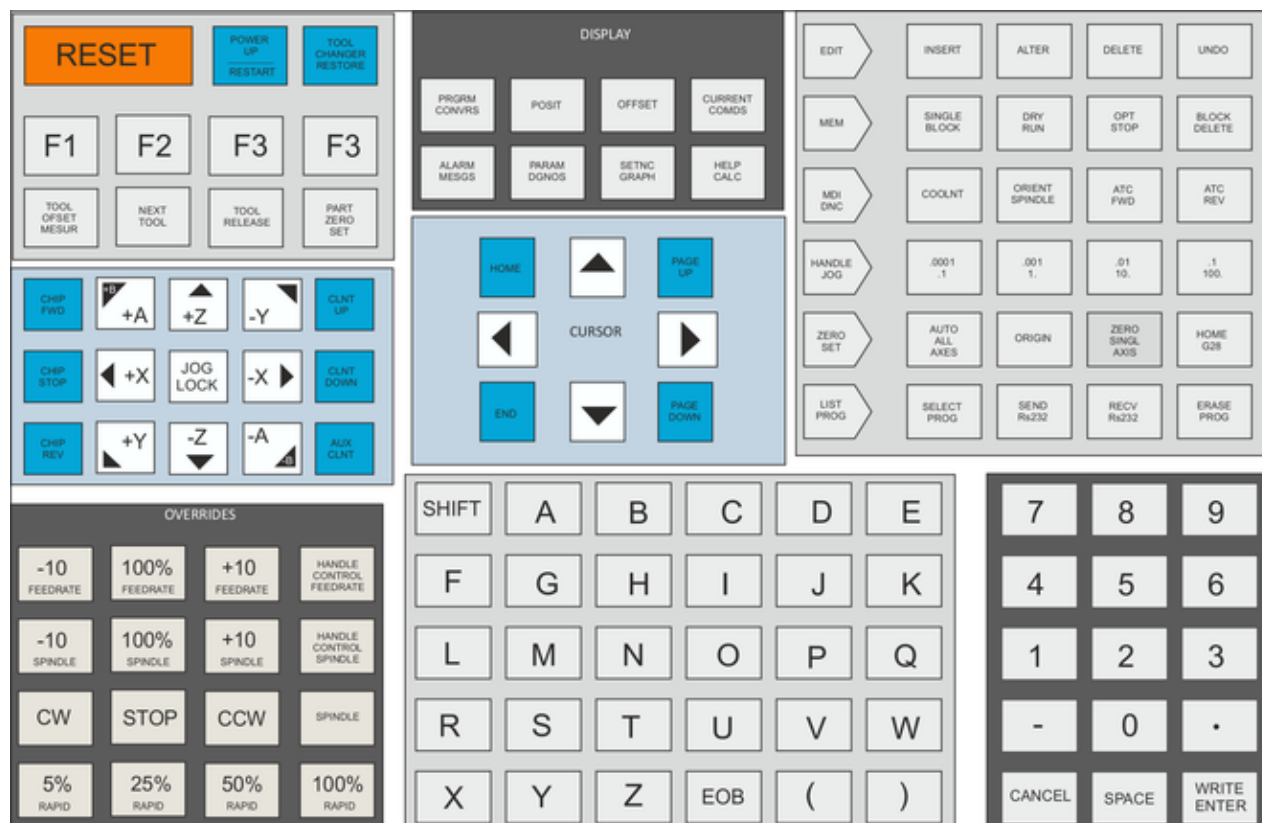


FIGURA 4.7: Panel de control en HAAS VF3YT

4.2.1. Ethernet vs USB

En la actualidad las unidades de almacenamiento externo han evolucionado y se reemplaza el uso de disquetes por memorias USB. Las cantidades de información y los tamaños de archivos manejados hoy en día obligaron a desarrollar unidades capaces de almacenar grandes cantidades de información en forma segura y rápida.

De la misma forma se cuenta con placas capaces de conectar dos o más PC entre sí, las denominadas placas Ethernet, para lograr transmitir gran cantidad de datos de forma rápida.

Considerando que la PC que integra el sistema utiliza disquetes y la PC en donde se aloja DXF2Machine no cuenta con esta tecnología, se evalúa la instalación de una placa USB o una placa Ethernet como alternativa a la disquetera a fin de resolver la comunicación.

4.2.1.1. Visión general del USB

“USB” significa “Universal Serial Bus”, la versión 2.0 transmite datos a 480 megabits por segundo (Mb/s) o 60 megabytes por segundo (MB/s). Las velocidades de USB 2.0 son apropiadas para, por ejemplo, una grabadora de DVD externa o para un disco duro externo.

También se puede utilizar para transmitir potencia, que es como se enciende un concentrador USB. Una pequeña lámpara puede ser adaptada para extraer su energía de un puerto USB. Además, los

conectores USB se pueden conformar de seis maneras diferentes. Cada cable tiene un extremo “A” y un extremo “B”. Luego, está el conector estándar, el mini conector y el micro conector. Los dos últimos son muy populares para las cámaras digitales y otros dispositivos portátiles. Ethernet sólo utiliza un conector RJ-45 que es parecido a una toma de teléfono pero más grande.

Por desgracia en Windows 95 solo es posible utilizar un puerto USB para conectar periféricos, no permite el uso de unidades de almacenamiento externas. Recién a partir de Windows 98 se pueden usar memorias USB teniendo los drivers instalados de las mismas. Esto hace que se descarte la instalación de una placa USB.

4.2.1.2. Fundamentos de Ethernet

Ethernet no transmite energía, sólo datos. una conexión de gigabit Ethernet, es más rápida que USB 2.0. Gigabit Ethernet transfiere datos a velocidades de hasta 125 MB/s (un byte = ocho bits), lo que lo hace dos veces más rápido que el máximo teórico del USB 2.0.

Además, un cable Ethernet puede ir a unos 90 m sin degradar la calidad de la señal, mientras que un cable USB, por lo general, no puede pasar más de 3 m. Esa es una de las razones por las cuales Ethernet es el estándar para la conexión de dispositivos fijos de computación en un hogar o lugar de trabajo. Eso, y los cables de Ethernet son mucho más baratos que los de USB.

Los mothers más modernos cuentan con un controlador Gigabit Ethernet incluido, tal es el caso de la PC donde se encuentra DXF2Machine. Por lo que se opta por instalar una placa Ethernet ya que las mismas tienen compatibilidad con Windows 95 y hoy en día se siguen consiguiendo los drivers de instalación.

4.3. Almacenamiento de datos en archivos .DXF

En el artículo DXF Reference de Autodesk [15] se describe la forma de construcción de un archivo DXF. Para los alcances del presente proyecto se estudia en profundidad como se almacenan los datos de los “layers” especialmente del color y de 3 tipos particulares de entidades: círculo, línea y arcos:

4.3.1. layers

- Código 62: Número de color. Si se encuentra entre 0-255 define el color de la capa. Si el número es negativo significa que la capa está “apagada”, no puede visualizarse.

4.3.2. círculo

- Código 100: Marcador de subclase (AcDbCircle).
- Código 10: Valor de centro en X.
- Código 20,30: Valor de centro en Y,Z.
- Código 40: Radio.

4.3.3. línea

- Código 100: Marcador de subclase (AcDbLine).
- Código 10: Punto de inicio de línea en X.
- Código 20,30: Punto de inicio de línea en Y,Z.
- Código 11: Punto de finalización de línea en X.
- Código 21,31: Punto de finalización de línea en Y,Z.

4.3.4. arco

- Código 100: Marcador de subclase (AcDbCircle).
- Código 10: Valor de centro en X.
- Código 20,30: Valor de centro en Y,Z.
- Código 40: Radio.
- Código 100: Marcador de subclase (AcDbArc).
- Código 50: Ángulo de inicio.
- Código 51: Ángulo de finalización.

Por convención los arcos se toman en sentido antihorario, de esta forma resulta independiente la forma en que se guardan los datos de la forma en la que se dibujaron. Este es un dato no menor para la realización del software traductor. Los archivos DXF poseen muchas mas entidades y características particulares que los componen como ser: polilíneas, polígonos, líneas dimensionales, texto, etc. No se trabaja con estas entidades a lo largo del presente proyecto, por este motivo no se detallan sus configuraciones.

4.4. Software

4.4.1. Características deseadas del software

Se desea que el software cumpla con las siguientes características:

- Que sea capaz de abrir archivos DXF.
- Que permita identificar las entidades que conforman un tipo específico de mecanizado.
- Que permita configurar de una manera sencilla e intuitiva los distintos mecanizados a realizar.
- Que posea una variedad de mecanizados a realizar basados en los más utilizados en la industria.
- Que pueda utilizarse en una amplia variedad de sistemas operativos.
- Que sea fácilmente adaptable a distintas máquinas herramientas.

4.4.2. Librerías preexistentes sobre el tema

Entre las librerías y software preexistente que se encuentran sobre el tema se pueden mencionar:

- YCAD: Librería para manejo de archivos DXF, desarrollada en JAVA para uso con applets.
- DXF: Software de manejo de archivos DXF, permite crear, abrir y modificar archivos DXF. Desarrollado en JAVA y distribuido bajo licencia GPLv2. Creado en Francia.
- MecaCNC: Software simulador de código G, permite escribir el código y simular su funcionamiento en una fresadora EMCO PC Mill 125. Desarrollado en JAVA de código abierto y distribución libre. Creado en España como tesis de grado de la carrera Ingeniería en Informática.

4.4.3. Lenguajes de programación

Entre las opciones de lenguajes de programación libres que se encuentran en la actualidad, para los fines del presente proyecto se destacan 3: Python, Smalltalk y JAVA. Teniendo en cuenta las librerías y proyectos preexistentes encontrados, se decide investigar a fondo JAVA para tomarlo como lenguaje de programación del proyecto.

4.4.3.1. JAVA: Introducción

JAVA[16]: Es una plataforma para desarrollar aplicaciones. Esta plataforma esta compuesta por al menos 3 componentes:

- El compilador.
- La Máquina Virtual de JAVA (JAVA Virtual Machine - JVM).
- La Interfaz de Programación de Aplicaciones (Application Programming Interface - API)

El primer componente es el encargado de traducir el código que escribimos en bytecodes, lenguaje intermedio entre el código fuente y el lenguaje máquina. La JVM se encarga de ejecutar los bytecodes que generó el compilador. Por último, la API es un conjunto de bibliotecas que nos permiten el desarrollo de las aplicaciones. Estas bibliotecas contienen clases que se utilizan directa o indirectamente en los programas que desarrollemos. Estos componentes vienen incluidos en lo que se conoce como JDK (JAVA Development Kit) o Herramientas de Desarrollo JAVA. El lenguaje JAVA se caracteriza por los siguientes puntos:

- Uso libre: Tanto el compilador como ciertas APIs e IDEs son gratuitas, es decir, no se deben pagar licencias por adquirirlas ni utilizarlas.
- Orientado a Objetos: JAVA se pensó para realizar programación orientada a objetos, cada clase se utiliza como molde para crear objetos.
- Portable: La generación de los bytecodes, independientes de la plataforma, hace que las aplicaciones sean portables, lo que quiere decir que se pueden correr en cualquier máquina que posea la JVM, sin importar el sistema operativo ni la arquitectura.
- Aplicaciones robustas: La exigencia de programar excepciones en ciertos lugares del código hace que las aplicaciones sean robustas. Por robustez se entiende la baja probabilidad que una aplicación tiene de producir fallos o bloqueos.

4.4.4. JAVA: IDE

Integrated Development Enviroment (IDE) o, en castellano, Entorno de Desarrollo Integrado se refiere a las aplicaciones que permiten el desarrollo de nuevas aplicaciones. Teniendo el compilador de JAVA no se necesitaría, en un principio, de un IDE. Se puede escribir el código con cualquier editor de texto. Ese código se guarda como un archivo de extensión .JAVA y, desde la consola se compila. La utilización de un IDE es muy ventajosa ya que los mismos vienen con:

- Un editor de código que nos indica:
 - Con distintos colores si la palabra es reservada o no.
 - Los errores de escritura.
 - Nos despliega todos los métodos que se pueden llamar desde un objeto determinado.
- Un depurador o debugger para seguir el código paso a paso.
- A veces provee un constructor de interfaz gráfica, para aplicaciones que contienen gráficos (como ventanas, botones, etc).

Entre los IDEs mas importantes se encuentran:

- NetBeans
- Eclipse

Ambos son de uso libre.

4.4.5. Comparativa: Eclipse vs NetBeans

Eclipse:

- Más rápido
- Más flexible
- Más plugins
- Mejor soporte para desarrollo Android
- Herramienta Gui SWT. SWT requiere que las bibliotecas nativas se incluyan con el producto final.

Netbeans:

- Más pesado sobre todo teniendo varios proyectos.
- Herramientas Swing estándar.
- GUI más intuitiva.
- SVC más intuitivo (GIT)

- Mejor soporte para PHP
- Permite importar proyectos de Eclipse y otros IDE's

Se decide utilizar Eclipse[17] para abrir la puerta a crear, en un futuro, una versión del software que corra en android, teniendo en cuenta la portabilidad que ello representa.

Capítulo 5

Desarrollo

5.1. Comunicación

Considerando que el software que maneja la fresadora se encuentra actualmente en una PC que corre bajo Windows 95 y ante la imposibilidad de migrar dicho programa a una PC en la que se pudiera correr también el software diseñado en JAVA (el software WINNC que maneja a la fresadora solo corre hasta la versión Millenium (Me) de Windows y las placas necesarias para la comunicación con la fresadora son de arquitectura ISA, actualmente se utiliza arquitectura PCI); se comenzaron a analizar las posibles formas de transmitir los archivos de texto, generados por el software a desarrollar, a la PC de la fresadora en donde se utilizan.

Se revisa la PC para hacer un relevamiento de puertos libres y solo se cuenta con un puerto paralelo. Lamentablemente las PC actuales no cuentan con este puerto por lo que para poder utilizarlo como puerto de comunicación hay que realizar una serie de pasos de adaptación que resultan muy engorrosos.

Debido a que Windows Millenium fue una versión muy inestable de 16 bits, que generalmente funciona con equipos nuevos, y que ante una actualización de software trae aparejado muchos errores, se desestima esta alternativa.

Finalmente se encuentra que la PC posee dos slot PCI libres, por lo que se opta por instalar una placa Ethernet y proceder a la configuración de una red de área local (LAN) entre las dos PC involucradas en el proyecto.

5.1.1. Placa Ethernet instalada

La placa ethernet instalada es una 3com 3c905b-tx-nm, figura 5.1
Características Generales



FIGURA 5.1: Placa Ethernet instalada

- velocidad de transferencia de datos: 10/100 Mbit/s;
- Interface: PCI 2.2, 32 bits, 33 MHz;
- Chip: 3Com 3S905B;
- Tamaño de buffer: 4K;

Conexión

- Número de conectores RJ-45: 1;
- Estándares: 802.1p, 802.1Q VLAN, control de flujo 802.3x;

Además

- Soporte para SO: Linux 2.4/2.2, Windows XP/Me/2000/98/NT 4.0, Novell NetWare 5.x;

5.1.2. Detalles de montaje de la red

5.1.2.1. Red entre Windows 95 y Windows 8

Se realiza una investigación sobre el montaje de una red en Windows 95 y finalmente se monta de la siguiente manera:

- Se instala físicamente una placa Ethernet 3com 3c905b-txnm
- Se comprueba que funciona, ya que al iniciar Windows, reconoce el nuevo hardware instalado y procede a pedir los archivos para instalar los drivers.
- Se consiguen los drivers para Windows 95 y con la ayuda de una disquetera USB se graban en disquete, ya que es el único medio posible para ingresar datos a la PC de la fresadora, previo a la instalación de la placa de red.
- Una vez finalizada la instalación de la placa Ethernet se procede a montar y configurar la red de área local (LAN).

Como se quieren conectar solo 2 PC en red, se opta por conectarlas entre sí directamente con un cable Ethernet en vez de utilizar un hub.

No es necesario utilizar un cable cruzado, ya que la placa de la PC donde se realiza el software se encarga de realizar las inversiones de señales.

Se procede a configurar la red. Para esto en la PC con Windows 95 es necesario realizar los siguientes pasos: Una vez instalada la placa de red y el software requerido, se deben instalar y configurar los protocolos de red, necesarios para que los equipos puedan comunicarse entre sí.

- Desde “Mi PC” se accede al “Panel de Control”, figura 5.2.

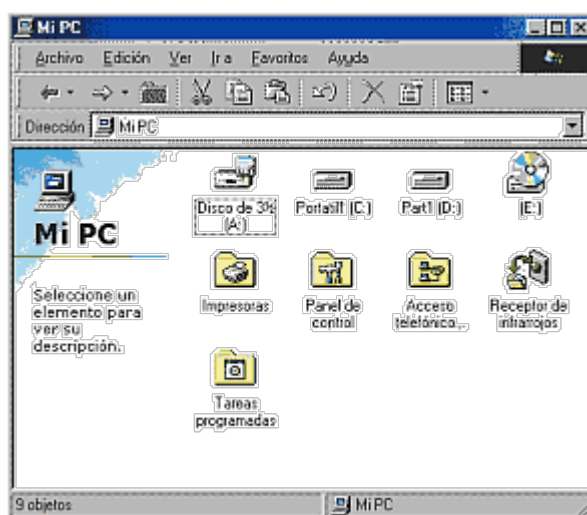


FIGURA 5.2: Windows 95: Mi PC

- Desde el “Panel de Control” se debe acceder a “Red”, figura 5.3
- Pulsando en el botón “Agregar”, figura 5.4, se deben ir añadiendo los protocolos “TCP/IP” y “NetBEUI”; el servicio “Compartir impresoras y archivos para redes Microsoft”, y el “cliente para redes Microsoft”. Todos estos protocolos y servicios son necesarios para que las PC se comuniquen entre sí, y con la excepción del TCP/IP, no es necesario configurarlos.



FIGURA 5.3: Windows 95: Panel de Control

- A continuación se debe asignar un nombre al equipo, figura 5.5
 - Se configura el protocolo TCP/IP para asignarle una dirección fija, figura 5.6. Al conectar dos equipos entre sí es necesario asegurarse que ambos pertenezcan al mismo dominio. Las direcciones IP son cuatro números de 0 a 255 que identifican a los equipos en la red. Se debe asignar una dirección IP única a cada equipo. Se Puede comenzar asignando 192.168.0.1 a la primer PC y numerar las demás PC con una IP del tipo 192.168.0.x
- Los pasos son los siguientes:
- Se accede a las propiedades del protocolo TCP/IP
 - Se asigna la dirección IP 192.168.0.2 y como máscara de subred: 255.255.255.0
 - Se reinicia la PC y desde una ventana de MSDOS se realiza un “Ping”, figura 5.7, a la misma PC para asegurarse de que el TCP/IP está bien instalado. También pueden realizarse “pings” a los demás equipos de la red para ver si se recibe respuesta.

En este punto ya se encuentra la red instalada y se puede ver los demás equipos (en este caso uno solo).

Una vez finalizada la configuración en Windows 95, se procede a configurar la PC con Windows 8. En esta PC simplemente se cambia la asignación de IP dinámico a estático y se fija un IP dentro del rango del que se configura en la otra PC como se explica con anterioridad.

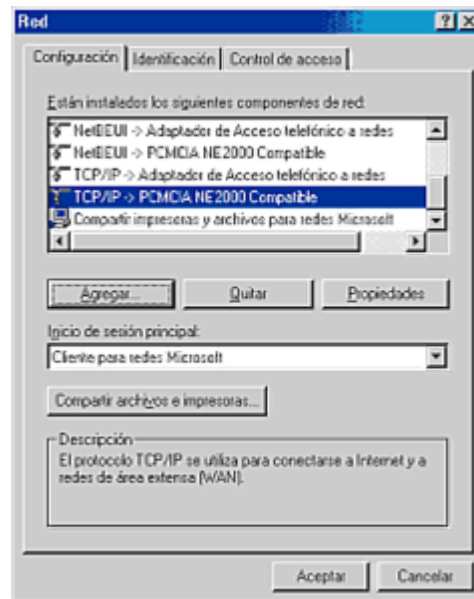


FIGURA 5.4: Windows 95: Red



FIGURA 5.5: Windows 95: Identificación de Equipo

Se revisan las configuraciones de los elementos compartidos y se vuelve a la PC con Windows 95 en donde se comparte la carpeta donde se almacenan los programas que utiliza el controlador Sinerik 810, con la red.

Otra vez en la PC con Windows 8 se conecta la carpeta compartida como una unidad de red y de esta forma queda establecida la comunicación entre ambas PC.

Se realiza una prueba sencilla copiando archivos de ambas PC a la carpeta compartida y corroborando de esta forma que los archivos pueden abrirse desde ambos sistemas sin inconvenientes.



FIGURA 5.6: Windows 95: Configuración de protocolo TCP/IP

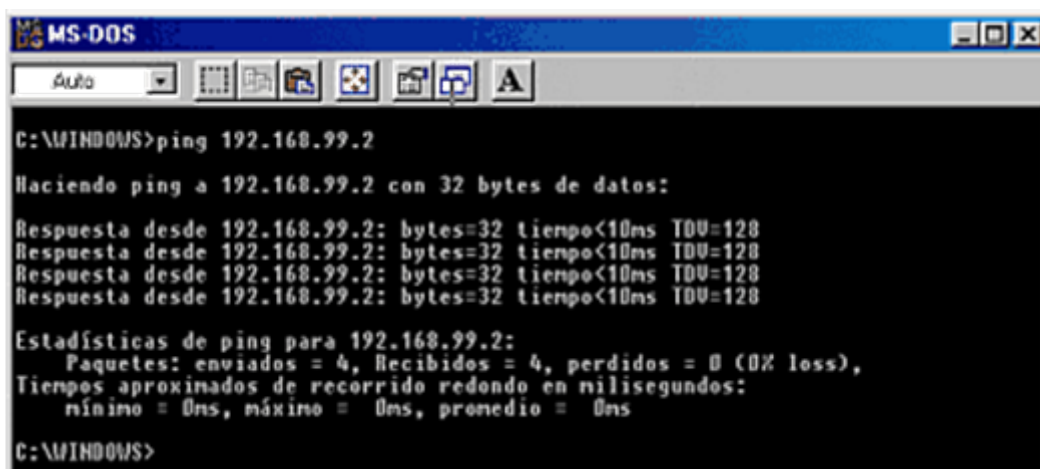


FIGURA 5.7: Windows 95: Ping desde DOS

5.1.2.2. Red entre Windows 95 y Ubuntu 14.04 LTS

Como el presente proyecto pretende desarrollar un software multiplataforma, se considera necesario poder hacer las pruebas del mismo en otros sistemas operativos además de Windows. Para eso se decide armar una red de área local entre la PC que controla a la fresadora y una notebook con sistema operativo Linux, específicamente Ubuntu 14.04 LTS.

El primer paso para el montaje de dicha red es configurar el sistema Ubuntu con las mismas características antes configuradas en la PC con Windows 8.

Para esto se crea una nueva red cableada en Ubuntu, con los parámetros que se muestran en la figura 5.8. Una vez configurada la red cableada, se instala SAMBA para poder administrar los recursos

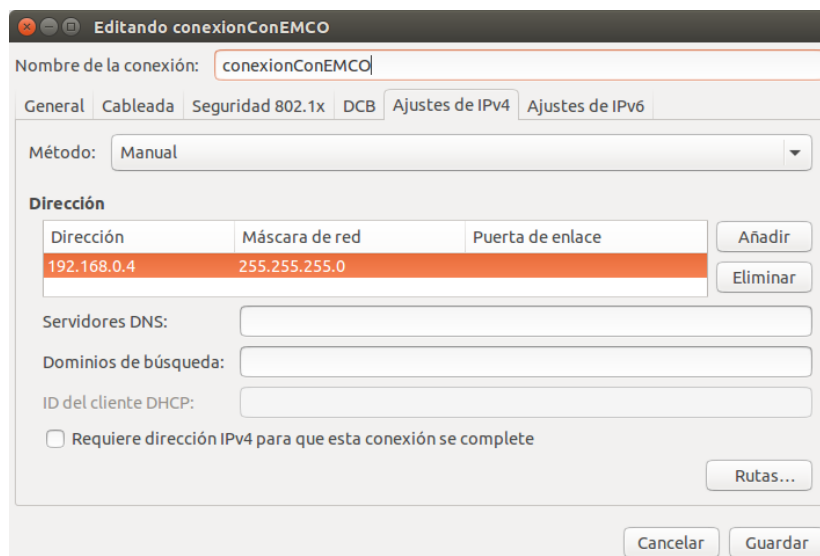


FIGURA 5.8: Parámetros de configuración de Red Cableada en Ubuntu

de red y conectarse de esa forma con una red Windows.

5.2. Proyecto DXF

Teniendo en cuenta lo investigado en el capítulo anterior con respecto a las plataformas de programación utilizables, las librerías y software preexistentes, se elige como plataforma el IDE Eclipse de JAVA, ya que se pretende lograr a futuro una versión del software capaz de correr sobre android. Se utiliza como base el software DXF creado en EPSI París por Stephan Soulard y Edouard Vanhauwaert en el año 2007, distribuido bajo licencia GNU GPL v2. Se utiliza ECLIPSE LUNA v4.4.1 junto con JRE 1.8.0_31 y JDK 1.8.0_31. En la figura 5.9 se observa la pantalla principal del software utilizado como base.

5.2.0.3. Identificación del software DXF

Se realiza una inspección detallada del software DXF a fin de conocerlo en profundidad e identificar los rasgos que son de utilidad para el diseño de DXF2Machine.

Se comienza la inspección haciendo un paneo general de la pantalla principal. Se observa una barra de menues compuesta por dos items: “File” (5.10) y “?”. Mas abajo se observa un panel con 4 pestañas entre las que se destacan “Tools” (5.11) y “Statistics” (5.12). Siguiendo para abajo del panel anterior se encuentra la paleta de colores “Color Chooser” (5.13). El último panel ubicado a la izquierda y que se encuentra debajo de la paleta es el Árbol de entidades “Tree View” (5.14). Finalmente en el lado derecho de la pantalla se observa el area de dibujo o “Drawing Area” (5.15).

Como se observa en la figura 5.10, mediante DXF se pueden crear archivos nuevos, abrir y modificar

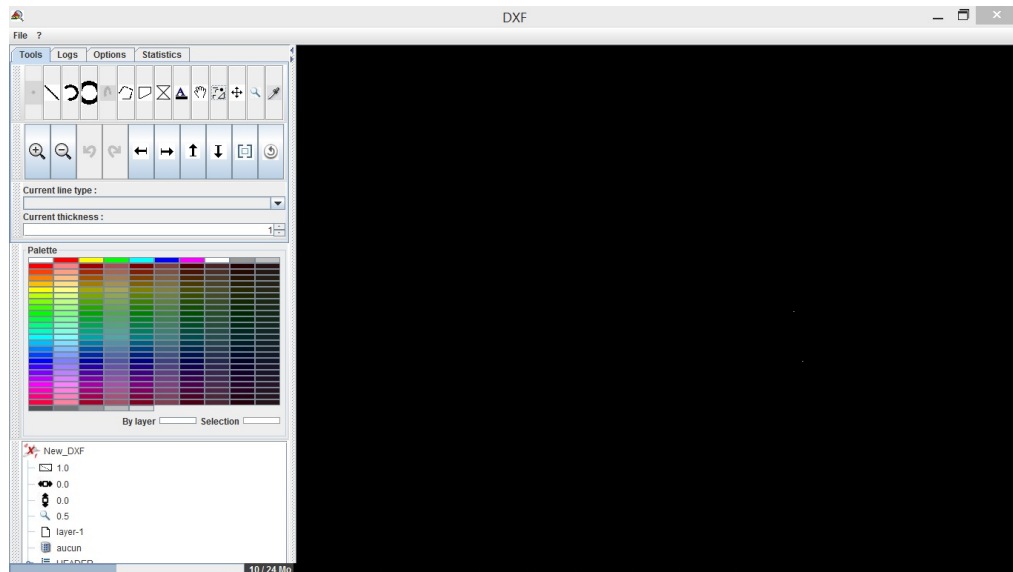


FIGURA 5.9: Pantalla Principal DXF.

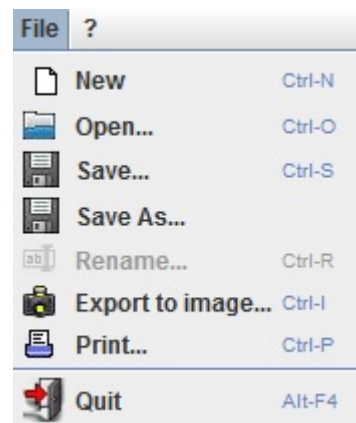


FIGURA 5.10: Menu File

archivos existentes. El software a diseñar pretende manejar archivos .DXF e interactuar con los mismos por lo que en principio se tendría esa parte resuelta mediante la utilización del software base. En la figura 5.11 se distinguen 3 grupos de herramientas:

- Herramientas de diseño: Permiten dibujar entidades. Entre las herramientas disponibles se encuentran: Línea, arco, circunferencia, punto, polilínea, polígono, etc. Lamentablemente su uso es bastante engorroso, no posee forma de acotar y se dificulta enganchar el final de una entidad con el principio de otra. Se opta por prescindir de este grupo de herramientas en el diseño de DXF2Machine. Para las ediciones de archivos .DXF se utiliza Draftsight, un software CAD gratuito diseñado por Dassault Systemes muy completo que cumple con los requerimientos necesarios para el presente proyecto.
- Herramientas útiles: Permiten configurar la visualización del dibujo. Entre las herramientas disponibles se encuentran: Zoom, desplazamientos, Vista centrada, etc. Este grupo se considera

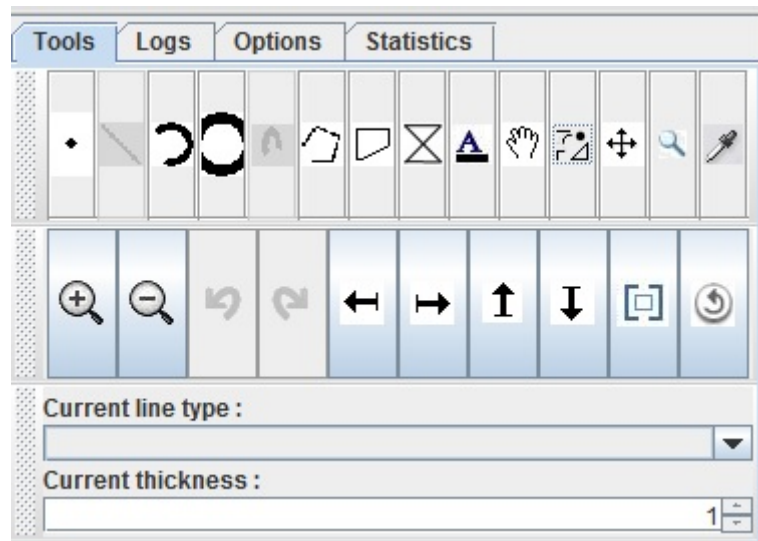


FIGURA 5.11: Panel Herramientas

de utilidad para el proyecto DXF2Machine por lo que se utiliza en el mismo.

- Tipos de línea: Permite elegir el grosor y estilo de línea de la entidad a dibujar. Considerando que no es necesario contar con esta característica para lo que se desea lograr, no se utilizará este grupo de herramientas en DXF2Machine.

Tools	Logs	Options	Statistics
Blocks			0
Tables			1
Layer			0
LType			0
ENTITIES =>			6
Point			0
Line			4
Polyline			0
LwPolyline			0
Arc			1
Circle			1
Dimension			0
Solid			0
Trace			0
MText			0
Text			0
Ellipse			0

FIGURA 5.12: Panel Estadísticas

La cuarta solapa del panel de herramientas corresponde al cuadro de estadísticas, como se observa en la figura 5.12. Aquí se muestra el recuento de elementos de cada entidad presentes en el dibujo. Si bien esta característica no es de utilidad para el software propuesto, estaría indicando la presencia de una tabla, en donde se guardan todas las entidades presentes en el dibujo. Dato no menor para el diseño de DXF2Machine.

En la figura 5.13 se observa una extensa paleta de colores disponible. Se plantea la idea de utilizar

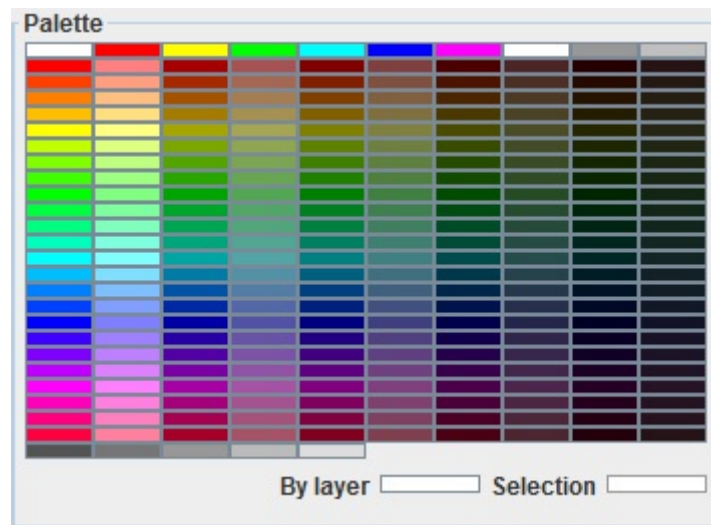


FIGURA 5.13: Paleta de Colores

un código de colores específico para representar los distintos tipos de mecanizados realizables con DXF2Machine, por lo que se mantiene la paleta pero se reduce la cantidad de colores disponibles.

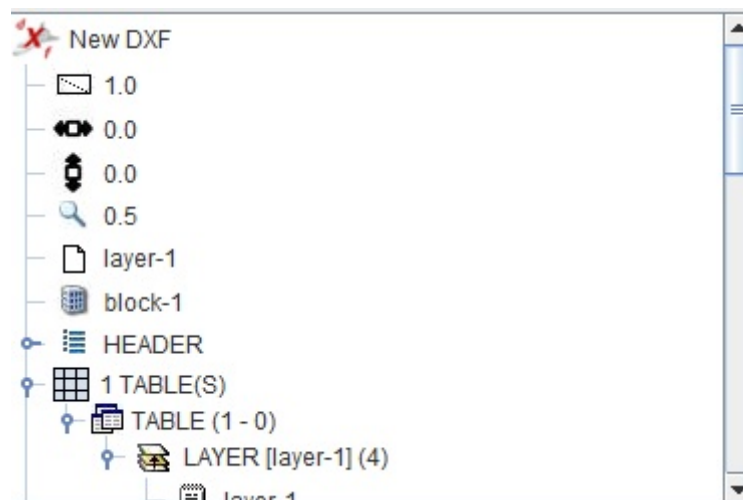


FIGURA 5.14: Árbol de Entidades

El árbol de entidades que se observa en la figura 5.14 confirma la existencia de una tabla en donde se encuentran alojadas todas las entidades y a la cual se accede en el momento de realizar algún cambio sobre las mismas. Desde el árbol se pueden modificar las características de las entidades e incluso eliminarlas y esto se ve reflejado en el panel de dibujo.

El árbol no se incluye en DXF2Machine pero desde aquí se realiza la ingeniería inversa sobre el código para llegar a la tabla y tener acceso a los datos de las entidades necesarios para lograr la traducción del dibujo a código G.

Por último en la figura 5.15 se observa el panel de dibujo, aquí se visualizan los archivos DXF, pueden dibujarse nuevas entidades y modificarse las ya existentes.

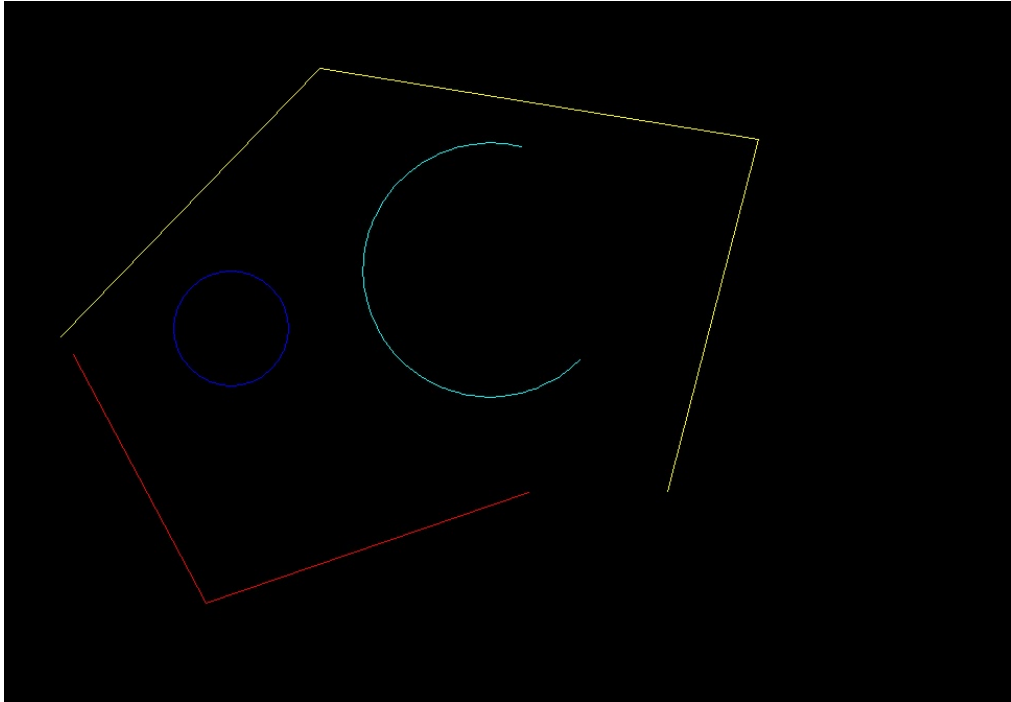


FIGURA 5.15: Panel de Dibujo

Para los fines de DXF2Machine, se modifica el funcionamiento de este panel permitiendo solamente cambiar los colores de las entidades existentes para configurar los mecanizados realizables.

5.3. DXF2Machine: Desarrollo

El desarrollo de DXF2Machine es el resultado de los siguientes pasos:

5.3.1. Obtención de datos de las entidades dibujadas

Para poder generar el código G se necesita conocer las coordenadas de las entidades seleccionadas y sus características, ya que existen codificaciones particulares para distintas geometrías. Por ejemplo se utiliza G01 para indicar que se genera un movimiento lineal y G02/G03 para indicar un movimiento circular.

Del análisis del proyecto DXF surge que los datos de las entidades se almacenan en una tabla que se actualiza al modificar cualquier valor de una entidad. Por lo que se decide tomar las entidades de dicha tabla y generar una nueva con los datos necesarios para traducir las entidades a código máquina.

5.3.2. Definición de entidades permitidas en la primer versión del software

Los archivos DXF pueden formarse por una gran variedad de entidades de mayor o menor complejidad. Para esta primer versión de DXF2Machine se trabaja con líneas, arcos y circunferencias. Estas entidades permiten crear un sin fin de geometrías para generar piezas básicas que se utilizan en la industria. Sabiendo que se utilizarán estos 3 tipos de entidades, se analizan los datos guardados en cada una de ellas para saber si son suficientes o se necesitan datos extras para la traducción. Viendo que en los 3 casos puede prescindirse de ciertos datos almacenados y es necesario calcular otros que no están contemplados, se decide crear la clase “Datos”, que a su vez tiene 3 subclases como se muestra en la figura 5.16 y cada una de ellas se encarga de manejar los datos necesarios para lograr luego la traducción.

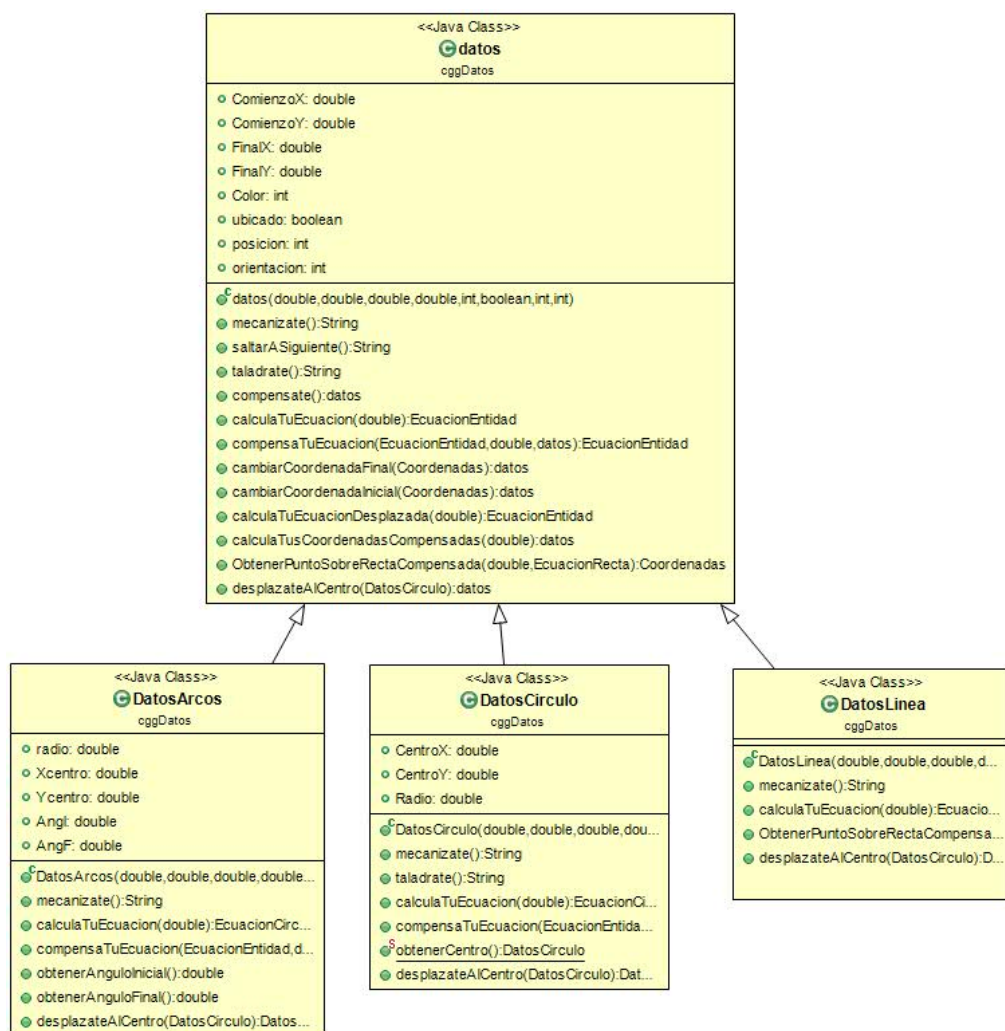


FIGURA 5.16: Estructura de la clase “Datos”

5.3.3. Definición de los mecanizados realizables

El mecanizado de una pieza consiste de varias operaciones que, como se dijo en el capítulo 4, pueden dividirse entre operaciones de preparación y terminación de una pieza.

Para poder llevar a cabo las distintas operaciones, los software CAM definen una serie de “rasgos” mecanizables que se diferencian entre si por las características de sus trayectorias o las herramientas a utilizar. Para DXF2Machine se decide utilizar como rasgos mecanizables: planeado, contorneado, grabado y taladrado.

Planeado se refiere a la preparación superficial del material para lograr su planitud con respecto a una superficie que ya cuente con esta condición, en este caso la mesa o la morsa de la máquina a utilizar.

Contorneado se refiere al perímetro exterior de la pieza dibujada. Se recorre dicho perímetro con una herramienta que transforma en viruta el excedente de material entre la pieza terminada y el “tocho” o material de partida. Para esto es necesario realizar compensaciones de radio de herramienta ya que en un CNC la trayectoria definida es la que sigue el centro de la herramienta. Si no se realizara compensación se tendría un error en la geometría igual al diámetro de la herramienta en la medida final tanto en largo como en ancho.

Grabado se refiere a tallar una trayectoria determinada en la superficie de un material. La trayectoria puede tener discontinuidades y líneas entrecruzadas.

Taladrado se refiere al proceso de agujereado de un material.

5.3.4. Definición del método de selección de los mecanizados a realizar

Una vez definidos los rasgos mecanizables, es necesario indicar que entidades corresponden a que tipo de mecanizado. Para ello se decide usar un código de colores, aprovechando la característica de capas de los software CAD que definen distintas partes de un mismo plano, utilizando distintas capas con distintos colores.

Se propone utilizar el siguiente código de colores:

- Rojo: para definir el centro de referencia de la pieza a mecanizar.
- Azul: para definir el contorno de la pieza a mecanizar.
- Celeste: para definir las entidades que componen el grabado.
- Verde: para definir los agujeros que se realizan mediante taladrado.

Como cada entidad originalmente cuenta con el dato de su color, se utiliza este dato para separar los elementos en distintas tablas según el tipo de mecanizado que componen.

De esta forma se crea el paquete “cggTablas” que agrupa las clases de tablas que manejará DXF2Machine.

5.4. Diseño de la interfaz para DXF2Machine

Se decide utilizar como base la interfaz del proyecto DXF agregando y/o quitando herramientas para definir el alcance del proyecto.

Se actualiza el menú “file” y “?” con los cambios necesarios para adecuarlos al nuevo proyecto:

Se realizan modificaciones en el “acerca de...” y se elimina la opción de “crear nuevo” archivo.

Se reemplazan las pestañas originales que se muestran en la figura 5.11 (Tools, Logs, Options, Statistics) por las pestañas Configuraciones, Herramientas y GCode.

5.4.1. Configuraciones

Se toma la barra de visualización del proyecto DXF y se añade una paleta de colores modificada que permite seleccionar un color y “pintar” las entidades mediante un click. Esta pestaña puede observarse en la figura 5.17.



FIGURA 5.17: Pestaña Configuraciones

5.4.2. Herramientas

Aquí se cargan los datos de las herramientas que se utilizan en el mecanizado de cada rasgo seleccionado en la pestaña anterior.

Todos los datos configurables se muestran en la figura 5.18.

Las características de la herramienta para cada operación son esenciales para la traducción ya que sin estos datos no puede llevarse a cabo el mecanizado.

Configuraciones		Herramientas		GCode	
Herramienta	Planeado	Contorneado	Grabado	Taladrado	
N°	1	2	3	4	
Diametro	25	12	4	6	
Velocidad	1,000	2,000	2,000	2,000	
Avance	400	200	200	100	
Pasada	0.5	0.5	0.5	0.5	
Z seguro	5	5	5	5	
Z cambio	50	50	50	50	

FIGURA 5.18: Pestaña Herramientas

5.4.3. GCode

Esta pestaña, como se muestra en la figura 5.19, permite seleccionar la máquina para la cual se lleva a cabo la traducción, y también los rasgos que se desean mecanizar. Por último el botón “Generar Código” da la orden de realizar la traducción y grabar el resultado en el o los archivos según corresponda.

The screenshot shows a software window with three tabs: 'Configuraciones', 'Herramientas', and 'GCode'. The 'GCode' tab is active. At the top, there is a dropdown menu showing 'Sinumerik 810/820M'. Below this, there are four rows of settings:

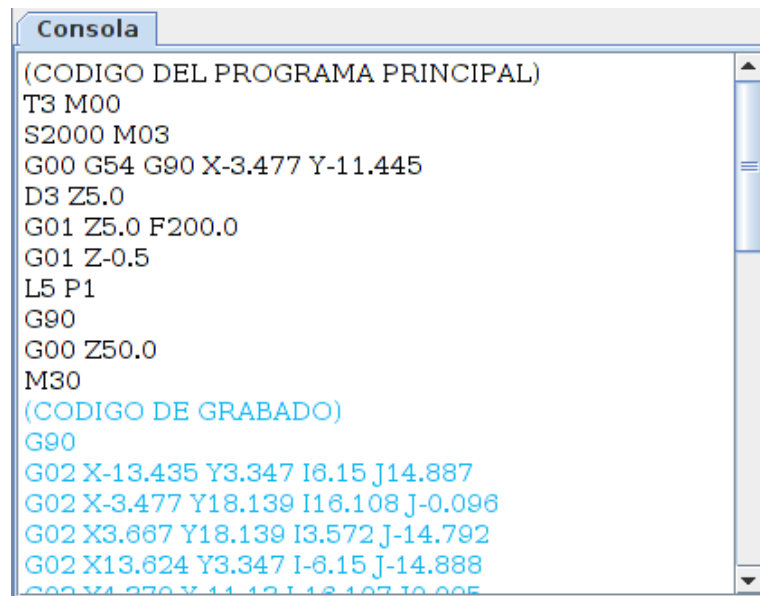
- Planeado Prof Planeado: 0.5
- Contorneado Prof Contorno: 0.5
- Grabado Prof Grabado: 0.5
- Taladrado Prof Taladrado: 0.5

At the bottom of the window is a large button labeled 'Generar Código'.

FIGURA 5.19: Pestaña GCode

5.4.4. Consola

Además de las pestañas antes mencionadas para configurar la traducción, se agrega una “consola”, la cual se muestra en la figura 5.20, en donde se puede ver el código generado por la traducción. En dicha consola se especifica el código principal y cada uno de los códigos generados para los dis-



```

Consola
(CODIGO DEL PROGRAMA PRINCIPAL)
T3 M00
S2000 M03
G00 G54 G90 X-3.477 Y-11.445
D3 Z5.0
G01 Z5.0 F200.0
G01 Z-0.5
L5 P1
G90
G00 Z50.0
M30
(CODIGO DE GRABADO)
G90
G02 X-13.435 Y3.347 I6.15 J14.887
G02 X-3.477 Y18.139 I16.108 J-0.096
G02 X3.667 Y18.139 I3.572 J-14.792
G02 X13.624 Y3.347 I-6.15 J-14.888
G02 X13.624 Y3.347 I-6.15 J-14.888

```

FIGURA 5.20: Consola

tintos rasgos mecanizables seleccionados.

Para que la identificación del código correspondiente a cada rasgo sea mas visual se decide mostrar el texto de cada rasgo con su correspondiente color de selección.

5.4.5. Area de Dibujo

Se mantiene del proyecto DXF el área de dibujo (figura 5.21) en donde se visualizan los archivos DXF y se puede interactuar con los mismos mediante el cursor para colorear los distintos rasgos.

5.5. Algoritmos que componen DXF2Machine

Teniendo armada la interfaz gráfica, es momento de desarrollar los algoritmos mediante los cuales, al presionar el boton “Generar Código”, se genera la traducción y se graba en uno o mas archivos compatibles con la máquina en cuestión.

5.5.1. Algoritmo General de Traducción

En la figura 5.22 se muestra el proceso general de traducción. El código del proyecto DXF2Machine y las modificaciones realizadas al proyecto DXF para su integración, pueden observarse en anexo. A continuación se describen cada uno de los pasos necesarios para lograr la traducción. Se pone especial énfasis en los mas importantes:

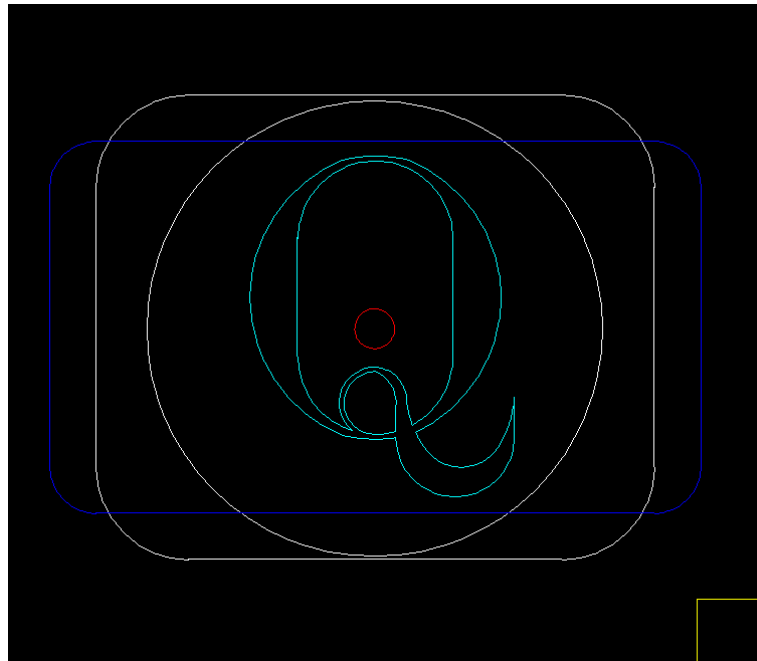


FIGURA 5.21: Área de Dibujo heredada del proyecto DXF

- Obtener tabla entidades: Se recorre la tabla original de entidades que genera el proyecto DXF y se toman los datos de las entidades permitidas para generar una tabla de datos.
- Clasificar entidades por tipo de mecanizado: La tabla obtenida en el paso anterior posee los datos de todas las entidades sin estar agrupadas por rasgo mecanizable. Se recorre esta tabla y se generan tablas independientes para cada rasgo clasificando los datos.
- Preparar PostProcesador: Este algoritmo carga un archivo `.properties` con toda la información de configuración de la máquina especificada. Esto es fundamental ya que cada máquina posee una forma particular de nombrar el archivo, encabezar el código e incluso de nombrar y configurar las instrucciones necesarias para llevar a cabo el mecanizado.
- Encabezar programa principal: Cabe aclarar que la mayoría de las máquinas CNC permiten generar todo el código en un solo archivo o tener un programa principal y varios subprogramas. Los subprogramas pueden estar incluidos en el mismo archivo (subrutinas) o en archivos separados.

DXF2Machine permite, tanto generar un único archivo conteniendo la totalidad del código generado, como también generar un archivo correspondiente al programa principal y archivos separados para los subprogramas.

En el caso de que se utilice un solo archivo, se considera que ese es el programa principal. Por lo tanto en ambos casos es necesario encabezar el archivo.

En el encabezado se incluyen funciones preparatorias y de seguridad (cancelación de ciclos fijos, configuración de movimientos en coordenadas absolutas, selección de las coordenadas de referencia, etc).

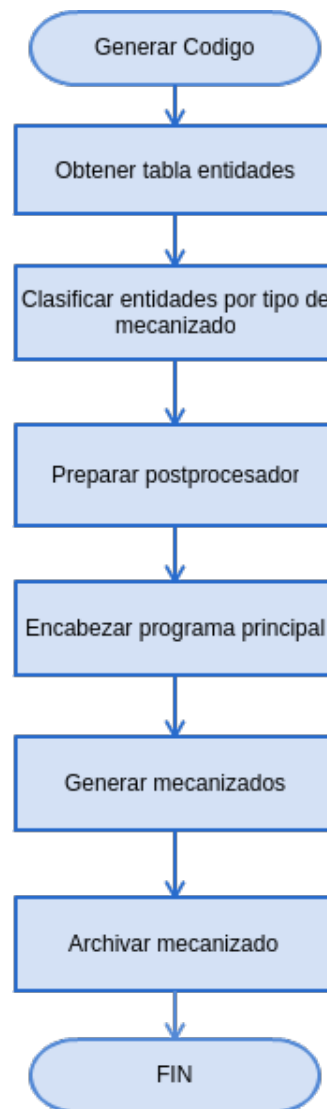


FIGURA 5.22: Diagrama de Flujo de la Generacion deCodigo

- **Generar Mecanizados:** Una vez cumplidos los pasos anteriores se realiza el chequeo de los mecanizados, que se deben realizar en un orden predeterminado. Este orden no es casual, se debe al orden lógico que se sigue en la industria para el proceso de mecanizado. El algoritmo de generación de mecanizados se muestra en la figura 5.23.
- **Archivar Mecanizado:** Una vez generadas las traducciones de todos los rasgos seleccionados, se generan los archivos de salida.

5.5.2. Generar Planeado

El algoritmo encargado de generar el planeado (figura 5.24), no solo debe realizar una traducción, sino que también debe encargarse de generar la tabla con la trayectoria a seguir para realizar el mecanizado. Los pasos para generar el planeado son:

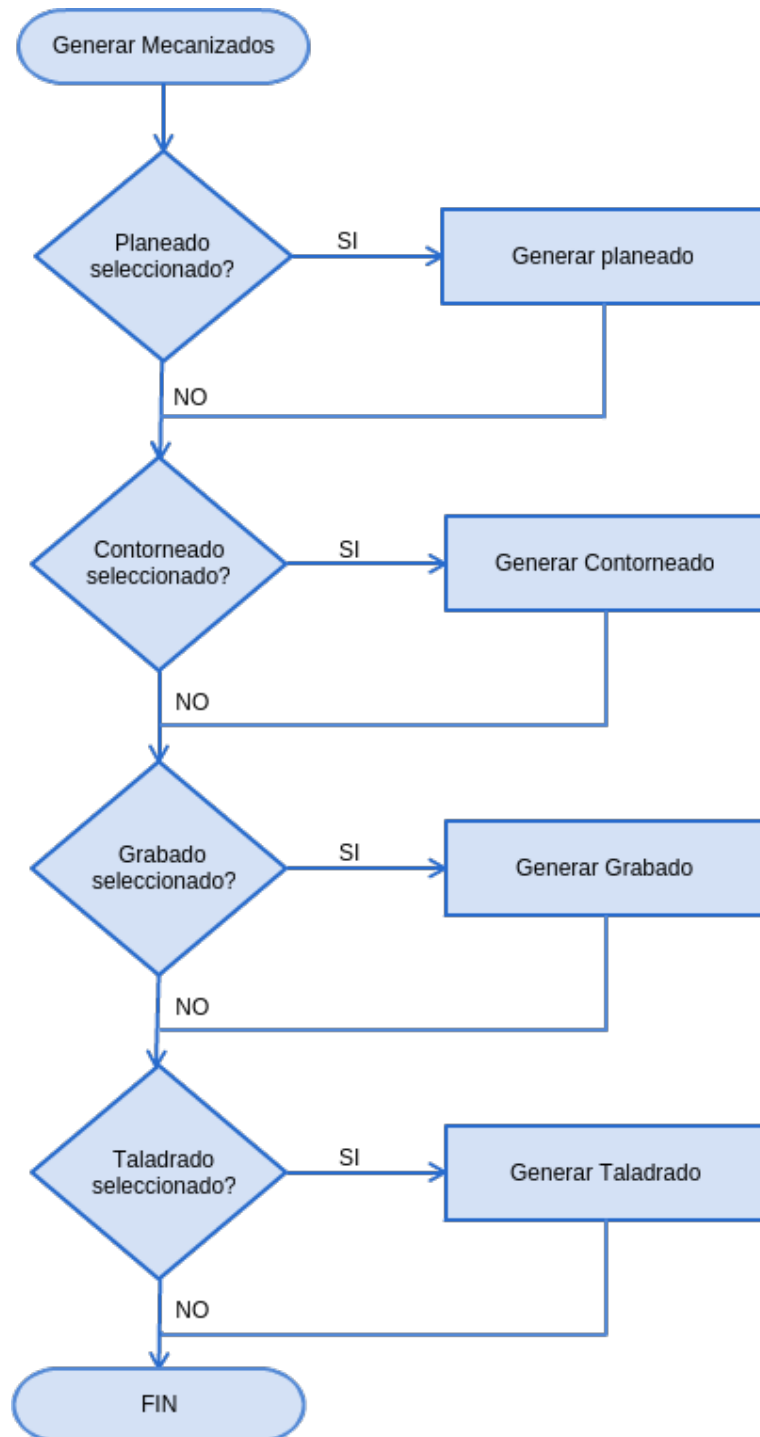


FIGURA 5.23: Algoritmo para generación de mecanizados

- Inicializar mecanizado: Se configuran los parámetros de herramienta tales como número de la misma, velocidad, avance, compensaciones y sistema de referencia.
- Generar Tabla Planeado: La trayectoria se calcula a partir de la tabla de entidades correspondiente al contorneado. Se busca el mínimo valor de X e Y, luego el máximo, y con estos datos

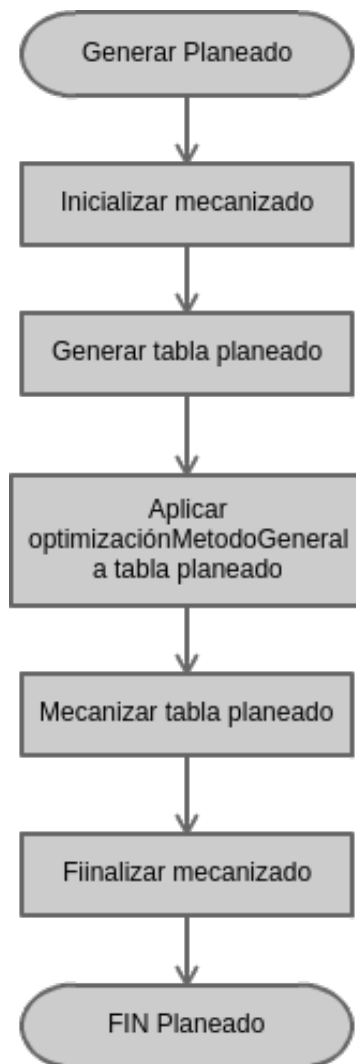


FIGURA 5.24: Algoritmo para generación del planeado

mas el diámetro de la herramienta a utilizar se genera una trayectoria capaz de barrer toda la superficie entre dichos puntos.

- Aplicar optimización a tabla planeado: La optimización se encarga de revisar la tabla de entidades y, de ser necesario, aplicar un criterio sobre la misma para que el mecanizado que se genere cumpla con determinados requisitos tales como: que se realice en el menor tiempo posible, buscar las entidades mas cercanas para reducir el tiempo de desplazamiento entre una y otra, etc. En el planeado, la tabla ya se genera de forma optima por lo que la optimización devuelve la misma tabla. En la figura 5.25 se muestra el diagrama de flujo del algoritmo responsable de la optimización.
- Mecanizar tabla planeado: Este algoritmo realiza la traducción propiamente dicha. Toma las entidades de la tabla de a una en orden, analiza de que entidad se trata, toma los valores necesarios y genera la traducción de esa entidad en particular. Luego toma la siguiente y realiza el mismo proceso. Asi sucesivamente hasta llegar al final de la tabla.

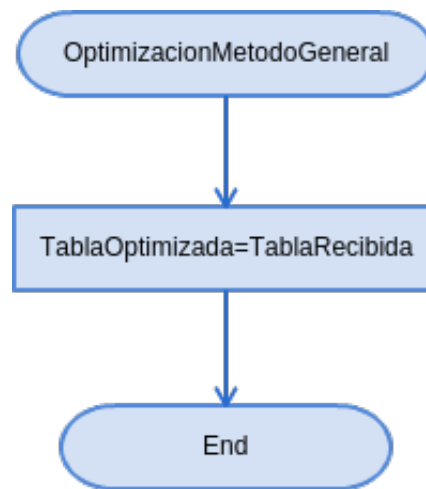


FIGURA 5.25: Algoritmo para optimización según método general

- Finalizar mecanizado: Una vez realizada la traducción, se configuran los parámetros necesarios para indicar que se concluyó esa operación. Para esto en el caso particular de las máquinas CNC, se mueven los ejes a una posición de seguridad.

5.5.3. Generar Contorneado

El contorneado (figura 5.26) es el algoritmo que mayor dificultad representa. Para poder llevarse a cabo, se deben realizar una serie de chequeos y transformaciones a la tabla de entidades y estos pasos son de gran complejidad.

- Inicializar mecanizado: idem al explicado para el planeado.
- Aplicar OptimizacionMetodo2 a tabla Contorneado: Esta optimización se encarga de ordenar las entidades de la tabla, chequear que se trate de un contorno cerrado, orientar los elementos y compensar la trayectoria teniendo en cuenta el diámetro de la herramienta utilizada en este mecanizado. En la figura 5.27 se muestra el diagrama de flujo del algoritmo responsable de la optimización.

Es importante destacar que si no se tratase de un contorno cerrado o no se pudiera lograr una trayectoria compensada con la herramienta seleccionada, el mecanizado NO se genera.

- Mecanizar tabla contorneado: Idem al explicado para el planeado.
- Finalizar mecanizado: Idem al explicado para el planeado.

5.5.4. Generar Grabado

El grabado (figura 5.28) permite discontinuidad entre las distintas entidades que lo componen. Esta particularidad hace necesario que se realice un chequeo entre la entidad actual y la siguiente para

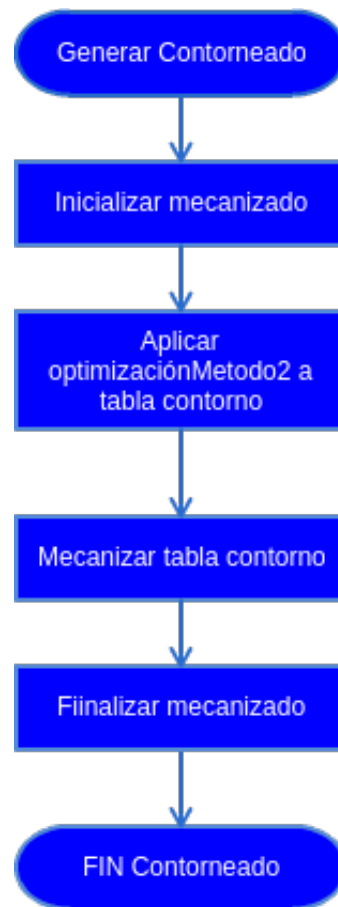


FIGURA 5.26: Algoritmo para generación del contorneado

saber si se debe realizar un salto entre ambas entidades o si en cambio se presenta una continuidad entre ellas.

- Inicializar mecanizado: idem al explicado para el planeado.
- Aplicar OptimizaciónMetodo1 a tabla Grabado: Esta optimización se encarga de ordenar las entidades de la tabla buscando todas las que se encuentran conectadas y minimizando la distancia entre ellas al momento de producirse una discontinuidad en la trayectoria. En la figura 5.29 se muestra el diagrama de flujo correspondiente a la optimización.
- Mecanizar tabla grabado: Idem al explicado para el planeado.
- Finalizar mecanizado: Idem al explicado para el planeado.

5.5.5. Generar Taladrado

El taladrado (figura 5.30) es un caso particular en el mecanizado, ya que la mayoría de las máquinas vienen preparadas con lo que se conoce como “ciclos fijos” entre los que se encuentran los ciclos para taladrado y taladrado profundo.

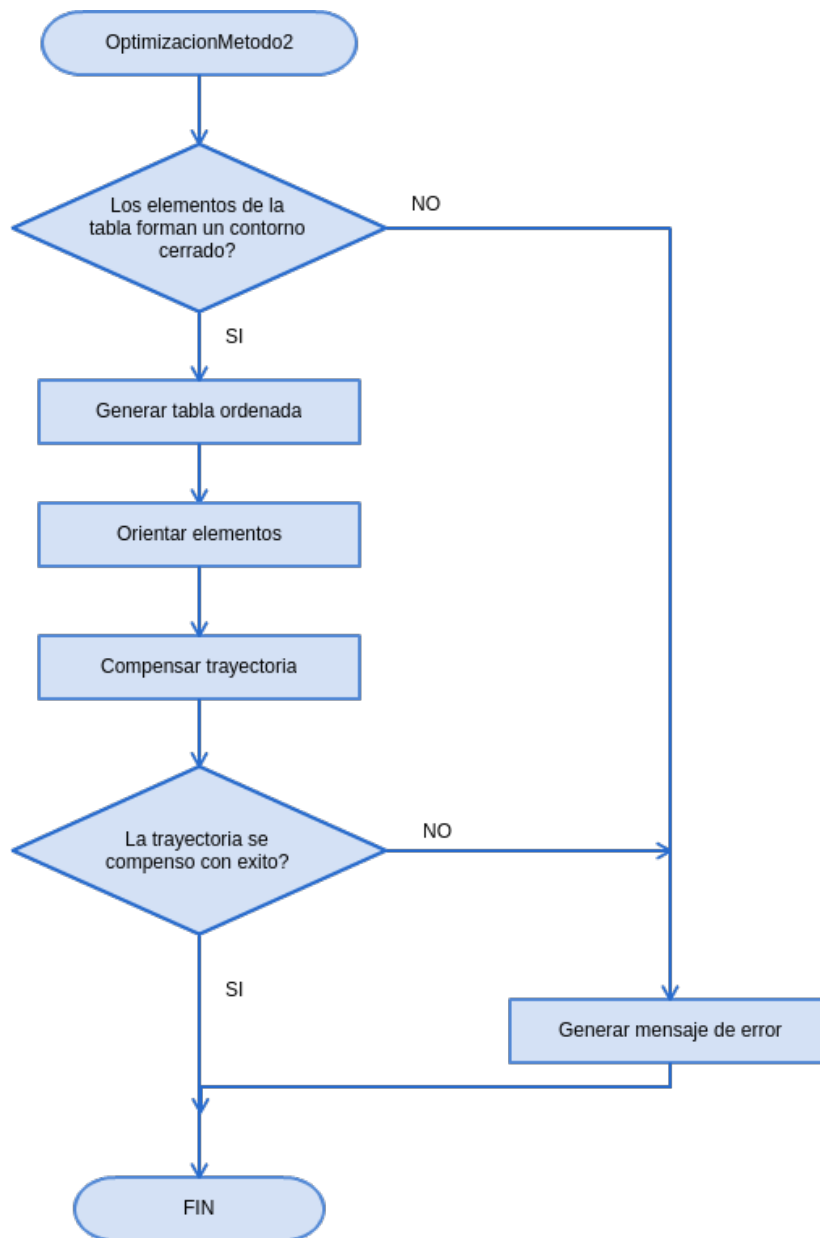


FIGURA 5.27: Algoritmo para optimización según método 2

- Inicializar mecanizado: Se configuran los parámetros para la inicialización del ciclo fijo correspondiente. Si el agujero a realizar es profundo, generalmente se realizan descargas de viruta cada una cierta cantidad de milímetros. Si por el contrario el agujero no es profundo o el material lo permite, el agujero se realiza de una sola vez.
- Aplicar Optimización a tabla Taladrado: Se utiliza la misma optimización que en el planeado.
- Mecanizar tabla taladrado: Se listan los centros de todos los agujeros a realizar.
- Finalizar mecanizado: Se cancela el ciclo fijo utilizado.

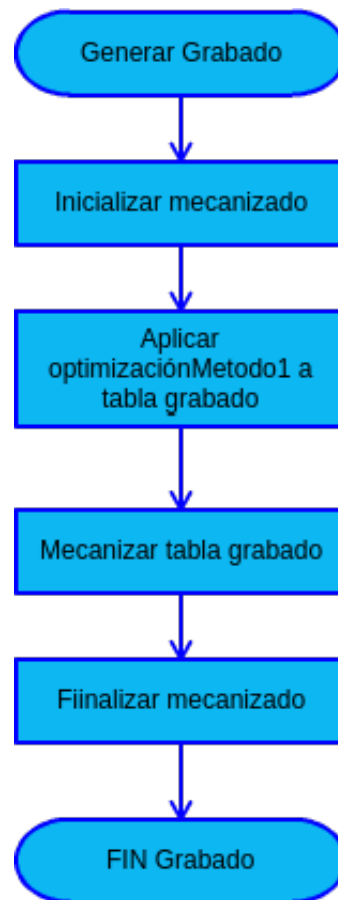


FIGURA 5.28: Algoritmo para generación del grabado



FIGURA 5.29: Algoritmo para optimización según método 1

5.5.6. Configuración de las máquinas compatibles con la primer versión

En anexo se encuentran los archivos de configuración de las dos máquinas compatibles con la primer versión de DXF2Machine.

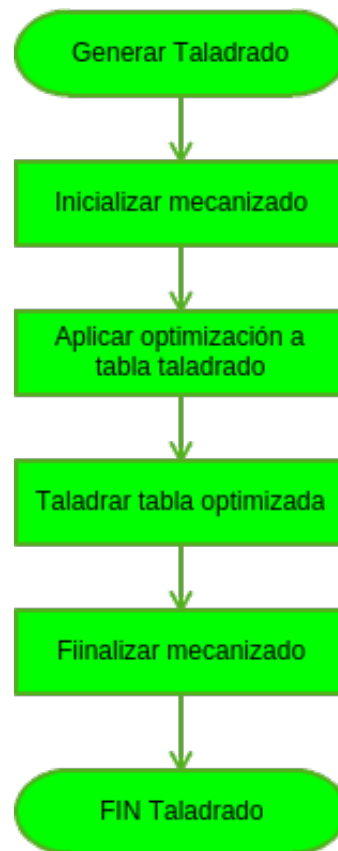


FIGURA 5.30: Algoritmo para generación del planeado

5.6. Generación de archivos con el código resultante

Para la primer versión de DXF2Machine se decide no permitir elegir el nombre de los archivos. El programa principal se guarda con la estructura de nombre particular de cada máquina mas un número y los subprogramas se guardan de la misma manera. Se realiza un chequeo para comprobar si el archivo no existe, en el caso de que el archivo a crear ya exista, se incrementa el número propuesto como nombre del programa y se vuelve a chequear. Este procedimiento se repite hasta encontrar un nombre que no pertenezca a ningun archivo preexistente.

Se permite elegir la ubicación en donde se guardaran los archivos, en Windows pueden guardarse en cualquier carpeta, unidad extraible o sitio de red. Los sistemas Unix, en cambio, solo permiten seleccionar carpetas del sistema. Por lo tanto es posible guardar en cualquier carpeta o unidades extraibles siempre y cuando esten montadas en alguna carpeta del sistema.

Al generar con éxito la traducción, en la consola se puede observar el código de cada archivo generado. Junto con el código del programa principal se observa la información de ubicación y nombre del archivo en el cual se grabó.

Capítulo 6

Pruebas

6.1. Comunicación

Se relizan varias pruebas para comprobar la comunicación, tanto en la Red montada con Windows como con la red montada con Ubuntu.

6.1.1. Pruebas en red Windows

La primer prueba y más básica consta en realizar desde la consola de ambas PC un PING hacia la otra PC para asegurarse de tener respuesta. La prueba es satisfactoria. Luego se comparten carpetas entre ambas maquinas y se intenta guardar archivos de ambas PC y editarlos tambien desde ambas PC. La prueba una vez más es satisfactoria.

6.1.2. Pruebas en red Ubuntu

Se conecta la red y se realizan una serie de pruebas.

La primer prueba y más básica, idem a la realizada en Windows, es realizar un PING entre ambos sistemas. Se obtiene resultado satisfactorio, comprobando de esta manera que la conexión se ha establecido con exito.

Se monta la carpeta en donde se quieren grabar los archivos producto de la traducción en la PC con Ubuntu. Se debe tener en cuenta que como el software WinNC levanta los archivos de una carpeta especifica y no permite seleccionar otra, se decide compartir esta carpeta en la red para grabar los archivos generados directamente en esa ubicación.

Se realizan copias de archivos desde ambos sistemas y se observa que los mismos pueden ser accedidos por ambas PC.

Habiendo realizado las pruebas anteriores con éxito se procede a enviar un archivo de código directamente desde DXF2Machine a la carpeta específica de EMCO. Aquí surge un problema: Los sistemas Unix no permiten acceder a ubicaciones fuera del sistema de archivos propio desde JFileChooser u otro selector de archivos de JAVA. Se plantea la posibilidad de modificar el código de DXF2Machine para poder seleccionar otra ubicación pero luego de investigar se desiste de esta idea por parecer infructuosa.

Se intenta mediante el uso de SAMBA montar la carpeta remota en una carpeta propia de Ubuntu, pero lamentablemente Windows 95 limita esta opción y no es posible lograrlo.

Finalmente desde Windows 95 se conecta como unidad de red una carpeta compartida en Ubuntu logrando así establecer la comunicación. Para terminar la configuración se procede a cambiar la ruta de la carpeta donde EMCO busca los archivos de código, este último paso puede observarse en la figura 6.1. Se realiza una prueba con esta nueva configuración, para ello se graba un archivo gene-

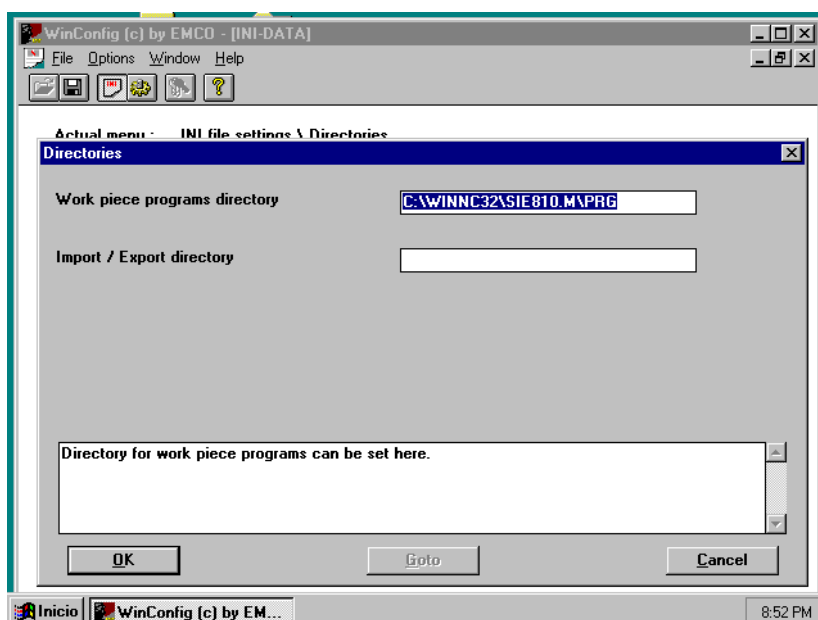


FIGURA 6.1: Programa de configuración de WinNC

rado desde DXF2Machine en la carpeta compartida en el sistema de archivos de Ubuntu. Se abre el software WinNC y se intenta acceder al archivo generado. La prueba es satisfactoria.

En la figura 6.2 puede verse la unidad de red y los equipos conectados desde Windows.

6.2. Software

6.2.1. Pruebas con controlador Sinumerik 810 en fresadora EMCO PC Mill 55

Se realizan en una primer etapa pruebas de simulación del mecanizado luego, habiendo chequeado el correcto funcionamiento del código generado, se realizan pruebas de mecanizado en aluminio y

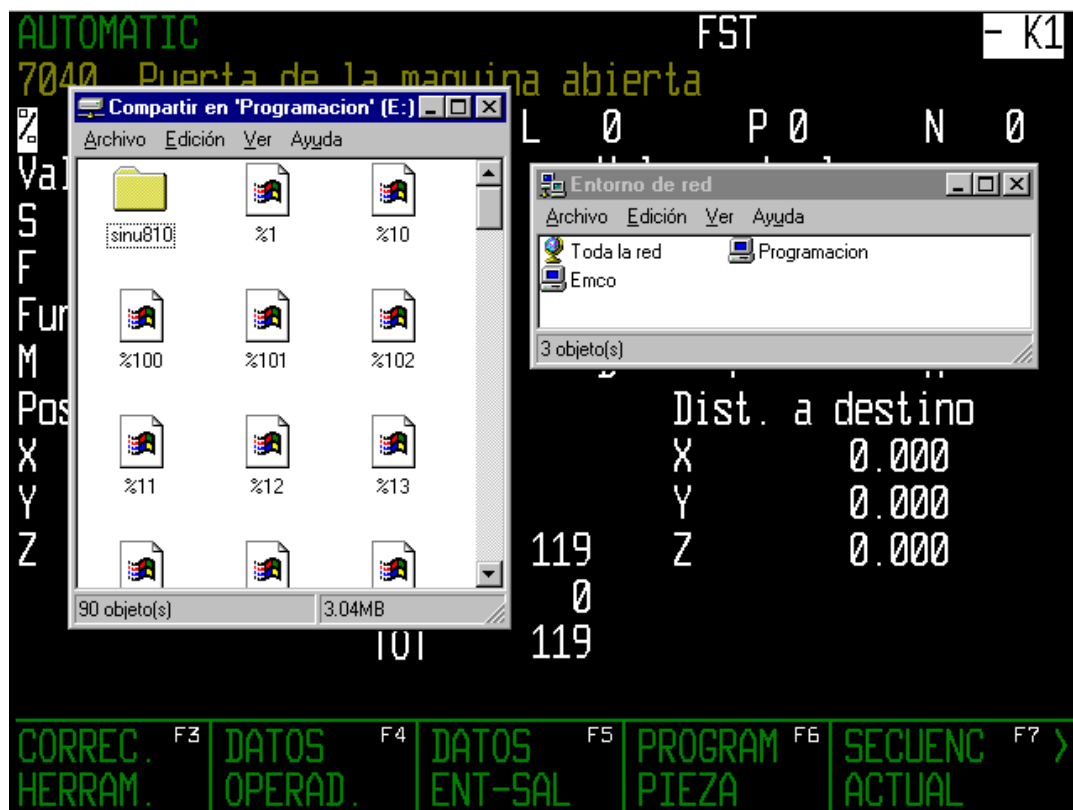


FIGURA 6.2: Visualización de equipos que componen la red desde Windows 95

acrílico. Se realizan distintos archivos en DraftSight y en SolidWorks que si bien es un software CAD 3D en el que se dibujan sólidos de forma paramétrica, permite obtener los planos de los sólidos generados y convertirlos a formato DXF. Se comprueba que en ambos casos los archivos pueden leerse con DXF2Machine y puede generarse el mecanizado, siempre y cuando se cuente con las entidades permitidas y los elementos básicos para la configuración de centrado. Para las pruebas tanto de simulación como de mecanizado se utilizan principalmente dos archivos que pueden observarse en las figuras 6.3 y 6.4

6.2.1.1. Pruebas de simulación

Para realizar las pruebas de simulación, se generan los mecanizados deseados con ambos archivos de prueba. Se envían los datos generados a la fresadora EMCO PC MILL 55, obteniendo los siguientes resultados:

- 1er prueba: La simulación se realiza con éxito, pero se deben ajustar los parámetros de movimiento de ejes entre mecanizados ya que se nota que la herramienta no sube entre el final de un mecanizado y el comienzo del siguiente, mecanizando trayectorias no deseadas.
- 2da prueba: Habiendo corregido los errores obtenidos en la primera prueba se realiza una nueva simulación. La prueba es exitosa.



FIGURA 6.3: Archivo DXF de prueba 1

En las figuras 6.5 y 6.6 se muestran las simulaciones obtenidas para los archivos de prueba 1 y 2.

6.2.1.2. Pruebas de mecanizado

Habiendo realizado las simulaciones con éxito se procede a realizar pruebas en materiales.

La primera prueba se realiza con la configuración de herramientas que se muestra en la figura 6.7. Se utiliza un bloque de aluminio y se generan los 4 tipos de mecanizados posibles utilizando el archivo de prueba 1.

Se toma como decalaje de origen el centro del material y se configuran las alturas de las herramientas en la tabla correspondiente del software WinNC. En la figura 6.8 se muestra la pantalla de configuración de una herramienta.

Se visualiza el programa deseado como puede verse en la figura 6.9. Una vez chequeado que se trata del programa deseado se procede al mecanizado.

Con todo configurado, y el material sujeto en la morsa de la fresadora, se procede a comenzar la prueba. Durante la misma se puede observar en pantalla la línea actual de código a realizar y otros parámetros útiles como se muestra en la figura 6.10.

En las figuras 6.11 y 6.12 se puede ver la prueba en proceso y la pieza terminada respectivamente.

La prueba fue satisfactoria, no obstante surgieron algunos puntos a mejorar:

- Se corrige el método de contorneado cambiando su método de entrada para evitar que la fresa entre de lleno sobre el material.

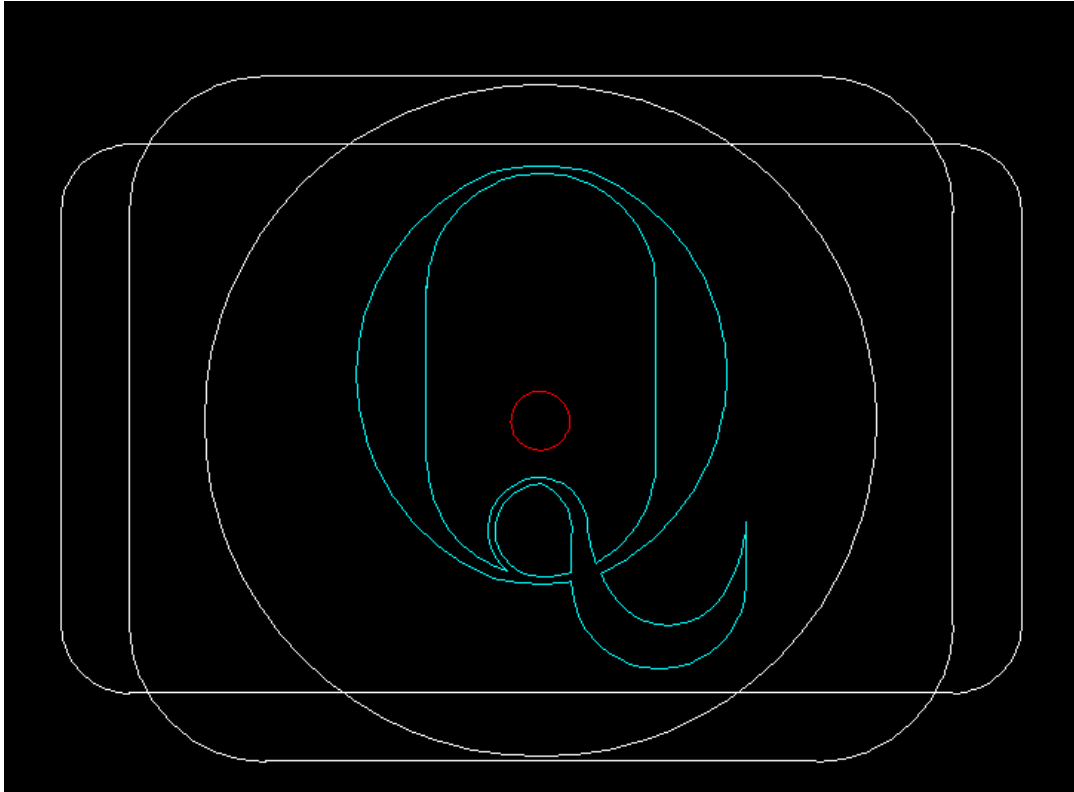


FIGURA 6.4: Archivo DXF de prueba 2

- Se corrige la referencia que se toma en Z, como plano de seguridad en los saltos por discontinuidad de trayectoria, ya que la herramienta subía demasiado y se perdía mucho tiempo en el mecanizado.

Se repite la prueba luego de los cambios. Como resultado se observa un error en el cálculo del contorneado, el mismo se ejecuta una cantidad de veces mayor a la solicitada. Se modifica el algoritmo para corregir el error.

Se realiza una tercer prueba con el primer archivo la cual resulta totalmente satisfactoria.

Por último se realiza una prueba en acrílico con el 2do archivo, como se observa en la figura 6.13. La prueba resulta completamente satisfactoria.

6.2.2. Pruebas con controlador Fanuc en Centro de Mecanizado HAAS VF3YT

De igual forma a lo realizado en la fresadora EMCO, se realizan pruebas de simulación y posteriormente mecanizado en el centro de mecanizado HAAS.

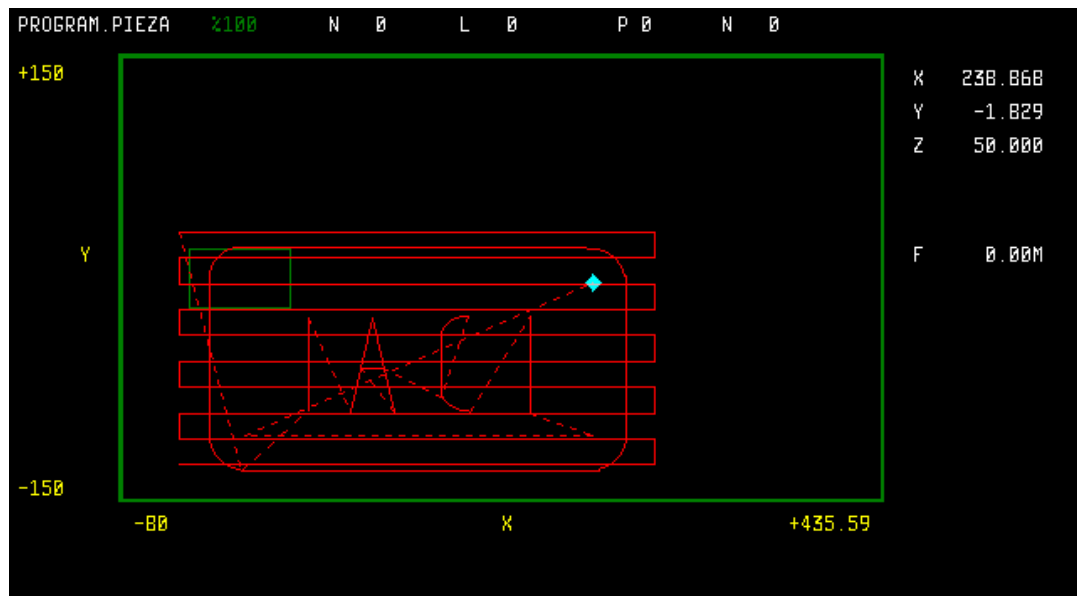


FIGURA 6.5: Resultado de la simulación del primer archivo

6.2.2.1. Pruebas de simulación

Se realizan pruebas de simulación de mecanizado con ambos archivos de prueba obteniendo resultados satisfactorios.

Los resultados de las pruebas se muestran en las figuras 6.14 y 6.15. “Panel de Dibujo”

6.2.2.2. Pruebas de mecanizado

Se realiza una prueba de mecanizado con el archivo de prueba 1.

Para esta prueba se testean los rasgos: contorneado, grabado y taladrado. El material utilizado es PVC gris rígido.

El resultado es satisfactorio, se puede observar el proceso de mecanizado y la pieza terminada en las figuras 6.16 y 6.17.

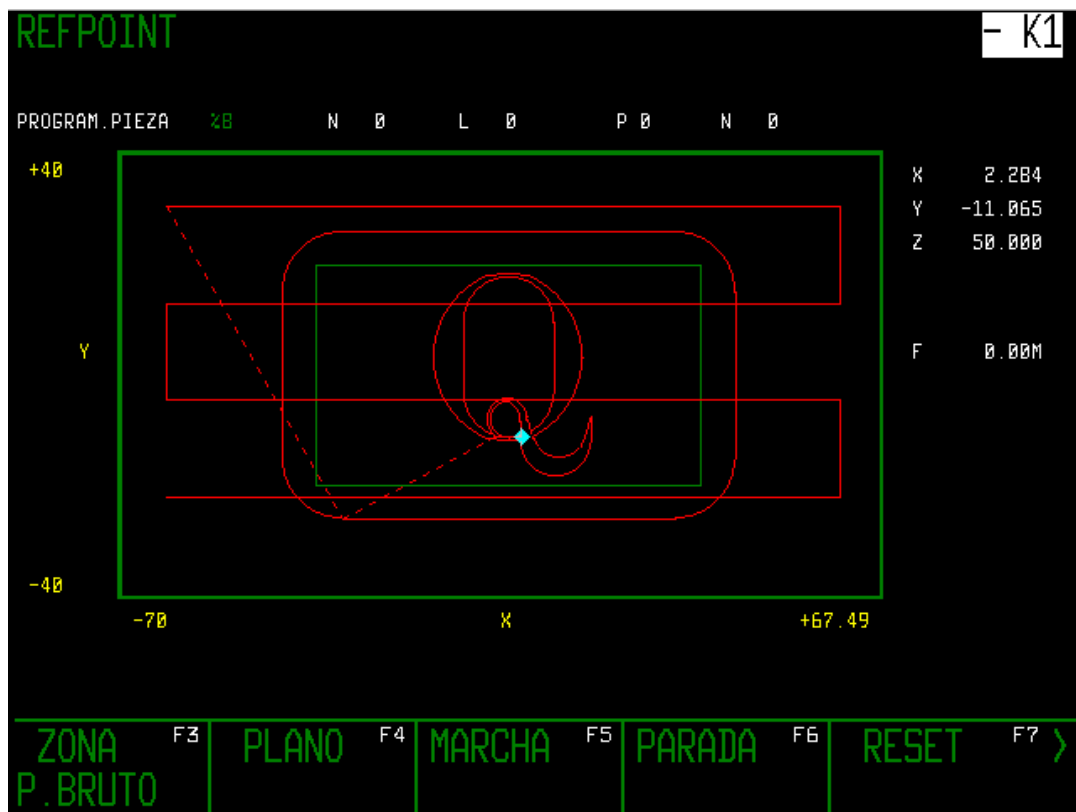


FIGURA 6.6: Resultado de la simulación del segundo archivo

Configuraciones		Herramientas		GCode	
Herramienta	Planeado	Contornea...	Grabado	Taladrado	
Nro	5	2	4	3	
Diametro	40	6	1,5	5	
Velocidad	1.000	2.000	2.000	1.200	
Avance	400	600	600	70	
Pasada	0,2	0,5	0,5	3	
Z seguro	5	5	5	5	
Z cambio	50	50	50	50	

FIGURA 6.7: Detalle de herramientas utilizadas en la prueba



FIGURA 6.8: Ejemplo de configuración de 1 herramienta en WinNC

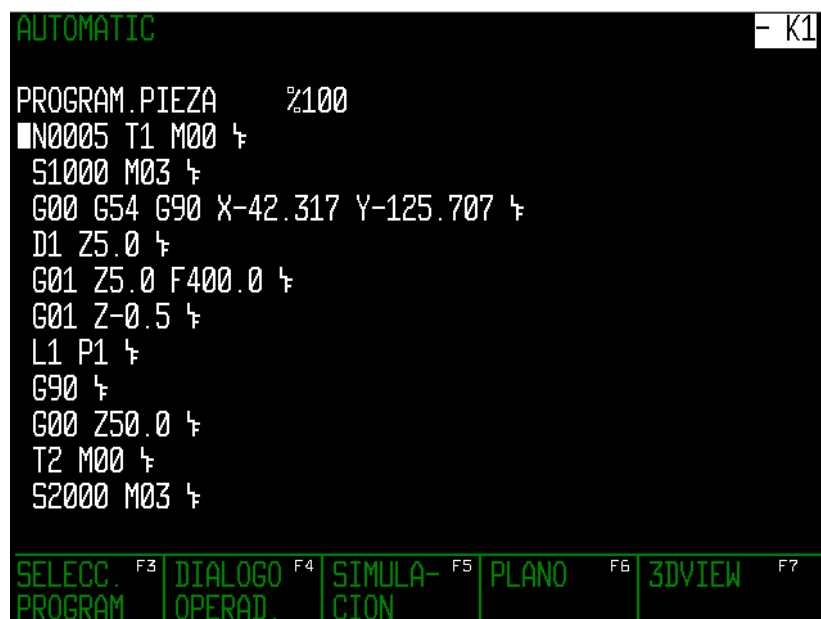


FIGURA 6.9: Visualización de un programa en WinNC

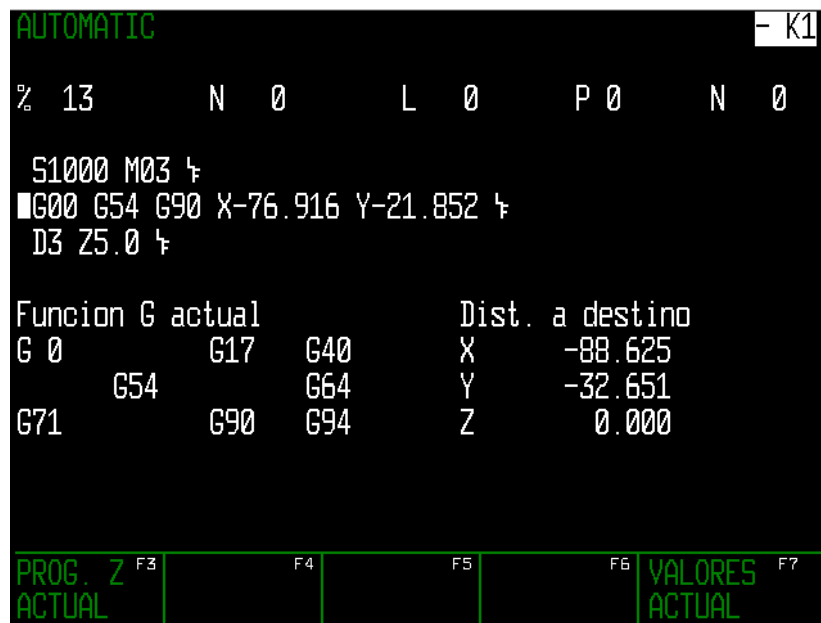


FIGURA 6.10: Proceso de mecanizado en marcha mostrando la secuencia actual

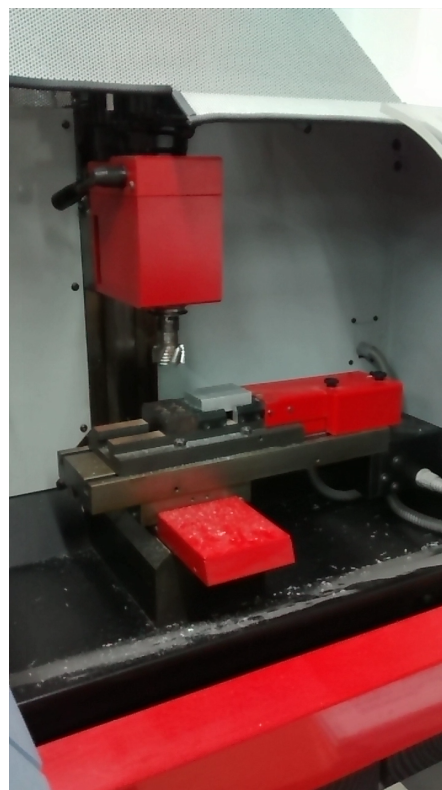


FIGURA 6.11: proceso de mecanizado en fresadora EMCO

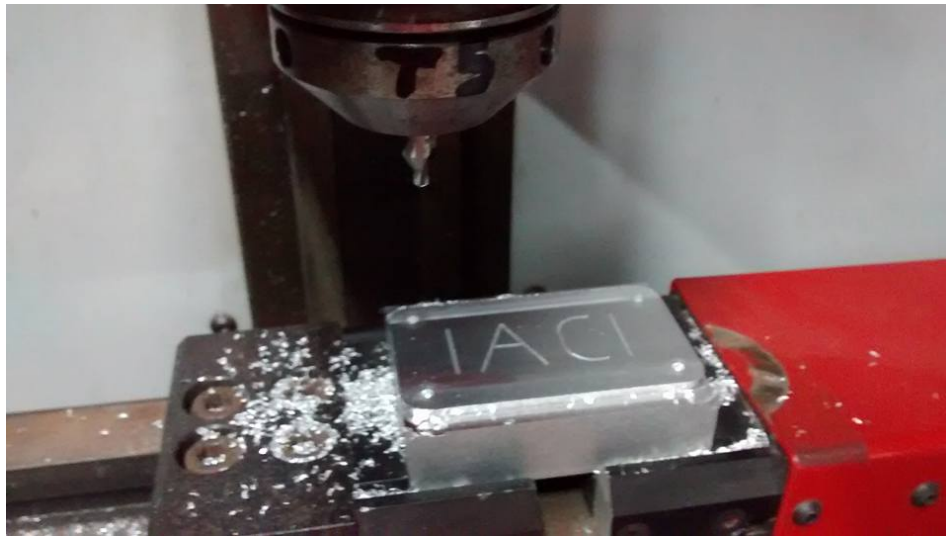


FIGURA 6.12: Pieza terminada con fresadora EMCO

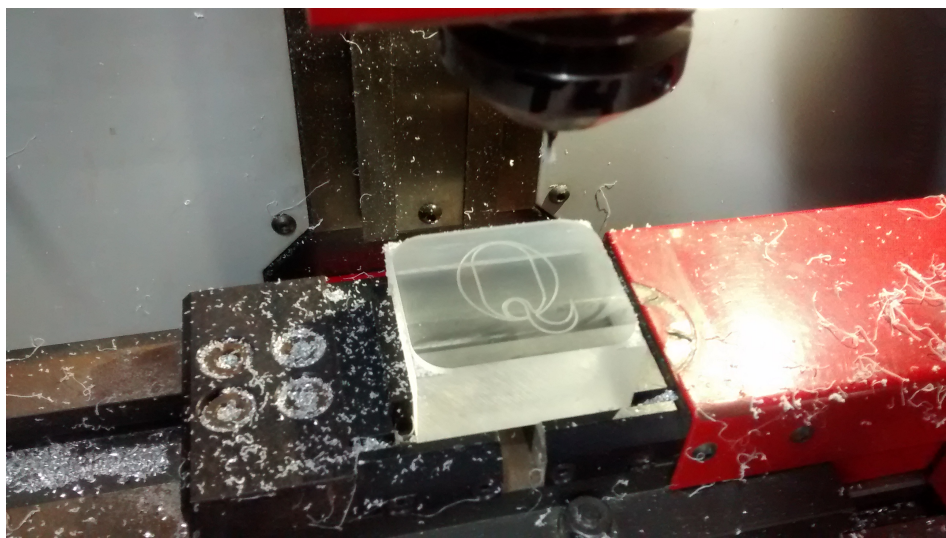


FIGURA 6.13: Pieza en acrílico terminada con fresadora EMCO

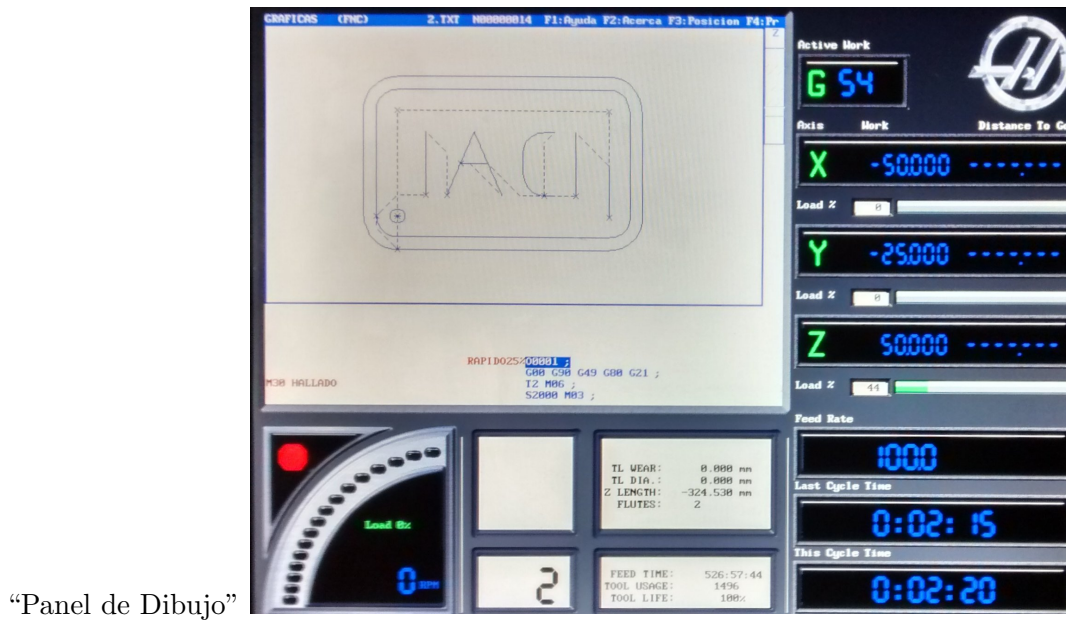


FIGURA 6.14: Prueba de simulación en Centro de Mecanizado HAAS

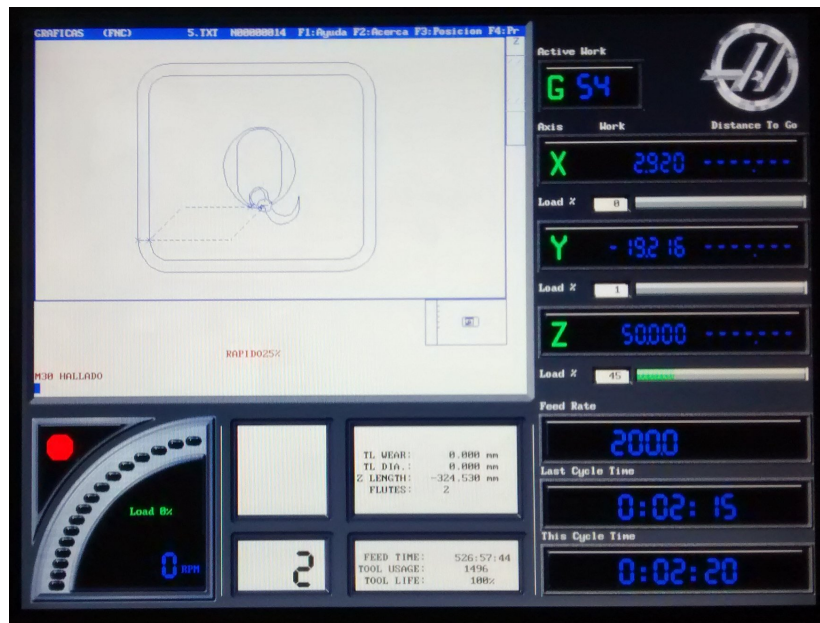


FIGURA 6.15: Prueba de simulación en Centro de Mecanizado HAAS



FIGURA 6.16: Prueba de mecanizado en marcha en Centro de Mecanizado HAAS



FIGURA 6.17: Resultado de la prueba de mecanizado en Centro de Mecanizado HAAS

Capítulo 7

Conclusiones

A lo largo de este proyecto fue necesario adquirir una gran cantidad de conocimientos, que luego se fueron aplicando, para así lograr los objetivos planteados.

7.1. Fresadora EMCO PC MILL 55

Se hizo un relevamiento de la fresadora EMCO PC MILL 55 de la Universidad Nacional de Quilmes, ya que la misma estaba en desuso desde hacía varios años.

Se corrigieron errores de inicio en la PC que controla a la fresadora y se pudo comprobar mediante distintas pruebas que la máquina en conjunto se encuentra en perfecto estado de funcionamiento.

Se hizo una investigación sobre como adaptar la PC que controla a la fresadora a las tecnologías modernas, ya que la misma está compuesta por hardware que actualmente se encuentra obsoleto.

Se plantearon tres posibles soluciones:

- Cambiar dicha PC por una PC actual: Para ello se hacía necesario contar con los discos de instalación y las licencias del software original de la fresadora, así como también adaptar las placas de comunicación entre la PC y la fresadora. La ventaja de esta opción era poder utilizar la misma PC para controlar el sistema y correr el software CAM, que se desarrollaría en un lenguaje de programación capaz de correr en una PC con tecnologías actuales.
- Instalar una placa USB en dicha PC para lograr el transporte de archivos entre distintas PC y de ésta forma no tener limitaciones a la hora de desarrollar el software CAM.
- Instalar una placa Ethernet en dicha PC con la misma metodología descrita en el punto anterior.

Se descartó la primer opción por ser de gran dificultad y con muchas posibilidades de errores, peligrando la finalización del proyecto en tiempo y forma.

La segunda posibilidad también fue descartada ya que la PC que controla la fresadora cuenta con Windows 95 como sistema operativo y dicho sistema no soporta unidades externas de almacenamiento tales como memorias flash.

Se implementó la tercer opción y se montó una red de área local entre la PC que controla a la fresadora y otra PC en la que se desarrollaría el software CAM. La primer red que se montó involucraba equipos con sistema operativo Windows. En una segunda etapa se realizó una red de área local entre la PC que controla la fresadora (Windows 95) y una PC con sistema operativo Ubuntu. Si bien este no era uno de los objetivos planteados, se consideró importante para probar la característica multiplataforma del software CAM que se desarrollaría.

7.2. Desarrollo de software:DXF2Machine

Paralelamente al relevamiento de la fresadora y la etapa de adaptación de la comunicación, se realizó una investigación sobre la forma de construcción de los archivos DXF, software CAD-CAM y lenguajes de programación.

Se optó por utilizar como lenguaje JAVA y como plataforma (o entorno de desarrollo) Eclipse, dando lugar en un futuro a una versión del software adaptada para Android.

De las distintas opciones de software CAD-CAM que se encuentran en el mercado, se tomaron las características mas relevantes.

De los desarrollos de código abierto obtenidos por internet, se decidió utilizar el proyecto DXF, desarrollado en EPSI París, que tiene como objetivo el manejo y edición de archivos DXF.

Se realizó un proceso de ingeniería inversa sobre el código del proyecto DXF. De esta forma, además de entender el funcionamiento del proyecto, se fue aprendiendo el lenguaje de programación JAVA y se logró una familiarización con el IDE Eclipse.

La información obtenida sirvió para identificar el punto de partida del software a realizar.

Se utilizaron todas las características de apertura y recolección de información de archivos DXF y se quitaron la mayoría de las herramientas de edición de entidades, ya que se planteó desarrollar un software CAM y no un CAD-CAM.

Se planteó incluir los rasgos básicos mecanizables de cualquier software CAM propietario, por lo tanto se investigaron y desarrollaron algoritmos para seleccionar y configurar los rasgos: planeado, grabado, taladrado y contorneado.

Si bien se planteó desarrollar un software específico para facilitar la tarea de programación y fomentar el uso de la fresadora EMCO PC MILL 55 de la Universidad Nacional de Quilmes, al plantear el proceso de desarrollo se observó que podía generarse un software adaptable a otras máquinas de una forma muy sencilla.

Se desarrollaron los algoritmos de traducción de los rasgos planteados y se adaptó la interfaz heredada del proyecto DXF para integrarla al proyecto DXF2Machine.

Finalmente se realizaron multiples pruebas con DXF2Machine en la fresadora EMCO PC MILL 55

de la Universidad Nacional de Quilmes y en un centro de mecanizado HAAS VF3YT que cedió para las pruebas la empresa metalúrgica EMT.

7.3. Resultado del proyecto planteado

De todo lo anterior se puede concluir que:

- Se cumplieron los objetivos planteados ampliamente.
- Se logró dejar en funcionamiento un equipo en desuso de la Universidad Nacional de Quilmes, como fuera la fresadora EMCO PC MILL 55.
- Se logró recuperar un equipo obsoleto e integrarlo con tecnologías actuales, tal es el caso de la PC controladora de la fresadora.
- Se logró desarrollar la base de un software CAM gratuito, multiplataforma y de código abierto.
- Se pudo probar el funcionamiento del software desarrollado tanto en un ámbito educativo como en la industria.

Capítulo 8

Mejoras a futuro

8.1. Comunicación

8.1.1. Red Wirless

Actualmente la comunicación está limitada a una red cableada. Con la tecnología actual podría investigarse el uso de una placa arduino conectada a la placa ethernet de la PC que controla la fresadora, para lograr configurar una red Wirless.

8.1.2. Actualización de Hardware

Podría evaluarse la idea del cambio de PC por una con tecnología actual, teniendo en cuenta las adaptaciones que eso conlleva.

8.2. DXF2Machine

La primer versión del software, si bien permite realizar una gran cantidad de mecanizados de distintas figuras, es una versión básica y en consecuencia presenta ciertas limitaciones. Algunas posibles mejoras que se podrían realizar:

8.2.1. Estudio de algoritmos de compensación y generación de trayectorias

Al momento de finalizar el presente proyecto, se desarrollo un algoritmo de compensación que funciona con ciertas combinaciones específicas de geometrías.

Los algoritmos de compensación son de gran interés para la industria e indispensables para lograr la generación de otros rasgos mecanizables tales como los vaciados.

8.2.2. Ampliación de entidades admitidas por el software

En la actualidad las entidades admitidas se limitan a Líneas, Arcos y Circunferencias. Si bien se puede realizar un gran número de piezas utilizando estas 3 entidades, sería conveniente incorporar: polilíneas, polígonos, texto, entre los mas destacados.

8.2.3. Ampliación de rasgos mecanizables

Ademas de planeado, contorneado, grabado y taladrado, en la industria se utilizan otros rasgos muy útiles como el mecanizado de cavidades (también conocido como vaciado o cajera), rebajes, contornos abiertos, roscados, etc.

8.2.4. Migración de JAVA a Android

Una característica de utilizar el IDE Eclipse como plataforma de programación, es la posibilidad de migrar el código de JAVA a sistemas Android. Si bien no es algo trivial, puede realizarse ampliando de esa forma la cantidad de sistemas en la que podría utilizarse DXF2Machine.

8.2.5. Ampliación de máquinas incluidas en el software para la traducción

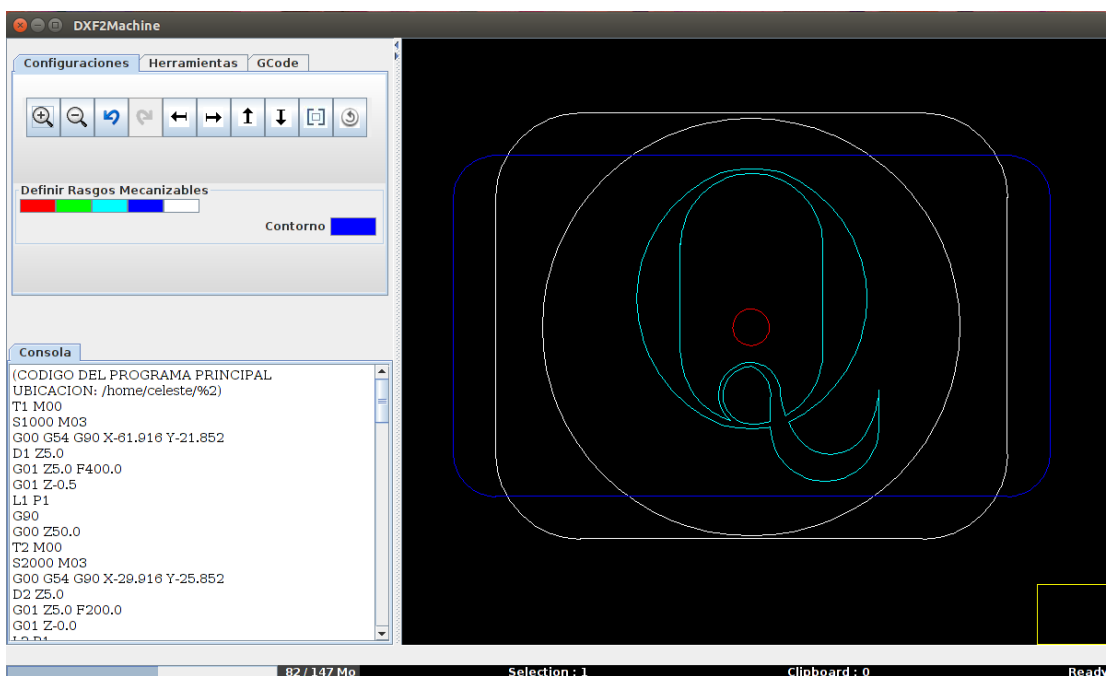
Si bien DXF2Machine comenzó como un software para traducir archivos DXF a Código G, su desarrollo quedó planteado para lograr traducir dichos archivos al código de cualquier máquina (no necesariamente máquina herramienta). Para lograr esto basta con: conocer las características de lenguaje que interpreta la máquina que se desea agregar y, escribir un archivo ".properties" con los datos necesarios, siguiendo la estructura de las máquinas preexistentes.

Apéndice A

DXF2Machine: Manual del Usuario

Manual del Usuario

Autor: Celeste Guagliano



Departamento de Ciencia y Tecnología

11 de julio de 2015

Índice general

Índice general	I
Índice de figuras	II
1. Introducción	1
1.1. Requisitos del sistema	1
2. Sobre la version 1.0	2
3. Descripción del software	3
4. Aprendiendo a utilizar DXF2Machine	4
4.1. Selección y configuración del plano	4
4.2. Preparación	5
4.2.1. Configuraciones	5
4.2.1.1. Origen	5
4.2.1.2. Taladrado	6
4.2.1.3. Grabado	6
4.2.1.4. Contorno	6
4.2.2. Herramientas	7
4.2.3. GCode	8
4.3. Visualización del código generado	9

Índice de figuras

3.1. Descripción de la pantalla de DXF2Machine	3
4.1. Menu Archivo	4
4.2. Visualización del plano seleccionado	5
4.3. Solapa de Configuraciones	6
4.4. Solapa de información de Herramientas	7
4.5. Solapa de selección de los rasgos a traducir	8
4.6. Cuadro de diálogo para selección de directorio destino	9
4.7. Visualización del código generado en la consola	10

Capítulo 1

Introduccion

En el presente manual se detallará cómo utilizar el software **DXFMachine** para abrir archivos DXF, configurar y generar mecanizados para las distintas maquinas compatibles con la versión 1.0 de dicho software.

1.1. Requisitos del sistema

Se requiere una PC con Java Runtime Enviroment 1.7 o superior.

Capítulo 2

Sobre la version 1.0

DXF2Machine es un software creado con el propósito de traducir archivos de extensión DXF (Drawing Exchange Format) a código G.

La versión 1.0 admite todas las versiones de archivos DXF-ASCII.

Actualmente solo admite 3 tipos de entidades: líneas, arcos y circunferencias. No son compatibles las demás entidades que pueden generarse en un archivo DXF.

Las entidades admitidas son la base de casi cualquier geometría. En la mayoría de los casos el usuario puede descomponer las entidades de su archivo en su editor habitual CAD, para obtener un archivo constituido por las entidades admitidas.

Si bien actualmente se incluyen solo dos postprocesadores con el software (Siemens Sinumerik y HAAS Fanuc), el mismo es de código abierto y fácilmente adaptable a cualquier otro controlador contando con su manual de programación.

Para los contorneados se admite cualquier combinación de líneas. En el caso de arcos y líneas, solo se admite intersecciones de arcos con líneas verticales u horizontales. La intersección entre arcos no está admitida en los contornos de la presente versión.

Capítulo 3

Descripcion del software

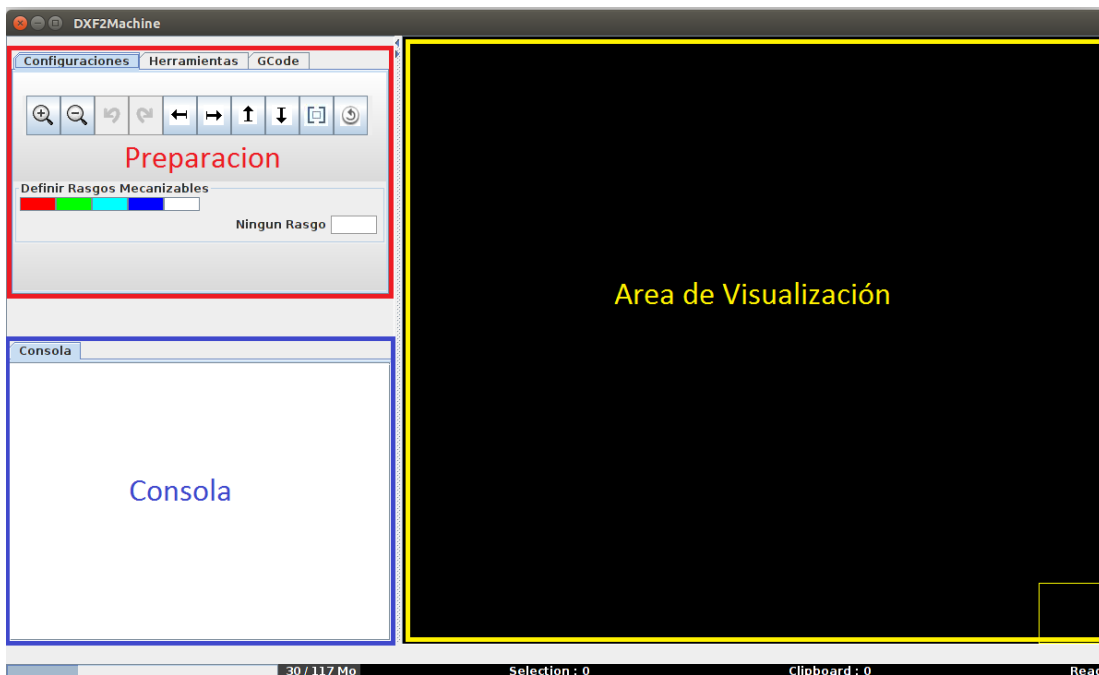


FIGURA 3.1: Descripción de la pantalla de DXF2Machine

Como se puede ver en la figura 3.1, la pantalla está dividida en 3 regiones principales:

- Preparación: En esta región se encuentran las herramientas necesarias para configurar todo lo necesario para llevar a cabo el mecanizado deseado.
- Consola: En esta región se muestra el código resultante de la traducción. El mismo aparece coloreado según el mecanizado al cual corresponde y además presenta algunas aclaraciones útiles para el usuario.
- Area de visualización: En esta región se visualizan y se interactúa con los planos de las geometrias a mecanizar.

Capítulo 4

Aprendiendo a utilizar DXF2Machine

Se describe mediante un ejemplo el uso del software.

4.1. Selección y configuración del plano

Para comenzar se abre un archivo compatible mediante el menú Archivo, opción Abrir... como se muestra en la figura 4.1. Una vez abierto el plano seleccionado, puede

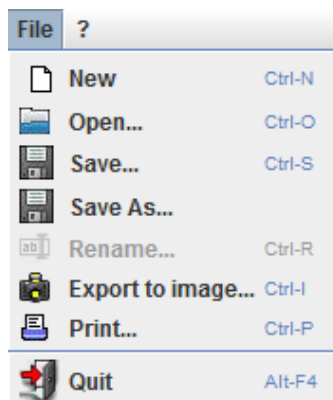


FIGURA 4.1: Menu Archivo

visualizarse en la zona de visualización. En la figura 4.2 se muestra el plano seleccionado para el ejemplo. El siguiente paso es configurar las entidades de las que se requiere traducción.

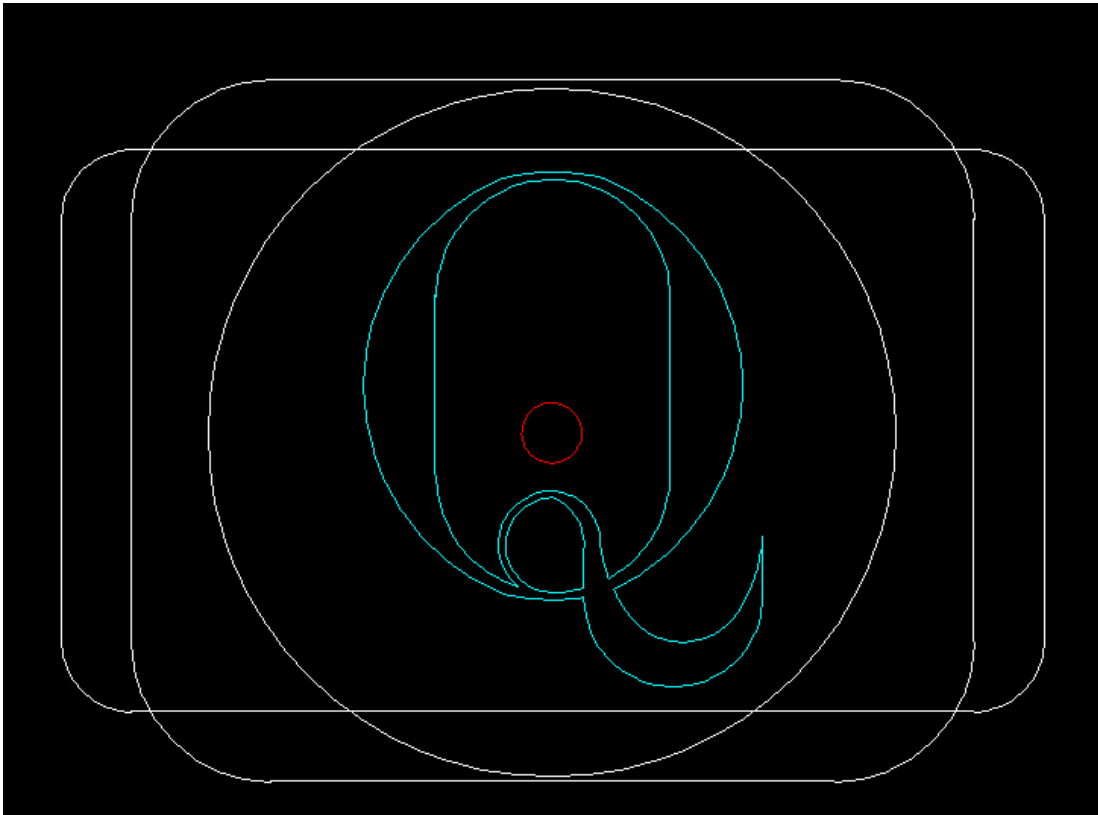


FIGURA 4.2: Visualización del plano seleccionado

4.2. Preparacion

Para lograr la obtención de la traducción deseada, se realizan 3 pasos preparatorios:

4.2.1. Configuraciones

Como se muestra en la figura 4.3, el software posee un código de colores para seleccionar las distintas entidades que componen los distintos mecanizados.

4.2.1.1. Origen

Para poder llevar a cabo el mecanizado, es imprescindible que el plano cuente con un origen.

Dicho origen coincide con el origen de la pieza que se configura en la máquina herramienta.

Para poder seleccionar el origen, el plano debe contar con una circunferencia ubicada en algún lugar. Es importante que la circunferencia no coincida con ningún rasgo mecanizable ya que no puede seleccionarse para ambas cosas.

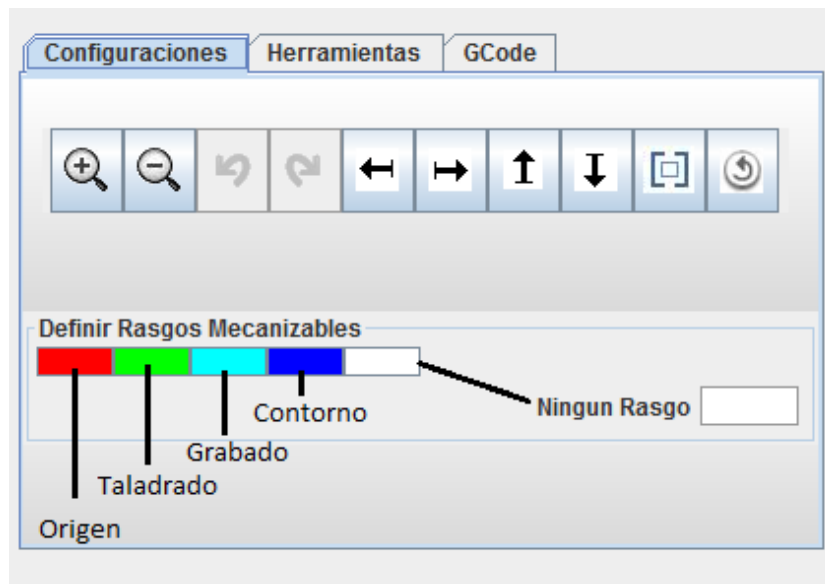


FIGURA 4.3: Solapa de Configuraciones

Para fijar el origen se debe realizar un click sobre el color rojo (Origen) en la solapa “Definir rasgos mecanizables” y luego seleccionar la circunferencia elegida.

4.2.1.2. Taladrado

Se conoce como taladrado a la operación de perforado. Las entidades admitidas en este rasgo son las circunferencias.

Seleccionando el color verde (taladrado), se pueden fijar todas las entidades a taladrar. Notar que el diámetro del taladrado está dado por el diámetro de la herramienta seleccionada y no por el diámetro de la circunferencia.

4.2.1.3. Grabado

Se conoce como grabado a la operación en la que una geometría dada determina el camino del centro de la herramienta utilizada.

Seleccionando el color celeste (grabado), se pueden fijar todas las entidades que comprenden este mecanizado.

El grabado puede estar formado por cualquier combinación de las entidades admitidas.

4.2.1.4. Contorno

Se entiende por contorno toda aquella geometría cerrada compuesta por las entidades admitidas.

Seleccionando el color azul (contorno), podremos fijar un contorno del plano.

Esta selección se utilizará tanto para el tipo de mecanizado denominado contorneado, como para el planeado.

En la versión actual del software se admite un solo contorno cerrado por pieza.

4.2.2. Herramientas

Configuraciones		Herramientas		GCode	
Herramienta	Planeado	Contornea...	Grabado	Taladrado	
Nro	1	2	3	4	
Diámetro	25	12	4	6	
Velocidad	1.000	2.000	2.000	2.000	
Avance	400	200	200	100	
Pasada	0,5	0,5	0,5	0,5	
Z seguro	5	5	5	5	
Z cambio	50	50	50	50	

FIGURA 4.4: Solapa de información de Herramientas

Se deben definir las características de la herramienta que se utilizan en cada mecanizado. Como se muestra en la figura 4.4, los datos a completar son:

- Nro= Es el número con el que se identifica la herramienta en la máquina para poder realizar los cambios y las compensaciones.
- Diámetro= Es el diámetro de corte de la herramienta.
- Velocidad (S)= Es la velocidad de giro del husillo, se calcula conociendo la velocidad de corte de la herramienta (provista por el fabricante de la misma). Para calcularla se utiliza la siguiente fórmula: $S = \frac{V_{cx}1000}{\pi x D}$, siendo D= diámetro de la herramienta.
- Avance (F)= Es el avance en mm/min de la herramienta. El mismo se calcula conociendo el dato de avance por corte provisto por el fabricante y utilizando la siguiente fórmula: $F = f_z x n x S$, siendo n la cantidad de cortes de la herramienta y S la velocidad de giro del husillo.
- Pasada= La pasada es la profundidad máxima a la que ingresa la herramienta cada vez que recorre la geometría.

- Zseguro= Es la altura por encima de la pieza a la que recurre la herramienta entre mecanizados.
- Zcambio= Es la altura a la que se debe desplazar la herramienta al finalizar un mecanizado para permitir el cambio a la siguiente (en el caso de que el cambio deba realizarse en forma manual).

4.2.3. GCode

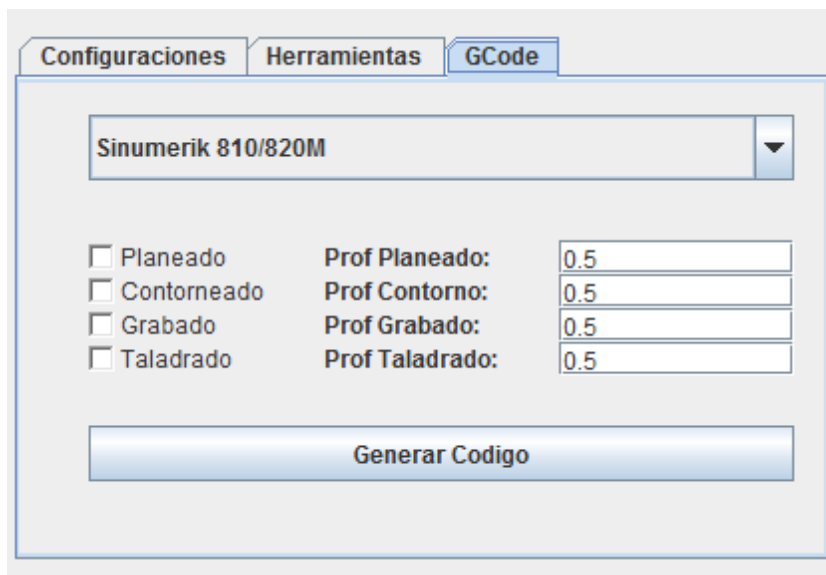


FIGURA 4.5: Solapa de selección de los rasgos a traducir

Teniendo los rasgos definidos y las herramientas configuradas, solo queda definir el postprocesador y los mecanizados a realizar.

Las opciones disponibles de postprocesadores se pueden ver en un menú desplegable, como se muestra en la figura 4.5.

Los mecanizados a realizar se pueden seleccionar mediante los checkbox correspondientes.

Entre los mecanizados disponibles se encuentran:

- Planeado: Calcula la trayectoria necesaria para cubrir toda la superficie encerrada por la geometría seleccionada como contorno, teniendo en cuenta el diámetro de la herramienta. La trayectoria calculada se repite tantas veces como sea necesario para completar la profundidad total teniendo en cuenta la pasada.
- Contorneado: Calcula la trayectoria necesaria para realizar el contorneado compensando el radio de la herramienta. Igual que en el caso anterior, la trayectoria se repetirá tantas veces como sea necesario para llegar a la profundidad total.

- Grabado: Sigue las geometrías designadas, al encontrar dos elementos que no tienen relación entre sí, mueve la herramienta hasta el plano de seguridad y luego se desplaza hasta la siguiente geometría para continuar el mecanizado. Repite estos movimientos hasta llegar a la profundidad total teniendo en cuenta la pasada.
- Taladrado: Selecciona los centros de las entidades a taladrar, realiza un chequeo para corroborar si la profundidad de pasada es menor a la profundidad total del agujero. Si es menor, se genera un ciclo de taladrado profundo, caso contrario se genera un ciclo normal de taladrado.

Con todos los pasos anteriores completados, se puede generar el código presionando el botón “Generar Código” que se muestra en la figura 4.5. Al realizar esta acción se despliega un cuadro de diálogo, el cual se muestra en la figura 4.6 en donde debe seleccionarse la carpeta de destino de los archivos generados.

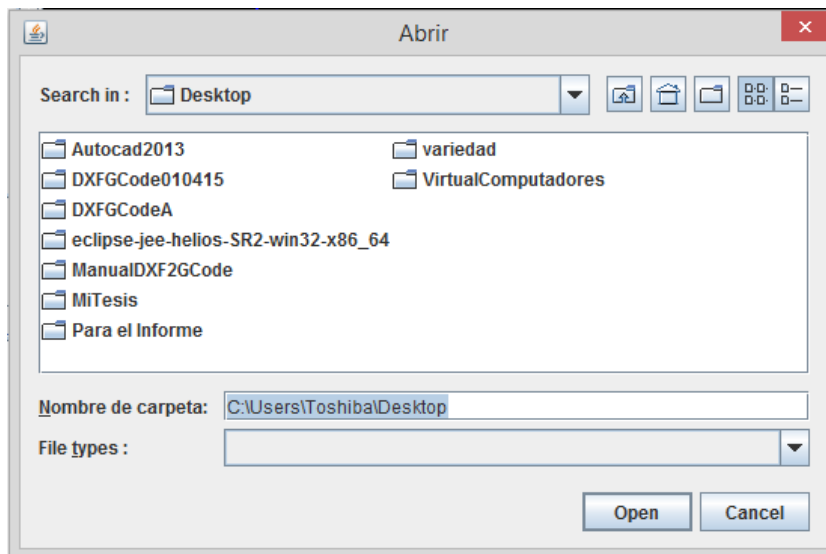


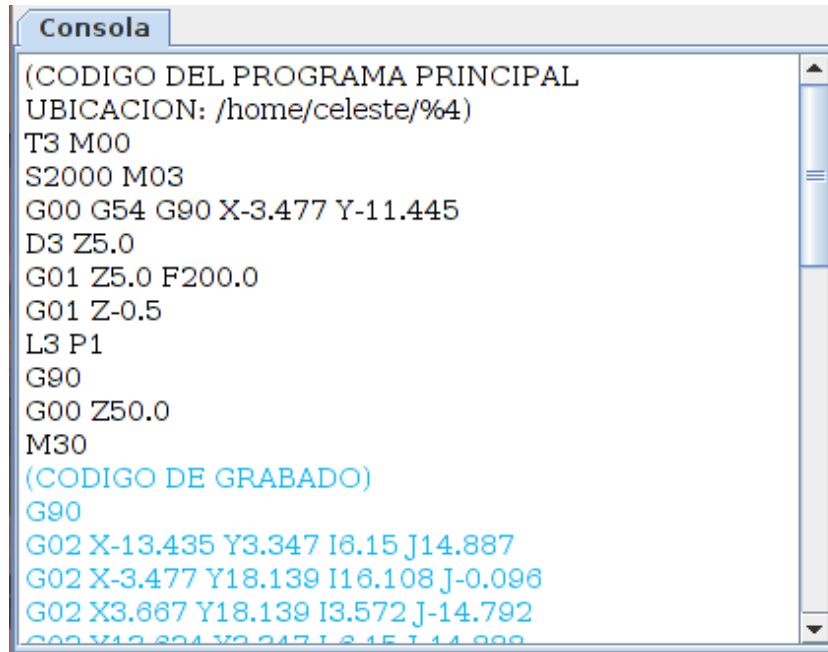
FIGURA 4.6: Cuadro de diálogo para selección de directorio destino

4.3. Visualización del código generado

Una vez seleccionado el directorio en donde se desea grabar el archivo, producto de la traducción, se puede ver en la consola el código generado.

En la figura 4.7 se muestra el código producido al traducir el rasgo grabado. Se puede ver que utilizando el mismo código de colores, se destacan los mecanizados generados para cada rasgo. Es importante notar que también se aclara cual es la ruta y el nombre del archivo generado.

Notar que en este caso se realiza el código para la fresadora EMCO PC Mill 55, por



```
Consola
(CODIGO DEL PROGRAMA PRINCIPAL
UBICACION: /home/celeste/%4)
T3 M00
S2000 M03
G00 G54 G90 X-3.477 Y-11.445
D3 Z5.0
G01 Z5.0 F200.0
G01 Z-0.5
L3 P1
G90
G00 Z50.0
M30
(CODIGO DE GRABADO)
G90
G02 X-13.435 Y3.347 I6.15 J14.887
G02 X-3.477 Y18.139 I16.108 J-0.096
G02 X3.667 Y18.139 I3.572 J-14.792
G02 X12.824 Y2.247 I6.15 J14.887
```

FIGURA 4.7: Visualización del código generado en la consola

lo que el código se encuentra en un programa principal de donde se hacen llamadas a subprogramas. Por este motivo el código del programa principal no incluye al código generado para el grabado.

Si en cambio el código hubiera sido generado para otra máquina, que utilice un único archivo con todo el código detallado, el código de grabado aparecería duplicado: formaría parte del programa principal y se lo identificaría con el mismo color de texto de ese archivo y al final aparecería explicitado en su color de configuración.

Apéndice B

DXF2Machine: Código del proyecto

ColeccionFunciones.java

```
1 /*-----
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
3
4 This file is part of DXF2Machine project.
5
6 DXF2Machine is free software: you can redistribute it and/or modify it under the terms of
7 the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation, either
8 version 2 of the License.
9
10 DXF2Machine is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY;
11 without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.
12 See the GNU General Public License for more details.
13
14 You should have received a copy of the GNU General Public License along with DXF2Machine.
15 If not, see <http://www.gnu.org/licenses/>.
16 -----
17 */
18 package cggColeccion;
19
20
21 import java.text.DecimalFormat;
22 import java.text.NumberFormat;
23 import java.util.Enumeration;
24 import java.util.HashSet;
25 import java.util.Hashtable;
26 import java.util.Iterator;
27
28 import cggDatos.Coordenadas;
29 import cggDatos.DatosCirculo;
30 import cggDatos.DatosLinea;
31 import cggDatos.FormatoNumeros;
32 import cggDatos.Herramienta;
33 import cggDatos.datos;
34 import myDXF.DXF_Loader;
35
36 /**
37  * This class defines util methods for colections.
38  * @author: Celeste G. Guagliano
39  * @version: 13/01/15
40  *
41  */
42
43
44 public class ColeccionFunciones {
45
46     /** Method to select a sub-group of elements from a list.
47      * @param listaEntidades is an entities hashtable.
48      * @param condicion is the selection criteria.
49      * @return a list of entities.
50      */
51
52     public static Hashtable ObtenerSubconjunto(HashSet listaEntidades,
53         int condicion) {
54         Hashtable aux = new Hashtable();
55         for (Iterator it = listaEntidades.iterator(); it.hasNext();) {
56             datos elemento = (datos) it.next();
57             if (elemento.Color == condicion) {
58                 aux.put(aux.size() + 1, elemento);
59             }
60         }
61     }
62 }
```

```

62     return aux;
63 }
64
65 /** Method to get the initial coordinate of the first element in a list.
66  * @param lista is an ordered entities hashtable.
67  * @return the value of the initial coordinate of the first element of the list.
68  */
69
70 public static Coordenadas ObtenerCoordenadaInicial(Hashtable lista) {
71     datos inicial = (datos) lista.get(0);
72     double x1 = 0, y1 = 0;
73     Coordenadas coordInicial = new Coordenadas(0, 0);
74     if (inicial.orientacion == 0) {
75         coordInicial = new Coordenadas(inicial.ComienzoX, inicial.ComienzoY);
76     } else {
77         coordInicial = new Coordenadas(inicial.FinalX, inicial.FinalY);
78     }
79
80     return coordInicial;
81 }
82
83 /** Method to initialize an ordered list
84  * @param lista is an ordered entities hashtable.
85  * @return the key of the first ordered element.
86  */
87 public static int ObtenerElementoInicial(Hashtable lista) {
88     Hashtable iniciales = new Hashtable();
89     int llave = 0;
90     Coordenadas comparativa = new Coordenadas(0, 0);
91     comparativa = ObtenerCoordenadaMinima(lista);
92     iniciales = MinimaDistancia(lista, comparativa);
93     llave = SeleccionarUnInicial(iniciales, comparativa, lista);
94     return llave;
95 }
96
97 /** Method to decide between two possible first elements of an ordered list.
98  * @param iniciales is an ordered entities hashtable.
99  * @param comparativa it's the criteria for decision
100  * @param lista it's an ordered list of entities.
101  * @return the key of the selected element.
102  */
103 private static int SeleccionarUnInicial(Hashtable iniciales,
104     Coordenadas comparativa, Hashtable lista) {
105     // TODO Teniendo una lista de posibles entidades iniciales, este metodo aplica un
106     critorio de selecci3n para decidir cual es el inicial que se utiliza.
107     datos elemento = null;
108     if (iniciales.size() > 1) {
109         Coordenadas coinciden = new Coordenadas(0, 0);
110         coinciden = ObtenerCoincidente(iniciales);
111         double alfa1 = 0;
112         double alfa2 = 0;
113         datos elemento1 = (datos) iniciales.get(1);
114         datos elemento2 = (datos) iniciales.get(2);
115         double x1 = elemento1.ComienzoX;
116         double y1 = elemento1.ComienzoY;
117         double x2 = elemento2.ComienzoX;
118         double y2 = elemento2.ComienzoY;
119         if (x1 == coinciden.x && y1 == coinciden.y) {
120             x1 = elemento1.FinalX;
121             y1 = elemento1.FinalY;
122         } else {
123             elemento1.orientacion = -1;

```

```

123     }
124     if (x2 == coinciden.x && y2 == coinciden.y) {
125         x2 = elemento2.FinalX;
126         y2 = elemento2.FinalY;
127     } else {
128         elemento2.orientacion = -1;
129     }
130     double Xmin = comparativa.x;
131     double Ymin = comparativa.y;
132     alfa1 = Math.atan((y1 - Ymin) / (x1 - Xmin));
133     alfa2 = Math.atan((y2 - Ymin) / (x2 - Xmin));
134     if (alfa2 < alfa1) {
135         elemento = elemento1;
136     } else {
137         elemento = elemento2;
138     }
139
140 } else {
141     elemento = (datos) iniciales.get(1);
142     elemento = ComprobarOrdenCoordenada(elemento, comparativa);
143 }
144 int clave = 0;
145 for (Enumeration k = lista.keys(); k.hasMoreElements();) {
146     int llave = (int) k.nextElement();
147     datos valor = (datos) lista.get(llave);
148     if (valor == elemento) {
149         clave = llave;
150     }
151 }
152 return clave;
153 }
154
155 /**
156  * Method to define the orientation of an entity analyzing it's coordinates in the
157  * context of the list.
158  * @param elemento it's an entity.
159  * @param comparativa it's the evaluation criteria.
160  * @return an oriented element.
161  */
162 private static datos ComprobarOrdenCoordenada(datos elemento,
163     Coordenadas comparativa) {
164     //TODO Este método decide si la entidad en cuestión se encuentra orientada en forma
165     directa o inversa
166     // es decir, si sus coordenadas iniciales son las correctas en el conjunto o debe
167     tomarse sus coordenadas finales como iniciales y viceversa.
168     double x1 = elemento.ComienzoX;
169     double y1 = elemento.ComienzoY;
170     double x2 = elemento.FinalX;
171     double y2 = elemento.FinalY;
172     double distancia1 = Math.sqrt(Math.pow(x1 - comparativa.x, 2)
173         + Math.pow(y1 - comparativa.y, 2));
174     double distancia2 = Math.sqrt(Math.pow(x2 - comparativa.x, 2)
175         + Math.pow(y2 - comparativa.y, 2));
176     if (distancia1 < distancia2) {
177         elemento.orientacion = 0;
178     } else {
179         elemento.orientacion = -1;
180     }
181     return elemento;
182 }

```

```

182  /** Method to compare coordinates and get the matched pair.
183  * @param iniciales it's a list of two entities.
184  * @return the matched coordinate.
185  */
186  private static Coordenadas ObtenerCoincidente(Hashtable iniciales) {
187      //TODO Este método compara las coordenadas de dos entidades y obtiene un par
    coincidente.
188      Coordenadas coincidentes = new Coordenadas(0, 0);
189      datos elemento1 = (datos) iniciales.get(1);
190      datos elemento2 = (datos) iniciales.get(2);
191      double x1 = elemento1.ComienzoX;
192      double y1 = elemento1.ComienzoY;
193      double x2 = elemento2.ComienzoX;
194      double y2 = elemento2.ComienzoY;
195      if (x1 == x2 && y1 == y2) {
196          coincidentes = new Coordenadas(x1, y1);
197      } else {
198          x1 = elemento1.FinalX;
199          y1 = elemento1.FinalY;
200          if (x1 == x2 && y1 == y2) {
201              coincidentes = new Coordenadas(x1, y1);
202          } else {
203              x2 = elemento2.FinalX;
204              y2 = elemento2.FinalY;
205              if (x1 == x2 && y1 == y2) {
206                  coincidentes = new Coordenadas(x1, y1);
207              } else {
208                  x1 = elemento1.ComienzoX;
209                  y1 = elemento1.ComienzoY;
210                  coincidentes = new Coordenadas(x1, y1);
211              }
212          }
213      }
214      return coincidentes;
215  }
216
217  /** Method to calculate the minimun distance between the elements of a list and a pair
    of comparative coordinates.
218  * @param lista a list of entities.
219  * @param comparativa the comparative coordinates.
220  * @return a list of maximum two entities that meet the criteria.
221  */
222  private static Hashtable MinimaDistancia(Hashtable lista,
223      Coordenadas comparativa) {
224      //TODO Este método recibe una lista de entidades y calcula cual es la entidad que
    posee un par de coordenadas de distancia minima a un punto de referencia dado.
225      Hashtable elementosIniciales = new Hashtable();
226      datos inicial1 = null;
227      for (Enumeration e = lista.keys(); e.hasMoreElements();) {
228          int clave = (int) e.nextElement();
229          inicial1 = (datos) lista.get(clave);
230      }
231      double distancia1 = CalcularDistanciaAReferencia(comparativa, inicial1);
232      int clave = 0;
233      int clave2 = 0;
234      datos inicial2 = null;
235      double distancia2 = 0;
236      for (Enumeration e = lista.keys(); e.hasMoreElements();) {
237          int key = (int) e.nextElement();
238          datos pinicial = (datos) lista.get(key);
239          double distancia = CalcularDistanciaAReferencia(comparativa,
240              pinicial);

```

```

241     if (distancia < distancial) {
242         clave = key;
243         inicial1 = pinicial;
244         distancial = distancia;
245     } else if (distancia == distancial && pinicial != inicial1) {
246         clave2 = key;
247         inicial2 = pinicial;
248     }
249 }
250 elementosIniciales.put(1, inicial1);
251 if (inicial2 != null) {
252     elementosIniciales.put(2, inicial2);
253 }
254
255 return elementosIniciales;
256
257 }
258
259 /** Method to compare coordinates of entities
260  * @param inicial1 it's the data of an entity.
261  * @param inicial2 it's the data of an entity.
262  * @return true if there's a coincidence, false otherwise.
263  */
264     private static boolean compararEntidades(datos inicial1, datos inicial2) {
265         //TODO Este metodo compara entidades para saber si comparten un punto, es decir un
par de coordenadas.
266         //mal puesto el nombre, debería ser "compararCoordenadasEntidades" o algo similar.
267         double x1 = inicial1.ComienzoX;
268         double x2 = inicial2.ComienzoX;
269         double y1 = inicial1.ComienzoY;
270         double y2 = inicial2.ComienzoY;
271         if (x1 == x2 && y1 == y2) {
272             return true;
273         } else {
274             x1 = inicial1.FinalX;
275             y1 = inicial1.FinalY;
276             if (x1 == x2 && y1 == y2) {
277                 return true;
278             } else {
279                 x2 = inicial2.FinalX;
280                 y2 = inicial2.FinalY;
281                 if (x1 == x2 && y1 == y2) {
282                     return true;
283                 } else {
284                     x1 = inicial1.ComienzoX;
285                     y1 = inicial1.ComienzoY;
286                     if (x1 == x2 && y1 == y2) {
287                         return true;
288                     } else {
289                         // TODO Auto-generated method stub
290                         return false;
291                     }
292                 }
293             }
294         }
295     }
296
297 /** Method to calculate the distance between a couple of pair coordinates.
298  * @param comparativa it's the reference pair coordinate.
299  * @param inicial1 it's the element whose coordinates are analyzed
300  * @return the calculated distance.
301  */

```

```

302     private static double CalcularDistanciaAReferencia(Coordenadas comparativa,
303         datos inicial1) {
304         //TODO Este método calcula la distancia entre un par de coordenadas y un punto de
referencia,
305         //compara el valor obtenido calculando con la coordenada inicial y final de la
entidad y devuelve el menor.
306         double x1 = inicial1.ComienzoX;
307         double y1 = inicial1.ComienzoY;
308         double x2 = inicial1.FinalX;
309         double y2 = inicial1.FinalY;
310         double distancia1 = Math.sqrt(Math.pow(x1 - comparativa.x, 2)
+ Math.pow(y1 - comparativa.y, 2));
311         double distancia2 = Math.sqrt(Math.pow(x2 - comparativa.x, 2)
+ Math.pow(y2 - comparativa.y, 2));
312         if (distancia1 < distancia2) {
313             return distancia1;
314         } else {
315             return distancia2;
316         }
317     }
318 }
319 }
320 }
321 }
322 /** Method to get the minimum value of the x and y coordinates regardless of
whether these values are from the same entity or not
323  * @param lista it's a list of entities.
324  * @return the minimum coordinates.
325  */
326 private static Coordenadas ObtenerCoordenadaMinima(Hashtable lista) {
327     //TODO recibe una lista y busca entre las coordenadas de sus entidades el menor
valor de X y de Y, le resta un valor de seguridad y devuelve este par de coordenadas.
328     Coordenadas minimas = new Coordenadas(0, 0);
329     minimas = InicializarCoordenadas(lista);
330     double x = minimas.x;
331     double y = minimas.y;
332     for (Enumeration e = lista.elements(); e.hasMoreElements();) {
333         datos elemento = (datos) e.nextElement();
334         double nuevoX = elemento.ComienzoX;
335         double nuevoY = elemento.ComienzoY;
336         x = ChequearCoordenada(x, nuevoX);
337         y = ChequearCoordenada(y, nuevoY);
338         nuevoX = elemento.FinalX;
339         nuevoY = elemento.FinalY;
340         x = ChequearCoordenada(x, nuevoX);
341         y = ChequearCoordenada(y, nuevoY);
342     }
343     minimas = new Coordenadas(x - 2, y - 2);
344 }
345 return minimas;
346 }
347 }
348 /** Method to get a random pair of coordinates from a list
349  * @param lista it's a list of entities.
350  * @return a random pair of coordinates.
351  */
352 }
353 private static Coordenadas InicializarCoordenadas(Hashtable lista) {
354     //TODO Este metodo toma un elemento cualquiera de una tabla y devuelve sus
coordenadas iniciales.
355     datos elemento = new datos(0, 0, 0, 0, 0, false, 0, 0);
356     Coordenadas iniciales = new Coordenadas(0, 0);
357     for (Enumeration e = lista.elements(); e.hasMoreElements();) {
358         elemento = (datos) e.nextElement();

```

```

359     }
360     iniciales = new Coordenadas(elemento.ComienzoX, elemento.ComienzoY);
361     return iniciales;
362 }
363
364 /** Method to compare two numbers.
365  * @param valor it's a number.
366  * @param nuevoValor it's a number.
367  * @return the minimun number.
368  */
369 private static double ChequearCoordenada(double valor, double nuevoValor) {
370     //TODO compara el valor de dos coordenadas y devuelve el menor.
371     if (nuevoValor < valor) {
372         return nuevoValor;
373     } else {
374         return valor;
375     }
376 }
377
378 /** Method for generating an ordered list.
379  * @param ordenados it's a list of ordered entities.
380  * @param lista it's a list of entities to be ordered.
381  * @return an ordered list.
382  */
383 public static Hashtable ObtenerElementosOrdenados(Hashtable ordenados,
384     Hashtable lista) {
385     //TODO Toma las entidades de una tabla, las ordena y las coloca en una tabla
siguiendo el orden.
386     //Devuelve la tabla ordenada.
387     ordenados = ObtenerSiguienteElemento(ordenados, lista);
388     return ordenados;
389 }
390
391 /** Method to get the next element for an ordered list fulfilling certain criteria
392  * @param ordenados it's a list of ordered entities.
393  * @param lista it's a list of entities to be ordered.
394  * @return an ordered list.
395  */
396 private static Hashtable ObtenerSiguienteElemento(Hashtable ordenados,
397     Hashtable listaContorno) {
398     //TODO Este método toma el último valor de la tabla de elementos ordenados, busca
el siguiente en la tabla no ordenada según el criterio de ordenamiento
399     // lo coloca en la tabla ordenada y lo saca de la tabla original.
400     do {
401         datos elemento = ComprobarCoordenadaInicial(ordenados,
402             listaContorno);
403         if (elemento == null) {
404             elemento = ComprobarCoordenadaFinal(ordenados, listaContorno);
405         }
406         if (elemento == null) {
407             elemento = ObtenerElementoAleatorio(listaContorno);
408         }
409         int clave = ordenados.size() + 1;
410         ordenados.put(clave, elemento);
411         for (Enumeration e = listaContorno.keys(); e.hasMoreElements();) {
412             int key = (int) e.nextElement();
413             datos ele = (datos) listaContorno.get(key);
414             if (ele == elemento) {
415                 listaContorno.remove(key);
416             }
417         }
418     } while (listaContorno.size() > 1);

```

```

419     for (Enumeration e = listaContorno.keys(); e.hasMoreElements();) {
420         int key = (int) e.nextElement();
421         datos ele = (datos) listaContorno.get(key);
422         listaContorno.remove(key);
423         ordenados.put(ordenados.size() + 1, ele);
424     }
425     return ordenados;
426 }
427
428 /** Method to get a random element of a list.
429  * @param lista it's a list of entities
430  * @return an element.
431  */
432 private static datos ObtenerElementoAleatorio(Hashtable listaContorno) {
433     //TODO devuelve un elemento al azar de la lista recibida.
434     int llave = 0;
435     llave = ObtenerElementoInicial(listaContorno);
436     datos elemento = (datos) listaContorno.get(llave);
437     return elemento;
438 }
439
440 /** Method to compare if the final coordinate of the last item in an ordered list
441 matches with the final coordinate of any other element of the original list.
442  * @param ordenados it's a list of ordered entities.
443  * @param lista it's a list of entities to be ordered.
444  * @return an element.
445  */
446 private static datos ComprobarCoordenadaFinal(Hashtable ordenados,
447     Hashtable lista) {
448     //TODO chequea si la coordenada final del ultimo elemento de una lista ordenada
449 coincide con la coordenada final de algun otro elemento de la lista original.
450     datos elemento = null;
451     boolean elementoEncontrado = false;
452     Coordenadas FinalUltimoElementoOrdenado = ObtenerCoordenadaFinal(ordenados);
453     for (Enumeration e = lista.elements(); e.hasMoreElements();) {
454         datos siguiente = (datos) e.nextElement();
455         Coordenadas SiguienteElemento = new Coordenadas(siguiente.FinalX,
456             siguiente.FinalY);
457         elementoEncontrado = CompararCoordenadas(
458             FinalUltimoElementoOrdenado, SiguienteElemento);
459         if (elementoEncontrado == true) {
460             elemento = siguiente;
461             elemento.orientacion = -1;
462         }
463     }
464     return elemento;
465 }
466
467 /** Method to compare a couple of pair coordinates.
468  * @param dato1 a pair coordinates.
469  * @param dato2 a pair coordinates
470  * @return true if the coordinates match, false otherwise.
471  */
472 private static boolean CompararCoordenadas(Coordenadas dato1,
473     Coordenadas dato2) {
474     //TODO comprueba si un par de coordenadas coinciden, si es así devuelve true, caso
475 contrario devuelve false.
476     boolean coincidencia = false;
477     if (dato1.x == dato2.x && dato1.y == dato2.y) {
478         coincidencia = true;
479     }
480     return coincidencia;

```



```

478     }
479
480     /** Method to compare if the final coordinate of the last item in an ordered list
481     matches with the initial coordinate of any other element of the original list.
482     * @param ordenados it's a list of ordered entities.
483     * @param lista it's a list of entities to be ordered.
484     * @return an element.
485     */
486     private static datos ComprobarCoordenadaInicial(Hashtable ordenados,
487     Hashtable listaContorno) {
488         //TODO Chequea si la coordenada final del ultimo elemento de la tabla ordenada
489         coincide con la coordenada inicial de algun elemento de la tabla original.
490         datos elemento = null;
491         boolean elementoEncontrado = false;
492         Coordenadas FinalUltimoElementoOrdenado = ObtenerCoordenadaFinal(ordenados);
493         for (Enumeration e = listaContorno.elements(); e.hasMoreElements();) {
494             datos siguiente = (datos) e.nextElement();
495             Coordenadas SiguienteElemento = new Coordenadas(
496                 siguiente.ComienzoX, siguiente.ComienzoY);
497             elementoEncontrado = CompararCoordenadas(
498                 FinalUltimoElementoOrdenado, SiguienteElemento);
499             if (elementoEncontrado == true) {
500                 elemento = siguiente;
501                 elemento.orientacion = 0;
502                 return elemento;
503             }
504         }
505         return elemento;
506     }
507
508     /** Method to determine whether a list of elements form a closed contour.
509     * @param listaContornoOrdenada it's a list of ordered entities.
510     * @return true if the contour is closed, false otherwise.
511     */
512     public static boolean EvaluarContornoCerrado(Hashtable listaContornoOrdenada) {
513         // TODO Evalúa si hay continuidad entre los elementos de la tabla, es decir que
514         todos los elementos se toquen entre si, incluyendo el ultimo con el primero.
515         Coordenadas iniciales = new Coordenadas(0, 0);
516         Coordenadas finales = new Coordenadas(0, 0);
517         int clave = 1;
518         boolean comparteCoordenada = true;
519         for (Enumeration k = listaContornoOrdenada.keys(); k.hasMoreElements();) {
520             clave = (int) k.nextElement();
521             datos elemento1 = (datos) listaContornoOrdenada.get(clave);
522             if (k.hasMoreElements()) {
523                 clave = (int) k.nextElement();
524                 datos elemento2 = (datos) listaContornoOrdenada.get(clave);
525                 if (comparteCoordenada == true) {
526                     comparteCoordenada = compararEntidades(elemento1, elemento2);
527                 }
528             }
529         }
530         if (comparteCoordenada == true) {
531             datos elemento1 = (datos) listaContornoOrdenada.get(1);
532             datos elemento2 = (datos) listaContornoOrdenada
533                 .get(listaContornoOrdenada.size());
534             comparteCoordenada = compararEntidades(elemento1, elemento2);
535         }
536         return comparteCoordenada;
537     }

```

```

537
538  /** Method to orientate a closed contour.
539  * @param listaOrdenada it's a list of ordered entities.
540  * @return a list of orientated elements.
541  */
542
543  public static Hashtable OrientarContornoCerrado(Hashtable listaOrdenada) {
544      //TODO revisa la orientación de los elementos ordenados en la tabla y la corrige si
    es necesario.
545      int clave = 1;
546      if(listaOrdenada.size()>1){
547          do {
548              datos elemento1 = (datos) listaOrdenada.get(clave);
549              clave += 1;
550              datos elemento2 = (datos) listaOrdenada.get(clave);
551              listaOrdenada.remove(clave);
552              elemento2 = OrientarElemento(elemento1, elemento2);
553              listaOrdenada.put(clave, elemento2);
554          } while (clave < listaOrdenada.size());
555      }
556      return listaOrdenada;
557  }
558
559  /* private static datos OrientarElementoFinal(datos elemento1, datos elemento2) {
560      // TODO Auto-generated method stub
561      return null;
562  }*/
563
564  /** Method to orientate an element using another element as a criterion.
565  * @param elemento1 the element to be oriented
566  * @param elemento2 the criteria of orientation.
567  * @return an oriented element.
568  */
569  private static datos OrientarElemento(datos elemento1, datos elemento2) {
570      //TODO Chequea cuales son las coordenadas que se tocan entre dos elementos y en
    base a esto orienta los mismos.
571      double x1 = 0, y1 = 0, x2 = 0, y2 = 0;
572      if (elemento1.orientacion == 0) {
573          x1 = elemento1.FinalX;
574          y1 = elemento1.FinalY;
575      } else {
576          x1 = elemento1.ComienzoX;
577          y1 = elemento1.ComienzoY;
578      }
579      x2 = elemento2.ComienzoX;
580      y2 = elemento2.ComienzoY;
581      if (x1 == x2 && y2 == y1) {
582          elemento2.orientacion = 0;
583      } else {
584          elemento2.orientacion = -1;
585      }
586      return elemento2;
587  }
588
589
590  /** Method to orientate an element using another element as a criterion.
591  * @param elemento1 the element to be oriented
592  * @param elemento2 the criteria of orientation.
593  * @return an oriented element.
594  */
595  private static Coordenadas ObtenerCoordenadaFinal(
596      Hashtable listaContornoOrdenada) {

```

```

597     //TODO Devuelve la coordenada final de un elemento teniendo en cuenta su
orientación.
598     Coordenadas coordFinales = new Coordenadas(0, 0);
599     datos elementoFinal = (datos) listaContornoOrdenada
600         .get(listaContornoOrdenada.size());
601     if (elementoFinal.orientacion == 0) {
602         coordFinales = new Coordenadas(elementoFinal.FinalX,
603             elementoFinal.FinalY);
604     } else {
605         coordFinales = new Coordenadas(elementoFinal.ComienzoX,
606             elementoFinal.ComienzoY);
607     }
608
609     return coordFinales;
610 }
611
612 /** Method to select the entity in the original list that meets the criteria to
initialize the ordered list.
613  * @param datos is an entities list.
614  * @return a list of ordered entities.
615  */
616 public static Hashtable InicializarTablaOrdenada(Hashtable datos) {
617     //TODO coloca el elemento inicial en la tabla ordenada.
618     Hashtable ordenada = new Hashtable();
619     int elementoInicial = ObtenerElementoInicial(datos);
620     datos elemento = (datos) datos.get(elementoInicial);
621     ordenada.put(1, elemento);
622     return ordenada;
623 }
624
625 /** Method to check if two entities share any pair of coordinates.
626  * @param elemento1 is an entity.
627  * @param elemento2 is an entity.
628  * @return true if any coordinates match, false otherwise.
629  */
630 public static boolean compartenCoordenada(datos elemento1, datos elemento2) {
631     //TODO chequea si dos elementos comparten coordenadas.
632     boolean comparten = false;
633     double x1 = 0, y1 = 0, x2 = 0, y2 = 0;
634     if (elemento1.orientacion == 0) {
635         x1 = elemento1.FinalX;
636         y1 = elemento1.FinalY;
637     } else {
638         x1 = elemento1.ComienzoX;
639         y1 = elemento1.ComienzoY;
640     }
641     if (elemento2.orientacion == 0) {
642         x2 = elemento2.ComienzoX;
643         y2 = elemento2.ComienzoY;
644     } else {
645         x2 = elemento2.FinalX;
646         y2 = elemento2.FinalY;
647     }
648     if (x1 == x2 && y1 == y2) {
649         comparten = true;
650     }
651     return comparten;
652 }
653
654 /** Method to remove unneeded elements of a list.
655  * @param lista is the original list
656  * @param listaOptimizada is the resultant list.

```

```

657     * @return a new list.
658     */
659     public static Hashtable ObtenerNuevaLista(Hashtable lista,
660         Hashtable listaOptimizada) {
661         //TODO elimina de la tabla original los elementos que ya fueron incluidos en la
        tabla ordenada.
662         for (Enumeration k = lista.keys(); k.hasMoreElements();) {
663             int clave = (int) k.nextElement();
664             datos elemento = (datos) lista.get(clave);
665             if (listaOptimizada.contains(elemento)) {
666                 lista.remove(clave);
667             }
668         }
669         return lista;
670     }
671     /** This method calculates the trajectory needed to cover a surface with a tool of a
        certain diameter, based on the outline.
672     * @param listaContorno is the outline
673     * @param herramientas is the list of tools where belongs the one involve into this
        operation.
674     * @return a new list.
675     */
676     public static Hashtable ObtenerTocho(Hashtable listaContorno,
677         Hashtable herramientas) {
678         // TODO Encuentra las coordenadas maximas y minimas del contorno, y teniendo en
        cuenta estas coordenadas y la herramienta a utilizar calcula la tabla de trayectoria del
        planeado
679         Hashtable tocho = new Hashtable();
680         Coordenadas inicial = ObtenerCoordenadaMinima(listaContorno);
681         Coordenadas finales = ObtenerCoordenadaMaxima(listaContorno);
682         DatosCirculo elemento = chequearElementos(listaContorno);
683         if (elemento != null) {
684             inicial.x = (double) FormatoNumeros.formatearNumero(elemento.CentroX -
        elemento.Radio);
685             inicial.y = (double) FormatoNumeros.formatearNumero(elemento.CentroY -
        elemento.Radio);
686             finales.x = (double) FormatoNumeros.formatearNumero(elemento.CentroX +
        elemento.Radio);
687             finales.y = (double) FormatoNumeros.formatearNumero(elemento.CentroY +
        elemento.Radio);
688         }
689         Herramienta planeado = (Herramienta) herramientas.get("Planeado");
690         double diametro = planeado.Diametro;
691         tocho = GenerarTablaTocho(inicial, finales, diametro);
692         return tocho;
693     }
694
695     /** This method checks if there is any circle in a list.
696     * @param listaContorno is the list
697     * @return a circle if there's any in the list, null otherwise.
698     */
699     private static DatosCirculo chequearElementos(Hashtable listaContorno) {
700         // TODO chequea si los elementos de la lista son circulos.
701         DatosCirculo elemento = null;
702         for (Enumeration e = listaContorno.elements(); e.hasMoreElements();) {
703             datos ele = (datos) e.nextElement();
704             if (ele instanceof DatosCirculo) {
705                 elemento = (DatosCirculo) ele;
706             }
707         }
708         return elemento;
709     }

```

```

710
711  /** This method calculates the trajectory needed to cover a surface between a start
point and an end point, increasing 70% of the tool diameter from line to line.
712  * @param inicial is the beginning point
713  * @param final is the finishing point.
714  * @param diametro is the tool diameter.
715  * @return a list.
716  */
717  private static Hashtable GenerarTablaTocho(Coordenadas inicial,
718  Coordenadas finales, double diametro) {
719  //TODO genera la tabla de trayectorias del planeado
720  Hashtable tocho = new Hashtable();
721  inicial.x =(double) FormatoNumeros.formatearNumero(inicial.x - diametro);
722  finales.x =(double) FormatoNumeros.formatearNumero(finales.x + diametro);
723  DatosLinea primerLinea = new DatosLinea(inicial.x, inicial.y,
724  finales.x, inicial.y, 0, false, 0, 0);
725  tocho.put(1, primerLinea);
726  DatosLinea linea = new DatosLinea(0, 0, 0, 0, 0, false, 0, 0);
727  DatosLinea anterior = new DatosLinea(0, 0, 0, 0, 0, false, 0, 0);
728  DatosLinea arriba = new DatosLinea(0, 0, 0, 0, 0, false, 0, 0);
729  int key = 1;
730  do {
731  anterior = (DatosLinea) tocho.get(key);
732  arriba = DesplazateVertical(anterior, diametro);
733  linea = DesplazateHorizontal(arriba, diametro, inicial, finales);
734  key += 1;
735  tocho.put(key, arriba);
736  key += 1;
737  tocho.put(key, linea);
738  } while (linea.FinalY < finales.y);
739  return tocho;
740  }
741
742
743  /** This method calculates an horizontal line from an initial point with a certain
distance and orientation.
744  * @param arriba is the beginning point
745  * @param diametro is the tool diameter.
746  * @param inicial is a point.
747  * @param finales is a point.
748  * @return an entity.
749  */
750  private static DatosLinea DesplazateHorizontal(DatosLinea arriba,
751  double diametro, Coordenadas inicial, Coordenadas finales) {
752  //TODO genera una linea horizontal
753  DatosLinea horizontal = new DatosLinea(0, 0, 0, 0, 0, false, 0, 0);
754  horizontal.ComienzoX = arriba.FinalX;
755  horizontal.ComienzoY = arriba.FinalY;
756  horizontal.FinalY = arriba.FinalY;
757  if (arriba.FinalX == inicial.x) {
758  horizontal.FinalX = finales.x;
759  } else {
760  horizontal.FinalX = inicial.x;
761  }
762  return horizontal;
763  }
764
765  /** This method calculates a vertical line from an initial point with a certain
distance and orientation.
766  * @param anterior is the beginning point
767  * @param diametro is the tool diameter.
768  * @return an entity.

```

```

769     */
770     private static DatosLinea DesplazateVertical(DatosLinea anterior,
771         double diametro) {
772         //TODO genera una linea vertical
773         DatosLinea arriba = new DatosLinea(0, 0, 0, 0, 0, false, 0, 0);
774         arriba.ComienzoX = anterior.FinalX;
775         arriba.FinalX = anterior.FinalX;
776         arriba.ComienzoY = anterior.FinalY;
777         arriba.FinalY = (double) FormatoNumeros.formatearNumero(anterior.FinalY+ .7 *
diametro);
778         return arriba;
779     }
780
781     /** This method search for the maximum value of X and Y in the entities of a list.
782     * @param listaContorno is an entities list
783     * @return a coordinate.
784     */
785     private static Coordenadas ObtenerCoordenadaMaxima(Hashtable listaContorno) {
786         // TODO obtiene el maximo valor de X e Y entre las coordenadas de la lista recibida
787         Coordenadas maximas = new Coordenadas(0, 0);
788         maximas = InicializarCoordenadas(listaContorno);
789         double x = maximas.x;
790         double y = maximas.y;
791         for (Enumeration e = listaContorno.elements(); e.hasMoreElements();) {
792             datos elemento = (datos) e.nextElement();
793             double nuevoX = elemento.ComienzoX;
794             double nuevoY = elemento.ComienzoY;
795             x = ChequearCoordenadaMax(x, nuevoX);
796             y = ChequearCoordenadaMax(y, nuevoY);
797             nuevoX = elemento.FinalX;
798             nuevoY = elemento.FinalY;
799             x = ChequearCoordenadaMax(x, nuevoX);
800             y = ChequearCoordenadaMax(y, nuevoY);
801         }
802         maximas = new Coordenadas(x, y);
803
804         return maximas;
805     }
806
807     /** This method compares two numbers and decides wich one is the biggest.
808     * @param x is a number.
809     * @param nuevoX is a number.
810     * @return a number.
811     */
812     private static double ChequearCoordenadaMax(double x, double nuevoX) {
813         //TODO compara el par de dos coordenadas y devuelve el mayor
814         if (nuevoX > x) {
815             return nuevoX;
816         } else {
817             return x;
818             // TODO Auto-generated method stub
819         }
820     }
821 }
822
823     /** This method checks the orientation of an entity and returns the final point.
824     * @param inicial is the representation of an entity
825     * @return a point.
826     */
827     public static Coordenadas ObtenerCoordenadaFinEntidad(datos inicial) {
828         //TODO devuelve el valor de la coordenada final de una entidad teniendo en cuenta
su orientacion

```

```

829     Coordenadas finales = new Coordenadas(0, 0);
830     if (inicial.orientacion == 0) {
831         finales.x = inicial.FinalX;
832         finales.y = inicial.FinalY;
833     } else {
834         finales.x = inicial.ComienzoX;
835         finales.y = inicial.ComienzoY;
836     }
837     return finales;
838 }
839 /** This method checks the orientation of an entity and returns the beginning point.
840  * @param inicial is the representation of an entity
841  * @return a point.
842  */
843 public static Coordenadas ObtenerCoordenadaInicioEntidad(datos inicial) {
844     //TODO devuelve el valor de la coordenada inicial de una entidad teniendo en cuenta
su orientacion
845     Coordenadas iniciales = new Coordenadas(0, 0);
846     if (inicial.orientacion == 0) {
847         iniciales.x = inicial.ComienzoX;
848         iniciales.y = inicial.ComienzoY;
849     } else {
850         iniciales.x = inicial.FinalX;
851         iniciales.y = inicial.FinalY;
852     }
853     return iniciales;
854 }
855
856 /** This method checks if an entity is a circle and returns it's center.
857  * @param datos is the representation of an entity
858  * @return a point.
859  */
860 public static Coordenadas ObtenerCoordenadaCentroEntidad(datos datos) {
861     //TODO Obtiene la coordenada del centro de una entidad siempre que se trate de un
circulo.
862     Coordenadas centro= new Coordenadas(0,0);
863     if(datos instanceof DatosCirculo){
864         centro= new
Coordenadas(((DatosCirculo)datos).CentroX,((DatosCirculo)datos).CentroY);
865     }
866     return centro;
867 }
868
869 /** This method collect the circles of a list.
870  * @param lista is a list of entities.
871  * @return a list of circles.
872  */
873 public static Hashtable ObtenerCirculos(Hashtable lista) {
874     // TODO extrae los circulos de una lista dada y los devuelve en otra lista.
875     Hashtable seleccion= new Hashtable();
876     for (Enumeration e = lista.elements(); e.hasMoreElements();){
877         datos elemento = (datos) e.nextElement();
878         if(elemento instanceof DatosCirculo){
879             seleccion.put(seleccion.size()+1, elemento);
880         }
881     }
882     return seleccion;
883 }
884 }
885
886 }

```

Coordenadas.java

```
1 /*-----
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
3
4 This file is part of DXF2Machine project.
5
6 DXF2Machine is free software: you can redistribute it and/or modify it under the terms of
7 the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation, either
8 version 2 of the License.
9
10 DXF2Machine is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY;
11 without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.
12 See the GNU General Public License for more details.
13
14 You should have received a copy of the GNU General Public License along with DXF2Machine.
15 If not, see <http://www.gnu.org/licenses/>.
16 -----*/
17
18 package cggDatos;
19
20 /**
21  * This class defines the structure of Coordenadas.
22  * Coordenadas is a data structure that stores a pair of coordinates.
23  * @author: Celeste G. Guagliano
24  * @version: 13/01/15
25  *
26  */
27
28 public class Coordenadas {
29     public double x = 0;
30     public double y = 0;
31
32     public Coordenadas(double x1, double y1) {
33         this.x = x1;
34         this.y = y1;
35     }
36
37 }
38
```


datos.java

```
1 /*-----
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
3
4 This file is part of DXF2Machine project.
5
6 DXF2Machine is free software: you can redistribute it and/or modify it under the terms
7 of the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation, either
8 version 2 of the License.
9
10 DXF2Machine is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY;
11 without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.
12 See the GNU General Public License for more details.
13
14 You should have received a copy of the GNU General Public License along with DXF2Machine.
15 If not, see <http://www.gnu.org/licenses/>.
16 -----*/
17
18
19 package cggDatos;
20
21
22
23 import cggGCode.GCode;
24
25 /**
26  * This class defines the structure of datos and it's methods.
27  * datos is a data structure that store the basic data of any entity.
28  * @author: Celeste G. Guagliano
29  * @version: 13/01/15
30  *
31  */
32
33
34 public class datos {
35
36     public double ComienzoX;
37     public double ComienzoY;
38     public double FinalX;
39     public double FinalY;
40     public int Color;
41     public boolean ubicado = false;
42     public int posicion = 0;
43     public int orientacion = 0;
44
45
46     public datos(double d, double e, double f, double g, int _color,
47                 boolean ubicado, int posicion, int orientacion) {
48
49         this.ComienzoX = d;
50         this.ComienzoY = e;
51         this.FinalX = f;
52         this.FinalY = g;
53         this.Color = _color;
54         this.ubicado = ubicado;
55         this.posicion = posicion;
56         this.orientacion = orientacion;
57     }
58
59     /** This method translate the entity into machine code.
60      * @return a string.
61      */
62     public String mecanizate() {
```

```
63     return null;
64
65
66 }
67
68 /** This method generates a jump between two non connected entities.
69  * @return a string.
70  */
71 public String saltarASiguiente() {
72     String linea = GCode.avanceRapido(this);
73     return linea;
74 }
75
76 /** This method translate an entity into drill code.
77  * @return a string.
78  */
79 public String taladrate() {
80
81     return null;
82 }
83
84 /** This method calculates the compensation of an entity
85  * @return another entity.
86  */
87 public datos compensate() {
88
89     return null;
90 }
91 /** This method calculates the equation that defines an entity.
92  * @param radioHerramienta is the tool diameter
93  * @return an equation.
94  */
95 public EcuacionEntidad calculaTuEcuacion(double radioHerramienta) {
96
97     return null;
98 }
99
100 /** This method compensates a given equation.
101  * @param ecuacion is an equation
102  * @param radioHerramienta is the tool radius.
103  * @param elemento is an entity.
104  * @return an equation.
105  */
106 public EcuacionEntidad compensaTuEcuacion(EcuacionEntidad ecuacion, double
radioHerramienta, datos elemento) {
107
108
109     return null;
110 }
111
112 /** This method replaces the end point of an entity.
113  * @param interseccion
114  * @return an entity.
115  */
116 public datos cambiarCoordenadaFinal(Coordenadas interseccion) {
117     if(this.orientacion==0){
118         this.FinalX=interseccion.x;
119         this.FinalY=interseccion.y;
120     }else{
121         this.ComienzoX=interseccion.x;
122         this.ComienzoY=interseccion.y;
123     }
124 }
```

```
124     return this;
125 }
126 /** This method replaces the start point of an entity.
127  * @param interseccion is a point.
128  * @return an entity.
129  */
130 public datos cambiarCoordenadaInicial(Coordenadas interseccion) {
131     if(this.orientacion==0){
132         this.ComienzoX=interseccion.x;
133         this.ComienzoY=interseccion.y;
134     }else{
135         this.FinalX=interseccion.x;
136         this.FinalY=interseccion.y;
137     }
138 }
139     return this;
140 }
141 }
142
143 /** This method calculates the offset of an equation
144  * @param radioHerramienta is the tool radius.
145  * @return an equation.
146  */
147 public EcuacionEntidad calculaTuEcuacionDesplazada(double radioHerramienta) {
148
149     return null;
150 }
151
152 /** This method calculates the new start and end point of an entity with compensation.
153  * @param radioHerramienta is the tool radius.
154  * @return an entity.
155  */
156 public datos calculaTusCoordenadasCompensadas(double radioHerramienta) {
157
158     return null;
159 }
160
161 /** This method calculates a point over an offset line
162  * @param radioHerramienta is the tool radius.
163  * @param original is an equation..
164  * @return a point.
165  */
166 public Coordenadas ObtenerPuntoSobreRectaCompensada(double radioHerramienta,
167     EcuacionRecta original) {
168
169     return null;
170 }
171
172 /** This method calculates the displacement of an entity
173  * @param centro is a point.
174  * @return an entity.
175  */
176 public datos desplazateAlCentro(DatosCirculo centro) {
177
178     return null;
179 }
180
181 }
182
```

```

2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggDatos;
14
15 import cggGCode.GCode;
16 import cggGCode.compensacionContorno;
17
18 /**
19  * This class defines the structure of DatosArcos
20  * DatosArcos is a data structure that stores the parameters needed to generate an arc.
21  * @author: Celeste G. Guagliano
22  * @version: 13/01/15
23  *
24  */
25
26 public class DatosArcos extends datos {
27     public double radio, Xcentro, Ycentro, AngI, AngF;
28
29     public DatosArcos(double d, double e, double f, double g, double h,
30         double i, double j, double k, double l, int _color,
31         boolean ubicado, int posicion, int o) {
32         super(d, e, f, g, _color, ubicado, posicion, o);
33         this.Xcentro = h;
34         this.Ycentro = i;
35         this.radio = j;
36         this.AngI = k;
37         this.AngF = l;
38     }
39 }
40
41 /** This method translate the entity into machine code.
42  * @return a string.
43  */
44 public String mecanizate() {
45     String linea = GCode.avanceSegmentoCircular(this);
46     return linea;
47 }
48
49 /** This method calculates the equation that defines an entity.
50  * @param radioHerramienta is the tool radius.
51  * @return an equation.
52  */
53 public EcuacionCircunferencia calculaTuEcuacion(double radioHerramienta){
54     EcuacionCircunferencia
55     circunferencia=compensacionContorno.calcularEcuacionCircunferencia(this,radioHerramienta);
56     return circunferencia;
57 }
58
59 /** This method compensates a given equation.
60  * @param ecuacion is an equation.
61  * @param radioHerramienta is the tool radius.
62  * @param elemento is an entity.
63  * @return a equation.
64  */
65 public EcuacionEntidad compensaTuEcuacion(EcuacionEntidad ecuacion,double
66     radioHerramienta, datos elemento) {
67     EcuacionCircunferencia compensada=(EcuacionCircunferencia)ecuacion;
68     return ecuacion;
69 }
70
71 /** This method gets the start angle of an arc
72  * @return an angle.

```

```

71     */
72     public double obtenerAnguloInicial() {
73         double angulo=0;
74         if (this.orientacion==0){
75             angulo=this.AngI;
76         }else
77             angulo=this.AngF;
78         return angulo;
79     }
80
81     /** This method gets the final angle of an arc
82     * @return an angle.
83     */
84     public double obtenerAnguloFinal() {
85         double angulo=0;
86         if (this.orientacion==0){
87             angulo=this.AngF;
88         }else
89             angulo=this.AngI;
90         return angulo;
91     }
92
93     /** This method calculates the displacement of an entity
94     * @param centro is a point.
95     * @return an entity.
96     */
97     public DatosArcos desplazateAlCentro(DatosCirculo centro) {
98         this.ComienzoX=(double)
99         FormatoNumeros.formatearNumero(this.ComienzoX-centro.CentroX);
100        this.FinalX=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(this.FinalX-centro.CentroX);
101        this.ComienzoY=(double)
102        FormatoNumeros.formatearNumero(this.ComienzoY-centro.CentroY);
103        this.FinalY=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(this.FinalY-centro.CentroY);
104        this.Xcentro=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(this.Xcentro-centro.CentroX);
105        this.Ycentro=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(this.Ycentro-centro.CentroY);
106        return this;
107    }
108 }

```

DatosCirculo.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggDatos;
14
15 import java.util.Hashtable;
16
17 import cggColeccion.ColeccionFunciones;
18 import cggGCode.GCode;
19 import cggGCode.compensacionContorno;
20 import cggTablas.Tabla;
21
22 /**
23  * This class defines the structure of DatosCirculo.
24  * DatosCirculo is a data structure that stores the parameters needed to generate a Circle.
25  * @author: Celeste G. Guagliano
26  * @version: 13/01/15
27  *
28  */
29
30 public class DatosCirculo extends datos {
31
32     public double CentroX, CentroY, Radio;
33
34     public DatosCirculo(double d, double e, double f, double g, double h,
35         double i, double j, int _color, boolean ubicado, int posicion, int o) {
36         super(d, e, f, g, _color, ubicado, posicion, o);
37         CentroX = h;
38         CentroY = i;
39         Radio = j;
40     }
41
42     public String mecanizate() {
43         String linea = GCode.avanceCicular(this);
44         return linea;
45     }
46
47     public String taladrate() {
48         String linea = GCode.coordenadasTaladro(this);
49         return linea;
50     }
51
52     public EcuacionCircunferencia calculaTuEcuacion(double radioHerramienta){
53         EcuacionCircunferencia
54         circunferencia=compensacionContorno.calcularEcuacionCircunferencia(this,radioHerramienta);
55         return circunferencia;
56 }
57     public EcuacionEntidad compensaTuEcuacion(EcuacionEntidad ecuacion,double
58         radioHerramienta, datos elemento) {
59         EcuacionCircunferencia compensada=(EcuacionCircunferencia)ecuacion;
60         compensada.Radio=compensada.Radio+radioHerramienta;
61         return compensada;
62     }
63
64     public static DatosCirculo obtenerCentro() {
65         Hashtable ListaCentro = new Hashtable();
66         int colorCentro = 1;
67         DatosCirculo centro=null;
68         ListaCentro = ColeccionFunciones.ObtenerSubconjunto(
69             Tabla.ListaEntidades, colorCentro);
70         if(ListaCentro.size()==1 && (ListaCentro.get(1) instanceof DatosCirculo) ){
71             centro=(DatosCirculo)ListaCentro.get(1);
72         }
73     }
74 }
```

DatosCirculo.java

```
71     }
72     return centro;
73 }
74 public DatosCirculo desplazateAlCentro(DatosCirculo centro) {
75     this.ComienzoX=(double)
FormatoNumeros.formatearNumero(this.ComienzoX-centro.CentroX);
76     this.FinalX=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(this.FinalX-centro.CentroX);
77     this.ComienzoY=(double)
FormatoNumeros.formatearNumero(this.ComienzoY-centro.CentroY);
78     this.FinalY=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(this.FinalY-centro.CentroY);
79     this.CentroX=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(this.CentroX-centro.CentroX);
80     this.CentroY=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(this.CentroY-centro.CentroY);
81     return this;
82 }
83 }
84
```

```

2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggDatos;
14
15
16 import cggColeccion.ColeccionFunciones;
17 import cggGCode.GCode;
18 import cggGCode.compensacionContorno;
19
20 /**
21  * This class defines the structure of DatosLinea
22  * DatosLinea is a data structure that stores the parameters needed to generate a line.
23  * @author: Celeste G. Guagliano
24  * @version: 13/01/15
25  *
26  */
27
28 public class DatosLinea extends datos {
29
30     public DatosLinea(double d, double e, double f, double g, int _color,
31         boolean ubicado, int posicion, int o) {
32
33         super(d, e, f, g, _color, ubicado, posicion, o);
34     }
35
36     public String mecanizate() {
37         String linea = GCode.avanceLineal(this);
38         return linea;
39     }
40     public EcuacionEntidad calculaTuEcuacion(double herramienta){
41         EcuacionRecta
42         ecuacion=compensacionContorno.calcularEcuacionRecta(this,herramienta);
43         return ecuacion;
44     }
45
46     public Coordenadas ObtenerPuntoSobreRectaCompensada(double radioHerramienta,
47         EcuacionRecta original) {
48         double A=0;
49         double B=0;
50         double C=0;
51         double d=radioHerramienta;
52         Coordenadas iniciales=ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaInicioEntidad(this);
53         Coordenadas finales=ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaFinEntidad(this);
54         Coordenadas punto=new Coordenadas(iniciales.x,iniciales.y);
55         if(iniciales.x!=finales.x){
56             A=original.B*original.B;
57             B=2*original.B*(original.A*punto.x+original.C);
58             C=Math.pow((original.A*punto.x+original.C),2)-d*d*
59             (original.A*original.A+original.B*original.B);
60             double y1=(-B+Math.sqrt(B*B-4*A*C))/2*A;
61             double y2=(-B-Math.sqrt(B*B-4*A*C))/2*A;
62             if(finales.x>iniciales.x){
63                 if(y1>y2){
64                     punto.y=y1;
65                 }else{
66                     punto.y=y2;
67                 }
68             }else{
69                 if(y1>y2){
70                     punto.y=y2;
71                 }else{
72                     punto.y=y1;

```


DatosLinea.java

```

71     }
72     }
73
74     }else{
75         A=original.A*original.A;
76         B=2*original.A*(original.B*punto.y+original.C);
77         C=Math.pow((original.B*punto.y+original.C), 2)-d*d*
(original.A*original.A+original.B*original.B);
78         double x1=(-B+Math.sqrt(B*B-4*A*C))/2*A;
79         double x2=(-B-Math.sqrt(B*B-4*A*C))/2*A;
80         if(finales.y>iniciales.y){
81             if(x1<x2){
82                 punto.x=x1;
83             }else{
84                 punto.x=x2;
85             }
86         }else{
87             if(x1<x2){
88                 punto.x=x2;
89             }else{
90                 punto.x=x1;
91             }
92         }
93     }
94 }
95 return punto;
96 }
97
98
99 public DatosLinea desplazateAlCentro(DatosCirculo centro) {
100 this.ComienzoX=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(this.ComienzoX-centro.CentroX);
101 this.FinalX=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(this.FinalX-centro.CentroX);
102 this.ComienzoY=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(this.ComienzoY-centro.CentroY);
103 this.FinalY=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(this.FinalY-centro.CentroY);
104 return this;
105 }
106
107
108 }
109

```

EcuacionCircunferencia.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggDatos;
14
15 /**
16  * This class defines the structure of EcuacionCircunferencia.
17  * EcuacionCircunferencia is a data structure that stores the parameters of the equation of
  a given circle.
18  * @author: Celeste G. Guagliano
19  * @version: 13/01/15
20  *
21  */
22
23 public class EcuacionCircunferencia extends EcuacionEntidad{
24     public double centroX;
25     public double centroY;
26     public double Radio;
27
28
29     public EcuacionCircunferencia(double cx, double cy, double r) {
30         this.centroX = cx;
31         this.centroY = cy;
32         this.Radio = r;
33
34     }
35
36
37 }
38
```

EcuacionRecta.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggDatos;
14
15 /**
16  * This class defines the structure of EcuacionRecta.
17  * EcuacionRecta is a data structure that stores the parameters of the equation of a given
  line.
18  * @author: Celeste G. Guagliano
19  * @version: 13/01/15
20  *
21  */
22 public class EcuacionRecta extends EcuacionEntidad {
23     public double A;
24     public double B;
25     public double C;
26
27
28     public EcuacionRecta(double A, double B, double C) {
29         this.A = A;
30         this.B = B;
31         this.C = C;
32     }
33 }
34
35
36
37
```

FormatoNumeros.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggDatos;
14
15 import java.text.DecimalFormat;
19
20 /**
21  * This class defines the number's format.
22  * @author: Celeste G. Guagliano
23  * @version: 13/01/15
24  *
25  */
26 public class FormatoNumeros {
27
28     /** This method sets the decimal format for a number.
29     * @param numero is a number.
30     * @return a number.
31     */
32     public static Object formatearNumero(double numero){
33         DecimalFormatSymbols simbolos = new DecimalFormatSymbols();
34         simbolos.setDecimalSeparator('.');
35         DecimalFormat formateador = new DecimalFormat("#####.###",simbolos);
36         try{
37             numero=Double.parseDouble(formateador.format(numero));
38             return numero;
39         }catch(NumberFormatException ex){
40             JOptionPane.showMessageDialog(null, "Imposible generar el mecanizado
solicitado", "Error" ,JOptionPane.ERROR_MESSAGE);
41         };
42         return null;
43 }
44 }
45
```

Herramienta.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13
14 package cggDatos;
15 /**
16  * This class defines the structure of Herramienta.
17  * Herramienta is a data structure that stores the parameters of a given tool.
18  * @author: Celeste G. Guagliano
19  * @version: 13/01/15
20  *
21  */
22 public class Herramienta {
23     public double Diametro = 0;
24     public double Avance = 0;
25     public double Velocidad = 0;
26     public double Pasada = 0;
27     public double Numero = 0;
28     public double Zseguro=0;
29     public double Zcambio=0;
30
31     public Herramienta(double num, double dia, double ava, double velo,
32         double pasa,double zseg,double zcam) {
33         this.Numero = num;
34         this.Diametro = dia;
35         this.Velocidad = velo;
36         this.Avance = ava;
37         this.Pasada = pasa;
38         this.Zseguro=zseg;
39         this.Zcambio=zcam;
40     }
41
42 }
43
```

```

2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13
14 package cggGCode;
15
16 import java.util.Enumeration;
33
34 /**
35  * This class implements the necessary algorithms to calculate a new contour compensating
   the radius of the selected tool to operate.
36  * @author: Celeste G. Guagliano
37  * @version: 13/01/15
38  *
39  */
40 public class compensacionContorno {
41
42     /** Method to calculate the equation of the line
43      * @param datosLinea it's the line generated by the equation wanted
44      * @param herramienta it's the tool involve in the process
45      * @return a line equation.
46      */
47     public static EcuacionRecta calcularEcuacionRecta(datos datosLinea, double herramienta)
   {
48
49         double A=0;
50         double B=0;
51         double C=0;
52         double pendiente=0;
53         double terminoIndependiente=0;
54         Coordenadas
   iniciales=ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaInicioEntidad(datosLinea);
55         Coordenadas finales=ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaFinEntidad(datosLinea);
56         Coordenadas punto=new Coordenadas(0,0);
57
58         double deltaX=(finales.x-iniciales.x);
59         double deltaY=(finales.y-iniciales.y);
60         if(deltaX!=0){
61             B=1;
62             pendiente=deltaY/deltaX;
63             A=-pendiente;
64             C=pendiente*iniciales.x-iniciales.y;
65         }else{
66             B=0;
67             A=-1;
68             C=iniciales.x;
69         }
70         EcuacionRecta original=new EcuacionRecta(A,B,C);
71         punto=datosLinea.ObtenerPuntoSobreRectaCompensada(herramienta,original);
72         EcuacionRecta compensada=new EcuacionRecta(0,0,0);
73         compensada=calcularRectaParalela(original,punto);
74         return compensada;
75     }
76
77     /** Method to calculate the equation of parallel line to another given line.
78      * @param original is the given line.
79      * @param punto is a point include in the parallel line.
80      * @return a line equation.
81      */
82     private static EcuacionRecta calcularRectaParalela(EcuacionRecta original,
   Coordenadas punto) {
83         EcuacionRecta compensada= new EcuacionRecta(original.A,original.B,0);
84         compensada.C=-compensada.A*punto.x-original.B*punto.y;
85

```

```

86     return compensada;
87 }
88
89
90     /** Method to calculate the equation a circumference
91     * @param datosCirculo is an entity.
92     * @param radioHerramienta is the tool radius.
93     * @return a circumference equation.
94     */
95     public static EcuacionCircunferencia calcularEcuacionCircunferencia(datos
datosCirculo, double radioHerramienta) {
96         EcuacionCircunferencia ecuacion=new EcuacionCircunferencia(0,0,0);
97         if(datosCirculo instanceof DatosCirculo){
98             DatosCirculo dato=(DatosCirculo)datosCirculo;
99             ecuacion.centroX=dato.CentroX;
100            ecuacion.centroY=dato.CentroY;
101            ecuacion.Radio=dato.Radio+radioHerramienta;
102        }else{
103            DatosArcos datos=(DatosArcos)datosCirculo;
104            ecuacion.centroX=datos.Xcentro;
105            ecuacion.centroY=datos.Ycentro;
106            if(datos.orientacion==0){
107                ecuacion.Radio=datos.radio-radioHerramienta;
108            }else{
109                ecuacion.Radio=datos.radio+radioHerramienta;
110            }
111        }
112        return ecuacion;
113    }
114
115    /** Method to calculate an intersection point between two equations.
116    * @param listaOptimizada a list of entities.
117    * @param listaEcuaciones a list of equations.
118    * @return a list.
119    */
120    public static Hashtable intersectarEcuacionesCompensadas(
121        Hashtable listaOptimizada, Hashtable listaEcuaciones) {
122        Hashtable listaCompensada=new Hashtable();
123        int j=0;
124        for(int i=1;i<=listaEcuaciones.size();i++){
125            EcuacionEntidad ecuacion1=(EcuacionEntidad)listaEcuaciones.get(i);
126            EcuacionEntidad ecuacion2=null;
127            datos elemento1=(datos)listaOptimizada.get(i);
128            datos elemento2=null;
129            if(i<listaEcuaciones.size()){
130                j=i+1;
131                ecuacion2=(EcuacionEntidad)listaEcuaciones.get(j);
132                elemento2=(datos)listaOptimizada.get(j);
133            }else{
134                j=1;
135                ecuacion2=(EcuacionEntidad)listaEcuaciones.get(j);
136                elemento2=(datos)listaOptimizada.get(j);
137            }
138            if(elemento1!=elemento2){
139                listaCompensada=OptimizacionMetodo2.intersectarEntidades(i,j,ecuacion1,elemento:
,ecuacion2,elemento2,listaCompensada);
140            }else{
141                listaCompensada=compensarCircunferencia(i,(EcuacionCircunferencia)ecuacion1.
(DatosCirculo)elemento1);
142            }
143        }
144    }

```

```

145     return listaCompensada;
146 }
147
148
149 /** Method to gets a compensated circumference.
150  * @param key is the position in the hashtable.
151  * @param ecuacion1 is the circumference equation.
152  * @param elemento1 is the circumference to compensate.
153  * @return a list.
154  */
155 private static Hashtable compensarCircunferencia(int key,
156     EcuacionCircunferencia ecuacion1, DatosCirculo elemento1) {
157     Hashtable listaCompensada=new Hashtable();
158     elemento1.ComienzoX=(double)
159     FormatoNumeros.formatearNumero(elemento1.CentroX-ecuacion1.Radio);
160     elemento1.FinalX=(double)
161     FormatoNumeros.formatearNumero(elemento1.CentroX+ecuacion1.Radio);
162     elemento1.Radio=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(ecuacion1.Radio);
163     listaCompensada.put(key, elemento1);
164     return listaCompensada;
165 }
166
167 /** Method to calculate the intersection point between two lines.
168  * @param ecuacion1 is the first line equation.
169  * @param ecuacion2 is the second line equation.
170  * @return a point.
171  */
172 public static Coordenadas intersectarRectas(EcuacionRecta ecuacion1,
173     EcuacionRecta ecuacion2) {
174     Coordenadas interseccion=new Coordenadas(0,0);
175     if(ecuacion1.B!=0){
176         if(ecuacion2.B!=0){
177             interseccion.x=(ecuacion1.C/ecuacion1.B-ecuacion2.C/ecuacion2.B)/
178             (ecuacion2.A/ecuacion2.B-ecuacion1.A/ecuacion1.B);
179             interseccion.y=-ecuacion1.A/ecuacion1.B*interseccion.x-ecuacion1.C/ecuacion1.
180             .B;
181         }else{
182             interseccion.x=-ecuacion2.C/ecuacion2.A;
183             interseccion.y=-ecuacion1.A/ecuacion1.B*interseccion.x-ecuacion1.C/ecuacion1.
184             .B;
185         }
186     }else{
187         interseccion.x=-ecuacion1.C/ecuacion1.A;
188         interseccion.y=-ecuacion2.A/ecuacion2.B*interseccion.x-ecuacion2.C/ecuacion2.B;
189     }
190     interseccion.x=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(interseccion.x);
191     interseccion.y=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(interseccion.y);
192     return interseccion;
193 }
194
195 /** Method to calculate the point of intersection between a line and a circumference.
196  * @param ecuacion1 is the line's equation.
197  * @param ecuacion2 is the circumference's equation.
198  * @param elemento2 is the Arc's data.
199  * @return a point.
200  */
201 public static Coordenadas intersectarArcoYRecta(EcuacionRecta ecuacion1,
202     EcuacionCircunferencia ecuacion2, DatosArcos elemento2) {
203     Coordenadas interseccion=new Coordenadas(0,0);
204     Coordenadas finArco=ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaFinEntidad(elemento2);

```



```

202     if(ecuacion1.A==0){
203         interseccion=interseccionArcoConRectaHorizontal(ecuacion1,ecuacion2,finArco);
204     }else if(ecuacion1.B==0){
205         interseccion=interseccionArcoConRectaVertical(ecuacion1,ecuacion2,finArco);
206     }else{
207         interseccion=interseccionRectaConArcoCasoGeneral(ecuacion1,ecuacion2,finArco);
208     }
209     return interseccion;
210 }
211
212 /** Method to calculate the point of intersection between a line and a circumference.
213  * @param ecuacion1 is the line's equation.
214  * @param ecuacion2 is the circumference's equation.
215  * @param elemento2 is the Arc's data.
216  * @return a point.
217  */
218 public static Coordenadas interseccionRectaYArco(EcuacionRecta ecuacion1,
219     EcuacionCircunferencia ecuacion2, DatosArcos elemento2) {
220     Coordenadas interseccion=new Coordenadas(0,0);
221     Coordenadas
222     inicioArco=ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaInicioEntidad(elemento2);
223     if(ecuacion1.A==0){
224         interseccion=interseccionArcoConRectaHorizontal(ecuacion1,ecuacion2,inicioArco);
225     }else if(ecuacion1.B==0){
226         interseccion=interseccionArcoConRectaVertical(ecuacion1,ecuacion2,inicioArco);
227     }else{
228         interseccion=interseccionRectaConArcoCasoGeneral(ecuacion1,ecuacion2,inicioArco);
229     }
230     return interseccion;
231 }
232
233 /** Method to calculate the point of intersection between a line and a circumference.
234  * @param ecuacion1 is the line's equation.
235  * @param ecuacion2 is the circumference's equation.
236  * @param elemento2 is the Arc's data.
237  * @return a point.
238  */
239 private static Coordenadas interseccionRectaConArcoCasoGeneral(
240     EcuacionRecta ecuacion1, EcuacionCircunferencia ecuacion2,
241     Coordenadas interseccionArcoOriginal) {
242     JOptionPane.showMessageDialog(null, "Lo siento, la versión actual no permite
243     generar el contorneado seleccionado", "Error", JOptionPane.ERROR_MESSAGE);
244     return null;
245 }
246
247 /** Method to calculate the point of intersection between a vertical line and a
248     circumference.
249     * @param ecuacion1 is the line's equation.
250     * @param ecuacion2 is the circumference's equation.
251     * @param elemento2 is the Arc's data.
252     * @return a point.
253     */
254 private static Coordenadas interseccionArcoConRectaVertical(
255     EcuacionRecta ecuacion1, EcuacionCircunferencia ecuacion2,
256     Coordenadas interseccionArcoOriginal) {
257     Coordenadas interseccion=new Coordenadas(0,0);
258     interseccion.x=-ecuacion1.C/ecuacion1.A;
259     System.out.println(ecuacion2.Radio+"*" +ecuacion2.Radio+"-Math.pow"+interseccion.x+"
260     -"+ecuacion2.centroX);
261     double parametroAlCuadrado=
262     (ecuacion2.Radio*ecuacion2.Radio-Math.pow(interseccion.x-ecuacion2.centroX,2));
263     double parametro=0;

```

```

259     if(Math.abs(parametroAlCuadrado)>0.0001){
260         parametro=Math.sqrt(parametroAlCuadrado);
261     }
262     double y1=ecuacion2.centroY+parametro;
263     double y2=ecuacion2.centroY-parametro;
264     interseccion.y=seleccionarPuntoY(ecuacion1,ecuacion2,y1,y2,interseccionArcoOriginal);
265
266     interseccion.x=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(interseccion.x);
267     interseccion.y=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(interseccion.y);
268     return interseccion;
269 }
270
271 /** Method to select an intersection point of two possibilities.
272  * @param ecuacion2 is the circumference's equation
273  * @param y1 is the first possibly intersection point calculated.
274  * @param y2 is the second possibly intersection point calculated.
275  * @param interseccionArcoOriginal is the original point of intersection between an
276  arc and another entity.
277  * @return a point.
278  */
279 private static double seleccionarPuntoY(EcuacionRecta ecuacion1,
280     EcuacionCircunferencia ecuacion2, double y1, double y2,
281     Coordenadas interseccionArcoOriginal) {
282     double y=0;
283     double cumple1=ecuacion1.A*
284     (-ecuacion1.B*y1/ecuacion1.A-ecuacion1.C/ecuacion1.A)+ecuacion1.B*y1+ecuacion1.C;
285     double cumple2=ecuacion1.A*
286     (-ecuacion1.B*y2/ecuacion1.A-ecuacion1.C/ecuacion1.A)+ecuacion1.B*y2+ecuacion1.C;
287     if(cumple1==0){
288         y=y1;
289     }else{
290         if(cumple2==0){
291             y=y2;
292         }
293     }
294     return y;
295 }
296
297 /** Method to calculate the point of intersection between an horizontal line and a
298 circumference.
299  * @param ecuacion1 is the line's equation.
300  * @param ecuacion2 is the circumference's equation.
301  * @param elemento2 is the Arc's data.
302  * @return a point.
303  */
304 private static Coordenadas interseccionArcoConRectaHorizontal(
305     EcuacionRecta ecuacion1, EcuacionCircunferencia ecuacion2,
306     Coordenadas interseccionArcoOriginal) {
307     Coordenadas interseccion=new Coordenadas(0,0);
308     interseccion.y=-ecuacion1.C/ecuacion1.B;
309     double parametro=0;
310     if(FormatoNumeros.formatearNumero(ecuacion2.Radio*ecuacion2.Radio)!
311 =FormatoNumeros.formatearNumero(Math.pow(interseccion.y-ecuacion2.centroY,2))){
312         parametro=Math.sqrt(ecuacion2.Radio*ecuacion2.Radio-Math.pow(interseccion.y-ecuaocio
313 n2.centroY,2));
314     }
315     double x1=ecuacion2.centroX+parametro;
316     double x2=ecuacion2.centroX-parametro;
317     interseccion.x=seleccionarPuntoX(ecuacion2,x1,x2,interseccionArcoOriginal);
318     interseccion.x=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(interseccion.x);
319     interseccion.y=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(interseccion.y);
320     return interseccion;

```

```

314     }
315
316
317     /** Method to select an intersection point of two possibilities.
318     * @param ecuacion2 is the circumference's equation
319     * @param x1 is the first possibly intersection point calculated.
320     * @param x2 is the second possibly intersection point calculated.
321     * @param interseccionArcoOriginal is the original point of intersection between an
    arc and another entity.
322     * @return a point.
323     */
324     private static double seleccionarPuntoX(
325         EcuacionCircunferencia ecuacion2, double x1, double x2,
326         Coordenadas interseccionArcoOriginal) {
327         double x=0;
328         if(interseccionArcoOriginal.x<ecuacion2.centroX){
329             if(x1<ecuacion2.centroX){
330                 x=x1;
331             }else{
332                 x=x2;
333             }
334         }else{
335             if(x1>ecuacion2.centroX){
336                 x=x1;
337             }else{
338                 x=x2;
339             }
340         }
341         return x;
342     }
343
344     /** Method to calculate the point of intersection between two circumferences.
345     * @param ecuacion1 is the first circumference's equation.
346     * @param ecuacion2 is the second circumference's equation.
347     * @param elemento1 is the first Arc's data.
348     * @param elemento2 is the second Arc's data.
349     * @return a point.
350     */
351     public static Coordenadas intersectarArcos(EcuacionCircunferencia ecuacion1,
352         EcuacionCircunferencia ecuacion2, DatosArcos elemento1, DatosArcos elemento2) {
353         JOptionPane.showMessageDialog(null, "Lo siento, la versión actual no permite
    generar el contorneado seleccionado", "Error", JOptionPane.ERROR_MESSAGE);
354         return null;
355     }
356
357
358     /** Method to calculate a list of equations from a list of entities.
359     * @param ecuacion2 is the circumference's equation
360     * @param y1 is the first possibly intersection point calculated.
361     * @param y2 is the second possibly intersection point calculated.
362     * @param interseccionArcoOriginal is the original point of intersection between an arc
    and another entity.
363     * @return a point.
364     */
365     public static Hashtable ObtenerListaEcuaciones(
366         Hashtable listaEntidadesCompensadas, double radioHerramienta) {
367         Hashtable listaEcuaciones=new Hashtable();
368         EcuacionEntidad ecuacion= new EcuacionEntidad();
369         for(int i=1; i<listaEntidadesCompensadas.size()+1;i++){
370             datos elemento=(datos)listaEntidadesCompensadas.get(i);
371             ecuacion=elemento.calculaTuEcuacion(radioHerramienta);
372             listaEcuaciones.put(i, ecuacion);

```

compensacionContorno.java

```
373     }  
374     return listaEcuaciones;  
375 }  
376  
377 }  
378  
379  
380  
381  
382  
383
```

```

2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggGCode;
14
15 import java.awt.Color;
44 /**
45  * This class implements the necessary algorithms to translate all the collected data into
   G-Code
46  * @author: Celeste G. Guagliano
47  * @version: 13/01/15
48  *
49  */
50
51 public class GCode {
52     public static String nombreA;
53     public static String nombreArchivo;
54     public static String encabezado;
55     public static String cambioHerramienta;
56     public static String definirAvance;
57     public static String avanceRapido;
58     public static String avanceRapidoZ;
59     public static String avanceLineal;
60     public static String avanceSegmentoCircularHorario;
61     public static String avanceSegmentoCircularAntihorario;
62     public static String avanceCircularHorario;
63     public static String avanceCircularAntihorario;
64     public static String taladrado;
65     public static String taladradoProfundo;
66     public static String coordenadas;
67     public static String cancelarCicloFijo;
68     public static String terminacion;
69     public static String LlamadaSubprograma;
70     public static String retornoSubprograma;
71     public static String rampaZ;
72     public static boolean subprograma;
73     public static String avanceLinealZ;
74     public static String nombreSubprograma;
75     public static String coordenadaAbsoluta;
76     public static String coordenadaRelativa;
77     public static String Ruta;
78     public static String properties;
79     public static int nroSubprograma=0;
80     public static String LlamadaSubprog;
81     public static JTextArea grabado = new JTextArea();
82     public static JTextArea contorneado = new JTextArea();
83     public static JTextArea taladro = new JTextArea();
84     public static JTextArea plano=new JTextArea();
85
86
87     /** Method to generate the drilling process.
88     * @param mecanizarRasgo is an instance of the method used to machining the selected
   feature.
89     * @param Lista is the entities's list to be machined
90     * @param Herramientas is the tool's list
91     * @param profu is the deepness of the feature.
92     * @param principal is the text area where the code of the main file is generated.
93     * @return the drilling process code.
94     */
95     public static JTextArea GenerarTaladrado(GCode mecanizarRasgo, Hashtable Lista,
96     Hashtable Herramientas, double profu, JTextArea principal) {
97     Hashtable TaladradoOptimizado = ObtenerTaladradoOptimizado(Lista);
98     int P = 1;

```

```

99     datos elemento = (datos) TaladradoOptimizado.get(1);
100     double profuRasgo = Double.parseDouble(DXF_Loader.profTaladro.getText());
101     Herramienta herramienta = (Herramienta) Herramientas.get("Taladrado");
102     double zcambio=herramienta.Zcambio;
103     double zsafe=herramienta.Zseguro;
104     GCodeMetodoTaladrado.inicializarTaladrado(elemento,Herramientas,principal,profuRasg
o);
105     for (int i = 2; i <= TaladradoOptimizado.size(); i++) {
106         elemento = (datos) TaladradoOptimizado.get(i);
107         String linea = elemento.taladrate();
108         taladro.append(linea);
109     }
110     finalizarTaladrado(taladro);
111     principal = finalizar(taladro, principal, P,zcambio);
112     return principal;
113 }
114 }
115
116 /** Method to end the drilling process
117  * @param taladrado is the text area where the drill process code is generated.
118  * @return the drilling process code.
119  */
120 private static void finalizarTaladrado(JTextArea taladrado) {
121     taladrado.append(cancelarCicloFijo);
122 }
123
124
125
126
127 /** Method to generate the contouring process.
128  * @param mecanizarRasgo is an instance of the method used to machining the selected
feature.
129  * @param Lista is the entities's list to be machined
130  * @param Herramientas is the tool's list
131  * @param profu is the deepness of the feature.
132  * @param principal is the text area where the code of the main file is generated.
133  * @return the contouring process code.
134  */
135 public JTextArea GenerarContorneado(GCode mecanizarRasgo, Hashtable Lista,
136     Hashtable Herramientas, double profu, JTextArea principal) {
137     Herramienta herramienta = (Herramienta) Herramientas.get("Contorneado");
138     Hashtable ContornoOptimizado=new Hashtable();
139     ContornoOptimizado = ObtenerContorneadoOptimizado(Lista,herramienta);
140     double Zcambio=herramienta.Zcambio;
141     double pasada = herramienta.Pasada;
142     double profuRasgo = Double.parseDouble(DXF_Loader.profContorno
143         .getText());
144     int P = 0;
145     if (pasada > profuRasgo) {
146         pasada = profuRasgo;
147     } else {
148         pasada =(double) FormatoNumeros.formatearNumero(ObtenerPasada(pasada,
149     profuRasgo));
150     }
151     P = ObtenerRepeticiones(pasada, profuRasgo);
152     inicializarRasgo(principal, herramienta,
153     (datos) ContornoOptimizado.get(1), profuRasgo,0);
154     contorneado = mecanizarRasgo.mecanizarLista(ContornoOptimizado, contorneado,
155     pasada, P,
156     herramienta);
157     principal = finalizar(contorneado, principal, 1,Zcambio);
158     return principal;

```

```

157
158 }
159
160 private static int ObtenerRepeticiones(double pasada, double profuRasgo) {
161     int P = (int) (profuRasgo / pasada);
162     return P;
163 }
164
165 private static double ObtenerPasada(double pasada, double profuRasgo) {
166     double cantidad = 0;
167     if (pasada <= profuRasgo) {
168         cantidad = profuRasgo / pasada;
169         if (cantidad - (int) cantidad > 0) {
170             pasada = profuRasgo / ((int) cantidad);
171         }
172     } else {
173         pasada = profuRasgo;
174     }
175     pasada=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(pasada);
176     return pasada;
177 }
178
179 /** Method to generate the engraving process.
180  * @param mecanizarRasgo is an instance of the method used to machining the selected
181  * feature.
182  * @param Lista is the entities's list to be machined
183  * @param Herramientas is the tool's list
184  * @param profu is the deepness of the feature.
185  * @param principal is the text area where the code of the main file is generated.
186  * @return the engraving process code.
187  */
188 public JTextArea GenerarGrabado(GCode mecanizarRasgo,Hashtable Lista,
189     Hashtable Herramientas, double profu, JTextArea principal) {
190     Hashtable GrabadoOptimizado = ObtenerGrabadoOptimizado(Lista);
191     Herramienta herramienta = (Herramienta) Herramientas.get("Grabado");
192     double pasada = herramienta.Pasada;
193     double zcambio=herramienta.Zcambio;
194     int P = 0;
195     double profuRasgo = Double.parseDouble(DXF_Loader.profGrabo.getText());
196     if (pasada > profuRasgo) {
197         pasada = profuRasgo;
198     } else {
199         pasada = ObtenerPasada(pasada, profuRasgo);
200     }
201     P = ObtenerRepeticiones(pasada, profuRasgo);
202     inicializarRasgo(principal, herramienta,
203         (datos) GrabadoOptimizado.get(1), profuRasgo,pasada);
204     grabado = mecanizarRasgo.mecanizarLista(GrabadoOptimizado, grabado, pasada, P,
205         herramienta);
206     P=1;
207     principal = finalizar(grabado, principal, P,zcambio);
208     return principal;
209 }
210
211 /**Method to generate the translate of the entities into Machine code
212  * @param lista is the list of entities
213  * @param rasgo is the text area where the code is written
214  * @param pasada is the depth of the feature
215  * @param repeticiones is the number of times that the subprogram must be repeated if the
216  * code is generated into a subprogram.
217  * @param herramienta is the tool involved in the process.

```

```

217 * @return the code in a text area.
218 */
219 public JTextArea mecanizarLista(Hashtable lista, JTextArea rasgo,
220     double pasada, int repeticiones, Herramienta herramienta) {
221     return null;
222 }
223
224
225 /** Method to generate the facing process.
226 * @param mecanizarRasgo is an instance of the method used to machining the selected
feature.
227 * @param Lista is the entities's list to be machined
228 * @param Herramientas is the tool's list
229 * @param profu is the deepness of the feature.
230 * @param principal is the text area where the code of the main file is generated.
231 * @return the facing process code.
232 */
233 public static JTextArea GenerarPlaneado(GCode mecanizarRasgo,Hashtable Lista,
234     Hashtable herramientas, double profu, JTextArea principal) {
235     Hashtable PlaneadoOptimizado = ObtenerPlaneadoOptimizado(Lista);
236     Herramienta herramienta = (Herramienta) herramientas.get("Planeado");
237     double zcambio=herramienta.Zcambio;
238     double pasada = herramienta.Pasada;
239     int P = 0;
240     double profuRasgo = Double.parseDouble(DXF_Loader.profPlano.getText());
241     if (pasada > profuRasgo) {
242         pasada = profuRasgo;
243     } else {
244         pasada = ObtenerPasada(pasada, profuRasgo);
245     }
246     P = ObtenerRepeticiones(pasada, profuRasgo);
247     inicializarRasgo(principal, herramienta,
248         (datos) PlaneadoOptimizado.get(1), profuRasgo,pasada);
249
250     plano = mecanizarRasgo.mecanizarLista(PlaneadoOptimizado, plano, pasada, P,
251         herramienta);
252     P=1;
253     principal = finalizar(plano, principal, P,zcambio);
254     return principal;
255 }
256
257 /**
258 * Method to finish the translation of a particular feature.
259 * @param rasgo is the feature to finish.
260 * @param principal is the main translation file.
261 * @param repeticiones is the number of times that a subprogram must be repeated if the
feature is generated in a subprogram.
262 * @param zcambio is the security high for the tool's change.
263 * @return the generated code in a texr area.
264 */
265 private static JTextArea finalizar(JTextArea rasgo, JTextArea principal,
266     int repeticiones, double zcambio) {
267     rasgo=chequearContenido(rasgo);
268     if (subprograma == false) {
269         principal.append(rasgo.getText());
270     } else {
271         ++nroSubprograma;
272         LlamadaSubprog = LlamadaSubprograma.replace("programa",
Integer.toString(nroSubprograma));
273         LlamadaSubprog=LlamadaSubprog.replace("repeticiones",Integer.toString(repeticio
nes));
274         String

```



```

nombreSubprog=nombreSubprograma.replace("nombre",Integer.toString(nroSubprograma));
275 String ruta = new String(Ruta + nombreSubprog);
276 rasgo.append(retornoSubprograma);
277 try {
278     BufferedWriter out = new BufferedWriter(new FileWriter(ruta));
279     out.write(rasgo.getText());
280     out.close();
281 } catch (Exception ex) {
282     JOptionPane.showMessageDialog(null, ex.getMessage());
283 }
284 principal.append(LlamadaSubprog);
285 }
286 String
linea=coordenadaAbsoluta+avanceRapidoZ.replace("z",Double.toString(zcambio));
287 principal.append(linea);
288 return principal;
289 }
290
291 /**
292  * Method to check if there's any code generated in a text area
293  * @param rasgo is the text area to check
294  * @return the text area checked.
295  */
296 private static JTextArea chequearContenido(JTextArea rasgo) {
297     if(rasgo.getText()==null){
298         rasgo.setText("Lo siento, algunos de los elementos que desea mecanizar no son
299             admitidos así%ñ por DXF2GCode,"
300                 + "Por favor, revise las entidades seleccionadas o modifique el archivo
301                 en su editor CAD para proseguir.");
302     }
303     return rasgo;
304 }
305
306 /**
307  * Method to get the optimized list of entities for the face milling.
308  * @param listaTocho the face milling list.
309  * @return an optimized list of entities.
310  */
311 public static Hashtable ObtenerPlaneadoOptimizado(Hashtable listaTocho) {
312     Hashtable ListaTochoOptimizada = new Hashtable();
313     ListaTochoOptimizada = Optimizacion.Optimizacion(listaTocho);
314     return ListaTochoOptimizada;
315 }
316
317 /**
318  * Method to get the optimized list of entities for the contouring.
319  * @param listaContorno the contouring list.
320  * @param contorneado the tool involved in the process.
321  * @return an optimized list of entities.
322  */
323 public static Hashtable ObtenerContorneadoOptimizado(Hashtable
324     listaContorno,Herramienta contorneado) {
325     Hashtable ListaContornoOptimizada = new Hashtable();
326     ListaContornoOptimizada =
327     OptimizacionMetodo2.Optimizacion(TablaContorno.ListaContorno,contorneado.Diametro/2);
328     return ListaContornoOptimizada;
329 }
330
331 /** Method to get the optimized list of entities for the engraving.
332  * @param listaGrabado is the engraving list.
333  * @return an optimized list of entities.
334  */

```

```

331 public static Hashtable ObtenerGrabadoOptimizado(Hashtable listaGrabado) {
332     Hashtable ListaGrabadoOptimizada = new Hashtable();
333     ListaGrabadoOptimizada = OptimizacionMetodo1
334         .Optimizacion(TablaGrabado.ListaGrabado);
335     return ListaGrabadoOptimizada;
336 }
337
338 /**
339  * Method to get the optimized list of entities for the drilling.
340  * @param listaAgujeros is the drilling list.
341  * @return an optimized list of entities.
342  */
343 public static Hashtable ObtenerTaladradoOptimizado(Hashtable listaAgujeros) {
344     Hashtable ListaAgujerosOptimizada = new Hashtable();
345     ListaAgujerosOptimizada = Optimizacion
346         .Optimizacion(TablaAgujeros.ListaAgujeros);
347     return ListaAgujerosOptimizada;
348 }
349
350 /**
351  * Method to generate the initialization of the main translation file.
352  * @param principal is the text area where the code is generated.
353  * @return a text area with the generated code.
354  */
355 public static JTextArea EncabezarPrograma(JTextArea principal) {
356     String nroProg = "0001";
357     String linea=encabezado.replace("numero", nroProg);
358     principal.append(linea);
359     return principal;
360 }
361
362 /**
363  * Method to save the main file
364  * @param mecanizado is the text area with the main code generated.
365  * @param consola is the console to display the generated code in the user's interface.
366  */
367 public static void archivarMecanizado(JTextArea mecanizado, JTextPane consola) {
368     mecanizado.append(terminacion);
369     int numero=0;
370     File f;
371     String ruta;
372     do{
373         ++numero;
374         nombreA=nombreArchivo.replace("nombre", Integer.toString(numero));
375         ruta = new String(Ruta +nombreA);
376         f = new File(ruta);
377     }while(f.exists());
378     try {
379         BufferedWriter out = new BufferedWriter(new FileWriter(ruta));
380         out.write(mecanizado.getText());
381         out.close();
382     } catch (Exception ex) {
383         JOptionPane.showMessageDialog(null, ex.getMessage());
384     }
385 }
386
387 /**
388  * Method to initialize a feature
389  * @param principal is the text area of the main program.
390  * @param tool is the tool involved in the process.
391  * @param inicial is the data of the first entity to translate.
392  * @param profRasgo is the depth of the feature.

```

```

393  * @param pasada is the partial depth of the machining process.
394  * @return a text area with the initialized code.
395  */
396  public static JTextArea inicializarRasgo(JTextArea principal,
397      Herramienta tool, datos inicial, double profRasgo, double pasada) {
398      int nroHerramienta = (int) tool.Numero;
399      int velocidadHerramienta = (int) tool.Velocidad;
400      double referencia=tool.Zseguro;
401      double ZcambioHerramienta=tool.Zcambio;
402      double avanceT= tool.Avançe;
403      Coordenadas inicio=new Coordenadas(0,0);
404      inicio =ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaInicioEntidad(inicial);
405      String
406      linea=cambioHerramienta.replaceAll("herramienta",Integer.toString(nroHerramienta));
407      linea=linea.replace("velocidad", Integer.toString(velocidadHerramienta));
408      linea=linea.replace("x",Double.toString(inicio.x));
409      linea=linea.replace("y",Double.toString(inicio.y));
410      linea=linea.replace("planoRetraccion", Double.toString(referencia));
411      principal.append(linea);
412      linea=definirAvance.replace("referencia",Double.toString(referencia));
413      linea=linea.replace("avance",Double.toString(avanceT));
414      principal.append(linea);
415      linea=avanceLinealZ.replace("z", "-"+Double.toString(pasada));
416      principal.append(linea);
417      return principal;
418  }
419  /**
420  * Method to get the data of the machine post-processor
421  * @param postprocesador is the machine info
422  * @param ruta2 is the directory where the file will be saved
423  */
424  public static void prepararPostprocesador(String postprocesador,
425      String ruta2) {
426      Ruta = ruta2;
427      properties = postprocesador;
428      ResourceBundle maquina = ResourceBundle.getBundle(properties);
429      nombreArchivo=maquina.getString("nombreArchivo");
430      encabezado=maquina.getString("encabezado");
431      cambioHerramienta=maquina.getString("cambioHerramienta");
432      definirAvance=maquina.getString("definirAvance");
433      avanceRapido=maquina.getString("avanceRapidoXY");
434      avanceRapidoZ=maquina.getString("avanceRapidoZ");
435      avanceLineal=maquina.getString("avanceLineal");
436      avanceSegmentoCircularHorario=maquina.getString("avanceSegmentoCircularHorario");
437      avanceSegmentoCircularAntihorario=maquina.getString("avanceSegmentoCircularAntihor
438      rio");
439      avanceCircularHorario=maquina.getString("avanceCircularHorario");
440      avanceCircularAntihorario=maquina.getString("avanceCircularAntihorario");
441      taladrado=maquina.getString("taladrado");
442      taladradoProfundo=maquina.getString("taladradoProfundo");
443      coordenadas=maquina.getString("coordenadas");
444      cancelarCicloFijo=maquina.getString("finalizarCicloFijo");
445      terminacion=maquina.getString("terminacion");
446      llamadaSubprograma=maquina.getString("llamadaASubprog");
447      retornoSubprograma=maquina.getString("retornoDeSubprograma");
448      subprograma=Boolean.parseBoolean(maquina.getString("subprogramas"));
449      avanceLinealZ=maquina.getString("avanceLinealZ");
450      nombreSubprograma=maquina.getString("nombreSubprograma");
451      coordenadaAbsoluta=maquina.getString("coordenadaAbsoluta");
452      coordenadaRelativa=maquina.getString("coordenadaRelativa");
453      rampaZ=maquina.getString("rampaZ");

```

```

453     }
454
455 /**
456  * Method to generate the linear feed.
457  * @param elemento the line to be translated.
458  * @return a string
459  */
460     public static String avanceLineal(DatosLinea elemento) {
461         String linea = null;
462         Coordenadas dato=ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaFinEntidad(elemento);
463         linea = avanceLineal.replace("x",Double.toString(dato.x));
464         linea=linea.replace("y",Double.toString(dato.y));
465         return linea;
466     }
467
468 /**
469  * Method to generate the fast forward.
470  * @param elemento is the final point of the movement.
471  * @return a string.
472  */
473     public static String avanceRapido(datos elemento) {
474         String linea = null;
475         Coordenadas dato=ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaInicioEntidad(elemento);
476         linea = avanceRapido.replace("x", Double.toString(dato.x));
477         linea=linea.replace("y",Double.toString(dato.y));
478         return linea;
479     }
480
481 /**
482  * Method to generate the circularSegment feed.
483  * @param elemento is the arc to translate.
484  * @return a string.
485  */
486
487     public static String avanceSegmentoCircular(DatosArcos elemento) {
488         String linea = null;
489         Coordenadas dato=ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaFinEntidad(elemento);
490         Coordenadas dato2=ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaInicioEntidad(elemento);
491         if (elemento.orientacion == 0) {
492             linea=avanceSegmentoCircularAntihorario;
493         }else{
494             linea=avanceSegmentoCircularHorario;
495         }
496         linea=linea.replace("x",Double.toString(dato.x));
497         linea=linea.replace("y", Double.toString(dato.y));
498         linea=linea.replace("i", Double.toString((double)
FormatoNumeros.formatearNumero(elemento.Xcentro-dato2.x)));
499         linea=linea.replace("j", Double.toString((double)
FormatoNumeros.formatearNumero(elemento.Ycentro-dato2.y)));
500         return linea;
501     }
502
503 /**
504  * Method to generate the circular feed.
505  * @param elemento the circle to translate.
506  * @return a string.
507  */
508     public static String avanceCicular(DatosCirculo elemento) {
509         String linea1=null;
510         String linea2=null;
511         String linea=null;
512         Coordenadas dato=ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaFinEntidad(elemento);

```

```

513     Coordenadas dato2=ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaInicioEntidad(elemento);
514     if(elemento.orientacion==0){
515         linea1=avanceCircularHorario;
516         linea2=avanceCircularHorario;
517     }else{
518         linea1=avanceCircularAntihorario;
519         linea2=avanceCircularAntihorario;
520     }
521     linea1=linea1.replace("x", Double.toString(dato.x));
522     linea1=linea1.replace("y",Double.toString(dato.y));
523     linea1=linea1.replace("radio", Double.toString(elemento.Radio));
524     linea1=linea1.concat("\r\n");
525     linea2=linea2.replace("x", Double.toString(dato2.x));
526     linea2=linea2.replace("y", Double.toString(dato2.y));
527     linea2=linea2.replace("radio", Double.toString(elemento.Radio));
528     linea=linea1.concat(linea2);
529     return linea;
530 }
531
532 /**
533  * Method to get entities info for the drilling process
534  * @param elemento a circular entity.
535  * @return a string.
536  */
537 public static String coordenadasTaladro(DatosCirculo elemento) {
538     String linea = coordenadas.replace("x",Double.toString(elemento.CentroX));
539     linea=linea.replace("y", Double.toString(elemento.CentroY));
540     return linea;
541 }
542
543 /**
544  * Method to set the console properties.
545  * @param principal is the text area with the main program.
546  * @param consola is the console of the user's interface.
547  */
548 public static void formatearConsola(JTextArea principal,JTextPane consola) {
549     consola.setContentType("text/html");
550     String allText = principal.getText() ;
551     String formateo="";
552     StringTokenizer st = new StringTokenizer(allText,"\r\n") ;
553     formateo= formateo+"<font color=\"black\">(CODIGO DEL PROGRAMA
PRINCIPAL</font><br>";
554     formateo= formateo+"<font color=\"black\">UBICACION: "+Ruta+nombreA+"</font><br>";
555     while (st.hasMoreTokens()) {
556         String line = st.nextToken();
557         formateo= formateo+"<font color=\"black\">"+line+"</font><br>";
558     }
559     allText=plano.getText();
560     if(allText.isEmpty()!=true){
561     st = new StringTokenizer(allText,"\r\n") ;
562     formateo= formateo+"<font color=\"#87828B\">(CODIGO DE PLANEADO)</font><br>";
563     while (st.hasMoreTokens()) {
564         String line = st.nextToken();
565         formateo= formateo+"<font color=\"#87828B\">"+line+"</font><br>";
566     }
567     }
568     allText=contorneado.getText();
569     if(allText.isEmpty()!=true){
570     st = new StringTokenizer(allText,"\r\n") ;
571     formateo= formateo+"<font color=\"blue\">(CODIGO DE CONTORNEADO)</font><br>";
572     while (st.hasMoreTokens()) {
573         String line = st.nextToken();

```

```
574         formateo= formateo+"<font color=\"blue\">"+line+"</font><br>";
575     }
576 }
577 allText=grabado.getText();
578 if(allText.isEmpty()!=true){
579     st = new StringTokenizer(allText,"\r\n") ;
580     formateo= formateo+"<font color=\"#0CB7F2\">(CODIGO DE GRABADO)</font><br>";
581     while (st.hasMoreTokens()) {
582         String line = st.nextToken();
583         formateo= formateo+"<font color=\"#0CB7F2\">"+line+"</font><br>";
584     }
585 }
586 allText=taladro.getText();
587 if(allText.isEmpty()!=true){
588     st = new StringTokenizer(allText,"\r\n") ;
589     formateo= formateo+"<font color=\"#00ff00\">(CODIGO DE TALADRADO)</font><br>";
590     while (st.hasMoreTokens()) {
591         String line = st.nextToken();
592         formateo= formateo+"<font color=\"#00ff00\">"+line+"</font><br>";
593     }
594 }
595 consola.setText(formateo);
596 }
597 }
598
599
```

```

2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggGCode;
14
15 import java.util.Hashtable;
24 /**
25  * This class implements the necessary algorithms to generate the G-Code from contours.
26  * @author: Celeste G. Guagliano
27  * @version: 13/01/15
28  *
29  */
30 public class GCodeMetodoContorneado extends GCode {
31     public static double tramo=0;
32     public static double incrementoTramo=0;
33
34 /**
35  * Method to generate the contouring.
36  * @param lista is the list of entities.
37  * @param rasgo is the text area were the code is generated.
38  * @param pasada is the partial depth of the contouring.
39  * @param repeticiones is the number of times that the subprogram must be called if the code
    is generated in a subprogram.
40  * @param herramienta is the tool involved in the process.
41  */
42     public JTextArea mecanizarLista(Hashtable lista, JTextArea rasgo,
43         double pasada, int repeticiones, Herramienta herramienta) {
44         if(repeticiones>0){
45             --repeticiones;
46             incrementoTramo=pasada/lista.size();
47             rasgo.append(coordenadaAbsoluta);
48             if(tramo==0){
49                 tramo-=incrementoTramo;
50             }
51             for (int i = 1; i <= lista.size(); i++) {
52                 datos elemento1 = (datos) lista.get(i);
53                 String linea = elemento1.mecanizate();
54                 tramo=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(tramo);
55                 linea= linea+rampaZ.replace("z",Double.toString(tramo));
56                 rasgo.append(linea);
57                 tramo-=incrementoTramo;
58             }
59             mecanizarLista(lista,rasgo,pasada,repeticiones,herramienta);
60         }
61         else{
62             for (int i = 1; i <= lista.size(); i++) {
63                 datos elemento1 = (datos) lista.get(i);
64                 String linea = elemento1.mecanizate();
65                 linea=linea+("\r\n");
66                 rasgo.append(linea);
67             }
68             tramo=0;
69         }
70         return rasgo;
71     }
72 }
73

```

```

2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggGCode;
14
15 import java.util.Hashtable;
23
24 /**
25  * This class implements the necessary algorithms to generate the G-Code from any list of
  entities.
26  * @author: Celeste G. Guagliano
27  * @version: 13/01/15
28  *
29  */
30
31 public class GCodeMetodoGeneral extends GCode {
32     String nume=null;
33     double profundidad=0;
34     String RapidoZ;
35
36     /**
37      * Method to generate the general translation of features.
38      * @param lista is the list of entities.
39      * @param rasgo is the text area were the code is generated.
40      * @param pasada is the partial depth of the contouring.
41      * @param repeticiones is the number of times that the subprogram must be called if the
  code is generated in a subprogram.
42      * @param herramienta is the tool involved in the process.
43      */
44     public JTextArea mecanizarLista(Hashtable lista, JTextArea rasgo,
45         double pasada, int repeticiones, Herramienta herramienta) {
46         profundidad=inicializarProfundidad(pasada);
47         double zsafe=herramienta.Zseguro;
48         if(repeticiones>0){
49             rasgo.append(coordenadaAbsoluta);
50             for (int i = 1; i <= lista.size(); i++) {
51                 datos elemento1 = (datos) lista.get(i - 1);
52                 datos elemento2 = (datos) lista.get(i);
53                 boolean continuidad = true;
54                 if (elemento1 != null) {
55                     continuidad = ColeccionFunciones.compartenCoordenada(
56                         elemento1, elemento2);
57                 }
58                 if (continuidad == true) {
59                     String linea = elemento2.mecanizate();
60                     linea=linea+"\r\n";
61                     rasgo.append(linea);
62
63                 } else {
64                     String RapidoZ=avanceRapidoZ.replace("z", Double.toString(zsafe));
65                     rasgo.append(RapidoZ);
66                     String salto = elemento2.saltarASiguiente();
67                     rasgo.append(salto);
68                     String linea=avanceLinealZ.replace("z",Double.toString(profundidad));
69                     rasgo.append(linea);
70                     linea = elemento2.mecanizate();
71                     linea=linea+"\r\n";
72                     rasgo.append(linea);
73                 }
74             }
75             rasgo.append(RapidoZ);
76             if (repeticiones > 1) {
77                 String linea=avanceRapidoZ.replace("z", Double.toString(zsafe));

```



```
78         rasgo.append(linea);
79         datos elemento = (datos) lista.get(1);
80         Coordenadas iniciales =
ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaInicioEntidad(elemento);
81         linea=avanceRapido.replace("x",Double.toString(iniciales.x));
82         linea=linea.replace("y", Double.toString(iniciales.y));
83         rasgo.append(linea);
84         profundidad=profundidad-pasada;
85         linea=avanceLinealZ.replace("z", Double.toString(profundidad));
86         rasgo.append(linea);
87     }
88
89     mecanizarLista(lista,rasgo,pasada,--repeticiones,herramienta);
90 }
91 return rasgo;
92 }
93
94 /**
95  * Method to get the first depth of the process
96  * @param pasada is the partial depth of the feature.
97  * @return the first depth.
98  */
99 private double inicializarProfundidad(double pasada) {
100     if(profundidad==0){
101         profundidad-=pasada;
102     }
103     return profundidad;
104 }
105
106 }
107
```

```

2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggGCode;
14
15 import java.util.Hashtable;
23
24 /**
25  * This class implements the necessary algorithms to generate the G-Code from a list of
    holes.
26  * @author: Celeste G. Guagliano
27  * @version: 13/01/15
28  *
29  */
30
31 public class GCodeMetodoTaladrado extends GCode {
32
33     /**
34      * Method to initialize the direct drilling process
35      * @param centro is the first hole's center
36      * @param profuRasgo is the total depth of the feature.
37      * @param velocidad2 is the spindle speed.
38      * @param avance2 is the tool's feed rate.
39      * @param principal is the main program's code.
40      * @param zseg is the safety height.
41      * @param zcambio is the safety tool change's height.
42      */
43     private static void inicializarTaladradoDirecto(Coordenadas centro,
44             double profuRasgo, int velocidad2, double avance2,
45             JTextArea principal, double zseg, double zcambio) {
46         String linea=taladrado.replace("referencia", Double.toString(zseg));
47         linea=linea.replace("profundidad",Double.toString(profuRasgo));
48         linea=linea.replace("planoRetraccion",Double.toString(zcambio));
49         linea=linea.replace("avance",Double.toString(avance2));
50         principal.append(linea);
51     }
52     /**
53      * Method to initialize the drilling process
54      * @param datos is the first hole's data.
55      * @param herramientas is the tool's list.
56      * @param principal is the main program code.
57      * @param profuRasgo is the total depth of the feature.
58      */
59     static void inicializarTaladrado(datos datos,
60             Hashtable herramientas, JTextArea principal, double profuRasgo) {
61         Herramienta taladro=(Herramienta) herramientas.get("Taladrado");
62         double pasada= taladro.Pasada;
63         int velocidadT=(int)taladro.Velocidad;
64         double avanceT=taladro.Avanace;
65         double Zcambio=taladro.Zcambio;
66         int nroHerramienta = (int) taladro.Numero;
67         Coordenadas centro = (Coordenadas)
        ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaCentroEntidad(datos);
68         String cambioTool=cambioHerramienta.replaceAll("herramienta",
        Integer.toString(nroHerramienta));
69         cambioTool=cambioTool.replace("velocidad",Integer.toString(velocidadT));
70         cambioTool=cambioTool.replace("x",Double.toString(centro.x));
71         cambioTool=cambioTool.replace("y",Double.toString(centro.y));
72         cambioTool=cambioTool.replace("planoRetraccion", Double.toString(Zcambio));
73         principal.append(cambioTool);
74         double zseg=taladro.Zseguro;
75         if (pasada<profuRasgo){
76             inicializarTaladradoProfundo(centro,pasada,profuRasgo,velocidadT,avanceT,princi

```

```
    pal,zseg,Zcambio);
77     }else{
78         inicializarTaladradoDirecto(centro,profuRasgo,velocidadT,avanceT,principal,zseg,
    Zcambio);
79     }
80     }
81
82     /**
83     * Method to initialize the deep drilling process
84     * @param centro is the first hole's center.
85     * @param pasada is the partial depth of the feature.
86     * @param profuRasgo is the total depth of the feature.
87     * @param velocidad2 is the spindle speed.
88     * @param avance2 is the tool's feed rate.
89     * @param principal is the main's program code.
90     * @param zseg is the safety height.
91     * @param zcambio is the safety tool change's height.
92     */
93     private static void inicializarTaladradoProfundo(Coordenadas centro,
94         double pasada, double profuRasgo, int velocidad2, double avance2,
95         JTextArea principal, double zseg,double zcambio) {
96         String linea=taladradoProfundo.replace("referencia", Double.toString(zseg));
97         linea=linea.replace("profundidad",Double.toString(profuRasgo));
98         linea=linea.replace("planoRetraccion",Double.toString(zcambio));
99         linea=linea.replace("pasada",Double.toString(pasada));
100        linea=linea.replace("avance",Double.toString(avance2));
101        principal.append(linea);
102
103
104    }
105
106
107 }
108
```

SelectorDeDirectorio.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggGCode;
14
15 import javax.swing.*;
21
22 /**
23  * This class implements a directory chooser to save files
24  * @author: Celeste G. Guagliano
25  * @version: 13/01/15
26  *
27  */
28
29 public class SelectorDeDirectorio extends JPanel implements ActionListener {
30     JButton go;
31
32     static JFileChooser chooser;
33     static String choosertitle;
34
35     public static String SeleccionarDirectorio() {
36         String directorio = null;
37
38         chooser = new JFileChooser();
39         chooser.setCurrentDirectory(new java.io.File("."));
40         chooser.setDialogTitle(choosertitle);
41         chooser.setFileSelectionMode(JFileChooser.DIRECTORIES_ONLY);
42         chooser.setAcceptAllFileFilterUsed(false);
43         if (chooser.showOpenDialog(chooser) == JFileChooser.APPROVE_OPTION) {
44             System.out.println("getCurrentDirectory(): "
45                 + chooser.getCurrentDirectory());
46             System.out.println("getSelectedFile() : "
47                 + chooser.getSelectedFile());
48
49         } else {
50             System.out.println("No Selection ");
51         }
52         return directorio = (chooser.getSelectedFile().getAbsolutePath() + File.separator);
53     }
54
55     public Dimension getPreferredSize() {
56         return new Dimension(200, 200);
57     }
58
59     @Override
60     public void actionPerformed(ActionEvent arg0) {
61         // TODO Auto-generated method stub
62
63     }
64
65 }
```

GCode_Hass.properties

```
1 nombreArchivo= nombre.txt
2 nombreSubprograma=nombre.txt
3 encabezado=%\r\nOnumero\r\nG00 G90 G49 G80 G21\r\n
4 cambioHerramienta=Therramienta M06\r\nSvelocidad M03\r\nG00 G54 G90 Xx Yy\r\nG43
  Hherramienta ZplanoRetraccion\r\n
5 giroHusillo=Svelocidad M03\r\n
6 seleccionReferencia=G00 G54 Xx Yy\r\n
7 compensacionHerramienta=G43 Hherramienta\r\n
8 definirAvance=G01 Zreferencia Favance\r\n
9 avanceRapidoZ=G00 Zz\r\n
10 avanceRapidoXY=G00 Xx Yy\r\n
11 avanceLineal=G01 Xx Yy
12 avanceLinealZ=G01 Zz\r\n
13 avanceLinealRampa=G01 Xx Yy Zz \r\n
14 rampaZ=Zz\r\n
15 avanceSegmentoCircularHorario=G02 Xx Yy Ii Jj
16 avanceSegmentoCircularAntihorario=G03 Xx Yy Ii Jj
17 avanceCircularHorario=G02 Xx Yy Rradio
18 avanceCircularAntihorario=G03 Xx Yy Rradio
19 taladrado=G00 ZplanoRetraccion\r\nG81 G98 Rreferencia Z-profundidad Favance\r\n
20 taladradoProfundo= G00 ZplanoRetraccion\r\nG83 G98 Rreferencia Z-profundidad Qpasada
  Favance\r\n
21 coordenadas=Xx Yy\r\n
22 finalizarCicloFijo= G80\r\n
23 terminacion=M30\r\n%
24 llamadaASubprog=M98 Pprograma Lrepeticiones\r\n
25 retornoDeSubprograma=M99\r\n%
26 subprogramas=false
27 coordenadaAbsoluta=G90\r\n
28 coordenadaRelativa=G91\r\n
29
```

GCode_Sinumerik820.properties

```
1 nombreArchivo=%nombre
2 nombreSubprograma=Lnombre
3 encabezado=
4 cambioHerramienta=Therramienta M00\r\nSvelocidad M03\r\nG00 G54 G90 Xx Yy\r\nDherramienta
  ZplanoRetraccion\r\n
5 giroHusillo=Svelocidad M03\r\n
6 seleccionReferencia=
7 compensacionHerramienta=D Hherramienta\r\n
8 definirAvance=G01 Zreferencia Favance\r\n
9 avanceRapidoZ=G00 Zz\r\n
10 avanceRapidoXY=G00 Xx Yy\r\n
11 avanceLineal=G01 Xx Yy
12 avanceLinealZ=G01 Zz\r\n
13 avanceLinealRampa=G01 Xx Yy Zz\r\n
14 rampaZ=Zz\r\n
15 avanceSegmentoCircularHorario=G02 Xx Yy Ii Jj
16 avanceSegmentoCircularAntihorario=G03 Xx Yy Ii Jj
17 avanceCircularHorario=G02 Xx Yy Uradio
18 avanceCircularAntihorario=G03 Xx Yy Uradio
19 taladrado=G81 R2=referencia R3=-profundidad R10=planoRetraccion Favance\r\n
20 taladradoProfundo=G83 R2=referencia R3=-profundidad R5=pasada R10=planoRetraccion
  Favance\r\n
21 coordenadas=Xx Yy\r\n
22 finalizarCicloFijo= G80\r\n
23 terminacion=M30\r\n
24 llamadaASubprog=Lprograma Prepeticiones\r\n
25 retornoDeSubprograma=M17\r\n
26 subprogramas=true
27 coordenadaAbsoluta=G90\r\n
28 coordenadaRelativa=G91\r\n
```

Optimizacion.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggOptimizacion;
14
15 import java.util.Hashtable;
18
19 /**
20  * This class implements an algorithm of optimization for lists.
21  * This kind of optimization just returns the same list that receives.
22  * @author: Celeste G. Guagliano
23  * @version: 13/01/15
24  *
25  */
26
27 public class Optimizacion {
28
29     public static Hashtable Optimizacion(Hashtable lista) {
30         Hashtable listaOptimizada = new Hashtable();
31         listaOptimizada = lista;
32         return listaOptimizada;
33     }
34
35 }
36
```

OptimizacionMetodo1.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggOptimizacion;
14
15 import java.util.Hashtable;
19
20 /**
21  * This class implements an algorithm of optimization for lists.
22  * This kind of optimization receives a list, sorts the elements and returns a new list.
23  * @author: Celeste G. Guagliano
24  * @version: 13/01/15
25  *
26  */
27 public class OptimizacionMetodo1 extends Optimizacion {
28
29     public static Hashtable Optimizacion(Hashtable lista) {
30         Hashtable listaOptimizada = new Hashtable();
31         listaOptimizada = ColeccionFunciones.InicializarTablaOrdenada(lista);
32         lista = ColeccionFunciones.ObtenerNuevaLista(lista, listaOptimizada);
33         listaOptimizada = ColeccionFunciones.ObtenerElementosOrdenados(
34             listaOptimizada, lista);
35         return listaOptimizada;
36     }
37
38 }
39
```



```

2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggOptimizacion;
14
15 import java.util.Hashtable;
26
27 /**
28  * This class implements an algorithm of optimization for lists.
29  * This kind of optimization receives a list, sort the items in a new list, check if they
   form a closed loop, calculates the offset entities and returns the optimized list.
30  * @author: Celeste G. Guagliano
31  * @version: 13/01/15
32  *
33  */
34 public class OptimizacionMetodo2 extends Optimizacion {
35
36     /**
37      * Method to get the optimization of an entities's list
38      * @param lista is the list of entities.
39      * @param RadioHerramienta is the tool radius.
40      * @return an optimized list.
41      */
42     public static Hashtable Optimizacion(Hashtable lista, double RadioHerramienta) {
43         Hashtable listaOptimizada = new Hashtable();
44         Hashtable listaEcuaciones= new Hashtable();
45         Hashtable listaCompensada= new Hashtable();
46         Hashtable listaEntidadesCompensadas= new Hashtable();
47         listaOptimizada = ColeccionFunciones.InicializarTablaOrdenada(lista);
48         lista = ColeccionFunciones.ObtenerNuevaLista(lista, listaOptimizada);
49         if(lista.size()>0){
50             listaOptimizada = ColeccionFunciones.ObtenerElementosOrdenados(
51                 listaOptimizada, lista);
52         }
53         boolean cerrado = ColeccionFunciones
54             .EvaluarContornoCerrado(listaOptimizada);
55         if (cerrado == true) {
56             listaOptimizada = ColeccionFunciones.OrientarContornoCerrado(listaOptimizada);
57             listaEcuaciones=compensacionContorno.ObtenerListaEcuaciones(listaOptimizada,Rad
ioHerramienta);
58             listaCompensada=
compensacionContorno.intersectarEcuacionesCompensadas(listaOptimizada,listaEcuaciones);
59             return listaCompensada;
60         } else {
61             return lista;
62         }
63     }
64
65     /**
66      * Method to calculate the intersection between entities
67      * @param i is the key of the first entity.
68      * @param j is the key of the second entity.
69      * @param ecuacion1 is the equation of the first entity.
70      * @param elemento1 is the first entity.
71      * @param ecuacion2 is the equation of the second entity.
72      * @param elemento2 is the second entity.
73      * @param listaCompensada is the list of compensated entities.
74      * @return a list of entities.
75      */
76     public static Hashtable intersectarEntidades(int i,int j, EcuacionEntidad ecuacion1,
77         datos elemento1, EcuacionEntidad ecuacion2, datos elemento2, Hashtable
listaCompensada) {
78         Coordenadas interseccion=new Coordenadas(0,0);

```

OptimizacionMetodo2.java

```

79     double centroY=0;
80     if(ecuacion1 instanceof EcuacionRecta){
81         if(ecuacion2 instanceof EcuacionRecta){
82             interseccion=compensacionContorno.intersectarRectas((EcuacionRecta)ecuacion1,
83             ,(EcuacionRecta)ecuacion2);
84         }else{
85             interseccion=compensacionContorno.intersectarRectaYArco((EcuacionRecta)ecuacion1,
86             (EcuacionCircunferencia)ecuacion2,(DatosArcos)elemento2);
87         }
88     }else{
89         if(ecuacion2 instanceof EcuacionRecta){
90             interseccion=compensacionContorno.intersectarArcoYRecta((EcuacionRecta)ecuacion2,
91             (EcuacionCircunferencia)ecuacion1,(DatosArcos)elemento1);
92         }
93         else{
94             Coordenadas FinArco=
95             ColeccionFunciones.ObtenerCoordenadaFinEntidad(elemento2);
96             if(FinArco.y<((DatosArcos)elemento1).Ycentro){
97                 centroY=-((DatosArcos)elemento1).Ycentro;
98             }else{
99                 centroY=((DatosArcos)elemento1).Ycentro;
100            interseccion=compensacionContorno.intersectarArcos((EcuacionCircunferencia)ecuacion1,
101            (EcuacionCircunferencia)ecuacion2,(DatosArcos)elemento1,(DatosArcos)elemento2);
102        }
103    }
104    elemento1=elemento1.cambiarCoordenadaFinal(interseccion);
105    elemento2=elemento2.cambiarCoordenadaInicial(interseccion);
106    listaCompensada.put(i, elemento1);
107    listaCompensada.put(j, elemento2);
108    return listaCompensada;
109 }
110 }
111 }
112

```

Tabla.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggTablas;
14
15 import java.io.File;
35
36 ;
37 /**
38  * This class access the general table of entities of DXF project and collect the admitted
   entities for DXF2Machine in a new table.
39  * @author: Celeste G. Guagliano
40  * @version: 13/01/15
41  *
42  */
43 public class Tabla {
44
45     public static HashSet ListaEntidades = new HashSet();
46     public static JTextArea principal = new JTextArea();
47     public static JTextPane consola=new JTextPane();
48
49     /**
50     * Method to get access to the original list of entities.
51     */
52     public static void AccederALaLista() {
53
54         for (int i = 0; i < myCanvas._dxf._u._myTables.size(); i++) {
55             for (int j = 0; j < myCanvas._dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
56                 .size(); j++) {
57                 for (int k = 0; k < myCanvas._dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
58                     .elementAt(j)._myEnt.size(); k++) {
59                     (myCanvas._dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
60                         .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k)).obtenerDatos();
61                 }
62             }
63         }
64     }
65
66 }
67
68 }
69
70 /**
71  * Method to clear the list's content.
72  */
73 public static void resetearTabla() {
74     ListaEntidades.clear();
75     principal.setText("");
76
77 }
78
79 /**
80  * Method to add entities into a list.
81  * @param entidad is the entity to add.
82  */
83 public static void agregarDatoATabla(datos entidad) {
84     ListaEntidades.add(entidad);
85 }
86
87 /**
88  * Method to collect entities by a certain criteria.
89  * @param postprocesador is the machine's post processor.
90  * @param ruta is a selected directory.
```

Tabla.java

```

91  */
92  public static void ObtenerTablas(String postprocesador, String ruta) {
93
94      Tabla.resetearTabla();
95      Tabla.AccederALaLista();
96      DatosCirculo centro=DatosCirculo.obtenerCentro();
97      if (centro!=null){
98          Hashtable ListaContorno = TablaContorno.obtenerTabla();
99          ListaContorno=desplazarCentro(ListaContorno,centro);
100         Hashtable ListaPlaneado = TablaTocho.ObtenerTabla();
101         ListaPlaneado=desplazarCentro(ListaPlaneado,centro);
102         Hashtable ListaGrabado = TablaGrabado.ObtenerTabla();
103         ListaGrabado=desplazarCentro(ListaGrabado,centro);
104         Hashtable ListaAgujeros = TablaAgujeros.ObtenerTablaAgujereado();
105         ListaAgujeros=desplazarCentro(ListaAgujeros,centro);
106         Hashtable herramientas =
TablaHerramientas.ObtenerTabla(DXF_Loader.TablaHerramientas);
107         double profPlano = Double.parseDouble(DXF_Loader.profPlano.getText());
108         double profConto = Double.parseDouble(DXF_Loader.profContorno.getText());
109         double profGrabo = Double.parseDouble(DXF_Loader.profGrabo.getText());
110         double profTaladro = Double.parseDouble(DXF_Loader.profTaladro.getText());
111         String postProce = (String)
TablaPostprocesadores.ObtenerPostprocesador(postprocesador);
112         GCode.prepararPostprocesador(postProce, ruta);
113         principal = GCode.EncabezarPrograma(principal);
114         String texto=principal.getText();
115         if (DXF_Loader.plano == true) {
116             if (ListaContorno.size() != 0) {
117                 ListaPlaneado = ColeccionFunciones.ObtenerTocho(ListaContorno,
118                     herramientas);
119
120                 principal =(new GCodeMetodoGeneral()).GenerarPLaneado(new
GCodeMetodoGeneral(),ListaPlaneado, herramientas,
121                     profPlano, principal);
122             }
123         }
124         if (DXF_Loader.contorno == true) {
125             if (ListaContorno.size() != 0) {
126                 GCode mecanizarRasgo= new GCodeMetodoContorneado();
127                 principal = mecanizarRasgo.GenerarContorneado(mecanizarRasgo,ListaContorno,
128                     herramientas, profConto, principal);
129             }
130         }
131     }
132     if (DXF_Loader.grabo == true) {
133         if (ListaGrabado.size() != 0) {
134             GCode mecanizarRasgo=new GCodeMetodoGeneral();
135             principal = mecanizarRasgo.GenerarGrabado(mecanizarRasgo,ListaGrabado,
herramientas,
136                 profGrabo, principal);
137         }
138     }
139     if (DXF_Loader.taladro == true) {
140         if (ListaAgujeros.size() != 0) {
141             GCode mecanizarRasgo= new GCodeMetodoTaladrado();
142             principal = GCode.GenerarTaLadrado(mecanizarRasgo,ListaAgujeros,
herramientas,
143                 profTaladro, principal);
144         }
145     }
146 }
147 GCode.archivarMecanizado(principal,consola);

```

Tabla.java

```
148     GCode.formatearConsola(principal, consola);
149 }else{
150     JOptionPane.showMessageDialog(null, "Debe seleccionar un punto de origen de pieza
único", "Error", JOptionPane.ERROR_MESSAGE);
151 }
152 }
153
154 /**
155  * Method to set the reference point of a map.
156  * @param lista is the entities's list
157  * @param centro is the center of the reference point.
158  * @return a list of entities.
159  */
160 private static Hashtable desplazarCentro(Hashtable lista,
161     DatosCirculo centro) {
162     Hashtable listaDesplazada=new Hashtable();
163     for(Enumeration e=lista.elements();e.hasMoreElements();){
164         datos elemento=(datos) e.nextElement();
165         elemento=elemento.desplazateAlCentro(centro);
166         listaDesplazada.put(listaDesplazada.size()+1,elemento);
167     }
168     return listaDesplazada;
169 }
170
171
172 }
173
```

TablaAgujeros.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggTablas;
14
15 import java.util.Enumeration;
25
26 /**
27  * This class access the general table of entities of DXF2Machine and collect the entities
   matching a color code in a new table.
28  * @author: Celeste G. Guagliano
29  * @version: 13/01/15
30  *
31  */
32
33 public class TablaAgujeros {
34     public static Hashtable ListaAgujeros = new Hashtable();
35     public static int colorAgujeros = 3;
36
37     /**
38      * Method to get a hole's list.
39      * @return a hole's list.
40      */
41     public static Hashtable ObtenerTablaAgujereado() {
42         Hashtable Lista= new Hashtable();
43         resetearTablas();
44         Lista = ColeccionFunciones.ObtenerSubconjunto(
45             Tabla.ListaEntidades, colorAgujeros);
46         ListaAgujeros=ColeccionFunciones.ObtenerCirculos(Lista);
47         return ListaAgujeros;
48     }
49
50     /**
51      * Method to reset the content of the list and the text area were the code is generated.
52      */
53     public static void resetearTablas() {
54         ListaAgujeros.clear();
55         GCode.taladro.setText(" ");
56     }
57
58
59 }
60
```

TablaContorno.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggTablas;
14
15 import java.util.Enumeration;
24
25 /**
26 * This class access the general table of entities of DXF2Machine and collect the entities
   matching a color code in a new table.
27 * This kind of optimization just returns the same list that receives.
28 * @author: Celeste G. Guagliano
29 * @version: 13/01/15
30 *
31 */
32
33 public class TablaContorno {
34     public static Hashtable ListaContorno = new Hashtable();
35     public static int colorContorno = 5;
36
37     /**
38     * Method to get the entities of the contour list.
39     * @return an entities list.
40     */
41
42     public static Hashtable obtenerTabla() {
43         resetearTablas();
44         ListaContorno = ColeccionFunciones.ObtenerSubconjunto(
45             Tabla.ListaEntidades, colorContorno);
46         return ListaContorno;
47     }
48
49     /**
50     * Method to reset the content of the list and the text area were the code is
   generated.
51     */
52     public static void resetearTablas() {
53         ListaContorno.clear();
54         GCode.contorneado.setText("");
55     }
56
57 }
58
```

TablaGrabado.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggTablas;
14
15 import java.util.Enumeration;
24
25 /**
26 * This class access the general table of entities of DXF2Machine and collect the entities
   matching a color code in a new table.
27 * @author: Celeste G. Guagliano
28 * @version: 13/01/15
29 *
30 */
31
32 public class TablaGrabado {
33     public static Hashtable ListaGrabado = new Hashtable();
34     public static int colorGrabado = 4;
35
36     /**
37     * Method to get the engraving list.
38     * @return an entities list.
39     */
40     public static Hashtable ObtenerTabla() {
41         resetearTablas();
42         ListaGrabado = ColeccionFunciones.ObtenerSubconjunto(
43             Tabla.ListaEntidades, colorGrabado);
44         return ListaGrabado;
45     }
46 }
47
48 /**
49 * Method to reset the engraving list and the text area were the code is generated.
50 */
51 public static void resetearTablas() {
52     ListaGrabado.clear();
53     GCode.grabado.setText("");
54 }
55 }
56
57 }
58
```


TablaHerramientas.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggTablas;
14
15 import java.util.Hashtable;
23
24 /**
25  * This class generate a table of tools.
26  * @author: Celeste G. Guagliano
27  * @version: 13/01/15
28  *
29  */
30
31
32 public class TablaHerramientas {
33     static Hashtable TablaHerramientas = new Hashtable();
34
35     /**
36     * Method to get the tool's list
37     * @param herramientas is the tool's table.
38     * @return a tool's list.
39     */
40     public static Hashtable ObtenerTabla(JTable herramientas) {
41         for (int i = 1; i < 5; i++) {
42             double Numero = (double) herramientas.getValueAt(0, i);
43             double Diametro = (double) herramientas.getValueAt(1, i);
44             double Velocidad = (double) herramientas.getValueAt(3, i);
45             double Avance = (double) herramientas.getValueAt(2, i);
46             double Pasada = (double) herramientas.getValueAt(4, i);
47             double Zseguro= (double) herramientas.getValueAt(5,i);
48             double Zcambio=(double) herramientas.getValueAt(6, i);
49             Herramienta dato = new Herramienta(Numero, Diametro, Velocidad,
50                 Avance, Pasada,Zseguro,Zcambio);
51             TablaHerramientas.put(herramientas.getColumnName(i), dato);
52         }
53         return TablaHerramientas;
54     }
55
56 }
57
58
```

TablaPostprocesadores.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggTablas;
14
15 import java.util.Hashtable;
18
19 /**
20  * This class generate a table of admitted postprocessors.
21  * @author: Celeste G. Guagliano
22  * @version: 13/01/15
23  *
24  */
25 public class TablaPostprocesadores {
26
27     /**
28      * Method to get the post-processor's list.
29      * @return a list of post-processors
30      */
31     public static Hashtable ObtenerTabla() {
32         Hashtable postprocesadores = new Hashtable();
33         postprocesadores.put("Sinumerik 810/820M",
34             "cggMaquinas.GCode_Sinumerik820");
35         postprocesadores.put("HAAS/FANUC", "cggMaquinas.GCode_Hass");
36         return postprocesadores;
37     }
38
39     /**
40      * Method to get the selected post-processor
41      * @param postprocesador is the key of the post-processor.
42      * @return a post-processor.
43      */
44     public static String ObtenerPostprocesador(String postprocesador) {
45         String parametro = null;
46         Hashtable maquinas = ObtenerTabla();
47         parametro = (String) maquinas.get(postprocesador);
48         return parametro;
49     }
50 }
51
```

TablaTocho.java

```
2 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
12
13 package cggTablas;
14
15 import java.util.Enumeration;
23
24 /**
25  * This class resets the stock table.
26  * @author: Celeste G. Guagliano
27  * @version: 13/01/15
28  *
29  */
30 public class TablaTocho {
31     public static Hashtable ListaTocho = new Hashtable();
32
33     /**
34      * Method to reset the stock's list and the text area were the code is generated.
35      */
36     public static void resetearTablas() {
37         ListaTocho.clear();
38         GCode.plano.setText("");
39     }
40
41     /**
42      * Method to get the stock list.
43      * @return a stock list.
44      */
45     public static Hashtable ObtenerTabla() {
46         resetearTablas();
47         return ListaTocho;
48     }
49 }
50
```

DXF_Loader.java

```
1 /*-----
2 Copyright 2007, Stéphan Soulard and Edouard Vanhauwaert.
3 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
4
5 This file was originally part of DXF project and then modified by
6 Celeste Gabriela Guagliano for DXF2Machine project.
7
8 DXF2Machine is free software: you can redistribute it and/or modify it under the terms of
9 the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation, either
10 version 2 of the License.
11
12 DXF2Machine is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY;
13 without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.
14 See the GNU General Public License for more details.
15
16 You should have received a copy of the GNU General Public License along with DXF2Machine.
17 If not, see <http://www.gnu.org/licenses/>.
18 -----
19 */
20 /*
21 * Initials      Name
22 * -----
23 * CeGu          Celeste Guagliano.
24 */
25
26 /*
27 * modification history (new versions first)
28 * -----
29 * 20150328 v0.0.5 CeGu add itemStateChanged() method
30 * 20150328 v0.0.4 CeGu add isCellEditable() method
31 * 20141120 v0.0.3 CeGu improve DXF_Loader() method
32 * 20141002 v0.0.2 CeGu improve DXF_Loader() method
33 * 20140828 v0.0.1 CeGu fork from DXF project
34
35 */
36
37 package myDXF;
38
39 import java.awt.BasicStroke;
144
145 /**
146 * This class is the main class of the DXF2Machine project
147 * @author: Stephan Soulard, Edouard Vanhauwaert
148 * @version: 28/03/15 by Celeste Guagliano
149 *
150 */
151 public class DXF_Loader extends JPanel implements ActionListener {
152     public static ResourceBundle res = ResourceBundle
153         .getBundle("myDXF.i18n.Ressources_ES");
154
155     public static final long serialVersionUID = 1L;
156     public static JTabbedPane tabPane;
157     public static String Ruta = null;
158     public myToolBar _typeOutil;
159     public JComboBox _comboLineType;
160     public myJColorChooser _jcc;
161     public JSplitPane _sp;
162     public JScrollPane _dxfScrollPane;
163     public JScrollPane _toolScrollPane;
164     public myJTree tree;
165     public myUnivers _u;
```

```

166 public myJMenu treeMenu;
167 public JFrame frame;
168 public String lastOpenDXF = "";
169 public String lastSaveDXF = "";
170 public String lastSaveAsImg = "";
171 protected boolean init = false;
172 public String postprocesador = null;
173
174 public static DefaultMutableTreeNode defaultLayer;
175 public static JTextField[] textFields;
176 public static JButton back;
177 public static JButton fwd;
178 public static TextArea logText;
179 public static myCanvas _mc;
180
181 public static boolean checkLineType = false;
182
183 public static Locale locale;
184
185 public Label txtLine = new Label();
186 public Label txtPoint = new Label();
187 public Label txtArc = new Label();
188 public Label txtCircle = new Label();
189 public Label txtDimension = new Label();
190 public Label GCodigo = new Label();
191
192 public Checkbox chkWriteLog;
193 public JLabel info;
194 public JLabel clipB;
195 public JLabel sel;
196 public JLabel coordXY;
197 public JProgressBar memoryProgress;
198 public JLabel ram;
199 public boolean proximitySelection = false;
200 public final String defClipTxtA = res.getString("defClipTxtA");
201 public final String defSelTxtA = res.getString("defSelTxtA");
202 public final String txtB = "
";
203
204 public Checkbox proximity;
205 private Checkbox chk;
206 private Checkbox ltype;
207 private JLabel lbl_ltype;
208 private JLabel lbl_thick;
209
210 private Label lbl_mem;
211
212 private Label i18n;
213
214 private JMenuItem menuItemHelp;
215
216 private JMenuItem menuItemAbout;
217
218 public JMenu menu;
219 public JMenu menuAide;
220
221 public JButton jbClearLogs;
222 public static boolean taladro;
223 public static boolean contorno;
224 public static boolean grabo;
225 public static boolean plano;
226 public static JTable TablaHerramientas = new JTable();
227 public static JTextField profPlano = new JTextField("0.5");

```

DXF_Loader.java

```

228 public static JTextField profContorno = new JTextField("0.5");
229 public static JTextField profGrabo = new JTextField("0.5");
230 public static JTextField profTaladro = new JTextField("0.5");
231 public JComboBox postproce;
232 public JButton GenerarCodigo;
233 public JPanel botonDefineMecanizado;
234
235 public DXF_Loader() {
236     super();
237
238     this.frame = new JFrame("DXF2Machine");
239     this.frame.setIconImage(new ImageIcon(ClassLoader
240         .getSystemResource("images/dxf.jpg")).getImage());
241     this.frame.setDefaultCloseOperation(JFrame.EXIT_ON_CLOSE);
242     this.frame.setContentPane(this.createContentPane());
243
244     new FileDrop(this.frame, new FileDrop.Listener() {
245         @Override
246         public void filesDropped(java.io.File[] files) {
247             try {
248                 if (files[files.length - 1].getName().toLowerCase()
249                     .lastIndexOf(".dxf") != -1) {
250                     load(files[files.length - 1].getAbsolutePath());
251                     lastOpenDXF = files[files.length - 1].getAbsolutePath()
252                         .getParent();
253                 }
254             } catch (Exception e) {
255                 e.printStackTrace();
256             }
257         }
258     });
259
260     this.frame.addComponentListener(new ComponentListener() {
261         @Override
262         public void componentHidden(ComponentEvent arg0) {
263         }
264
265         @Override
266         public void componentMoved(ComponentEvent arg0) {
267         }
268
269         @Override
270         public void componentResized(ComponentEvent arg0) {
271             if (DXF_Loader.this.init)
272                 DXF_Loader.this.cadrer();
273         }
274
275         @Override
276         public void componentShown(ComponentEvent arg0) {
277         }
278     });
279
280     Dimension minimumSize = new Dimension(400, 300);
281
282     tabPane = new JTabbedPane();
283     JTabbedPane tab2Pane=new JTabbedPane();
284     JPanel globalPanel = new JPanel(new GridLayout(0, 1));
285     JPanel definirMecanizado= new JPanel(new GridLayout(0,1));
286     JPanel botonDefineMeca= new JPanel(new GridLayout(1,1));
287     JPanel toolPanel = new JPanel(new GridLayout(0, 1));
288     JPanel optionPanel = new JPanel(new GridLayout(0, 1));
289     JPanel statsPanel = new JPanel(new GridLayout(0, 1));

```

```

290
291 // OPTION
292 JPanel mecanizados = new JPanel(new GridLayout(0, 1));
293 JPanel postProcesado = new JPanel(new GridLayout(0, 1));
294 JPanel TiposyProfu = new JPanel(new GridLayout(0, 3));
295 statsPanel.add(mecanizados, BorderLayout.PAGE_START);
296 // mecanizados.setBorder(BorderFactory.createEmptyBorder(25, 15, 75,
297 // 5));
298 String postprocesadores[] = { "Sinumerik 810/820M", "HAAS/FANUC" };
299 postproce = new JComboBox(postprocesadores);
300 postprocesador = (String) postproce.getSelectedItem();
301 postProcesado.add(postproce);
302 Checkbox planeado = new Checkbox(res.getString("Planeado")); // "Planeado");
303 Checkbox contorneado = new Checkbox(res.getString("Contorneado"));
304 Checkbox grabado = new Checkbox(res.getString("Grabado"));
305 Checkbox taladrado = new Checkbox(res.getString("Taladrado"));
306
307 TiposyProfu.add(planeado);
308 TiposyProfu.add(new JLabel("Prof Planeado:"));
309 TiposyProfu.add(profPlano);
310 TiposyProfu.add(contorneado);
311 TiposyProfu.add(new JLabel("Prof Contorno:"));
312 TiposyProfu.add(profContorno);
313 TiposyProfu.add(grabado);
314 TiposyProfu.add(new JLabel("Prof Grabado:"));
315 TiposyProfu.add(profGrabo);
316 TiposyProfu.add(taladrado);
317 TiposyProfu.add(new JLabel("Prof Taladrado:"));
318 TiposyProfu.add(profTaladro);
319
320 JPanel generadorG = new JPanel(new GridLayout(0, 1));
321 GenerarCodigo = new JButton("Generar Codigo");
322 generadorG.add(GenerarCodigo);
323 statsPanel.add(mecanizados);
324 postProcesado
325     .setBorder(BorderFactory.createEmptyBorder(15, 35, 30, 15));
326 TiposyProfu.setSize(150, 150);
327 TiposyProfu.setBorder(BorderFactory.createEmptyBorder(0, 35, 10, 15));
328 generadorG.setBorder(BorderFactory.createEmptyBorder(15, 35, 35, 15));
329 GenerarCodigo.addActionListener(new ActionListener() {
330     @Override
331     public void actionPerformed(ActionEvent e) {
332         if (e.getSource() == GenerarCodigo) {
333             Ruta = SelectorDeDirectorio.SeleccionarDirectorio();
334             Tabla.ObtenerTabLas(postprocesador, Ruta);
335         }
336     }
337 });
338 postproce.addActionListener(this);
339
340 mecanizados.add(postProcesado, BorderLayout.PAGE_START);
341 mecanizados.add(TiposyProfu, BorderLayout.PAGE_START);
342 mecanizados.add(generadorG, BorderLayout.PAGE_START);
343
344 contorneado.addItemListener(new ItemListener() {
345     @Override
346     public void itemStateChanged(ItemEvent item) {
347         int status = item.getStateChange();
348         if (status == ItemEvent.SELECTED)
349             contorno = true;
350         else
351             contorno = false;

```

```

352     }
353
354 });
355 planeado.addItemListener(new ItemListener() {
356     @Override
357     public void itemStateChanged(ItemEvent item) {
358         int status = item.getStateChange();
359         if (status == ItemEvent.SELECTED)
360             plano = true;
361         else
362             plano = false;
363     }
364
365 });
366 grabado.addItemListener(new ItemListener() {
367     @Override
368     public void itemStateChanged(ItemEvent item) {
369         int status = item.getStateChange();
370         if (status == ItemEvent.SELECTED)
371             grabo = true;
372         else
373             grabo = false;
374     }
375
376 });
377
378 taladrado.addItemListener(new ItemListener() {
379     @Override
380     public void itemStateChanged(ItemEvent item) {
381         int status = item.getStateChange();
382         if (status == ItemEvent.SELECTED)
383             taladro = true;
384         else
385             taladro = false;
386     }
387
388 });
389
390 /*
391  * proximity = new Checkbox(res.getString("CHK_PROXIMITY"));
392  * proximity.addItemListener(new ItemListener(){
393  *
394  * @Override public void itemStateChanged(ItemEvent item) { int status =
395  * item.getStateChange(); if (status == ItemEvent.SELECTED)
396  * DXF_Loader.this.proximitySelection = true; else
397  * DXF_Loader.this.proximitySelection = false; }
398  *
399  * });
400  *
401  * chk = new Checkbox(res.getString("DXF_Loader.32"));
402  * chk.addItemListener(new ItemListener(){
403  *
404  * @Override public void itemStateChanged(ItemEvent item) { int status =
405  * item.getStateChange(); if (status == ItemEvent.SELECTED)
406  * myUnivers.antialiasing = true; else myUnivers.antialiasing = false; }
407  *
408  * });
409  *
410  * ltype = new Checkbox(res.getString("CHK_LINE_STYLE"));
411  * ltype.addItemListener(new ItemListener(){
412  *
413  * @Override public void itemStateChanged(ItemEvent item) { int status =

```


DXF_Loader.java

```

414     * item.getStateChange(); if (status == ItemEvent.SELECTED)
415     * checkLineType = true; else { checkLineType = false;
416     * myCanvas.big.setStroke(myTable.defaultStroke); } }
417     *
418     * });
419     */
420     i18n = new Label(res.getString(res.getString("DXF_Loader.9")));
421
422     String[] columnNames = { "Herramienta", "Planeado", "Contorneado",
423         "Grabado", "Taladrado" };
424     Object[][] data = {
425         { "Nro", (double) 1, (double) 2, (double) 3, (double) 4 },
426         { "Diametro", (double) 25, (double) 12, (double) 4, (double) 6 },
427         { "Velocidad", (double) 1000, (double) 2000, (double) 2000,
428             (double) 2000 },
429         { "Avance", (double) 400, (double) 200, (double) 200,
430             (double) 100 },
431         { "Pasada", (double) 0.5, (double) 0.5, (double) 0.5,
432             (double) 0.5 },
433         { "Z seguro", (double) 5, (double) 5, (double) 5, (double) 5},
434         { "Z cambio", (double) 50, (double) 50, (double) 50, (double) 50}
435     };
436     DefaultTableModel modelo = new DefaultTableModel(data, columnNames) {
437         @Override
438         public Class getColumnClass(int columna) {
439             if (columna == 0)
440                 return String.class;
441             return Double.class;
442         }
443
444         public boolean isCellEditable(int row, int column) {
445             if (column == 0) {
446                 return false;
447             } else {
448                 return true;
449             }
450         }
451     };
452
453     TablaHerramientas = new JTable(modelo);
454     TablaHerramientas.setRowHeight(30);
455     TablaHerramientas.setPreferredScrollableViewportSize(new Dimension(300,
456         300));
457     JScrollPane Scroll = new JScrollPane(TablaHerramientas);
458     optionPanel.add(Scroll);
459
460     String[] listeCAP = { res.getString("DXF_Loader.54"),
461         res.getString("DXF_Loader.55"), res.getString("DXF_Loader.56") };
462     JComboBox comboCAP = new JComboBox(listeCAP);
463     /*
464     * comboCAP.addActionListener(new ActionListener(){
465     *
466     * @Override public void actionPerformed(ActionEvent e) { JComboBox cb =
467     * (JComboBox)e.getSource(); if(cb.getSelectedIndex() == 0)
468     * myTable.CAP=BasicStroke.CAP_ROUND; else if(cb.getSelectedIndex() ==
469     * 1) myTable.CAP=BasicStroke.CAP_BUTT; else if(cb.getSelectedIndex() ==
470     * 2) myTable.CAP=BasicStroke.CAP_SQUARE; if
471     * (e.getSource=="GenerarCodigo"){
472     *
473     * } } } );
474     */
475     String[] listeJOIN = { res.getString("DXF_Loader.58"),

```

DXF_Loader.java

```

476         res.getString("DXF_Loader.59"), res.getString("DXF_Loader.60") };
477 // JComboBox comboJOIN = new JComboBox(listeJOIN);
478 // comboJOIN.addActionListener(new ActionListener(){
479
480 /* String[] listeBGColor = { res.getString("DXF_Loader.62"),
481     res.getString("DXF_Loader.63") };
482 JComboBox comboBGColor = new JComboBox(listeBGColor);
483 /*
484  * comboBGColor.addActionListener(new ActionListener(){
485  *
486  * @Override public void actionPerformed(ActionEvent e) { JComboBox cb =
487  * (JComboBox)e.getSource(); if(cb.getSelectedIndex() == 0)
488  * fmyUnivers._bgColor=Color.BLACK; else myUnivers._bgColor=Color.WHITE;
489  * } });
490  */
491
492 // TOOLS
493
494 // MOVE TOOLS
495 JPanel movePanel = new JPanel(new GridLayout(1, 10));
496 movePanel.setMinimumSize(new Dimension(90, 30));
497 movePanel.setPreferredSize(new Dimension(90, 30));
498 JToolBar moveBar = new JToolBar(res.getString("DXF_Loader.8"));
499
500 JButton zoomp = new JButton();
501 zoomp.setActionCommand("zoom+");
502 zoomp.addActionListener(this);
503 zoomp.setToolTipText(res.getString("DXF_Loader.67"));
504 zoomp.setIcon(new ImageIcon(ClassLoader
505     .getSystemResource("images/zoomin.gif")));
506 movePanel.add(zoomp, BorderLayout.SOUTH);
507
508 JButton zoomm = new JButton();
509 zoomm.setActionCommand("zoom-");
510 zoomm.setToolTipText(res.getString("DXF_Loader.70"));
511 zoomm.addActionListener(this);
512 zoomm.setIcon(new ImageIcon(ClassLoader
513     .getSystemResource("images/zoomout.gif")));
514 movePanel.add(zoomm, BorderLayout.SOUTH);
515
516 back = new JButton();
517 back.setActionCommand("back");
518 back.setToolTipText(res.getString("DXF_Loader.73"));
519 back.addActionListener(this);
520 back.setIcon(new ImageIcon(ClassLoader
521     .getSystemResource("images/undo.gif")));
522 back.setEnabled(false);
523 movePanel.add(back, BorderLayout.SOUTH);
524
525 fwd = new JButton();
526 fwd.setActionCommand("fwd");
527 fwd.setToolTipText(res.getString("DXF_Loader.76"));
528 fwd.addActionListener(this);
529 fwd.setIcon(new ImageIcon(ClassLoader
530     .getSystemResource("images/redo.gif")));
531 fwd.setEnabled(false);
532 movePanel.add(fwd);
533
534
535 JButton left = new JButton("");
536 left.setActionCommand("left");
537 left.setToolTipText(res.getString("DXF_Loader.80"));

```

DXF_Loader.java

```

538 left.setIcon(new ImageIcon(ClassLoader
539     .getSystemResource("images/gauche.gif")));
540 left.addActionListener(this);
541 movePanel.add(left);
542
543 JButton right = new JButton("");
544 right.setActionCommand("right");
545 right.setToolTipText(res.getString("DXF_Loader.84"));
546 right.setIcon(new ImageIcon(ClassLoader
547     .getSystemResource("images/droite.gif")));
548 right.addActionListener(this);
549 movePanel.add(right);
550
551 JButton up = new JButton();
552 up.setActionCommand("up");
553 up.setToolTipText(res.getString("DXF_Loader.87"));
554 up.setIcon(new ImageIcon(ClassLoader
555     .getSystemResource("images/haut.gif")));
556 up.addActionListener(this);
557 movePanel.add(up);
558
559 JButton down = new JButton("");
560 down.setActionCommand("down");
561 down.setToolTipText(res.getString("DXF_Loader.91"));
562 down.setIcon(new ImageIcon(ClassLoader
563     .getSystemResource("images/bas.gif")));
564 down.addActionListener(this);
565 movePanel.add(down);
566
567 JButton centrer = new JButton("");
568 centrer.setIcon(new ImageIcon(ClassLoader
569     .getSystemResource("images/cadrer.jpg")));
570 centrer.setActionCommand("cadrer");
571 centrer.setToolTipText(res.getString("DXF_Loader.96"));
572 centrer.addActionListener(this);
573 movePanel.add(centrer);
574
575 JButton btnResetSize = new JButton("");
576 btnResetSize.setIcon(new ImageIcon(ClassLoader
577     .getSystemResource("images/reset.gif")));
578 btnResetSize.addActionListener(this);
579 btnResetSize.setToolTipText(res.getString("DXF_Loader.99"));
580 btnResetSize.setActionCommand("reset_size");
581 movePanel.add(btnResetSize);
582
583 movePanel.setCursor(Cursor.getPredefinedCursor(Cursor.HAND_CURSOR));
584 moveBar.add(movePanel);
585
586
587 // TYPE LINE
588 JToolBar lineBar = new JToolBar(res.getString("DXF_Loader.101"));
589
590 this._comboLineType = new JComboBox();
591 this._comboLineType.setAutoscrolls(true);
592
593 // THICKNESS
594 SpinnerModel spinnerModel = new SpinnerNumberModel(1, 1, 256, 1);
595 JSpinner spinnerThickness = new JSpinner(spinnerModel);
596 spinnerThickness.addChangeListener(new ChangeListener() {
597     @Override
598     public void stateChanged(ChangeEvent event) {
599         JSpinner source = (JSpinner) event.getSource();

```

```

600         DXF_Loader.this._u.currThickness = Integer.parseInt(source
601             .getValue().toString());
602     }
603
604 });
605 lbl_ltype = new JLabel(res.getString("LBL_CURR_LTYPE"));
606
607 LogText = new myThreadedLogWriter();
608
609 JPanel iLoveJavaGUI = new JPanel();
610
611 this.chkWriteLog = new Checkbox(res.getString("CHK_LOG"));
612 this.chkWriteLog.setState(false);
613 this.chkWriteLog.addItemListener(new ItemListener() {
614     @Override
615     public void itemStateChanged(ItemEvent item) {
616         int status = item.getStateChange();
617         if (status == ItemEvent.SELECTED)
618             myLog.setActiv(true);
619         else
620             myLog.setActiv(false);
621     }
622 });
623
624 iLoveJavaGUI.add(this.chkWriteLog, BorderLayout.WEST);
625
626 JLabel jl = new JLabel("                ");
627 iLoveJavaGUI.add(jl, BorderLayout.CENTER);
628
629 jbClearLogs = new JButton(res.getString("CLR_LOG"));
630 jbClearLogs.addActionListener(new ActionListener() {
631     @Override
632     public void actionPerformed(ActionEvent e) {
633         LogText.setText("");
634     }
635 });
636 iLoveJavaGUI.add(jbClearLogs, BorderLayout.EAST);
637
638 // COLOR
639 this._jcc = new myJColorChooser();
640 this._jcc.setBorder(BorderFactory.createTitledBorder("Definir Rasgos
641 Mecanizables"));
642 JToolBar colorBar = new JToolBar(res.getString("DXF_Loader.106"));
643 colorBar.setBounds(20,20,200,300);
644 // _typeOutil = new myToolBar();
645 // _typeOutil.setBounds(50,50,10,20);
646 // botonDefineMeca.add(_typeOutil);
647 _jcc.setBounds(200,200,50,50);
648 //colorBar.add(botonDefineMeca);
649 colorBar.add(this._jcc);
650 // TREEVIEW
651 JToolBar treeBar = new JToolBar(res.getString("DXF_Loader.107"));
652
653 // DO NOT MOVE THIS LINE
654 _mc = new myCanvas(this);
655 this.tree = new myJTree(_mc);
656 // La survie du monde en dépend !
657
658 //JPanel treeView = new JPanel();
659 //treeView.setLayout(null);
660
661 /* minimumSize = new Dimension(400, 500);

```

DXF_Loader.java

```

661     treeBar.setMinimumSize(minimumSize);
662     treeBar.setPreferredSize(minimumSize);
663
664     // treeView.setPreferredSize(new Dimension(100, 100));
665
666     treeBar.setMinimumSize(new Dimension(50, 50));
667     treeBar.setPreferredSize(new Dimension(50, 50));
668     // MISE EN FORME*/
669
670     // toolPanel.add(this._typeOutil);
671
672     toolPanel.add(moveBar, BorderLayout.PAGE_START);
673     moveBar.setBorder(BorderFactory.createEmptyBorder(25, 10, 50, 15));
674     //toolPanel.add(lineBar);
675     toolPanel.add(colorBar, BorderLayout.PAGE_START);
676     colorBar.setBorder(BorderFactory.createEmptyBorder(0, 0, 50, 0));
677
678     tabPane.add("Configuraciones", toolPanel);
679     tabPane.add("Herramientas", optionPanel);
680     tabPane.add("GCode", statsPanel);
681
682     globalPanel.add(tabPane, BorderLayout.PAGE_START);
683     tabPane.setBorder(BorderFactory.createEmptyBorder(15, 5, 50, 5));
684     definirMecanizado.setBorder(BorderFactory.createEmptyBorder(0,5, 75, 5));
685
686
687     //definirMecanizado.add(_typeOutil);
688     //definirMecanizado.add(_jcc);
689     /* globalPanel.add(treeBar, BorderLayout.PAGE_END);
690     treeBar.setBorder(BorderFactory.createEmptyBorder(0, 0, 0,0));
691     treeBar.add(definirMecanizado);
692     this.add(_mc);*/
693 /*
694     JScrollPane main=new JScrollPane(Tabla.principal);
695     tab2Pane.add("Código Principal",main);
696     GCode.plano.setForeground(Color.MAGENTA);
697     JScrollPane plan=new JScrollPane(GCode.plano);
698     tab2Pane.add("Código Planeado",plan);
699     GCode.contorneado.setForeground(Color.BLUE);
700     JScrollPane conto=new JScrollPane(GCode.contorneado);
701     tab2Pane.add("Código Contorneado",conto);
702     GCode.grabado.setForeground(Color.CYAN);
703     JScrollPane grab=new JScrollPane(GCode.grabado);
704     tab2Pane.add("Código Grabado",grab);
705     GCode.taladro.setForeground(Color.GREEN);
706     JScrollPane tal=new JScrollPane(GCode.taladro);
707     tab2Pane.add("Código Taladrado",tal);*/
708     JScrollPane mos=new JScrollPane(Tabla.consola);
709     tab2Pane.add("Consola",mos);
710     globalPanel.add(tab2Pane);
711     this.tree._refCanva = _mc;
712     this.treeMenu = new myJMenu(_mc);
713     this._toolScrollPane = new JScrollPane(globalPanel);
714
715     this._sp = new JSplitPane(JSplitPane.HORIZONTAL_SPLIT, globalPanel, _mc);
716     this._sp.setOneTouchExpandable(true);
717     this._sp.setDividerLocation(420);
718     this._sp.setPreferredSize(new Dimension((int) (globalPanel
719         .getPreferredSize().getWidth() + 802), 660));
720
721     JPanel _infoBar = new JPanel(new BorderLayout());
722     _infoBar.setSize(1, 50);

```

```

723     JPanel memoryUsage = new JPanel(new BorderLayout());
724     this.ram = new JLabel(res.getString("DXF_Loader.112"));
725     this.ram.setOpaque(true);
726     this.ram.setBackground(Color.DARK_GRAY);
727     this.ram.setForeground(Color.WHITE);
728
729     memoryUsage.add(this.ram, BorderLayout.EAST);
730     new myThreadedRam(this);
731     memoryUsage.add(this.memoryProgress, BorderLayout.CENTER);
732     memoryUsage.setPreferredSize(new Dimension(384, 10));
733     _infoBar.add(memoryUsage, BorderLayout.WEST);
734
735     JPanel _labels = new JPanel(new BorderLayout());
736     _labels.setSize(1, 50);
737
738     this.coordXY = new JLabel();
739     this.coordXY.setOpaque(true);
740     this.coordXY.setBackground(Color.BLACK);
741     this.coordXY.setForeground(Color.WHITE);
742     _infoBar.add(this.coordXY, BorderLayout.CENTER);
743
744     this.clipB = new JLabel(defClipTxtA + "0" + txtB);
745     this.clipB.setOpaque(true);
746     this.clipB.setBackground(Color.BLACK);
747     this.clipB.setForeground(Color.WHITE);
748     _labels.add(this.clipB, BorderLayout.CENTER);
749
750     this.sel = new JLabel(defSelTxtA + "0" + txtB);
751     this.sel.setOpaque(true);
752     this.sel.setBackground(Color.BLACK);
753     this.sel.setForeground(Color.WHITE);
754     _labels.add(this.sel, BorderLayout.WEST);
755
756     this.info = new JLabel(DXF_Loader.res.getString("READY"));
757     this.info.setOpaque(true);
758     this.info.setBackground(Color.BLACK);
759     this.info.setForeground(Color.WHITE);
760     _labels.add(this.info, BorderLayout.EAST);
761
762     _infoBar.add(_labels, BorderLayout.EAST);
763
764     _infoBar.setOpaque(true);
765     _infoBar.setBackground(Color.BLACK);
766     _infoBar.setForeground(Color.WHITE);
767
768     this.frame.setLocation(10, 10);
769     this.frame.setJMenuBar(this.createMenuBar());
770     this.frame.getContentPane().add(this._sp, BorderLayout.NORTH);
771     this.frame.getContentPane().add(_infoBar, BorderLayout.SOUTH);
772     this.frame.pack();
773     this.frame.setVisible(true);
774
775     this._u = new myUnivers(new myHeader());
776     this.updateLineStyleCombo();
777     this.tree.createNodes();
778 }
779
780 public void doInternational() {
781     proximity.setLabel(res.getString("CHK_PROXIMITY"));
782     ltype.setLabel(res.getString("CHK_LINE_STYLE"));
783     tabPage.setTitleAt(0, res.getString("TP_TOOLS"));
784     tabPage.setTitleAt(1, res.getString("TP_LOGS"));

```

```

785     tabPane.setTitleAt(2, res.getString("TP_OPTIONS"));
786     tabPane.setTitleAt(3, res.getString("TP_STATS"));
787     lbl_ltype.setText(res.getString("LBL_CURR_LTYPE"));
788     lbl_thick.setText(res.getString("LBL_CURR_THICK"));
789     chkWriteLog.setLabel(res.getString("CHK_LOG"));
790     jbcClearLogs.setText(res.getString("CLR_LOG"));
791     lbl_mem.setText(res.getString("LBL_MEM"));
792     sel.setText(res.getString("defSelTxtA") + _mc.vectClickOn.size() + txtB);
793     clipB.setText(res.getString("defClipTxtA") + _mc.clipBoard.size()
794         + txtB);
795     i18n.setText(res.getString("INTL"));
796     myJMenu.file_filter = res.getString("FILE_FILTER");
797     myJMenu.dialogNAME = DXF_Loader.res.getString("NEW_NAME");
798     info.setText(res.getString("READY"));
799     menuItemHelp.setText(res.getString("menuItemHelp"));
800     menuItemAbout.setText(res.getString("menuItemAbout"));
801
802     menu.setText(DXF_Loader.res.getString("menuItemFichier"));
803
804     myJMenu.menuItemNouveau.setText(DXF_Loader.res
805         .getString("menuItemNouveau"));
806     myJMenu.menuItemOuvrir.setText(DXF_Loader.res
807         .getString("menuItemOuvrir"));
808     myJMenu.menuItemEnregistrer.setText(DXF_Loader.res
809         .getString("menuItemEnregistrer"));
810     myJMenu.menuItemEnregistrerSous.setText(DXF_Loader.res
811         .getString("menuItemEnregistrerSous"));
812     myJMenu.menuItemRenommer.setText(DXF_Loader.res
813         .getString("menuItemRenommer"));
814     myJMenu.menuItemExporter.setText(DXF_Loader.res
815         .getString("menuItemExporter"));
816     myJMenu.menuItemImprimer.setText(DXF_Loader.res
817         .getString("menuItemImprimer"));
818     myJMenu.menuItemQuitter.setText(DXF_Loader.res
819         .getString("menuItemQuitter"));
820 }
821
822 public void updateLineTypeCombo() {
823     Vector lt = this._u.getLTypes();
824     this._comboLineType.removeAllItems();
825
826     for (int i = 0; i < lt.size(); i++)
827         this._comboLineType.addItem((lt.get(i)));
828 }
829
830 public void updateStats() {
831     this.txtPoint.setText(String.valueOf(myStats.nbPoint));
832     this.txtLine.setText(String.valueOf(myStats.nbLine));
833     this.txtArc.setText(String.valueOf(myStats.nbArc));
834     this.txtCircle.setText(String.valueOf(myStats.nbCercle));
835     this.txtDimension.setText(String.valueOf(myStats.nbDimension));
836 }
837
838 public JMenuBar createMenuBar() {
839
840     // JMenuItem menuItem = null;
841     JMenuBar menuBar = new JMenuBar();
842     Vector<JMenuItem> vm = myJMenu.getFileMenuItems(_mc, false);
843
844     menu = new JMenu(res.getString("menuItemFichier"));
845     menu.setMnemonic(KeyEvent.VK_A);
846

```

```

847     for (int i = 0; i < vm.size(); i++) {
848         if (vm.elementAt(i).getText().equals("Separateur")) {
849             menu.addSeparator();
850         } else {
851             menu.add(vm.elementAt(i));
852         }
853     }
854     menuBar.add(menu);
855
856     menuAide = new JMenu(res.getString("DXF_Loader.147"));
857
858     menuItemHelp = new JMenuItem(res.getString("menuItemHelp"));
859     menuItemHelp.setAccelerator(KeyStroke.getKeyStroke(KeyEvent.VK_A,
860         ActionEvent.CTRL_MASK));
861     menuItemHelp.setIcon(new ImageIcon(ClassLoader
862         .getResource("images/aide.png")));
863     menuItemHelp.addActionListener(new ActionListener() {
864         @Override
865         public void actionPerformed(ActionEvent arg0) {
866             try {
867                 // TODO --> 2
868
869                 Runtime.getRuntime().exec(
870                     "rundll32 url.dll,FileProtocolHandler "
871                     + res.getString("URL_HELP"));
872
873             } catch (IOException e) {
874                 myLog.writeLog(e.getMessage());
875             }
876         }
877     });
878     menuAide.add(menuItemHelp);
879
880     menuAide.addSeparator();
881     menuItemAbout = new JMenuItem(res.getString("menuItemAbout"));
882     menuItemAbout.setAccelerator(KeyStroke.getKeyStroke(KeyEvent.VK_P,
883         ActionEvent.CTRL_MASK));
884     menuItemAbout.setIcon(new ImageIcon(ClassLoader
885         .getResource("images/award.png")));
886     menuItemAbout.addActionListener(new ActionListener() {
887         @Override
888         public void actionPerformed(ActionEvent arg0) {
889             JFrame frame = new JFrame(res.getString("ABOUT_VERS"));
890             frame.setLocation(200, 200);
891             frame.setIconImage(new ImageIcon(ClassLoader
892                 .getResource("images/award.png")).getImage());
893             frame.setMinimumSize(new Dimension(400, 150));
894             frame.getContentPane().setLayout(new GridLayout(0, 1));
895             JLabel labelImage = new JLabel(new ImageIcon(ClassLoader
896                 .getResource("images/about.jpg")));
897             frame.getContentPane().add(labelImage);
898             frame.pack();
899             frame.setVisible(true);
900         }
901     });
902     menuAide.add(menuItemAbout);
903     menuBar.add(menuAide);
904
905     return menuBar;
906 }
907
908 public Container createContentPane() {

```



```

909     JPanel contentPane = new JPanel(new BorderLayout());
910     JPanel menuPane = new JPanel(new BorderLayout());
911     contentPane.setOpaque(true);
912     menuPane.setVisible(true);
913     contentPane.add(menuPane);
914     return contentPane;
915 }
916
917 public void Center(Point double1) {
918     if (double1.getX() < (myCoord.Max / 2)) {
919         if (double1.getY() < (myCoord.Max / 2)) {
920             myCoord.decalageX += ((myCoord.Max / 2) - double1.getX());
921             myCoord.decalageY += ((myCoord.Max / 2) - double1.getY());
922         } else if (double1.getY() > (myCoord.Max / 2)) {
923             myCoord.decalageX += ((myCoord.Max / 2) - double1.getX());
924             myCoord.decalageY -= (double1.getY() - (myCoord.Max / 2));
925         }
926     } else if (double1.getY() < (myCoord.Max / 2)) {
927         myCoord.decalageX -= (double1.getX() - (myCoord.Max / 2));
928         myCoord.decalageY += ((myCoord.Max / 2) - double1.getY());
929     } else if (double1.getY() > (myCoord.Max / 2)) {
930         myCoord.decalageX -= (double1.getX() - (myCoord.Max / 2));
931         myCoord.decalageY -= (double1.getY() - (myCoord.Max / 2));
932     }
933 }
934
935 @Override
936 public void actionPerformed(ActionEvent e) {
937     if (e.getActionCommand() == "zoom+") {
938         myCoord.Ratio += myCoord.ratioStep;
939         myHistory.saveHistory(true);
940     } else if (e.getActionCommand() == "zoom-") {
941         if ((myCoord.Ratio - myCoord.ratioStep) < 1) {
942             myCoord.ratioStep /= 2;
943             myCoord.Ratio -= myCoord.ratioStep;
944         } else
945             myCoord.Ratio -= myCoord.ratioStep;
946         myHistory.saveHistory(true);
947     }
948     } else if (e.getActionCommand() == "back")
949         myHistory.backToThePast();
950     } else if (e.getActionCommand() == "fwd")
951         myHistory.backToTheFuture();
952     } else if (e.getActionCommand() == "left") {
953         myCoord.decalageX -= 10;
954         myHistory.saveHistory(true);
955     } else if (e.getActionCommand() == "right") {
956         myCoord.decalageX += 10;
957         myHistory.saveHistory(true);
958     } else if (e.getActionCommand() == "up") {
959         myCoord.decalageY -= 10;
960         myHistory.saveHistory(true);
961     } else if (e.getActionCommand() == "down") {
962         myCoord.decalageY += 10;
963         myHistory.saveHistory(true);
964     } else if (e.getActionCommand() == "cadrer")
965         this.cadrer();
966     } else if (e.getActionCommand() == "reset_size") {
967         myCoord.reset();
968         myHistory.saveHistory(true);
969     }
970     this._u._header.setLIM(_mc.getWidth(), _mc.getHeight());

```

```

971
972     this.tree.updateEnv();
973     _mc.repaint();
974     if (e.getSource() == postproce) {
975         postprocesador = (String) postproce.getSelectedItem();
976     }
977     if (e.getSource() == GenerarCodigo) {
978         Tabla.ObtenerTablas(postprocesador, Ruta);
979     }
980 }
981
982 private static void createAndShowGUI() {
983     new DXF_Loader();
984 }
985
986 public void newDXF() {
987
988     if (_mc != null) {
989         myCanvas._dxf.tree.createNodes();
990         myCoord.reset();
991         myHistory.resetHistory();
992         myStats.reset();
993         myCanvas._dxf.tree.updateEnv();
994
995         _mc.selecting = false;
996         _mc.moving = false;
997         _mc.zooming = false;
998         _mc.drawingCircle = false;
999         _mc.drawingPolyLineStart = false;
1000        _mc.drawingPolyLineEnd = false;
1001        _mc.drawingLwPolyLineStart = false;
1002        _mc.drawingLwPolyLineEnd = false;
1003        _mc.drawingArc = false;
1004        _mc.drawingArcAngleStart = false;
1005        _mc.drawingArcAngleEnd = false;
1006        _mc.drawingEllipse = false;
1007        _mc.drawingTrace = false;
1008        _mc.drawingTxt = false;
1009        _mc.drawingSolid = false;
1010    }
1011
1012    if (this._u != null)
1013        this._u.reset();
1014
1015 }
1016
1017 public void write(String nomFichier) throws Exception {
1018     FileWriter out = null;
1019     File f = null;
1020
1021     try {
1022         f = new File(nomFichier);
1023         out = new FileWriter(f);
1024
1025         if (this._u._header == null)
1026             this._u._header = new myHeader();
1027
1028         this._u.writeHeader(out);
1029         this._u.writeTables(out);
1030         this._u.writeBlocks(out);
1031         this._u.writeEntities(out);
1032

```

DXF_Loader.java

```

1033     out.write("EOF\n");
1034     out.close();
1035 } catch (IOException e) {
1036     myLog.writeLog(res.getString("DXF_Loader.168") + e.getMessage());
1037 }
1038 myLog.writeLog(res.getString("DXF_Loader.169"));
1039
1040 }
1041
1042 public void load(File Fichier) throws IOException, Exception {
1043     myLog.writeLog(" <----- START " + Fichier.getName() + " ----->");
1044     new myThreadedLoad(this, Fichier);
1045 }
1046
1047 public void cadrer() {
1048     myCoord.Max = this._u.getMaxSpan();
1049     int w = DXF_Loader._mc.getWidth() - 10;
1050     int h = DXF_Loader._mc.getHeight() - 10;
1051
1052     if (w < h)
1053         myCoord.Ratio = (w) / myCoord.Max;
1054     else
1055         myCoord.Ratio = (h) / myCoord.Max;
1056     myCoord.decalageX -= myCoord.dxfToJava_X(_u.lastView.getMinX())
1057         - myCoord.javaToDXF_X(0) - _u.strayX;
1058     myCoord.decalageY -= myCoord.dxfToJava_Y(_u.lastView.getMaxY())
1059         - _u.strayY;
1060
1061     myHistory.saveHistory(true);
1062     this.tree.updateEnv();
1063 }
1064
1065 public static void main(final String[] args) {
1066
1067     javax.swing.SwingUtilities.invokeLater(new Runnable() {
1068         @Override
1069         public void run() {
1070             JPopupMenu.setDefaultLightWeightPopupEnabled(false);
1071             createAndShowGUI();
1072             if ((args.length != 0)
1073                 && (args[0].toLowerCase().lastIndexOf(".dxf") != -1)) {
1074                 File f = new File(args[0]);
1075                 if (f.exists() && f.canRead()) {
1076                     try {
1077                         myCanvas._dxf.load(f);
1078                     } catch (Exception e) {
1079                         e.printStackTrace();
1080                     }
1081                 }
1082             }
1083         }
1084     });
1085 }
1086
1087 }
1088
1089 public boolean isCellEditable(int i, int j) {
1090     if (j == 1) {
1091         return false;
1092     }
1093     return true;
1094 }

```

DXF_Loader.java

```
1095     }
1096
1097     public void itemStateChanged(ItemEvent e) {
1098         if (e.getSource() == postproce) {
1099             postprocesador = (String) postproce.getSelectedItem();
1100
1101         }
1102     }
1103
1104 }
1105
```

myArc.java

```
1 /*-----
2 Copyright 2007, Stephan Soulard and Edouard Vanhauwaert.
3 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
4
5 This file was originally part of DXF project and then modified by
6 Celeste Gabriela Guagliano for DXF2Machine project.
7
8 DXF2Machine is free software: you can redistribute it and/or modify it under the terms of
9 the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation, either
10 version 2 of the License.
11
12 DXF2Machine is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY;
13 without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.
14 See the GNU General Public License for more details.
15
16 You should have received a copy of the GNU General Public License along with DXF2Machine.
17 If not, see <http://www.gnu.org/licenses/>.
18 -----*/
19
20 /*
21 * Initials      Name
22 * -----
23 * CeGu          Celeste Guagliano.
24 */
25
26 /*
27 * modification history (new versions first)
28 * -----
29 * 20141002 v0.0.3 CeGu add obtenerDatos() method
30 * 20141002 v0.0.2 CeGu improve draw() method
31 * 20140828 v0.0.1 CeGu fork from DXF project
32
33 */
34
35 package myDXF.Entities;
36
37 import java.awt.Graphics;
38
39
40
41
42 /**
43 * This class to manage the arc's data
44 * @author: Stephan Soulard, Edouard Vanhauwaert
45 * @version: 13/01/15 by Celeste Guagliano
46 *
47 */
48 public class myArc extends myEntity {
49
50     private static final long serialVersionUID = 1L;
51     public myPoint _point = new myPoint();
52     public double _radius = 0;
53     protected double _angle1 = 0;
54     protected double _angle2 = 0;
55     protected double _2angle2 = 0;
56     public double _xang1 = 0;
57     public double _yang1 = 0;
58     public double _xang2 = 0;
59     public double _yang2 = 0;
60
61     private Arc2D.Double _a = new Arc2D.Double();
62
63     public myArc(double a1, double a2, myPoint p, double r,
64                 myLineType lineType, int c, myLayer l, int visibility,
```

```

86         double thickness) {
87     super(c, l, visibility, lineType, thickness);
88     _point = p;
89     _radius = r;
90     _angle1 = a1;
91     _angle2 = a2;
92     _thickness = thickness;
93     _color = c;
94
95     /*
96     * datosArco datos = new datosArco(myCoord.dxfToJava_X(_point.X()),
97     * myCoord.dxfToJava_Y(_point.Y()), r, a1, a2);
98     * myDXF.Entities.TablaArcos.Tabla(datos);
99     */
100    myStats.nbArc += 1;
101    }
102
103    @Override
104    public void obtenerDatos() {
105        _xang1 = _radius * Math.cos(_angle1 * Math.PI / 180) + _point.X();
106        _yang1 = _radius * Math.sin(_angle1 * Math.PI / 180) + _point.Y();
107        _xang2 = _radius * Math.cos(_angle2 * Math.PI / 180) + _point.X();
108        _yang2 = _radius * Math.sin(_angle2 * Math.PI / 180) + _point.Y();
109        _xang1=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(_xang1);
110        _xang2=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(_xang2);
111        _yang1=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(_yang1);
112        _yang2=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(_yang2);
113        double CentroX=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(_point.X());
114        double CentroY=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(_point.Y());
115        double Radio=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(Math.abs(_radius));
116        double ang1=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(_angle1);
117        double ang2=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(_angle2);
118        datos datos = new DatosArcos(_xang1,_yang1,_xang2,_yang2, CentroX,CentroY,Radio,
119        ang1,ang2, _color, false, 0, 0);
120        Tabla.agregarDatoATabla(datos);
121    }
122
123    public myArc() {
124        super(-1, null, 0, null, myTable.defaultThickness);
125        _point = new myPoint();
126        _radius = 0;
127
128        myStats.nbArc += 1;
129    }
130
131    public myArc(myArc orig) {
132        super(orig._color, orig._refLayer, 0, orig._lineType, orig._thickness);
133        _point = new myPoint(orig._point);
134        _radius = orig._radius;
135        _angle1 = orig._angle1;
136        _angle2 = orig._angle2;
137    }
138
139    @Override
140    public void draw(Graphics g) {
141        Graphics2D g2d = (Graphics2D) g;
142
143        super.draw(g);
144        if (_angle2 < _angle1) {
145            _2angle2 = _angle2 + 360 - _angle1;
146        } else {

```

```

147     _2angle2 = _angle2 - _angle1;
148 }
149 _a.setArcByCenter(myCoord.dxfToJava_X(_point.X()),
150                 myCoord.dxfToJava_Y(_point.Y()), _radius * myCoord.Ratio,
151                 (_angle1), _2angle2, Arc2D.OPEN);
152
153 g2d.draw(_a);
154 }
155
156 public static myArc read(myBufferedReader br, myUnivers univers)
157     throws NumberFormatException, IOException {
158
159     String ligne, ligne_temp = "";
160     double x = 0, y = 0, r = 0, a1 = 0, a2 = 0, thickness = 0;
161     int visibility = 0, c = 0;
162     myLineType lineType = null;
163     myLayer l = null;
164     myLog.writeLog("> new myArc");
165
166     while ((ligne = br.readLine()) != null && !ligne.equalsIgnoreCase("0")) {
167         ligne_temp = ligne;
168         ligne = br.readLine();
169
170         if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("8")) {
171             l = univers.findLayer(ligne);
172         } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("62")) {
173             c = Integer.parseInt(ligne);
174         } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("6")) {
175             lineType = univers.findLType(ligne);
176         } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("40")) {
177             r = Double.parseDouble(ligne);
178         } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("10")) {
179             x = Double.parseDouble(ligne);
180         } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("20")) {
181             y = Double.parseDouble(ligne);
182         } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("50")) {
183             a1 = Double.parseDouble(ligne);
184         } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("51")) {
185             a2 = Double.parseDouble(ligne);
186         } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("60")) {
187             visibility = Integer.parseInt(ligne);
188         } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("39")) {
189             thickness = Double.parseDouble(ligne);
190         }
191     }
192     return new myArc(a1, a2, new myPoint(x, y, c, null, visibility, 1), r,
193                   lineType, c, l, visibility, thickness);
194 }
195
196 @Override
197 public void write(FileWriter out) throws IOException {
198     out.write("ARC\n");
199     super.writeCommon(out);
200     out.write("10\n");
201     out.write(_point.X() + "\n");
202     out.write("20\n");
203     out.write(_point.Y() + "\n");
204     out.write("40\n");
205     out.write(_radius + "\n");
206     out.write("50\n");
207     out.write(_angle1 + "\n");
208     out.write("51\n");

```

```

209     out.write(_angle2 + "\n");
210     out.write("0\n");
211 }
212
213 @Override
214 public String toString() {
215     return DXF_Loader.res.getString("myArc.0");
216 }
217
218 @Override
219 public DefaultMutableTreeNode getNode() {
220     DefaultMutableTreeNode root = new DefaultMutableTreeNode(this);
221     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.X, String
222         .valueOf(_point.X()))));
223     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.Y, String
224         .valueOf(_point.Y()))));
225     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.ANGLE1, String
226         .valueOf(_angle1))));
227     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.ANGLE2, String
228         .valueOf(_angle2))));
229     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.RADIUS, String
230         .valueOf(_radius))));
231     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.THICKNESS,
232         String.valueOf(_thickness))));
233     // System.out.println(root);
234     Vector<DefaultMutableTreeNode> v = super.getCommonNode();
235     for (int i = 0; i < v.size(); i++)
236         root.add(v.get(i));
237
238     return root;
239 }
240
241 @Override
242 public myLabel getNewLabel(String code, Object newValue)
243     throws NumberFormatException {
244     myLabel l = null;
245
246     if (code.equals(myLabel.ANGLE1)) {
247         _angle1 = Double.parseDouble(newValue.toString());
248         l = new myLabel(myLabel.ANGLE1, newValue.toString());
249     } else if (code.equals(myLabel.ANGLE2)) {
250         _angle2 = Double.parseDouble(newValue.toString());
251         l = new myLabel(myLabel.ANGLE2, newValue.toString());
252     } else {
253         l = getNewArcLabel(code, newValue);
254     }
255
256     return l;
257 }
258
259 public myLabel getNewArcLabel(String code, Object newValue)
260     throws NumberFormatException {
261     myLabel l = null;
262
263     if (code.equals(myLabel.X)) {
264         _point.setX(Double.parseDouble(newValue.toString()));
265         l = new myLabel(myLabel.X, newValue.toString());
266     } else if (code.equals(myLabel.Y)) {
267         _point.setY(Double.parseDouble(newValue.toString()));
268         l = new myLabel(myLabel.Y, newValue.toString());
269     } else if (code.equals(myLabel.RADIUS)) {
270         _radius = Double.parseDouble(newValue.toString());

```



```
271         l = new myLabel(myLabel.RADIUS, newValue.toString());
272     } else if (code.equals(myLabel.THICKNESS)) {
273         _thickness = Double.parseDouble(newValue.toString());
274         l = new myLabel(myLabel.THICKNESS, newValue.toString());
275     } else {
276         l = super.getCommonLabel(code, newValue);
277     }
278
279     return l;
280 }
281
282 @Override
283 public Arc2D.Double getSelectedEntity() {
284     return _a;
285 }
286
287 @Override
288 public void translate(double x, double y) {
289     this._point._point.x -= myCoord.getTransalation(x);
290     this._point._point.y += myCoord.getTransalation(y);
291 }
292
293 @Override
294 public double getMinX(double min) {
295     if ((_point.X() - _radius) < min)
296         return _point.X();
297     return min;
298 }
299
300 @Override
301 public double getMaxX(double max) {
302     if ((_point.X() + _radius) > max)
303         return _point.X();
304     return max;
305 }
306
307 @Override
308 public double getMinY(double min) {
309     if ((_point.Y() - _radius) < min)
310         return _point.Y();
311     return min;
312 }
313
314 @Override
315 public double getMaxY(double max) {
316     if ((_point.Y() + _radius) > max)
317         return _point.Y();
318     return max;
319 }
320 }
321
```

myCircle.java

```
1 /*-----
2 Copyright 2007, Stephan Soulard and Edouard Vanhauwaert.
3 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
4
5 This file was originally part of DXF project and then modified by
6 Celeste Gabriela Guagliano for DXF2Machine project.
7
8 DXF2Machine is free software: you can redistribute it and/or modify it under the terms of
9 the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation, either
10 version 2 of the License.
11
12 DXF2Machine is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY;
13 without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.
14 See the GNU General Public License for more details.
15
16 You should have received a copy of the GNU General Public License along with DXF2Machine.
17 If not, see <http://www.gnu.org/licenses/>.
18 -----*/
19
20 /*
21 * Initials      Name
22 * -----
23 * CeGu          Celeste Guagliano.
24 */
25
26 /*
27 * modification history (new versions first)
28 * -----
29 * 20141028 v0.0.2 CeGu add obtenerDatos() method
30 * 20150428 v0.0.1 CeGu fork from DXF project
31
32 */
33
34 package myDXF.Entities;
35
36 import java.awt.Graphics;
37
38
39
40
41 /**
42 * Class to manage the circle's data
43 * @author: Stephan Soulard, Edouard Vanhauwaert
44 * @version: 13/01/15 by Celeste Guagliano
45 *
46 */
47 public class myCircle extends myEntity {
48
49     private static final long serialVersionUID = 1L;
50     private Ellipse2D.Double _e = new Ellipse2D.Double();
51     public myPoint _point = new myPoint();
52     public double _radius = 0;
53     public double xinicial = 0;
54     public double yinicial = 0;
55     public double xfinal = 0;
56     public double yfinal = 0;
57     public double angI = 0;
58     public double angF = 0;
59
60
61     public myCircle(myPoint p, double r, myLineType lineType, int c, myLayer l,
62         int visibility, double thickness) {
63         super(c, l, visibility, lineType, thickness);
64         _point = p;
65         _radius = r;
66     }
67 }
```

myCircle.java

```

86     _color = c;
87
88     myStats.nbCercle += 1;
89 }
90
91 @Override
92 public void obtenerDatos() {
93
94     xinicial = _point.X() - _radius;
95     yinicial = _point.Y();
96     xfinal = xinicial + 2 * _radius;
97     yfinal = yinicial;
98     double centroX = _point.X();
99     double centroY = _point.Y();
100    boolean ubicado = false;
101    int posicion = 0;
102    int orientacion = 0;
103    xinicial=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(xinicial);
104    yinicial=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(yinicial);
105    xfinal=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(xfinal);
106    yfinal=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(yfinal);
107    centroX=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(centroX);
108    centroY=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(centroY);
109    double Radio=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(_radius);
110    datos datos = new DatosCirculo(xinicial,yinicial,xfinal,yfinal,centroX,centroY,
Radio, _color, ubicado, posicion, orientacion);
111    Tabla.agregarDatoATabla(datos);
112 }
113
114 public myCircle() {
115     super(0, null, 0, null, myTable.defaultThickness);
116
117     myStats.nbCercle += 1;
118 }
119
120 public myCircle(myCircle orig) {
121     super(orig._color, orig._reflayer, 0, orig._lineType, orig._thickness);
122     _point = new myPoint(orig._point);
123     _radius = orig._radius;
124 }
125 }
126
127 @Override
128 public void draw(Graphics g){
129     double x = myCoord.dxfToJava_X(_point.X());
130     double y = myCoord.dxfToJava_Y(_point.Y());
131
132     super.draw(g);
133
134     _e.setFrameFromCenter(x, y, (x - (_radius * myCoord.Ratio)),
135         (y - (_radius * myCoord.Ratio)));
136     /*
137     * =new Ellipse2D.Double(myCoord.dxfToJava_X(_point.X())-_radius),
138     * myCoord.dxfToJava_Y(_point.Y()+_radius), (_radius*2*myCoord.Ratio),
139     * (_radius*2*myCoord.Ratio) );
140     */
141     ((Graphics2D) g).draw(_e);
142 }
143
144 public static myCircle read(myBufferedReader br, myUnivers univers)
145     throws NumberFormatException, IOException {
146

```

myCircle.java

```

147 String ligne, ligne_temp;
148 int visibility = 0, color = 0;
149 double x = 0, y = 0, r = 0, thickness = 1;
150 myLayer l = null;
151 myLineType lineType = null;
152
153 myLog.writeLog("> new myCircle");
154 while ((ligne = br.readLine()) != null && !ligne.equalsIgnoreCase("0")) {
155     ligne_temp = ligne;
156     ligne = br.readLine();
157
158     if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("8")) {
159         l = univers.findLayer(ligne);
160     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("60")) {
161         visibility = Integer.parseInt(ligne);
162     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("62")) {
163         color = Integer.parseInt(ligne);
164     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("6")) {
165         lineType = univers.findLType(ligne);
166     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("40")) {
167         r = Double.parseDouble(ligne);
168     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("10")) {
169         x = Double.parseDouble(ligne);
170     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("39")) {
171         thickness = Double.parseDouble(ligne);
172     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("20")) {
173         y = Double.parseDouble(ligne);
174     } else {
175         myLog.writeLog("Unknown :" + ligne_temp + "(" + ligne + ")");
176     }
177 }
178 return new myCircle(new myPoint(x, y, color, l, visibility, 1), r,
179     lineType, color, l, visibility, thickness);
180 }
181
182 @Override
183 public void write(FileWriter out) throws IOException {
184     out.write("CIRCLE\n");
185     super.writeCommon(out);
186     out.write("40\n");
187     out.write((_radius) + "\n");
188     out.write("10\n");
189     out.write(_point.X() + "\n");
190     out.write("20\n");
191     out.write(_point.Y() + "\n");
192     out.write("39\n");
193     out.write(_thickness + "\n");
194     out.write("0\n");
195 }
196
197 @Override
198 public String toString() {
199     return DXF_Loader.res.getString("myCircle.0");
200 }
201
202 @Override
203 public DefaultMutableTreeNode getNode() {
204     DefaultMutableTreeNode root = new DefaultMutableTreeNode(this);
205     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.X, String
206         .valueOf(_point.X()))));
207     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.Y, String
208         .valueOf(_point.Y()))));

```

myCircle.java

```

209     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.RADIUS, String
210         .valueOf(_radius))));
211     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.THICKNESS,
212         String.valueOf(_thickness))));
213
214     Vector<DefaultMutableTreeNode> v = super.getCommonNode();
215     for (int i = 0; i < v.size(); i++)
216         root.add(v.get(i));
217     // System.out.println(myLabel.X);
218     // System.out.println(root);
219     // System.out.println(String.valueOf(_point.X()));
220     return root;
221 }
222
223 @Override
224 public myLabel getNewLabel(String code, Object newValue)
225     throws NumberFormatException {
226     myLabel l = null;
227
228     if (code.equals(myLabel.X)) {
229         _point.setX(Double.parseDouble(newValue.toString()));
230         l = new myLabel(myLabel.X, newValue.toString());
231
232     } else if (code.equals(myLabel.Y)) {
233         _point.setY(Double.parseDouble(newValue.toString()));
234         l = new myLabel(myLabel.Y, newValue.toString());
235     } else if (code.equals(myLabel.RADIUS)) {
236         _radius = Double.parseDouble(newValue.toString());
237         l = new myLabel(myLabel.RADIUS, newValue.toString());
238     } else if (code.equals(myLabel.THICKNESS)) {
239         _thickness = Double.parseDouble(newValue.toString());
240         l = new myLabel(myLabel.THICKNESS, newValue.toString());
241     } else {
242         l = super.getCommonLabel(code, newValue);
243     }
244
245     return l;
246 }
247
248 @Override
249 public Ellipse2D.Double getSelectedEntity() {
250     return _e;
251 }
252
253 @Override
254 public void translate(double x, double y) {
255     this._point._point.x -= myCoord.getTransalation(x);
256     this._point._point.y += myCoord.getTransalation(y);
257 }
258
259 @Override
260 public double getMinX(double min) {
261     if ((_point.X() - _radius) < min)
262         return _point.X() - _radius;
263     return min;
264 }
265
266 @Override
267 public double getMaxX(double max) {
268     if ((_point.X() + _radius) > max)
269         return _point.X() + _radius;
270     return max;

```

myCircle.java

```
271     }
272
273     @Override
274     public double getMinY(double min) {
275         if ((_point.Y() - _radius) < min)
276             return _point.Y() - _radius;
277         return min;
278     }
279
280     @Override
281     public double getMaxY(double max) {
282         if ((_point.Y() + _radius) > max)
283             return _point.Y() + _radius;
284         return max;
285     }
286
287     public static Ellipse2D.Double getSmallerGraphicEntity(Ellipse2D.Double orig) {
288         Ellipse2D.Double ret = new Ellipse2D.Double();
289         ret setFrameFromCenter(orig.getCenterX(), orig.getCenterY(),
290             orig.getMaxX() - 10, orig.getMaxY() - 10);
291         return ret;
292     }
293
294 }
295
```

myEntity.java

```
1 /*-----
2 Copyright 2007, Stephan Soulard and Edouard Vanhauwaert.
3 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
4
5 This file was originally part of DXF project and then modified by
6 Celeste Gabriela Guagliano for DXF2Machine project.
7
8 DXF2Machine is free software: you can redistribute it and/or modify it under the terms of
9 the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation, either
10 version 2 of the License.
11
12 DXF2Machine is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY;
13 without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.
14 See the GNU General Public License for more details.
15
16 You should have received a copy of the GNU General Public License along with DXF2Machine.
17 If not, see <http://www.gnu.org/licenses/>.
18 -----
19 */
20 /*
21 * Initials      Name
22 * -----
23 * CeGu          Celeste Guagliano.
24 */
25
26 /*
27 * modification history (new versions first)
28 * -----
29 * 20141002 v0.0.2 CeGu add obtenerDatos() method
30 * 20140428 v0.0.1 CeGu fork from DXF project
31
32 */
33
34 /**
35 * Class to manage the entities's data.
36 * @author: Stephan Soulard, Edouard Vanhauwaert
37 * @version: 13/01/15 by Celeste Guagliano
38 *
39 */
40 package myDXF.Entities;
41
42 import java.awt.BasicStroke;
43
44 public abstract class myEntity {
45
46     private static final long serialVersionUID = 1L;
47
48     public myLineType _lineType;
49     public int _color;
50     public myLayer _refLayer;
51     public double _thickness;
52
53     public boolean isVisible = true;
54     public boolean selected = false;
55     public boolean changing = false;
56
57     public abstract myLabel getNewLabel(String code, Object newValue)
58         throws NumberFormatException;
59
60     public abstract DefaultMutableTreeNode getNode();
61
62 }
```

```

80  public abstract void write(FileWriter out) throws IOException;
81
82  public abstract Object getSelectedEntity();
83
84  public abstract double getMinX(double min);
85
86  public abstract double getMaxX(double min);
87
88  public abstract double getMinY(double min);
89
90  public abstract double getMaxY(double min);
91
92  public abstract void translate(double x, double y);
93
94  public BasicStroke _stroke;
95
96  public myEntity(int c, myLayer l, int visibility, myLineType lineType,
97      double thickness) {
98      _lineType = lineType;
99      _refLayer = l;
100     _color = c;
101     _thickness = thickness;
102
103     if (visibility == 0)
104         isVisible = true;
105     else
106         isVisible = false;
107
108     if (_lineType != null)
109         _stroke = new BasicStroke((float) _thickness, myTable.CAP,
110             myTable.JOIN, 10.0f, myLineType.parseTxt(_lineType._value),
111             0.0f);
112     else
113         _stroke = new BasicStroke((float) _thickness, myTable.CAP,
114             myTable.JOIN, 10.0f, myTable.defaultMotif, 0.0f);
115
116     myCanvas._dxf.updateStats();
117 }
118
119 public myLabel getCommonLabel(String code, Object newValue)
120     throws NumberFormatException {
121     myLabel l = null;
122     if (code.equals(myLabel.COLOR)) {
123         _color = Integer.parseInt(newValue.toString());
124         l = new myLabel(myLabel.COLOR, newValue.toString());
125     } else if (code.equals(myLabel.VISISBILITY)) {
126         if (Integer.parseInt(newValue.toString()) == 0)
127             isVisible = true;
128         else
129             isVisible = false;
130         l = new myLabel(myLabel.VISISBILITY, newValue.toString());
131     } else if (code.equals(myLabel.TYPE_LIGNE)) {
132         // _lineType = myLineType.getStrokeID(newValue.toString()); //find
133         l = new myLabel(myLabel.TYPE_LIGNE, newValue.toString());
134     }
135     return l;
136 }
137
138 public void draw(Graphics g) {
139
140     BasicStroke _lineStroke = null;
141     int c = _color;

```



```

142
143     if (this.changing)
144         c = DXF_Color.getColor(DXF_Color.getChangingColor());
145     else {
146         if (!(this instanceof myBlockReference)
147             && !(this instanceof myLayer)) {
148             if ((c < 0) || (_color == 255 && _refLayer != null))
149                 if (_refLayer == null)
150                     c = DXF_Color.getDefaultColorIndex();
151                 else
152                     c = _refLayer._color;
153         }
154     }
155
156     if (c < 0)
157         c = DXF_Color.getDefaultColorIndex();
158
159     // Gestion de la couleur en fonction de la couleur de fond d'écran
160     try {
161         if (DXF_Color.getColor(c).equals(myUnivers._bgColor)) {
162             if (myUnivers._bgColor.equals(Color.WHITE))
163                 g.setColor(Color.BLACK);
164             else if (myUnivers._bgColor.equals(Color.BLACK))
165                 g.setColor(Color.WHITE);
166         } else {
167             g.setColor(DXF_Color.getColor(c));
168         }
169     } catch (NullPointerException e) {
170         g.setColor(DXF_Color.getColor(c));
171     }
172
173     if (DXF_Loader.checkLineType) {
174         if (_lineType != null
175             && _lineType._name.equalsIgnoreCase("BYLAYER")) {
176             if (_refLayer != null) {
177                 _lineStroke = _refLayer._stroke;
178             }
179         } else {
180             _lineStroke = _stroke;
181         }
182         if (_lineStroke == null)
183             _lineStroke = myTable.defaultStroke;
184
185         if (_lineStroke != null) {
186             if (((Graphics2D) g).getStroke() != _lineStroke)
187                 ((Graphics2D) g).setStroke(_lineStroke);
188         }
189     }
190
191 }
192
193 public Vector<DefaultMutableTreeNode> getCommonNode() {
194     Vector<DefaultMutableTreeNode> v = new Vector<DefaultMutableTreeNode>();
195
196     v.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.COLOR, String
197         .valueOf(this._color))));
198
199     if (isVisible)
200         v.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.VISIBILITY,
201             String.valueOf(0))));
202     else
203         v.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.VISIBILITY,

```

```

204         String.valueOf(1))));
205
206     if (_lineType != null) {
207         v.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.TYPE_LIGNE,
208             _lineType._name)));
209     }
210     return v;
211 }
212
213 public void writeCommon(FileWriter out) throws IOException {
214     if (_color > 0) {
215         out.write("62\n");
216         out.write(_color + "\n");
217     }
218     if (_refLayer != null) {
219         out.write("8\n");
220         out.write(_refLayer._nom + "\n");
221     }
222     if (_lineType != null && !(this instanceof myBlock)
223         && !(this instanceof myPoint)) {
224         out.write("6\n");
225         out.write(_lineType._name + "\n");
226     }
227
228     if (!(this instanceof myLayer) || !(this instanceof myBlock)) {
229         out.write("60\n");
230         if (isVisible)
231             out.write("0\n");
232         else
233             out.write("1\n");
234     }
235 }
236
237 public void setVisible(boolean bool) {
238     isVisible = bool;
239 }
240
241 public String getIconName(myLabel Value) {
242     String nomImage = "spacer.gif";
243     if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.X)) {
244         nomImage = "x.gif";
245     } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.Y)) {
246         nomImage = "y.gif";
247     } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.XA)) {
248         nomImage = "xa.gif";
249     } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.YA)) {
250         nomImage = "ya.gif";
251     } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.XB)) {
252         nomImage = "xb.gif";
253     } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.YB)) {
254         nomImage = "yb.gif";
255     } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.XC)) {
256         nomImage = "x.gif";
257     } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.YC)) {
258         nomImage = "y.gif";
259     } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.XD)) {
260         nomImage = "x.gif";
261     } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.YD)) {
262         nomImage = "y.gif";
263     } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.COLOR)) {
264         nomImage = "color.gif";
265     } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.RADIUS)) {

```

myEntity.java

```
266     nomImage = "radius.gif";
267 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.BULGE)) {
268     nomImage = "bezier.gif";
269 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.TYPE_LIGNE)) {
270     nomImage = "type_ligne.gif";
271 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.ANGLE1)) {
272     nomImage = "angle.gif";
273 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.ANGLE2)) {
274     nomImage = "angle.gif";
275 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.ROTATION)) {
276     nomImage = "rotation.gif";
277 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.ALIGN)) {
278     nomImage = "align.gif";
279 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.HEIGHT)) {
280     nomImage = "height.gif";
281 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.THICKNESS)) {
282     nomImage = "thickness.png";
283 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.VALUE)) {
284     nomImage = "value.gif";
285 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.FLAG)) {
286     nomImage = "flag.gif";
287 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.STYLE)) {
288     nomImage = "style.gif";
289 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.VISISBILITY)) {
290     nomImage = "visible.gif";
291 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.ZOOM_FACTOR)) {
292     nomImage = "zoom.gif";
293 } else if (Value._code.equalsIgnoreCase(myLabel.BLOCK)) {
294     nomImage = "block.png";
295 }
296 return ("images/" + nomImage);
297 }
298
299 public void setSelected(boolean s) {
300     this.selected = s;
301 }
302
303 public void setChanging(boolean b) {
304     this.changing = b;
305 }
306
307 public void obtenerDatos() {
308
309 };
310 }
311
```

myLine.java

```
1 /*-----
2 Copyright 2007, Stephan Soulard and Edouard Vanhauwaert.
3 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
4
5 This file was originally part of DXF project and then modified by
6 Celeste Gabriela Guagliano for DXF2Machine project.
7
8 DXF2Machine is free software: you can redistribute it and/or modify it under the terms of
9 the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation, either
10 version 2 of the License.
11
12 DXF2Machine is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY;
13 without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.
14 See the GNU General Public License for more details.
15
16 You should have received a copy of the GNU General Public License along with DXF2Machine.
17 If not, see <http://www.gnu.org/licenses/>.
18 -----*/
19
20 /*
21 * Initials      Name
22 * -----
23 * CeGu          Celeste Guagliano.
24 */
25
26 /*
27 * modification history (new versions first)
28 * -----
29 * 20141002 v0.0.2 CeGu add obtenerDatos() method
30 * 20140428 v0.0.1 CeGu fork from DXF project
31
32 */
33
34 package myDXF.Entities;
35
36 import java.awt.Graphics;
60 /**
61 * This class to manage the line's data.
62 * @author: Stephan Soulard, Edouard Vanhauwaert
63 * @version: 13/01/15 by Celeste Guagliano
64 *
65 */
66 public class myLine extends myEntity {
67
68     private static final long serialVersionUID = 1L;
69     public myPoint _a = new myPoint();
70     public myPoint _b = new myPoint();
71     private Line2D.Double _l = new Line2D.Double();
72     public boolean ubicado = false;
73     public int posicion = 0;
74     static DecimalFormat formatoNumero = (DecimalFormat) DecimalFormat.getNumberInstance();
75
76     public myLine(myPoint a, myPoint b, int c, myLayer l, myLineType lineType,
77                 double thickness, int visibility) {
78         super(c, l, visibility, lineType, thickness);
79         _a = a;
80         _b = b;
81         // myDXF.Entities.TablaLineas.Tabla\(datos\);
82         myStats.nbLine += 1;
83
84     }
85
```

myLine.java

```

86  @Override
87  public void obtenerDatos() {
88      double Xinicial = _a.X();
89      double Yinicial = _a.Y();
90      double Xfinal = _b.X();
91      double Yfinal = _b.Y();
92      int orientacion = 0;
93      Xinicial=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(Xinicial);
94      Yinicial=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(Yinicial);
95      Xfinal=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(Xfinal);
96      Yfinal=(double) FormatoNumeros.formatearNumero(Yfinal);
97      datos datos = new DatosLinea(Xinicial,Yinicial,Xfinal,Yfinal, _color, ubicado,
posicion, orientacion);
98      Tabla.agregarDatoATabla(datos);
99  }
100
101  public myLine() {
102      super(-1, null, 0, null, myTable.defaultThickness);
103      myStats.nbLine += 1;
104  }
105
106  public myLine(myLine original) {
107      super(original._color, original._refLayer, 0, original._lineType,
108            original._thickness);
109      _a = new myPoint(original._a);
110      _b = new myPoint(original._b);
111
112      myStats.nbLine += 1;
113  }
114
115  @Override
116  public void draw(Graphics g) {
117
118      _l.setLine(myCoord.dxfToJava_X(_a.X()), myCoord.dxfToJava_Y(_a.Y()),
119               myCoord.dxfToJava_X(_b.X()), myCoord.dxfToJava_Y(_b.Y()));
120
121      super.draw(g);
122      ((Graphics2D) g).draw(_l);
123  }
124
125  @Override
126  public Line2D.Double getSelectedEntity() {
127      return _l;
128  }
129
130  public static myLine read(myBufferedReader br, myUnivers univers)
131      throws IOException {
132      String ligne = "", ligne_temp = "";
133      myLayer l = null;
134      double x1 = 0, y1 = 0, x2 = 0, y2 = 0, thickness = 0;
135      myLineType lineType = null;
136      int visibility = 0, c = -1;
137      myLog.writeLog("> new myLine");
138
139      while ((ligne = br.readLine()) != null
140            && !ligne.trim().equalsIgnoreCase("0")) {
141          ligne_temp = ligne;
142          ligne = br.readLine();
143
144          if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("10")) {
145              x1 = Double.parseDouble(ligne);
146          } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("20")) {

```

```

147         y1 = Double.parseDouble(ligne);
148     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("11")) {
149         x2 = Double.parseDouble(ligne);
150     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("21")) {
151         y2 = Double.parseDouble(ligne);
152     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("8")) {
153         l = univers.findLayer(ligne);
154     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("62")) {
155         c = Integer.parseInt(ligne);
156     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("6")) {
157         lineType = univers.findLType(ligne);
158     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("39")) {
159         thickness = Double.parseDouble(ligne);
160     };
161     } else if (ligne_temp.equalsIgnoreCase("60")) {
162         visibility = Integer.parseInt(ligne);
163     } else {
164         myLog.writeLog("Unknown :" + ligne_temp + "(" + ligne + ")");
165     }
166 }
167 return new myLine(new myPoint(x1, y1, c, l, visibility, 1),
168                 new myPoint(x2, y2, c, l, visibility, 1), c, l, lineType,
169                 thickness, visibility);
170 }
171
172 @Override
173 public void write(FileWriter out) throws IOException {
174     out.write("LINE\n");
175     out.write("10\n");
176     out.write(_a.X() + "\n");
177     out.write("20\n");
178     out.write(_a.Y() + "\n");
179     out.write("11\n");
180     out.write(_b.X() + "\n");
181     out.write("21\n");
182     out.write(_b.Y() + "\n");
183     out.write("6\n");
184     out.write(_lineType + "\n");
185     out.write("39\n");
186     out.write(_thickness + "\n");
187     super.writeCommon(out);
188     out.write("0\n");
189 }
190
191 @Override
192 public String toString() {
193     return DXF_Loader.res.getString("myLine.0");
194 }
195
196 @Override
197 public DefaultMutableTreeNode getNode() {
198
199     DefaultMutableTreeNode root = new DefaultMutableTreeNode(this);
200
201     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.XA, String
202         .valueOf(this._a.X()))));
203     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.YA, String
204         .valueOf(this._a.Y()))));
205     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.XB, String
206         .valueOf(this._b.X()))));
207     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.YB, String
208         .valueOf(this._b.Y()))));

```

```

209     root.add(new DefaultMutableTreeNode(new myLabel(myLabel.THICKNESS,
210         String.valueOf(this._thickness))));
211
212     Vector<DefaultMutableTreeNode> v = super.getCommonNode();
213
214     for (int i = 0; i < v.size(); i++)
215         root.add(v.get(i));
216     return root;
217 }
218
219 @Override
220 public myLabel getNewLabel(String code, Object newValue)
221     throws NumberFormatException {
222     myLabel l = null;
223
224     if (code.equals(myLabel.XA)) {
225         _a.setX(Double.parseDouble(newValue.toString()));
226         l = new myLabel(myLabel.XA, newValue.toString());
227     } else if (code.equals(myLabel.YA)) {
228         _a.setY(Double.parseDouble(newValue.toString()));
229         l = new myLabel(myLabel.YA, newValue.toString());
230     } else if (code.equals(myLabel.XB)) {
231         _b.setX(Double.parseDouble(newValue.toString()));
232         l = new myLabel(myLabel.XB, newValue.toString());
233     } else if (code.equals(myLabel.YB)) {
234         _b.setY(Double.parseDouble(newValue.toString()));
235         l = new myLabel(myLabel.YB, newValue.toString());
236     } else if (code.equals(myLabel.THICKNESS)) {
237         _thickness = Double.parseDouble(newValue.toString());
238         l = new myLabel(myLabel.THICKNESS, newValue.toString());
239     } else {
240         l = super.getCommonLabel(code, newValue);
241     }
242     return l;
243 }
244
245 @Override
246 public void translate(double x, double y) {
247     this._a._point.x -= myCoord.getTransalation(x);
248     this._a._point.y += myCoord.getTransalation(y);
249     this._b._point.x -= myCoord.getTransalation(x);
250     this._b._point.y += myCoord.getTransalation(y);
251 }
252
253 @Override
254 public double getMinX(double min) {
255     if (_a.X() < min)
256         min = _a.X();
257     if (_b.X() < min)
258         min = _b.X();
259     return min;
260 }
261
262 @Override
263 public double getMaxX(double max) {
264     if (_a.X() > max)
265         max = _a.X();
266     if (_b.X() > max)
267         max = _b.X();
268     return max;
269 }
270

```

```
271 @Override
272 public double getMinY(double min) {
273     if (_a.Y() < min)
274         min = _a.Y();
275     if (_b.Y() < min)
276         min = _b.Y();
277     return min;
278 }
279
280 @Override
281 public double getMaxY(double max) {
282     if (_a.Y() > max)
283         max = _a.Y();
284     if (_b.Y() > max)
285         max = _b.Y();
286
287     return max;
288 }
289
290 @Override
291 protected void finalize() throws Throwable {
292     myStats.nbLine -= 1;
293     super.finalize();
294 }
295
296 }
297
```


DXF_Color.java

```
1 /*-----
2 Copyright 2007, Stephan Soulard and Edouard Vanhauwaert.
3 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
4
5 This file was originally part of DXF project and then modified by
6 Celeste Gabriela Guagliano for DXF2Machine project.
7
8 DXF2Machine is free software: you can redistribute it and/or modify it under the terms of
9 the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation, either
10 version 2 of the License.
11
12 DXF2Machine is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY;
13 without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.
14 See the GNU General Public License for more details.
15
16 You should have received a copy of the GNU General Public License along with DXF2Machine.
17 If not, see <http://www.gnu.org/licenses/>.
18 -----*/
19
20 /*
21 * Initials      Name
22 * -----
23 * CeGu          Celeste Guagliano.
24 */
25
26 /*
27 * modification history (new versions first)
28 * -----
29 * 20150113 v0.0.2 CeGu modified ColorMap
30 * 20140428 v0.0.1 CeGu fork from DXF project
31
32 */
33
34 package myDXF.Graphics;
35
36 import java.awt.Color;
37
38 /**
39 * Class to generate a color map
40 * @author: Stephan Soulard, Edouard Vanhauwaert
41 * @version: 13/01/15 by Celeste Guagliano
42 *
43 */
44 public final class DXF_Color {
45     private static int defaultColor = 0;
46
47     static final Color[] ColorMap =
48     {
49         new Color (0xff, 0xff, 0xff),    // color 255 white
50         new Color (0xff, 0x00, 0x00),    // color 1 Red
51         new Color (0xff, 0xff, 0x00),    // color 2 Yellow
52         new Color (0x00, 0xff, 0x00),    // color 3 Green
53         new Color (0x00, 0xff, 0xff),    // color 4 Cyan
54         new Color (0x00, 0x00, 0xff),    // color 5 Blue
55         new Color (0xff, 0x00, 0xff),    // color 6 Magenta
56         new Color (0xff, 0xff, 0xff),    // color 7 White
57         new Color (0x98, 0x98, 0x98),    // color 8 Grey
58         new Color (0xc0, 0xc0, 0xc0),    // color 9
59         // new Color (0xff, 0x00, 0x00),    // color 10
60         new Color (0xff, 0x80, 0x80),    // color 11
61         new Color (0xa6, 0x00, 0x00),    // color 12
62         new Color (0xa6, 0x53, 0x53),    // color 13

```

DXF_Color.java

```
63     new Color (0x80, 0x00, 0x00), // color 14
64     new Color (0x80, 0x40, 0x40), // color 15
65     new Color (0x4c, 0x00, 0x00), // color 16
66     new Color (0x4c, 0x26, 0x26), // color 17
67     new Color (0x26, 0x00, 0x00), // color 18
68     new Color (0x26, 0x13, 0x13), // color 19
69     new Color (0xff, 0x40, 0x00), // color 20
70     new Color (0xff, 0x9f, 0x80), // color 21
71     new Color (0xa6, 0x29, 0x00), // color 22
72     new Color (0xa6, 0x68, 0x53), // color 23
73     new Color (0x80, 0x20, 0x00), // color 24
74     new Color (0x80, 0x50, 0x40), // color 25
75     new Color (0x4c, 0x13, 0x00), // color 26
76     new Color (0x4c, 0x30, 0x26), // color 27
77     new Color (0x26, 0x0a, 0x00), // color 28
78     new Color (0x26, 0x18, 0x13), // color 29
79     new Color (0xff, 0x80, 0x00), // color 30
80     new Color (0xff, 0xbf, 0x80), // color 31
81     new Color (0xa6, 0x53, 0x00), // color 32
82     new Color (0xa6, 0x7c, 0x53), // color 33
83     new Color (0x80, 0x40, 0x00), // color 34
84     new Color (0x80, 0x60, 0x40), // color 35
85     new Color (0x4c, 0x26, 0x00), // color 36
86     new Color (0x4c, 0x39, 0x26), // color 37
87     new Color (0x26, 0x13, 0x00), // color 38
88     new Color (0x26, 0x1d, 0x13), // color 39
89     new Color (0xff, 0xbf, 0x00), // color 40
90     new Color (0xff, 0xdf, 0x80), // color 41
91     new Color (0xa6, 0x7c, 0x00), // color 42
92     new Color (0xa6, 0x91, 0x53), // color 43
93     new Color (0x80, 0x60, 0x00), // color 44
94     new Color (0x80, 0x70, 0x40), // color 45
95     new Color (0x4c, 0x39, 0x00), // color 46
96     new Color (0x4c, 0x43, 0x26), // color 47
97     new Color (0x26, 0x1d, 0x00), // color 48
98     new Color (0x26, 0x21, 0x13), // color 49
99     // new Color (0xff, 0xff, 0x00), // color 50
100    new Color (0xff, 0xff, 0x80), // color 51
101    new Color (0xa6, 0xa6, 0x00), // color 52
102    new Color (0xa6, 0xa6, 0x53), // color 53
103    new Color (0x80, 0x80, 0x00), // color 54
104    new Color (0x80, 0x80, 0x40), // color 55
105    new Color (0x4c, 0x4c, 0x00), // color 56
106    new Color (0x4c, 0x4c, 0x26), // color 57
107    new Color (0x26, 0x26, 0x00), // color 58
108    new Color (0x26, 0x26, 0x13), // color 59
109    new Color (0xbf, 0xff, 0x00), // color 60
110    new Color (0xdf, 0xff, 0x80), // color 61
111    new Color (0x7c, 0xa6, 0x00), // color 62
112    new Color (0x91, 0xa6, 0x53), // color 63
113    new Color (0x60, 0x80, 0x00), // color 64
114    new Color (0x70, 0x80, 0x40), // color 65
115    new Color (0x39, 0x4c, 0x00), // color 66
116    new Color (0x43, 0x4c, 0x26), // color 67
117    new Color (0x1d, 0x26, 0x00), // color 68
118    new Color (0x21, 0x26, 0x13), // color 69
119    new Color (0x80, 0xff, 0x00), // color 70
120    new Color (0xbf, 0xff, 0x80), // color 71
121    new Color (0x53, 0xa6, 0x00), // color 72
122    new Color (0x7c, 0xa6, 0x53), // color 73
123    new Color (0x40, 0x80, 0x00), // color 74
124    new Color (0x60, 0x80, 0x40), // color 75
```

DXF_Color.java

```
125     new Color (0x26, 0x4c, 0x00), // color 76
126     new Color (0x39, 0x4c, 0x26), // color 77
127     new Color (0x13, 0x26, 0x00), // color 78
128     new Color (0x1d, 0x26, 0x13), // color 79
129     new Color (0x40, 0xff, 0x00), // color 80
130     new Color (0x9f, 0xff, 0x80), // color 81
131     new Color (0x29, 0xa6, 0x00), // color 82
132     new Color (0x68, 0xa6, 0x53), // color 83
133     new Color (0x20, 0x80, 0x00), // color 84
134     new Color (0x50, 0x80, 0x40), // color 85
135     new Color (0x13, 0x4c, 0x00), // color 86
136     new Color (0x30, 0x4c, 0x26), // color 87
137     new Color (0x0a, 0x26, 0x00), // color 88
138     new Color (0x18, 0x26, 0x13), // color 89
139     // new Color (0x00, 0xff, 0x00), // color 90
140     new Color (0x80, 0xff, 0x80), // color 91
141     new Color (0x00, 0xa6, 0x00), // color 92
142     new Color (0x53, 0xa6, 0x53), // color 93
143     new Color (0x00, 0x80, 0x00), // color 94
144     new Color (0x40, 0x80, 0x40), // color 95
145     new Color (0x00, 0x4c, 0x00), // color 96
146     new Color (0x26, 0x4c, 0x26), // color 97
147     new Color (0x00, 0x26, 0x00), // color 98
148     new Color (0x13, 0x26, 0x13), // color 99
149     new Color (0x00, 0xff, 0x40), // color 100
150     new Color (0x80, 0xff, 0x9f), // color 101
151     new Color (0x00, 0xa6, 0x29), // color 102
152     new Color (0x53, 0xa6, 0x68), // color 103
153     new Color (0x00, 0x80, 0x20), // color 104
154     new Color (0x40, 0x80, 0x50), // color 105
155     new Color (0x00, 0x4c, 0x13), // color 106
156     new Color (0x26, 0x4c, 0x30), // color 107
157     new Color (0x00, 0x26, 0x0a), // color 108
158     new Color (0x13, 0x26, 0x18), // color 109
159     new Color (0x00, 0xff, 0x80), // color 110
160     new Color (0x80, 0xff, 0xbf), // color 111
161     new Color (0x00, 0xa6, 0x53), // color 112
162     new Color (0x53, 0xa6, 0x7c), // color 113
163     new Color (0x00, 0x80, 0x40), // color 114
164     new Color (0x40, 0x80, 0x60), // color 115
165     new Color (0x00, 0x4c, 0x26), // color 116
166     new Color (0x26, 0x4c, 0x39), // color 117
167     new Color (0x00, 0x26, 0x13), // color 118
168     new Color (0x13, 0x26, 0x1d), // color 119
169     new Color (0x00, 0xff, 0xbf), // color 120
170     new Color (0x80, 0xff, 0xdf), // color 121
171     new Color (0x00, 0xa6, 0x7c), // color 122
172     new Color (0x53, 0xa6, 0x91), // color 123
173     new Color (0x00, 0x80, 0x60), // color 124
174     new Color (0x40, 0x80, 0x70), // color 125
175     new Color (0x00, 0x4c, 0x39), // color 126
176     new Color (0x26, 0x4c, 0x43), // color 127
177     new Color (0x00, 0x26, 0x1d), // color 128
178     new Color (0x13, 0x26, 0x21), // color 129
179     // new Color (0x00, 0xff, 0xff), // color 130
180     new Color (0x80, 0xff, 0xff), // color 131
181     new Color (0x00, 0xa6, 0xa6), // color 132
182     new Color (0x53, 0xa6, 0xa6), // color 133
183     new Color (0x00, 0x80, 0x80), // color 134
184     new Color (0x40, 0x80, 0x80), // color 135
185     new Color (0x00, 0x4c, 0x4c), // color 136
186     new Color (0x26, 0x4c, 0x4c), // color 137
```

DXF_Color.java

```
187     new Color (0x00, 0x26, 0x26), // color 138
188     new Color (0x13, 0x26, 0x26), // color 139
189     new Color (0x00, 0xbf, 0xff), // color 140
190     new Color (0x80, 0xdf, 0xff), // color 141
191     new Color (0x00, 0x7c, 0xa6), // color 142
192     new Color (0x53, 0x91, 0xa6), // color 143
193     new Color (0x00, 0x60, 0x80), // color 144
194     new Color (0x40, 0x70, 0x80), // color 145
195     new Color (0x00, 0x39, 0x4c), // color 146
196     new Color (0x26, 0x43, 0x4c), // color 147
197     new Color (0x00, 0x1d, 0x26), // color 148
198     new Color (0x13, 0x21, 0x26), // color 149
199     new Color (0x00, 0x80, 0xff), // color 150
200     new Color (0x80, 0xbf, 0xff), // color 151
201     new Color (0x00, 0x53, 0xa6), // color 152
202     new Color (0x53, 0x7c, 0xa6), // color 153
203     new Color (0x00, 0x40, 0x80), // color 154
204     new Color (0x40, 0x60, 0x80), // color 155
205     new Color (0x00, 0x26, 0x4c), // color 156
206     new Color (0x26, 0x39, 0x4c), // color 157
207     new Color (0x00, 0x13, 0x26), // color 158
208     new Color (0x13, 0x1d, 0x26), // color 159
209     new Color (0x00, 0x40, 0xff), // color 160
210     new Color (0x80, 0x9f, 0xff), // color 161
211     new Color (0x00, 0x29, 0xa6), // color 162
212     new Color (0x53, 0x68, 0xa6), // color 163
213     new Color (0x00, 0x20, 0x80), // color 164
214     new Color (0x40, 0x50, 0x80), // color 165
215     new Color (0x00, 0x13, 0x4c), // color 166
216     new Color (0x26, 0x30, 0x4c), // color 167
217     new Color (0x00, 0x0a, 0x26), // color 168
218     new Color (0x13, 0x18, 0x26), // color 169
219 //     new Color (0x00, 0x00, 0xff), // color 170
220     new Color (0x80, 0x80, 0xff), // color 171
221     new Color (0x00, 0x00, 0xa6), // color 172
222     new Color (0x53, 0x53, 0xa6), // color 173
223     new Color (0x00, 0x00, 0x80), // color 174
224     new Color (0x40, 0x40, 0x80), // color 175
225     new Color (0x00, 0x00, 0x4c), // color 176
226     new Color (0x26, 0x26, 0x4c), // color 177
227     new Color (0x00, 0x00, 0x26), // color 178
228     new Color (0x13, 0x13, 0x26), // color 179
229     new Color (0x40, 0x00, 0xff), // color 180
230     new Color (0x9f, 0x80, 0xff), // color 181
231     new Color (0x29, 0x00, 0xa6), // color 182
232     new Color (0x68, 0x53, 0xa6), // color 183
233     new Color (0x20, 0x00, 0x80), // color 184
234     new Color (0x50, 0x40, 0x80), // color 185
235     new Color (0x13, 0x00, 0x4c), // color 186
236     new Color (0x30, 0x26, 0x4c), // color 187
237     new Color (0x0a, 0x00, 0x26), // color 188
238     new Color (0x18, 0x13, 0x26), // color 189
239     new Color (0x80, 0x00, 0xff), // color 190
240     new Color (0xbf, 0x80, 0xff), // color 191
241     new Color (0x53, 0x00, 0xa6), // color 192
242     new Color (0x7c, 0x53, 0xa6), // color 193
243     new Color (0x40, 0x00, 0x80), // color 194
244     new Color (0x60, 0x40, 0x80), // color 195
245     new Color (0x26, 0x00, 0x4c), // color 196
246     new Color (0x39, 0x26, 0x4c), // color 197
247     new Color (0x13, 0x00, 0x26), // color 198
248     new Color (0x1d, 0x13, 0x26), // color 199
```

DXF_Color.java

```
249     new Color (0xbf, 0x00, 0xff), // color 200
250     new Color (0xdf, 0x80, 0xff), // color 201
251     new Color (0x7c, 0x00, 0xa6), // color 202
252     new Color (0x91, 0x53, 0xa6), // color 203
253     new Color (0x60, 0x00, 0x80), // color 204
254     new Color (0x70, 0x40, 0x80), // color 205
255     new Color (0x39, 0x00, 0x4c), // color 206
256     new Color (0x43, 0x26, 0x4c), // color 207
257     new Color (0x1d, 0x00, 0x26), // color 208
258     new Color (0x21, 0x13, 0x26), // color 209
259     new Color (0xff, 0x00, 0xff), // color 210
260     new Color (0xff, 0x80, 0xff), // color 211
261     new Color (0xa6, 0x00, 0xa6), // color 212
262     new Color (0xa6, 0x53, 0xa6), // color 213
263     new Color (0x80, 0x00, 0x80), // color 214
264     new Color (0x80, 0x40, 0x80), // color 215
265     new Color (0x4c, 0x00, 0x4c), // color 216
266     new Color (0x4c, 0x26, 0x4c), // color 217
267     new Color (0x26, 0x00, 0x26), // color 218
268     new Color (0x26, 0x13, 0x26), // color 219
269     new Color (0xff, 0x00, 0xbf), // color 220
270     new Color (0xff, 0x80, 0xdf), // color 221
271     new Color (0xa6, 0x00, 0x7c), // color 222
272     new Color (0xa6, 0x53, 0x91), // color 223
273     new Color (0x80, 0x00, 0x60), // color 224
274     new Color (0x80, 0x40, 0x70), // color 225
275     new Color (0x4c, 0x00, 0x39), // color 226
276     new Color (0x4c, 0x26, 0x43), // color 227
277     new Color (0x26, 0x00, 0x1d), // color 228
278     new Color (0x26, 0x13, 0x21), // color 229
279     new Color (0xff, 0x00, 0x80), // color 230
280     new Color (0xff, 0x80, 0xbf), // color 231
281     new Color (0xa6, 0x00, 0x53), // color 232
282     new Color (0xa6, 0x53, 0x7c), // color 233
283     new Color (0x80, 0x00, 0x40), // color 234
284     new Color (0x80, 0x40, 0x60), // color 235
285     new Color (0x4c, 0x00, 0x26), // color 236
286     new Color (0x4c, 0x26, 0x39), // color 237
287     new Color (0x26, 0x00, 0x13), // color 238
288     new Color (0x26, 0x13, 0x1d), // color 239
289     new Color (0xff, 0x00, 0x40), // color 240
290     new Color (0xff, 0x80, 0x9f), // color 241
291     new Color (0xa6, 0x00, 0x29), // color 242
292     new Color (0xa6, 0x53, 0x68), // color 243
293     new Color (0x80, 0x00, 0x20), // color 244
294     new Color (0x80, 0x40, 0x50), // color 245
295     new Color (0x4c, 0x00, 0x13), // color 246
296     new Color (0x4c, 0x26, 0x30), // color 247
297     new Color (0x26, 0x00, 0x0a), // color 248
298     new Color (0x26, 0x13, 0x18), // color 249
299     new Color (0x54, 0x54, 0x54), // color 250
300     new Color (0x76, 0x76, 0x76), // color 251
301     new Color (0x98, 0x98, 0x98), // color 252
302     new Color (0xbb, 0xbb, 0xbb), // color 253
303     new Color (0xdd, 0xdd, 0xdd), // color 254
304     new Color (0x00, 0x00, 0x00) // color 0 bylayer
305 };
306
307
308 public static Color getDefaultColor() {
309     return ColorMap[defaultColor];
310 }
```

```
311
312 public static int getDefaultColorIndex() {
313     return defaultColor;
314 }
315
316 public static void setDefaultColor(int n) {
317     defaultColor = n;
318     myJColorChooser.col.setBackground(getColor(defaultColor));
319 }
320
321 public static Color getSelectingColor() {
322     return ColorMap[2];
323 }
324
325 public static Color getChangingColor() {
326     return ColorMap[3];
327 }
328
329 public final static Color getColor(int index) {
330     if ((index >= 0) && (index <= 255))
331         return ColorMap[index];
332     else
333         return null;
334 }
335
336
337 public final static int getColor(Color c) {
338     if (c == null)
339         return -1;
340
341     for (int i = ColorMap.length - 1; i >= 0; i--) {
342         if (ColorMap[i].equals(c))
343             return i;
344     }
345     return defaultColor;
346 }
347 }
348
```

myCanvas.java

```
1 /*-----
2 Copyright 2007, Stephan Soulard and Edouard Vanhauwaert.
3 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
4
5 This file was originally part of DXF project and then modified by
6 Celeste Gabriela Guagliano for DXF2Machine project.
7
8 DXF2Machine is free software: you can redistribute it and/or modify it under the terms of
9 the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation, either
10 version 2 of the License.
11
12 DXF2Machine is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY;
13 without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.
14 See the GNU General Public License for more details.
15
16 You should have received a copy of the GNU General Public License along with DXF2Machine.
17 If not, see <http://www.gnu.org/licenses/>.
18 -----
19 */
20 /*
21 * Initials      Name
22 * -----
23 * CeGu          Celeste Guagliano.
24 */
25
26 /*
27 * modification history (new versions first)
28 * -----
29 * 20150113 v0.0.2 CeGu improve mouseClicked() method
30 * 20150113 v0.0.2 CeGu improve mouseDragged() method
31 * 20150113 v0.0.2 CeGu improve getSelectedObject() method
32 * 20150113 v0.0.2 CeGu improve mousePressed() method
33 * 20140428 v0.0.1 CeGu fork from DXF project
34
35 */
36
37 package myDXF.Graphics;
38
39 import java.awt.Canvas;
92 //import sun.print.ProxyPrintGraphics;
93
94 /**
95 * Class to manage the canvas
96 * @author: Stephan Soulard, Edouard Vanhauwaert
97 * @version: 13/01/15 by Celeste Guagliano
98 *
99 */
100 public class myCanvas extends Canvas implements MouseListener,
101         MouseMotionListener, ComponentListener, KeyListener {
102
103     private static final long serialVersionUID = 1L;
104     public static BufferedImage bi;
105     public static Graphics2D big;
106     public boolean firstTime = true;
107     public Rectangle area;
108     public static DXF_Loader _dxf;
109     public Dimension dim;
110     public boolean drawingLine = false;
111     public Point lastClick;
112     public Point currPoint;
113     public Point lastDrag;
```

```

114 public Point arcStart;
115 public Point arcStop;
116 public Point arcCenter;
117 public Point arcRadius;
118 public Point origPoint;
119 public Color currColor;
120 public boolean selecting = true;
121 public boolean moving = false;
122 public boolean zooming = false;
123 public boolean drawingCircle = false;
124 public boolean drawingPolyLineStart = false;
125 public boolean drawingPolyLineEnd = false;
126 public boolean drawingLwPolyLineStart = false;
127 public boolean drawingLwPolyLineEnd = false;
128 public boolean drawingArc = false;
129 public boolean drawingArcAngleStart = false;
130 public boolean drawingArcAngleEnd = false;
131 public boolean drawingEllipse = false;
132 public boolean drawingTrace = false;
133 public boolean drawingTxt = false;
134 public boolean drawingSolid = false;
135 public boolean xSelecting = false;
136 public Vector<myVertex> tmpVectVertex = new Vector<myVertex>();
137 public int[] tmpPolyX;
138 public int[] tmpPolyY;
139 public int[] tmpLwPolyX;
140 public int[] tmpLwPolyY;
141 public Rectangle zoomRect;
142 public static myEntity clickOn;
143 public Vector<myEntity> vectClickOn = new Vector<myEntity>();
144 private int bump = 1;
145 public Vector<myEntity> clipBoard = new Vector<myEntity>();
146 public Stroke currentStroke = myTable.defaultStroke;
147 public int quadCount = 0;
148 public Point2D.Double[] quadPt = new Point2D.Double[3];
149 private myText editText;
150 private boolean firstTxt = false;
151 private myEntity changingEnt;
152 private myCircle editCircle = null;
153 private myArc editArc = null;
154 public static double selEntityVar[] = new double[3];
155 public static int nuevoColor=0;
156
157 public myCanvas(final DXF_Loader d) {
158     super();
159     JPopupMenu.setDefaultLightWeightPopupEnabled(false);
160     _dxf = d;
161     addMouseMotionListener(this);
162     addMouseListener(this);
163     addComponentListener(this);
164     addKeyListener(this);
165
166     this.setBackground(myUnivers._bgColor);
167
168     try {
169         _dxf.newDXF();
170     } catch (Exception e) {
171         e.printStackTrace();
172     }
173     this.setCursor(Cursor.getPredefinedCursor(Cursor.CROSSHAIR_CURSOR));
174 }
175

```



```

176 @Override
177 public void paint(Graphics g) {
178     update(g);
179 }
180
181 @Override
182 public void update(Graphics g) {
183
184     Graphics2D g2 = null;
185     Object aliasing = RenderingHints.VALUE_ANTIALIAS_OFF;
186
187     if (myUnivers.antiAliasing)
188         aliasing = RenderingHints.VALUE_ANTIALIAS_ON;
189     else
190         aliasing = RenderingHints.VALUE_ANTIALIAS_OFF;
191     g2 = ((Graphics2D) g);
192     g2.setRenderingHint(RenderingHints.KEY_ANTIALIASING, aliasing);
193
194     if (firstTime) {
195         dim = getSize();
196         myCoord.Max = dim.width;
197
198         _dxf._u._header.setLIM(myCoord.javaToDXF_X(getWidth()),
199             myCoord.javaToDXF_X(getHeight()));
200
201         area = new Rectangle(dim);
202         bi = (BufferedImage) createImage(dim.width, dim.height);
203         big = bi.createGraphics();
204         firstTime = false;
205
206     }
207     big.clearRect(0, 0, area.width, area.height);
208
209     if (this.moving)
210         bump = 3;
211     else
212         bump = 1;
213     for (int i = 0; i < _dxf._u._myTables.size(); i++) {
214         for (int j = 0; j < _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers.size(); j++) {
215             if (this.moving) {
216                 if (_dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers.elementAt(j)._myEnt
217                     .size() < 50)
218                     bump = 1;
219                 else
220                     bump = 3;
221             }
222             for (int k = 0; k < _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
223                 .elementAt(j)._myEnt.size(); k += bump) {
224                 if (_dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers.elementAt(j).isVisible
225                     && _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
226                     .elementAt(j)._flag != 1) {
227
228                     if (_dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
229                         .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k).isVisible) {
230                         _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
231                             .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k).draw(big);
232
233                     }
234                 }
235             }
236         }
237     }

```

```

238
239 Color curr = _dxf._jcc.getColor();
240 if (curr.equals(myUnivers._bgColor)) {
241     if (myUnivers._bgColor.equals(Color.WHITE))
242         big.setColor(Color.BLACK);
243     else if (myUnivers._bgColor.equals(Color.BLACK))
244         big.setColor(Color.WHITE);
245 } else
246     big.setColor(curr);
247
248 // affichage de la ligne pdt un glisser de la souris (outil ligne)
249 if (this.drawingLine) {
250     int x1 = (int) (this.lastClick.getX());
251     int y1 = (int) (this.lastClick.getY());
252     int x2 = (int) (this.currPoint.getX());
253     int y2 = (int) (this.currPoint.getY());
254     big.drawLine(x1, y1, x2, y2);
255 } else if (drawingPolyLineStart || drawingPolyLineEnd) {
256     this.tmpPolyX = new int[tmpVectVertex.size()];
257     this.tmpPolyY = new int[tmpVectVertex.size()];
258     for (int i = 0; i < tmpPolyX.length; i++) {
259         tmpPolyX[i] = (int) myCoord.dxfToJava_X(tmpVectVertex
260             .elementAt(i).X());
261         tmpPolyY[i] = (int) myCoord.dxfToJava_Y(tmpVectVertex
262             .elementAt(i).Y());
263     }
264     big.drawPolyline(this.tmpPolyX, tmpPolyY, tmpPolyX.length);
265     big.drawLine(tmpPolyX[tmpPolyX.length - 1],
266         tmpPolyY[tmpPolyY.length - 1], (int) currPoint.getX(),
267         (int) currPoint.getY());
268     this.tmpPolyX = null;
269     this.tmpPolyY = null;
270 } else if (drawingLwPolyLineStart || drawingLwPolyLineEnd) {
271     this.tmpLwPolyX = new int[tmpVectVertex.size()];
272     this.tmpLwPolyY = new int[tmpVectVertex.size()];
273     for (int i = 0; i < tmpPolyX.length; i++) {
274         tmpPolyX[i] = (int) myCoord.dxfToJava_X(tmpVectVertex
275             .elementAt(i).X());
276         tmpPolyY[i] = (int) myCoord.dxfToJava_Y(tmpVectVertex
277             .elementAt(i).Y());
278     }
279     big.drawPolyline(this.tmpPolyX, tmpPolyY, tmpPolyX.length);
280     big.drawLine(tmpPolyX[tmpPolyX.length - 1],
281         tmpPolyY[tmpPolyY.length - 1], (int) currPoint.getX(),
282         (int) currPoint.getY());
283     this.tmpLwPolyX = null;
284     this.tmpLwPolyY = null;
285 } else if (this.drawingCircle) {
286     big.drawOval(
287         (int) lastClick.getX()
288             - (int) lastClick.distance(currPoint),
289         (int) lastClick.getY()
290             - (int) lastClick.distance(currPoint),
291         (int) lastClick.distance(currPoint) * 2,
292         (int) lastClick.distance(currPoint) * 2);
293 } else if (this.drawingArc) {
294     big.drawOval(
295         (int) lastClick.getX()
296             - (int) lastClick.distance(currPoint),
297         (int) lastClick.getY()
298             - (int) lastClick.distance(currPoint),
299         (int) lastClick.distance(currPoint) * 2,

```

```

300         (int) lastClick.distance(currPoint) * 2);
301     } else if (this.drawingArcAngleStart) {
302         big.drawOval(
303             (int) arcCenter.getX()
304             - (int) arcCenter.distance(arcRadius),
305             (int) arcCenter.getY()
306             - (int) arcCenter.distance(arcRadius),
307             (int) arcCenter.distance(arcRadius) * 2,
308             (int) arcCenter.distance(arcRadius) * 2);
309         big.draw(new Line2D.Double(arcCenter.getX(), arcCenter.getY(),
310             currPoint.getX(), currPoint.y));
311     } else if (this.drawingArcAngleEnd) {
312         big.drawOval(
313             (int) arcCenter.getX()
314             - (int) arcCenter.distance(arcRadius),
315             (int) arcCenter.getY()
316             - (int) arcCenter.distance(arcRadius),
317             (int) arcCenter.distance(arcRadius) * 2,
318             (int) arcCenter.distance(arcRadius) * 2);
319         big.draw(new Line2D.Double(arcCenter.getX(), arcCenter.getY(),
320             currPoint.getX(), currPoint.y));
321     } else if (this.zooming) {
322         int x1 = 0, y1 = 0, x2 = 0, y2 = 0, min = 0, caseDraw = 0;
323         big.setColor(Color.LIGHT_GRAY);
324         big.setStroke(myTable.zoomStroke);
325
326         if ((lastClick.getX() < currPoint.getX())
327             && (lastClick.getY() < currPoint.getY()))
328             caseDraw = myCoord.SE;
329         else if ((lastClick.getX() < currPoint.getX())
330             && (lastClick.getY() > currPoint.getY()))
331             caseDraw = myCoord.NE;
332         else if ((lastClick.getX() > currPoint.getX())
333             && (lastClick.getY() > currPoint.getY()))
334             caseDraw = myCoord.NO;
335         else if ((lastClick.getX() > currPoint.getX())
336             && (lastClick.getY() < currPoint.getY()))
337             caseDraw = myCoord.SO;
338
339         switch (caseDraw) {
340         case myCoord.NE:
341             x1 = (int) this.lastClick.getX();
342             y1 = (int) this.currPoint.getY();
343             x2 = (int) (this.currPoint.getX() - this.lastClick.getX());
344             y2 = (int) (this.lastClick.getY() - this.currPoint.getY());
345             break;
346
347         case myCoord.NO:
348             x1 = (int) this.currPoint.getX();
349             y1 = (int) this.currPoint.getY();
350             x2 = (int) (this.lastClick.getX() - this.currPoint.getX());
351             y2 = (int) (this.lastClick.getY() - this.currPoint.getY());
352             break;
353
354         case myCoord.SE:
355             x1 = (int) this.lastClick.getX();
356             y1 = (int) this.lastClick.getY();
357             x2 = (int) (this.currPoint.getX() - this.lastClick.getX());
358             y2 = (int) (this.currPoint.getY() - this.lastClick.getY());
359             break;
360
361         case myCoord.SO:

```

```

362         x1 = (int) this.currPoint.getX();
363         y1 = (int) this.lastClick.getY();
364         x2 = (int) (this.lastClick.getX() - this.currPoint.getX());
365         y2 = (int) (this.currPoint.getY() - this.lastClick.getY());
366         break;
367
368     default:
369         break;
370 }
371 if (x2 <= y2)
372     min = x2;
373 else
374     min = y2;
375 zoomRect.setLocation(x1, y1);
376 zoomRect.setSize(min, min);
377 big.draw(zoomRect);
378 big.setStroke(currentStroke);
379 } else if (this.xSelecting) {
380     int x1 = 0, y1 = 0, x2 = 0, y2 = 0, min = 0, caseDraw = myCoord.SE;
381     big.setColor(Color.LIGHT_GRAY);
382
383     if ((lastClick.getX() < currPoint.getX())
384         && (lastClick.getY() < currPoint.getY()))
385         caseDraw = myCoord.SE;
386     else if ((lastClick.getX() < currPoint.getX())
387             && (lastClick.getY() > currPoint.getY()))
388         caseDraw = myCoord.NE;
389     else if ((lastClick.getX() > currPoint.getX())
390             && (lastClick.getY() > currPoint.getY()))
391         caseDraw = myCoord.NO;
392     else if ((lastClick.getX() > currPoint.getX())
393             && (lastClick.getY() < currPoint.getY()))
394         caseDraw = myCoord.SO;
395
396     switch (caseDraw) {
397     case myCoord.NE:
398         x1 = (int) this.lastClick.getX();
399         y1 = (int) this.currPoint.getY();
400         x2 = (int) (this.currPoint.getX() - this.lastClick.getX());
401         y2 = (int) (this.lastClick.getY() - this.currPoint.getY());
402         break;
403
404     case myCoord.NO:
405         x1 = (int) this.currPoint.getX();
406         y1 = (int) this.currPoint.getY();
407         x2 = (int) (this.lastClick.getX() - this.currPoint.getX());
408         y2 = (int) (this.lastClick.getY() - this.currPoint.getY());
409         break;
410
411     case myCoord.SE:
412         x1 = (int) this.lastClick.getX();
413         y1 = (int) this.lastClick.getY();
414         x2 = (int) (this.currPoint.getX() - this.lastClick.getX());
415         y2 = (int) (this.currPoint.getY() - this.lastClick.getY());
416         break;
417
418     case myCoord.SO:
419         x1 = (int) this.currPoint.getX();
420         y1 = (int) this.lastClick.getY();
421         x2 = (int) (this.lastClick.getX() - this.currPoint.getX());
422         y2 = (int) (this.currPoint.getY() - this.lastClick.getY());
423         break;

```

```

424     }
425     if (x2 <= y2)
426         min = x2;
427     else
428         min = y2;
429     zoomRect.setLocation(x1, y1);
430     zoomRect.setSize(min, min);
431     big.draw(zoomRect);
432 } else if (this.drawingEllipse) {
433     big.drawOval((int) lastClick.getX(), (int) lastClick.getY(),
434                 (int) (currPoint.getX() - lastClick.getX()),
435                 (int) (currPoint.getY() - lastClick.getY()));
436 } else if (drawingTrace) {
437     for (int i = 0; i < quadCount - 1; i++) {
438         big.drawLine((int) myCoord.dxfToJava_X(quadPt[i].x),
439                     (int) myCoord.dxfToJava_Y(quadPt[i].y),
440                     (int) myCoord.dxfToJava_X(quadPt[i + 1].x),
441                     (int) myCoord.dxfToJava_Y(quadPt[i + 1].y));
442     }
443     big.drawLine((int) (this.lastClick.getX()),
444                 (int) (this.lastClick.getY()),
445                 (int) (this.currPoint.getX()),
446                 (int) (this.currPoint.getY()));
447 }
448 repaint();
449
450 // GLOBAL MAP
451 {
452     big.setColor(Color.YELLOW);
453     // big.setStroke(mapStroke);
454     double x1 = area.width - area.width * 0.1;
455     double y1 = area.height - area.height * 0.1;
456     double w1 = area.width * 0.1;
457     double h1 = area.height * 0.1;
458
459     big.clearRect((int) x1, (int) y1, (int) w1, (int) h1);
460     big.drawRect((int) x1, (int) y1, (int) w1, (int) h1);
461
462     big.setColor(Color.RED);
463
464     double x2 = x1 + 0.1 * _dxf._u._header._LIMMIN.X();
465     ;
466     double y2 = area.height
467         + (_dxf._u._header._LIMMIN.Y() - _dxf._u._header._LIMMAX
468           .Y()) * 0.1;
469     double w2 = w1
470         - (_dxf._u._header._EXTMAX.X() - _dxf._u._header._LIMMAX
471           .X()) * 0.1;
472     double h2 = (_dxf._u._header._LIMMIN.X() - _dxf._u._header._LIMMAX
473                 .X()) * 0.1;
474
475     big.fillRect((int) x2, (int) y2, (int) w2, (int) h2);
476 }
477 // FIN MAP
478 big.setBackground(myUnivers._bgColor);
479 g2.drawImage(bi, 0, 0, this); // double buffering
480 }
481
482 @Override
483 public void mousePressed(MouseEvent e) {
484     this.lastClick = e.getPoint();
485     this.currPoint = e.getPoint();

```

myCanvas.java

```

486  /*
487  * if (_dxf._typeUtil.getSelectedIndex()==myToolBar.toolLine) {
488  * this.drawingLine=true; } else if
489  * (_dxf._typeUtil.getSelectedIndex()==myToolBar.toolCircle) {
490  * this.drawingCircle=true; } else if
491  * (_dxf._typeUtil.getSelectedIndex()==myToolBar.toolDeplace) {
492  */this.moving = true;
493  if (_dxf._jcc.getSelectedIndex() == myJColorChooser.toolNone) {
494      this.selecting = false;
495  }
496
497  if (_dxf._jcc.getSelectedIndex() == myJColorChooser.toolSel) {
498      this.selecting = true;
499      if ((e.getModifiersEx() == 1024) || (e.getModifiersEx() == 1088)) { // rien
500                                                                    // ou
501                                                                    // shift
502          for (int i = 0; i < vectClickOn.size(); i++)
503              vectClickOn.elementAt(i).setSelected(false);
504          vectClickOn = null;
505          vectClickOn = new Vector<myEntity>();
506      }
507      getSelectedObject(e.getX(), e.getY());
508      if (clickOn != null) {
509          boolean sel = true;
510          if (e.getModifiersEx() == 1088) { // shift
511              if (clickOn instanceof myLine) {
512                  Point2D.Double pA = new Point2D.Double();
513                  pA.x = myCoord.dxfToJava_X(((myLine) clickOn)._a.X());
514                  pA.y = myCoord.dxfToJava_Y(((myLine) clickOn)._a.Y());
515                  Point2D.Double pB = new Point2D.Double();
516                  pB.x = myCoord.dxfToJava_X(((myLine) clickOn)._b.X());
517                  pB.y = myCoord.dxfToJava_Y(((myLine) clickOn)._b.Y());
518                  double A = e.getPoint().distance(pA);
519                  double B = e.getPoint().distance(pB);
520                  double limits = pA.distance(pB);
521                  double maxLim = 10;
522                  try {
523                      limits /= 3;
524                  } catch (Exception ex) { // Dividebyzero
525                      limits = 1;
526                  }
527                  if (limits > maxLim)
528                      limits = maxLim;
529                  if ((A < B) && (A < limits)) {
530                      clickOn.setChanging(true);
531                      this.changingEnt = clickOn;
532                      clickOn = ((myLine) clickOn)._a;
533                      sel = false;
534                  } else if ((B <= A) && (B < limits)) {
535                      clickOn.setChanging(true);
536                      this.changingEnt = clickOn;
537                      clickOn = ((myLine) clickOn)._b;
538                      sel = false;
539                  }
540              } else if (clickOn instanceof myCircle) {
541                  this.editCircle = ((myCircle) clickOn);
542                  this.changingEnt = clickOn;
543                  this.changingEnt.setChanging(true);
544                  this.editCircle.setChanging(true);
545                  sel = false;
546              } else if (clickOn instanceof myPolyline) {
547                  int len = ((myPolyline) clickOn)._myVertex.size();

```

myCanvas.java

```

548 Point2D.Double pX[] = new Point2D.Double[len];
549 double min = Double.MAX_VALUE, dist = 0;
550 int find = -1;
551 for (int i = 0; i < len; i++) {
552     pX[i] = new Point2D.Double();
553     pX[i].x = myCoord
554         .dxftoJava_X(((myPolyline) clickOn)._myVertex
555             .elementAt(i).X());
556     pX[i].y = myCoord
557         .dxftoJava_Y(((myPolyline) clickOn)._myVertex
558             .elementAt(i).Y());
559     dist = pX[i].distance(e.getPoint());
560     if (dist < min) {
561         min = dist;
562         find = i;
563     }
564 }
565 double maxLim = 10;
566 if (find != -1) {
567     double d1 = Double.MAX_VALUE, d2 = Double.MAX_VALUE;
568     int xA = 0, xB = 0;
569     if (find == 0) {
570         xA = 1;
571         d1 = pX[0].distance(pX[xA]);
572         xB = len - 1;
573         d2 = pX[0].distance(pX[xB]);
574     } else if (find == (len - 1)) {
575         xA = 0;
576         d1 = pX[len - 1].distance(pX[0]);
577         xB = find - 1;
578         d2 = pX[len - 1].distance(pX[xB]);
579     } else {
580         xA = find + 1;
581         d1 = pX[find].distance(pX[find + 1]);
582         xB = find - 1;
583         d2 = pX[find].distance(pX[xB]);
584     }
585     double limits = 1;
586     if ((d1 != 0) && (d2 != 0)) {
587         if (d1 < d2) {
588             limits = d1 / 3;
589             dist = pX[xA].distance(e.getPoint());
590         } else {
591             limits = d2 / 3;
592             dist = pX[xB].distance(e.getPoint());
593         }
594         if (limits > maxLim)
595             limits = maxLim;
596     }
597     if ((e.getPoint().distance(pX[find]) < limits)) {
598         this.changingEnt = (clickOn);
599         this.changingEnt.setChanging(true);
600         clickOn = ((myPolyline) clickOn)._myVertex
601             .elementAt(find);
602         sel = false;
603     }
604 }
605
606 } else if (clickOn instanceof myArc) {
607     this.editArc = ((myArc) clickOn);
608     this.changingEnt = clickOn;
609     this.changingEnt.setChanging(true);

```

myCanvas.java

```

610         this.editArc.setChanging(true);
611         sel = false;
612     } else if (clickOn instanceof myText) {
613
614         this.changingEnt = (clickOn);
615         this.changingEnt.setChanging(true);
616         sel = false;
617         editText = ((myText) clickOn);
618         drawingTxt = true;
619         firstTxt = false;
620
621     }/*
622     * else if (clickOn instanceof mySolid) {
623     * ((mySolid)clickOn).translate(x,y); } else if (clickOn
624     * instanceof myBlockReference) {
625     * ((myBlockReference)clickOn).translate(x,y); }
626     */
627 }
628 if (!sel) {
629     vectClickOn = null;
630     vectClickOn = new Vector<myEntity>();
631     vectClickOn.add(clickOn);
632 } else {
633     if (!clickOn.selected)
634         vectClickOn.add(clickOn);
635     else
636         vectClickOn.remove(clickOn);
637     clickOn.setSelected(!clickOn.selected);
638 }
639 }
640 _dxf.sel.setText(_dxf.defSelTxtA + vectClickOn.size() + _dxf.txtB);
641 _dxf.clipB.setText(_dxf.defClipTxtA + clipBoard.size() + _dxf.txtB);
642
643 } /*
644 * else if (_dxf._typeUtil.getSelectedIndex()==myToolBar.toolSelX) {
645 * xSelecting=true; zoomRect=new Rectangle(); } else if
646 * (_dxf._typeUtil.getSelectedIndex()==myToolBar.toolZoom) {
647 * this.zooming=true; currentStroke = big.getStroke(); zoomRect=new
648 * Rectangle(); } else if
649 * (_dxf._typeUtil.getSelectedIndex()==myToolBar.toolArc) { if
650 * (!this.drawingArc && !drawingArcAngleStart && !drawingArcAngleEnd) {
651 * this.drawingArc=true; } else if (!this.drawingArc &&
652 * drawingArcAngleStart && !drawingArcAngleEnd) { arcStart=e.getPoint();
653 * drawingArcAngleStart=false; drawingArcAngleEnd=true; } } else if
654 * (_dxf._typeUtil.getSelectedIndex()==myToolBar.toolEllipse) {
655 * this.drawingEllipse=true; }
656 */
657 _dxf.tree.updateSelection();
658 repaint();
659 }
660
661 public void getSelectedObject(double x, double y) {
662     double min = Double.MAX_VALUE, calcMin = 0;
663     myEntity testObj = null;
664     myEntity closestObj = null;
665     clickOn = null;
666     Point2D.Double clickPoint = new Point2D.Double();
667     clickPoint.setLocation(x, y);
668     for (int i = 0; i < _dxf._u._myTables.size(); i++) {
669         for (int j = 0; j < _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers.size(); j++) {
670             for (int k = 0; k < _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
671                 .elementAt(j)._myEnt.size(); k++) {

```



```

672 testObj = _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
673     .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k);
674 if (testObj instanceof myPoint) {
675     Rectangle2D.Double p = ((myPoint) testObj)
676         .getSelectedEntity();
677     if ((p != null) && (p.intersects(x, y, 5, 5))) {
678         clickOn = testObj;
679         return;
680     }
681     calcMin = ((myPoint) testObj)._point
682         .distance(clickPoint);
683     if (calcMin < min) {
684         min = calcMin;
685         closestObj = testObj;
686     }
687 } else if (testObj instanceof myText) {
688     Rectangle2D.Double r = ((myText) testObj)
689         .getSelectedEntity();
690     if ((r != null) && (r.intersects(x, y, 5, 10))) {
691         clickOn = testObj;
692         return;
693     }
694     calcMin = ((myText) testObj)._point._point
695         .distance(clickPoint);
696     if (calcMin < min) {
697         min = calcMin;
698         closestObj = testObj;
699     }
700 } else if (testObj instanceof mySolid) {
701     GeneralPath p = ((mySolid) testObj).getSelectedEntity();
702     if ((p != null) && (p.intersects(x, y, 5, 5))) {
703         clickOn = testObj;
704         return;
705     }
706     calcMin = ((mySolid) testObj)._p1._point
707         .distance(clickPoint);
708     if (calcMin < min) {
709         min = calcMin;
710         closestObj = testObj;
711     }
712     calcMin = ((mySolid) testObj)._p2._point
713         .distance(clickPoint);
714     if (calcMin < min) {
715         min = calcMin;
716         closestObj = testObj;
717     }
718     calcMin = ((mySolid) testObj)._p3._point
719         .distance(clickPoint);
720     if (calcMin < min) {
721         min = calcMin;
722         closestObj = testObj;
723     }
724     if (((mySolid) testObj)._p4 != null) {
725         calcMin = ((mySolid) testObj)._p4._point
726             .distance(clickPoint);
727         if (calcMin < min) {
728             min = calcMin;
729             closestObj = testObj;
730         }
731     }
732 } else if (testObj instanceof myLine) {
733     Line2D.Double l = ((myLine) testObj)

```

myCanvas.java

```

734         .getSelectedEntity();
735     if ((l != null) && (l.intersects(x, y, 5, 5))) {
736         clickOn = testObj;
737
738     nuevoColor=DXF_Color.getColor(myJColorChooser.col.getBackground());
739         _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
740         .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k)._color = nuevoColor;
741     repaint();
742     return;
743 }
744 calcMin = l.getP1().distance(clickPoint);
745 if (calcMin < min) {
746     min = calcMin;
747     closestObj = testObj;
748 }
749 calcMin = l.getP2().distance(clickPoint);
750 if (calcMin < min) {
751     min = calcMin;
752     closestObj = testObj;
753 }
754 } else if (testObj instanceof myCircle) {
755     Ellipse2D.Double c = ((myCircle) testObj)
756     .getSelectedEntity();
757     Ellipse2D.Double in_c = myCircle
758     .getSmallerGraphicEntity(c);
759     if ((c != null) && (c.intersects(x, y, 5, 5))
760     && (!in_c.intersects(x, y, 5, 5))) {
761         clickOn = testObj;
762
763     nuevoColor=DXF_Color.getColor(myJColorChooser.col.getBackground());
764         _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
765         .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k)._color = nuevoColor;
766     repaint();
767     return;
768 }
769 calcMin = new Point2D.Double(c.getCenterX(),
770     c.getCenterY()).distance(clickPoint);
771 if (calcMin < min) {
772     min = calcMin;
773     closestObj = testObj;
774 }
775 } else if (testObj instanceof myPolyline) {
776     GeneralPath p = ((myPolyline) testObj)
777     .getSelectedEntity();
778     if ((p != null) && (p.intersects(x, y, 5, 5))) {
779         clickOn = testObj;
780         return;
781 }
782 }
783 for (int a = 0; a < ((myPolyline) testObj)._myVertex
784     .size(); a++) {
785     calcMin = new Point2D.Double(
786         ((myPolyline) testObj)._myVertex.elementAt(
787             a).X(),
788         ((myPolyline) testObj)._myVertex.elementAt(
789             a).Y()).distance(clickPoint);
790     if (calcMin < min) {
791         min = calcMin;
792         closestObj = testObj;
793     }
794 }
795 } else if (testObj instanceof myArc) {
796     Arc2D.Double a = ((myArc) testObj).getSelectedEntity();

```

myCanvas.java

```

794         if ((a != null) && (a.intersects(x, y, 5, 5))) {
795             clickOn = testObj;
796
797         nuevoColor=DXF_Color.getColor(myJColorChooser.col.getBackground());
798         _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
799         .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k)._color = nuevoColor;
800         repaint();
801         return;
802     }
803     calcMin = new Point2D.Double(a.getCenterX(),
804     a.getCenterY()).distance(clickPoint);
805     if (calcMin < min) {
806         min = calcMin;
807         closestObj = testObj;
808     }
809 } else if (testObj instanceof myBlockReference) {
810     selEntityVar[0] = x;
811     selEntityVar[1] = y;
812     selEntityVar[2] = min;
813     if (((myBlockReference) testObj)
814     .getSelectedEntity(selEntityVar)) {
815         // clickOn=testObj;
816         return;
817     }
818 }
819 }
820 }
821 if (_dxf.proximitySelection) {
822     if (clickOn == null)
823         clickOn = closestObj;
824 }
825 }
826
827 @Override
828 public void mouseDragged(MouseEvent e) {
829     /* currPoint = e.getPoint();
830     _dxf.coordXY.setText(" X: " + myCoord.javaToDXF_X(currPoint.x)
831     + " Y: " + myCoord.javaToDXF_Y(currPoint.y));
832     if (this.selecting && (vectClickOn.size() > 0)) { // !=null)) {
833
834         if (this.editCircle != null) {
835             Point2D.Double p = new Point2D.Double();
836             p.x = myCoord.dxfToJava_X(editCircle._point.X());
837             p.y = myCoord.dxfToJava_Y(editCircle._point.Y());
838             this.editCircle._radius = p.distance(e.getPoint());
839         } else if (this.editArc != null) {
840             Point2D.Double p = new Point2D.Double();
841             p.x = myCoord.dxfToJava_X(editArc._point.X());
842             p.y = myCoord.dxfToJava_Y(editArc._point.Y());
843             this.editArc._radius = p.distance(e.getPoint());
844         } else {
845             if (lastDrag == null)
846                 lastDrag = currPoint;
847             double x = lastDrag.getX() - currPoint.getX();
848             double y = lastDrag.getY() - currPoint.getY();
849             for (int i = 0; i < vectClickOn.size(); i++) {
850                 clickOn = vectClickOn.elementAt(i);
851                 // if (clickOn != null)/* && (clickOn.selected)
852                 {
853                     if (clickOn instanceof myLine) {
854                         ((myLine) clickOn).translate(x, y);

```

```

855
856         } else if (clickOn instanceof myCircle) {
857             ((myCircle) clickOn).translate(x, y);
858         } else if (clickOn instanceof myPolyline) {
859             ((myPolyline) clickOn).translate(x, y);
860         } else if (clickOn instanceof myArc) {
861             ((myArc) clickOn).translate(x, y);
862         } else if (clickOn instanceof myPoint) {
863             ((myPoint) clickOn).translate(x, y);
864         } else if (clickOn instanceof myText) {
865             ((myText) clickOn).translate(x, y);
866         } else if (clickOn instanceof mySolid) {
867             ((mySolid) clickOn).translate(x, y);
868         } else if (clickOn instanceof myBlockReference) {
869             ((myBlockReference) clickOn).translate(x, y);
870         }
871     }
872 }
873     lastDrag = currPoint;
874 }
875 } else if (this.moving) {
876     if (lastDrag == null)
877         lastDrag = lastClick;
878     if (e.getModifiersEx() == InputEvent.CTRL_DOWN_MASK) {
879         this.moving = false;
880     } else {
881         myCoord.decalageX += (currPoint.getX() - this.lastDrag.getX());
882         myCoord.decalageY += (currPoint.getY() - this.lastDrag.getY());
883     }
884     lastDrag = currPoint;
885 } /*
886  * else if (this.xSelecting) {
887  *
888  * }
889  */
890
891 }
892
893 @Override
894 public void mouseReleased(MouseEvent e) {
895
896     if (this.drawingLine) {
897         if (e.getModifiersEx() == InputEvent.CTRL_DOWN_MASK) {
898             this.drawingLine = false;
899         } else {
900             myLine l = new myLine(new myPoint(new Point2D.Double(
901                 myCoord.javaToDXF_X(lastClick.getX()),
902                 myCoord.javaToDXF_Y(lastClick.getY()))), new myPoint(
903                 new Point2D.Double(myCoord.javaToDXF_X(e.getX()),
904                     myCoord.javaToDXF_Y(e.getY()))),
905                 DXF_Color.getColor(_dxf._jcc.getColor()),
906                 _dxf._u.currLayer,
907                 (myLineStyle) _dxf._comboLineStyle.getSelectedItem(),
908                 _dxf._u.currThickness, 0);
909             _dxf._u.currLayer._myEnt.addElement(l);
910             _dxf.tree.addEntity(l);
911             this.drawingLine = false;
912         }
913     } else if (this.drawingCircle) {
914         if (e.getModifiersEx() == InputEvent.CTRL_DOWN_MASK) {
915             this.drawingCircle = false;
916         } else {

```

```

917         myCircle c = new myCircle(new myPoint(new Point2D.Double(
918             myCoord.javaToDXF_X(lastClick.getX()),
919             myCoord.javaToDXF_Y(lastClick.getY()))),
920             lastClick.distance(e.getPoint()) / myCoord.Ratio,
921             (myLineType) _dxf._comboLineType.getSelectedItem(),
922             DXF_Color.getColor(_dxf._jcc.getColor()),
923             _dxf._u.currLayer, 0, _dxf._u.currThickness);
924         _dxf._u.currLayer._myEnt.addElement(c);
925         _dxf.tree.addEntity(c);
926         this.drawingCircle = false;
927     }
928     } else if (this.drawingArc) {
929         if (e.getModifiersEx() == InputEvent.CTRL_DOWN_MASK) {
930             this.drawingArc = false;
931             this.drawingArcAngleStart = false;
932             this.drawingArcAngleEnd = false;
933         } else {
934             this.arcCenter = lastClick;
935             this.arcRadius = e.getPoint();
936             this.drawingArc = false;
937             this.drawingArcAngleStart = true;
938         }
939     } else if (this.drawingArcAngleEnd) {
940         if (e.getModifiersEx() == InputEvent.CTRL_DOWN_MASK) {
941             this.drawingArc = false;
942             this.drawingArcAngleStart = false;
943             this.drawingArcAngleEnd = false;
944         } else {
945             double teta1 = Math.acos((arcStart.getX() - arcCenter.getX())
946                 / arcCenter.distance(arcStart));
947             double teta2 = Math.acos((e.getPoint().getX() - arcCenter
948                 .getX()) / arcCenter.distance(e.getPoint()));
949
950             if ((arcStart.getY() < arcCenter.getY())
951                 && (e.getPoint().getY() > arcCenter.getY())) { // 1h ->
952                 // 8h
953                 teta2 = (Math.PI * 2) - teta2;
954             } else if ((arcStart.getY() > arcCenter.getY())
955                 && (e.getPoint().getY() > arcCenter.getY())) { // 8h ->
956                 // 5h
957                 if (arcCenter.getX() < e.getX()) {
958                     teta1 = (Math.PI * 2) - teta1;
959                     teta2 = (Math.PI * 2) - teta2;
960                 } else {
961                     teta1 = (Math.PI * 2) - teta1;
962                     teta2 = (Math.PI * 2) + teta1;
963                 }
964             } else if ((arcStart.getY() < arcCenter.getY())
965                 && (e.getPoint().getY() < arcCenter.getY())) { // 8h ->
966                 // 1h
967                 if (arcStart.getX() < e.getX()) {
968                     teta1 = (Math.PI * 2) + teta1;
969                     teta2 = (Math.PI * 2) + teta2;
970                 } else {
971                 }
972             } else if ((arcStart.getY() > arcCenter.getY())
973                 && (e.getPoint().getY() < arcCenter.getY())) { // 8h ->
974                 // 1h
975                 double tmp = teta1;
976                 teta1 = (Math.PI * 2) + teta2;
977                 teta2 = (Math.PI * 2) - tmp;
978         }

```

myCanvas.java

```

979
980     myArc a = new myArc(Math.toDegrees(teta1 % (Math.PI * 2)),
981         Math.toDegrees(teta2), new myPoint(new Point2D.Double(
982             myCoord.javaToDXF_X(arcCenter.getX()),
983             myCoord.javaToDXF_Y(arcCenter.getY()))),
984         arcCenter.distance(arcRadius) / myCoord.Ratio,
985         (myLineType) _dxf._combolineType.getSelecteditem(),
986         DXF_Color.getColor(_dxf._jcc.getColor()),
987         _dxf._u.currLayer, 0, _dxf._u.currThickness);
988     _dxf._u.currLayer._myEnt.addElement(a);
989     _dxf.tree.addEntity(a);
990     this.drawingArcAngleEnd = false;
991 }
992 } else if (this.moving) {
993     if ((e.getModifiersEx() != InputEvent.CTRL_DOWN_MASK)
994         && (lastDrag != null)) {
995         myCoord.decalageX += (e.getX() - this.lastDrag.getX());
996         myCoord.decalageY += (e.getY() - this.lastDrag.getY());
997         myHistory.saveHistory(true);
998         myCanvas.clickOn = null;
999         this.lastDrag = null;
1000        this.currPoint = null;
1001    }
1002    this.moving = false;
1003 } else if (this.zooming) {
1004     if (e.getModifiersEx() == InputEvent.CTRL_DOWN_MASK) {
1005         this.zooming = false;
1006         big.setStroke(currentStroke);
1007         zoomRect = null;
1008     } else {
1009         myCoord.Max = myCoord.javaToDXF_X(zoomRect.getWidth());
1010         //
1011         myCoord.decalageX*=-_dxf._u.lastView.getCenterX()-zoomRect.getCenterX();
1012         // myCoord.decalageY+=(this.getHeight()-zoomRect.getMaxY());
1013
1014         myCoord.resetRatio();
1015         myCoord.decalageX -= myCoord.dxfToJava_X(_dxf._u.lastView
1016             .getCenterX() - zoomRect.getCenterX());
1017         myCoord.decalageY += myCoord.dxfToJava_Y(_dxf._u.lastView
1018             .getCenterY() - zoomRect.getCenterY());
1019         // TODO --> 1
1020
1021         this.zooming = false;
1022         big.setStroke(currentStroke);
1023     }
1024 } else if (this.selecting) { // !=null)) {
1025     if (vectClickOn.size() > 0) {
1026         if ((e.getModifiersEx() == 0) || (e.getModifiersEx() == 64)) { // Bouton
1027             // 1
1028             // -
1029             // sans
1030             // Ct1
1031
1032             for (int i = 0; i < vectClickOn.size(); i++)
1033                 vectClickOn.elementAt(i).setSelected(false);
1034             vectClickOn.removeAllElements();
1035         }
1036
1037         if (this.editCircle != null) {
1038             this.editCircle = null;
1039         }
1040
1041         if (this.editArc != null) {

```

```

1040         this.editArc = null;
1041     }
1042     if (editText == null) {
1043         if (this.changingEnt != null) {
1044             this.changingEnt.changing = false;
1045             this.changingEnt = null;
1046         }
1047         clickOn = null;
1048         lastDrag = null;
1049         this.selecting = true;
1050     }
1051 }
1052
1053 _dx.f.sel.setText(_dx.f.defSelTxtA + vectClickOn.size() + _dx.f.txtB);
1054 _dx.f.clipB.setText(_dx.f.defClipTxtA + clipBoard.size() + _dx.f.txtB);
1055
1056 } else if (this.drawingEllipse) {
1057     double width = e.getX() - lastClick.getX();
1058     double height = e.getY() - lastClick.getY();
1059     double centerX = e.getX() + width / 2;
1060     myEllipse e1 = new myEllipse(new myPoint(new Point2D.Double(
1061         centerX, e.getY() + height / 2)), new myPoint(
1062         new Point2D.Double(centerX, e.getY())),
1063         myCoord.dxfToJava_X(width) / myCoord.dxfToJava_Y(height),
1064         0, 360, DXF_Color.getColor(_dx.f._jcc.getColor()),
1065         _dx.f._u.currLayer, 0,
1066         (myLineType) _dx.f._comboLineType.getSelectedItem());
1067     _dx.f._u.currLayer._myEnt.addElement(e1);
1068     _dx.f.tree.addEntity(e1);
1069     this.drawingEllipse = false;
1070 } else if (this.xSelecting) { // try catch --> stackOverFlow je crois
1071     myEntity testObj;
1072     for (int i = 0; i < _dx.f._u._myTables.size(); i++) {
1073         for (int j = 0; j < _dx.f._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1074             .size(); j++) {
1075             for (int k = 0; k < _dx.f._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1076                 .elementAt(j)._myEnt.size(); k++) {
1077                 testObj = _dx.f._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1078                     .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k);
1079                 if (testObj instanceof myPoint) {
1080                     Rectangle2D.Double p = ((myPoint) testObj)
1081                         .getSelectedEntity();
1082                     if ((p != null) && (zoomRect.contains(p))) {
1083                         ((myPoint) testObj).setSelected(true);
1084                         vectClickOn.add(testObj);
1085                     }
1086                 } else if (testObj instanceof myText) {
1087                     Rectangle2D.Double r = ((myText) testObj)
1088                         .getSelectedEntity();
1089                     if ((r != null) && (zoomRect.contains(r))) {
1090                         ((myText) testObj).setSelected(true);
1091                         vectClickOn.add(testObj);
1092                     }
1093                 } else if (testObj instanceof mySolid) {
1094                     GeneralPath p = ((mySolid) testObj)
1095                         .getSelectedEntity();
1096                     if ((p != null)
1097                         && (zoomRect.contains(p.getBounds2D()))) {
1098                         ((mySolid) testObj).setSelected(true);
1099                         vectClickOn.add(testObj);
1100                     }
1101                 } else if (testObj instanceof myLine) {

```

myCanvas.java

```
1102         Line2D.Double l = ((myLine) testObj)
1103             .getSelectedEntity();
1104         if ((l != null)
1105             && ((zoomRect.contains(l.x1, l.y1)) && (zoomRect
1106             .contains(l.x2, l.y2)))) {
1107             ((myLine) testObj).setSelected(true);
1108             vectClickOn.add(testObj);
1109         }
1110     } else if (testObj instanceof myCircle) {
1111         Ellipse2D.Double c = ((myCircle) testObj)
1112             .getSelectedEntity();
1113         if ((c != null)
1114             && (zoomRect.contains(c.getBounds2D()))) {
1115             ((myCircle) testObj).setSelected(true);
1116             vectClickOn.add(testObj);
1117         }
1118     } else if (testObj instanceof myPolyline) {
1119         GeneralPath p = ((myPolyline) testObj)
1120             .getSelectedEntity();
1121         if ((p != null)
1122             && (zoomRect.contains(p.getBounds2D()))) {
1123             ((myPolyline) testObj).setSelected(true);
1124             vectClickOn.add(testObj);
1125         }
1126     } else if (testObj instanceof myArc) {
1127         Arc2D.Double a = ((myArc) testObj)
1128             .getSelectedEntity();
1129         if ((a != null)
1130             && (zoomRect.contains(a.getBounds2D()))) {
1131             ((myArc) testObj).setSelected(true);
1132             vectClickOn.add(testObj);
1133         }
1134     } else if (testObj instanceof myBlockReference) {
1135         ((myBlockReference) testObj)
1136             .setContainedEntitiesSelection(true,
1137             zoomRect, vectClickOn);
1138     }
1139 }
1140 }
1141 }
1142
1143     _dxf.sel.setText(_dxf.defSelTxtA + vectClickOn.size() + _dxf.txtB);
1144     _dxf.clipB.setText(_dxf.defClipTxtA + clipBoard.size() + _dxf.txtB);
1145
1146     xSelecting = false;
1147     zoomRect = null;
1148 }
1149
1150     _dxf.tree.updateSelection();
1151     repaint();
1152 }
1153
1154 @Override
1155 public void mouseClicked(MouseEvent e) {
1156     _dxf.tree.updateSelection();
1157     repaint();
1158 }
1159
1160 @Override
1161 public void mouseExited(MouseEvent e) {
1162     _dxf.coordXY.setText("");
1163 }
```



```

1164
1165 @Override
1166 public void mouseEntered(MouseEvent e) {
1167     _dxf.coordXY.setText(" X: " + myCoord.javaToDXF_X(e.getX())
1168         + " Y: " + (myCoord.javaToDXF_Y(e.getY()) - 1));
1169 }
1170
1171 @Override
1172 public void mouseMoved(MouseEvent e) {
1173     currPoint = e.getPoint();
1174     _dxf.coordXY.setText(" X: " + myCoord.javaToDXF_X(currPoint.x)
1175         + " Y: " + (myCoord.javaToDXF_Y(currPoint.y) - 1));
1176 }
1177
1178 public void stateChanged(ChangeEvent arg0) {
1179 }
1180
1181 @Override
1182 public void componentHidden(ComponentEvent arg0) {
1183 }
1184
1185 @Override
1186 public void componentResized(ComponentEvent arg0) {
1187     dim = getSize();
1188     myCoord.Max = dim.width;
1189     area = new Rectangle(dim);
1190     if (dim.width > 0 && dim.height > 0)
1191         bi = (BufferedImage) createImage(dim.width, dim.height);
1192     big = bi.createGraphics();
1193 }
1194
1195 @Override
1196 public void componentShown(ComponentEvent arg0) {
1197 }
1198
1199 @Override
1200 public void componentMoved(ComponentEvent arg0) {
1201 }
1202
1203 @Override
1204 public void keyPressed(KeyEvent arg0) {
1205 }
1206
1207 @Override
1208 public void keyReleased(KeyEvent arg0) {
1209 }
1210
1211 @Override
1212 public void keyTyped(KeyEvent ke) {
1213     // if ((ke.getModifiers()== KeyEvent.CTRL_MASK) && (ke.getKeyCode() ==
1214     // KeyEvent.VK_A))
1215     if ((_dxf._jcc.getSelectedIndex() == myJColorChooser.toolSel)) {
1216         int x = MouseInfo.getPointerInfo().getLocation().x;
1217         int y = MouseInfo.getPointerInfo().getLocation().y;
1218
1219         if ((drawingTxt) && (editText != null)) {
1220             if (firstTxt) {
1221                 editText.setVal("");
1222                 firstTxt = false;
1223             }
1224             if (ke.getKeyChar() == KeyEvent.VK_ENTER) {
1225                 drawingTxt = false;

```

```

1226         if (this.changingEnt != null) {
1227             this.changingEnt.changing = false;
1228             this.changingEnt = null;
1229         }
1230         clickOn = null;
1231     } else if ((ke.getKeyChar() == KeyEvent.VK_DELETE)
1232             || (ke.getKeyChar() == KeyEvent.VK_BACK_SPACE)) {
1233         editText.delChar();
1234     } else
1235         editText.appendVal(ke.getKeyChar());
1236 } else {
1237     if (vectClickOn.size() > 0) {
1238         if ((KeyEvent.getKeyText(ke.getKeyChar())
1239             .equalsIgnoreCase("Annuler"))
1240             || (ke.getKeyChar() == 'c')
1241             || (ke.getKeyChar() == 'C')) {
1242             copySelectedObjectsToClipboard();
1243         } else if (ke.getKeyChar() == 'x' || ke.getKeyChar() == 'X') {
1244             cutSelectedObjectsToClipboard();
1245         }
1246     }
1247     if (ke.getKeyChar() == 'p' || ke.getKeyChar() == 'P') {
1248         if (this.clipBoard != null) {
1249             pasteClipboardContents();
1250         }
1251     } else if (ke.getKeyChar() == 'a' || ke.getKeyChar() == 'A') {
1252         myEntity ent;
1253         vectClickOn.removeAllElements();
1254         for (int i = 0; i < _dxf._u._myTables.size(); i++) {
1255             for (int j = 0; j < _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1256                 .size(); j++) {
1257                 for (int k = 0; k < _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1258                     .elementAt(j)._myEnt.size(); k++) {
1259                     ent = _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1260                         .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k);
1261                     ent.setSelected(true);
1262                     vectClickOn.add(ent);
1263                 }
1264             }
1265         }
1266     } else if ((ke.getKeyChar() == 'i' || ke.getKeyChar() == 'I')) {
1267         myBlock b = new myBlock(x, y, 0,
1268             myNameGenerator.getBlockName(DXF_Loader.res
1269                 .getString("myCanvas.1")),
1270             new Vector<myEntity>(),
1271             DXF_Color.getColor(_dxf._jcc.getColor()),
1272             _dxf._u.currLayer, _dxf._u);
1273         _dxf._u._myBlocks.add(b);
1274         _dxf._u.currBlock = b;
1275         myEntity ent;
1276         for (int i = 0; i < _dxf._u._myTables.size(); i++) {
1277             for (int j = 0; j < _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1278                 .size(); j++) {
1279                 int end = _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1280                     .elementAt(j)._myEnt.size() - 1;
1281                 for (int k = end; k >= 0; k--) {
1282                     ent = _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1283                         .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k);
1284                     if (ent.selected) {
1285                         ent.setSelected(false);
1286                         b._myEnt.addElement(ent);
1287                     }
1288                 }
1289             }
1290         }
1291     }
1292 }

```

myCanvas.java

```

1288         .elementAt(j)._myEnt
1289         .removeElementAt(k);
1290     }
1291 }
1292 }
1293 }
1294 _dxf._u.currLayer._myEnt
1295     .add(new myInsert(x, y, b._name, b,
1296         _dxf._u.currLayer, 0, DXF_Color
1297         .getColor(_dxf._jcc.getColor()),
1298         (myLineType) _dxf._comboLineType
1299         .getSelectedItem()));
1300 } else if ((ke.getKeyChar() == 'd' || ke.getKeyChar() == 'D')) {
1301     myBlock b = new myBlock(x, y, 0,
1302         myNameGenerator.getBlockName(DXF_Loader.res
1303         .getString("myCanvas.1")),
1304         new Vector<myEntity>(),
1305         DXF_Color.getColor(_dxf._jcc.getColor()),
1306         _dxf._u.currLayer, _dxf._u);
1307     _dxf._u._myBlocks.add(b);
1308     _dxf._u.currBlock = b;
1309     myEntity ent;
1310     for (int i = 0; i < _dxf._u._myTables.size(); i++) {
1311         for (int j = 0; j < _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1312             .size(); j++) {
1313             int end = _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1314                 .elementAt(j)._myEnt.size() - 1;
1315             for (int k = end; k >= 0; k--) {
1316                 ent = _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1317                     .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k);
1318                 if (ent.selected) {
1319                     ent.setSelected(false);
1320                     b._myEnt.addElement(ent);
1321                     _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1322                         .elementAt(j)._myEnt
1323                         .removeElementAt(k);
1324                 }
1325             }
1326         }
1327     }
1328     _dxf._u.currLayer._myEnt
1329         .add(new myDimension(0, myNameGenerator
1330             .getDimensionName(DXF_Loader.res
1331                 .getString("myCanvas.2")), x, y, b,
1332             b._name, _dxf._u.currLayer, 0, DXF_Color
1333                 .getColor(_dxf._jcc.getColor()),
1334             (myLineType) _dxf._comboLineType
1335                 .getSelectedItem()));
1336 } else if ((ke.getKeyChar() == 'b' || ke.getKeyChar() == 'B')) {
1337     myEntity ent;
1338     for (int i = 0; i < _dxf._u._myTables.size(); i++) {
1339         for (int j = 0; j < _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1340             .size(); j++) {
1341             int end = _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1342                 .elementAt(j)._myEnt.size() - 1;
1343             for (int k = end; k >= 0; k--) {
1344                 ent = _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1345                     .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k);
1346                 if (ent.selected) {
1347                     ent.setSelected(false);
1348                     if (_dxf._u.currBlock == null) {
1349                         myBlock b = new myBlock(

```

myCanvas.java

```

1350         x,
1351         y,
1352         0,
1353         myNameGenerator
1354             .getBlockName(DXF_Loader.res
1355                 .getString("myCanvas.1")),
1356         new Vector<myEntity>(),
1357         DXF_Color.getColor(_dxfg._jcc
1358             .getColor()),
1359         _dxfg._u.currLayer, _dxfg._u);
1360     _dxfg._u._myBlocks.add(b);
1361     _dxfg._u.currBlock = b;
1362 }
1363 _dxfg._u.currBlock._myEnt.addElement(ent);
1364 _dxfg._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1365     .elementAt(j)._myEnt
1366     .removeElementAt(k);
1367 }
1368 }
1369 }
1370 }
1371 vectClickOn.removeAllElements();
1372 } else if ((ke.getKeyChar() == KeyEvent.VK_DELETE)
1373     || (KeyEvent.getKeyText(ke.getKeyChar())
1374         .equalsIgnoreCase("Supprimer"))) {
1375     for (int i = 0; i < _dxfg._u._myTables.size(); i++) {
1376         for (int j = 0; j < _dxfg._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1377             .size(); j++) {
1378             int end = _dxfg._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1379                 .elementAt(j)._myEnt.size() - 1;
1380             for (int k = end; k >= 0; k--) {
1381                 clickOn = _dxfg._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1382                     .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k);
1383                 if (clickOn.selected) {
1384                     _dxfg._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1385                         .elementAt(j)._myEnt
1386                         .removeElementAt(k);
1387                 }
1388             }
1389         }
1390     }
1391 } else if (ke.getKeyChar() == KeyEvent.VK_ESCAPE) {
1392     for (int i = 0; i < vectClickOn.size(); i++)
1393         vectClickOn.elementAt(i).setSelected(false);
1394     vectClickOn.removeAllElements();
1395 }
1396 }
1397
1398 _dxfg.sel.setText(_dxfg.defSelTxtA + vectClickOn.size() + _dxfg.txtB);
1399 _dxfg.clipB.setText(_dxfg.defClipTxtA + clipBoard.size() + _dxfg.txtB);
1400
1401 /* else if (_dxfg._typeUtil.getSelectedIndex() == myToolBar.toolSelX) {
1402     if (ke.getKeyChar() == KeyEvent.VK_ESCAPE) {
1403         for (int i = 0; i < vectClickOn.size(); i++)
1404             vectClickOn.elementAt(i).setSelected(false);
1405     }
1406
1407     _dxfg.sel.setText(_dxfg.defSelTxtA + vectClickOn.size() + _dxfg.txtB);
1408     _dxfg.clipB.setText(_dxfg.defClipTxtA + clipBoard.size() + _dxfg.txtB);
1409 }
1410 */ else if ((drawingTxt) && (editText != null)) {
1411     if (firstTxt) {

```

```

1412         editText.setVal("");
1413         firstTxt = false;
1414     }
1415     if (ke.getKeyChar() == KeyEvent.VK_ENTER) {
1416         drawingTxt = false;
1417     } else if ((ke.getKeyChar() == KeyEvent.VK_DELETE)
1418         || (ke.getKeyChar() == KeyEvent.VK_BACK_SPACE)) {
1419         editText.delChar();
1420     } else
1421         editText.appendVal(ke.getKeyChar());
1422     }
1423     _dxf.tree.createNodes();
1424 }
1425
1426 private void pasteClipboardContents() {
1427     myEntity ent;
1428     double x = 0, y = 0;
1429     if (origPoint != null) {
1430         x = origPoint.getX() - MouseInfo.getPointerInfo().getLocation().x;
1431         y = origPoint.getY() - MouseInfo.getPointerInfo().getLocation().y;
1432     }
1433     for (int i = 0; i < clipBoard.size(); i++) {
1434         ent = clipBoard.elementAt(i);
1435         if (ent instanceof myLine) {
1436             myLine l = new myLine((myLine) ent);
1437             l.translate(x, y);
1438             _dxf._u.currLayer._myEnt.add(l);
1439         } else if (ent instanceof myCircle) {
1440             myCircle c = new myCircle((myCircle) ent);
1441             c.translate(x, y);
1442             _dxf._u.currLayer._myEnt.add(c);
1443         } else if (ent instanceof myPolyline) {
1444             myPolyline p = new myPolyline((myPolyline) ent);
1445             p.translate(x, y);
1446             _dxf._u.currLayer._myEnt.add(p);
1447         } else if (ent instanceof myArc) {
1448             myArc a = new myArc((myArc) ent);
1449             a.translate(x, y);
1450             _dxf._u.currLayer._myEnt.add(a);
1451         } else if (ent instanceof myPoint) {
1452             myPoint m = new myPoint((myPoint) ent);
1453             m.translate(x, y);
1454             _dxf._u.currLayer._myEnt.add(m);
1455         } else if (ent instanceof myText) {
1456             myText m = new myText((myText) ent);
1457             m.translate(x, y);
1458             _dxf._u.currLayer._myEnt.add(m);
1459         } else if (ent instanceof myTrace) {
1460             myTrace m = new myTrace((myTrace) ent);
1461             m.translate(x, y);
1462             _dxf._u.currLayer._myEnt.add(m);
1463         } else if (ent instanceof mySolid) {
1464             mySolid m = new mySolid((mySolid) ent);
1465             m.translate(x, y);
1466             _dxf._u.currLayer._myEnt.add(m);
1467         } else if (ent instanceof myBlockReference) {
1468             pasteTx(((myBlockReference) ent)._refBlock._myEnt, x, y);
1469         }
1470     }
1471 }
1472
1473 public void pasteTx(Vector<myEntity> vmy, double x, double y) {

```

```

1474 myEntity my;
1475 for (int a = 0; a < vmy.size(); a++) {
1476     my = vmy.elementAt(a);
1477     if (my instanceof myLine) {
1478         _dxf._u.currLayer._myEnt.add((new myLine((myLine) my)));
1479         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement().translate(x, y);
1480         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement()._refLayer = _dxf._u.currLayer;
1481     } else if (my instanceof myCircle) {
1482         _dxf._u.currLayer._myEnt.add((new myCircle((myCircle) my)));
1483         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement().translate(x, y);
1484         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement()._refLayer = _dxf._u.currLayer;
1485     } else if (my instanceof myPolyline) {
1486         _dxf._u.currLayer._myEnt.add((new myPolyline((myPolyline) my)));
1487         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement().translate(x, y);
1488         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement()._refLayer = _dxf._u.currLayer;
1489     } else if (my instanceof myArc) {
1490         _dxf._u.currLayer._myEnt.add((new myArc((myArc) my)));
1491         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement().translate(x, y);
1492         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement()._refLayer = _dxf._u.currLayer;
1493     } else if (my instanceof myText) {
1494         _dxf._u.currLayer._myEnt.add((new myText((myText) my)));
1495         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement().translate(x, y);
1496         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement()._refLayer = _dxf._u.currLayer;
1497     } else if (my instanceof mySolid) {
1498         _dxf._u.currLayer._myEnt.add((new mySolid((mySolid) my)));
1499         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement().translate(x, y);
1500         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement()._refLayer = _dxf._u.currLayer;
1501     } else if (my instanceof myPoint) {
1502         _dxf._u.currLayer._myEnt.add((new myPoint((myPoint) my)));
1503         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement().translate(x, y);
1504         _dxf._u.currLayer._myEnt.lastElement()._refLayer = _dxf._u.currLayer;
1505     } else if (my instanceof myBlockReference) {
1506         pasteTx((myBlockReference) my)._refBlock._myEnt, x, y); // Catch
1507                                                                    // overflow
1508                                                                    // ?
1509     }
1510 }
1511 }
1512
1513 public void cutSelectedObjectsToClipboard() {
1514     copySelectedObjectsToClipboard();
1515     origPoint = MouseInfo.getPointerInfo().getLocation();
1516     myEntity test;
1517     for (int i = 0; i < _dxf._u._myTables.size(); i++) {
1518         for (int j = 0; j < _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers.size(); j++) {
1519             int end = _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers.elementAt(j)._myEnt
1520                 .size() - 1;
1521             for (int k = end; k >= 0; k--) {
1522                 test = _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers
1523                     .elementAt(j)._myEnt.elementAt(k);
1524                 if (test.selected) {
1525                     _dxf._u._myTables.elementAt(i)._myLayers.elementAt(j)._myEnt
1526                         .removeElementAt(k);
1527                 }
1528             }
1529         }
1530     }
1531     vectClickOn.removeAllElements();
1532 }
1533
1534 public void copySelectedObjectsToClipboard() {
1535     origPoint = null;

```

myCanvas.java

```
1536     this.clipBoard.removeAllElements();
1537     for (int i = 0; i < vectClickOn.size(); i++) {
1538         this.clipBoard.addElement(vectClickOn.elementAt(i));
1539     }
1540
1541 }
1542
1543 public static void myCanvas() {
1544     // TODO Auto-generated method stub
1545
1546 }
1547
1548 }
1549
1550
```

myJColorChooser.java

```
1 /*-----
2 Copyright 2007, Stephan Soulard and Edouard Vanhauwaert.
3 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
4
5 This file was originally part of DXF project and then modified by
6 Celeste Gabriela Guagliano for DXF2Machine project.
7
8 DXF2Machine is free software: you can redistribute it and/or modify it under the terms of
9 the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation, either
10 version 2 of the License.
11
12 DXF2Machine is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY;
13 without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.
14 See the GNU General Public License for more details.
15
16 You should have received a copy of the GNU General Public License along with DXF2Machine.
17 If not, see <http://www.gnu.org/licenses/>.
18 -----*/
19
20 /*
21 * Initials      Name
22 * -----
23 * CeGu          Celeste Guagliano.
24 */
25
26 /*
27 * modification history (new versions first)
28 * -----
29 * 20150113 v0.0.2 CeGu improve actionPerformed() method
30 * 20150113 v0.0.2 CeGu improve myJColorChooser() method
31 * 20140428 v0.0.1 CeGu fork from DXF project
32
33 */
34 package myDXF.Graphics;
35
36 import java.awt.BorderLayout;
37
38 /**
39 * This class generate a Color Chooser.
40 * @author: Stephan Soulard, Edouard Vanhauwaert.
41 * @version: 13/01/15 by Celeste Guagliano
42 */
43 public class myJColorChooser extends JPanel implements ActionListener {
44     public int selectedIndex = 0;
45
46     public static final int toolSel = 6;
47     public static final int toolNone = 0;
48
49     private static final long serialVersionUID = 1L;
50     public static JButton col;
51     public static JButton colLayer;
52     public static Hashtable colores=new Hashtable();
53     public static JLabel color= new JLabel();
54     public static JButton rojo=new JButton();
55     public static JButton verde=new JButton();
56     public static JButton cian=new JButton();
57     public static JButton azul=new JButton();
58     public static JButton nada=new JButton();
59     public int indice=0;
60     public myJColorChooser() {
```



```
81     colores.put(1, "Origen");
82     colores.put(3, "Taladrado");
83     colores.put(4, "Grabado");
84     colores.put(5, "Contorno");
85     colores.put(0, "Ningun Rasgo");
86     this.setLayout(new BorderLayout());
87     this.setPreferredSize(new Dimension(200, 20));
88     JPanel p = new JPanel(new GridLayout(0, 10));
89     color.setText((String)colores.get(0));
90     rojo.setCursor(Cursor
91         .getPredefinedCursor(Cursor.HAND_CURSOR));
92     rojo.setPreferredSize(new Dimension(30,15));
93     rojo.addActionListener(this);
94     rojo.setActionCommand("selection");
95     rojo.setBackground(DXF_Color.ColorMap[1]);
96     rojo.setToolTipText((String) colores.get(1));
97     p.add(rojo);
98     rojo.addActionListener(new ActionListener() {
99         @Override
100         public void actionPerformed(ActionEvent e) {
101             if (e.getSource() == rojo) {
102                 color.setText((String) colores.get(1));
103             }}}
104     );
105     verde.setCursor(Cursor
106         .getPredefinedCursor(Cursor.HAND_CURSOR));
107     verde.setPreferredSize(new Dimension(8, 8));
108     verde.addActionListener(this);
109     verde.setActionCommand("selection");
110     verde.setBackground(DXF_Color.ColorMap[3]);
111     verde.setToolTipText((String) colores.get(3));
112     p.add(verde);
113     verde.addActionListener(new ActionListener() {
114         @Override
115         public void actionPerformed(ActionEvent e) {
116             if (e.getSource() == verde) {
117                 color.setText((String) colores.get(3));
118             }}}
119     );
120     cian.setCursor(Cursor
121         .getPredefinedCursor(Cursor.HAND_CURSOR));
122     cian.setPreferredSize(new Dimension(8, 8));
123     cian.addActionListener(this);
124     cian.setActionCommand("selection");
125     cian.setBackground(DXF_Color.ColorMap[4]);
126     cian.setToolTipText((String) colores.get(4));
127     p.add(cian);
128     cian.addActionListener(new ActionListener() {
129         @Override
130         public void actionPerformed(ActionEvent e) {
131             if (e.getSource() == cian) {
132                 color.setText((String) colores.get(4));
133             }}}
134     );
135     azul.setCursor(Cursor
136         .getPredefinedCursor(Cursor.HAND_CURSOR));
137     azul.setPreferredSize(new Dimension(8, 8));
138     azul.addActionListener(this);
139     azul.setActionCommand("selection");
140     azul.setBackground(DXF_Color.ColorMap[5]);
141     azul.setToolTipText((String) colores.get(5));
142     p.add(azul);
```

```

143 azul.addActionListener(new ActionListener() {
144     @Override
145     public void actionPerformed(ActionEvent e) {
146         if (e.getSource() == azul) {
147             color.setText((String) colores.get(5));
148         }}}}
149 );
150
151 nada.setCursor(Cursor
152     .getPredefinedCursor(Cursor.HAND_CURSOR));
153 nada.setPreferredSize(new Dimension(8, 8));
154 nada.addActionListener(this);
155 nada.setActionCommand("nada");
156 nada.setBackground(DXF_Color.ColorMap[0]);
157 nada.setToolTipText((String) colores.get(0));
158 p.add(nada);
159 nada.addActionListener(new ActionListener() {
160     @Override
161     public void actionPerformed(ActionEvent e) {
162         if (e.getSource() == nada) {
163             color.setText((String) colores.get(0));
164         }}}}
165 );
166
167 /*
168     for (int i = 3; i < 6; i++) {
169         tmpJButton = new JButton();
170         tmpJButton.setActionCommand("Selection");
171         tmpJButton.setCursor(Cursor
172             .getPredefinedCursor(Cursor.HAND_CURSOR));
173         tmpJButton.setPreferredSize(new Dimension(8, 8));
174         tmpJButton.addActionListener(this);
175         tmpJButton.setBackground(DXF_Color.ColorMap[i]);
176         tmpJButton.setToolTipText((String) colores.get(i));
177         p.add(tmpJButton);
178     }*/
179 this.add(p, BorderLayout.NORTH);
180 this.setPreferredSize(new Dimension(200, 20));
181
182 this.setMinimumSize(new Dimension(200, 20));
183
184 JPanel p_current = new JPanel();
185
186 /* p_current
187     .add(new JLabel(DXF_Loader.res.getString("myJColorChooser.0")));
188
189 collayer = new JButton();
190 collayer.setMinimumSize(new Dimension(50, 9));
191 collayer.setPreferredSize(new Dimension(50, 9));
192 collayer.addMouseListener(new MouseAdapter() {
193     @Override
194     public void mouseReleased(final MouseEvent e) {
195         col.setBackground(collayer.getBackground());
196     }
197 });
198 collayer.setBackground(DXF_Color.getDefaultColor());
199 collayer.setEnabled(true);
200 collayer.setCursor(Cursor.getPredefinedCursor(Cursor.CROSSHAIR_CURSOR));
201 collayer.setToolTipText("0");
202
203 p_current.add(collayer);
204 */
205 //color=new JLabel((String) colores.get(0));

```

```

205     p_current.add(color);
206     col = new JButton("");
207     col.setMinimumSize(new Dimension(50, 20));
208     col.setPreferredSize(new Dimension(50, 20));
209     if (DXF_Loader._mc == null || myCanvas._dxf == null
210         || myCanvas._dxf._u == null
211         || myCanvas._dxf._u.currLayer == null)
212         col.setBackground(DXF_Color.getDefaultColor());
213     else
214         col.setBackground(DXF_Color
215             .getColor(myCanvas._dxf._u.currLayer._color));
216
217     col.setEnabled(false);
218     col.setToolTipText(DXF_Loader.res.getString("myJColorChooser.4"));
219
220     p_current.add(col);
221     this.add(p_current, BorderLayout.EAST);
222
223 }
224
225 public Color getColor() {
226     return col.setBackground();
227 }
228
229 @Override
230 public void actionPerformed(ActionEvent a) {
231     col.setBackground(((JButton) a.getSource()).getBackground());
232
233     setCursor(Cursor.getDefaultCursor());
234     DXF_Loader._mc.setCursor(Cursor
235         .getPredefinedCursor(Cursor.CROSSHAIR_CURSOR));
236     boolean s = true;
237
238
239
240     if (a.getActionCommand() == "nada") {
241         DXF_Loader._mc.setCursor(Cursor
242             .getPredefinedCursor(Cursor.CROSSHAIR_CURSOR));
243         selectedIndex = toolNone;
244         s = true;
245     }
246     if (a.getActionCommand() == "selection") {
247         DXF_Loader._mc.setCursor(Cursor
248             .getPredefinedCursor(Cursor.HAND_CURSOR));
249         selectedIndex = toolSel;
250         s = false;
251     }
252
253
254
255     reset(s);
256
257 }
258
259 public void reset(boolean s) {
260     if (s) {
261         for (int i = 0; i < DXF_Loader._mc.vectClickOn.size(); i++)
262             DXF_Loader._mc.vectClickOn.elementAt(i).setSelected(false);
263         DXF_Loader._mc.vectClickOn.removeAllElements();
264     }
265
266     DXF_Loader._mc.selecting = false;

```

myJColorChooser.java

```
267 DXF_Loader._mc.moving = false;
268 DXF_Loader._mc.zooming = false;
269 DXF_Loader._mc.drawingCircle = false;
270 DXF_Loader._mc.drawingPolyLineStart = false;
271 DXF_Loader._mc.drawingPolyLineEnd = false;
272 DXF_Loader._mc.drawingArc = false;
273 DXF_Loader._mc.drawingArcAngleStart = false;
274 DXF_Loader._mc.drawingArcAngleEnd = false;
275 DXF_Loader._mc.drawingEllipse = false;
276 DXF_Loader._mc.drawingTrace = false;
277 DXF_Loader._mc.drawingTxt = false;
278 DXF_Loader._mc.drawingSolid = false;
279
280 myCanvas._dxf.sel.setText(myCanvas._dxf.defSelTxtA
281     + DXF_Loader._mc.vectClickOn.size() + myCanvas._dxf.txtB);
282 myCanvas._dxf.clipB.setText(myCanvas._dxf.defClipTxtA
283     + DXF_Loader._mc.clipBoard.size() + myCanvas._dxf.txtB);
284 }
285
286 public int getSelectedIndex() {
287     return selectedIndex;
288 }
289
290 }
291
```

myToolBar.java

```
1 /*-----
2 Copyright 2007, Stephan Souldard and Edouard Vanhauwaert.
3 Copyright 2014, Celeste Gabriela Guagliano.
4
5 This file was originally part of DXF project and then modified by
6 Celeste Gabriela Guagliano for DXF2Machine project.
7
8 DXF2Machine is free software: you can redistribute it and/or modify it under the terms of
9 the GNU General Public License as published by the Free Software Foundation, either
10 version 2 of the License.
11
12 DXF2Machine is distributed in the hope that it will be useful, but WITHOUT ANY WARRANTY;
13 without even the implied warranty of MERCHANTABILITY or FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.
14 See the GNU General Public License for more details.
15
16 You should have received a copy of the GNU General Public License along with DXF2Machine.
17 If not, see <http://www.gnu.org/licenses/>.
18 -----*/
19
20 /*
21 * Initials      Name
22 * -----
23 * CeGu          Celeste Guagliano.
24 */
25
26 /*
27 * modification history (new versions first)
28 * -----
29 * 20150113 v0.0.2 CeGu modified myToolBar class
30 * 20140428 v0.0.1 CeGu fork from DXF project
31
32 */
33 package myDXF.Graphics;
34
35 import java.awt.Cursor;
36
37 public class myToolBar extends JToolBar implements ActionListener {
38
39     @Override
40     public void actionPerformed(ActionEvent arg0) {
41         // TODO Auto-generated method stub
42
43     }
44
45 }
46
47 }
48
49 }
```

Bibliografía

- [1] Sandvik Coromant. Modern metal cutting: a practical handbook. 1994.
- [2] Wikipedia. Mecanizado — wikipedia, la enciclopedia libre, 2015. URL <https://es.wikipedia.org/w/index.php?title=Mecanizado&oldid=81419150>.
- [3] Wikipedia. Fresadora — wikipedia, la enciclopedia libre, 2015. URL <https://es.wikipedia.org/w/index.php?title=Fresadora&oldid=83470909>.
- [4] Wikipedia. Cad/cam — wikipedia, la enciclopedia libre, 2015. URL <https://es.wikipedia.org/w/index.php?title=CAD/CAM&oldid=79563455>.
- [5] *PowerMill 2012 R2: Getting Started*.
- [6] *NX 9 Tutorial*.
- [7] *Manual MasterCAM X2*.
- [8] *CATIA V5-6R2014 For Beginners*.
- [9] *BobCAD-CAM V24*.
- [10] *CamWorks 2014: Mill and Turn Tutorial*.
- [11] *HeeksCNC*.
- [12] *EMCO Pc Mill 55: Manual de instalación*.
- [13] *EMCO WinNC: Sinumerik 810/820M*.
- [14] *VF/HS: Programming workbook*.
- [15] Autodesk INC. Dxf reference. 2007.
- [16] Andres Juarez. Java: Programación orientada a objetos. 2014.
- [17] Leonardo Gassman. Java para programadores objetosos. 2008.